YAMAHA

2009

⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule.

MANUEL D'ATELIER DU PROPRIETAIRE

YZ250F(Y)

5XC-28199-35-F0

⚠ **Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule. Le manuel doit être remis avec le véhicule en cas de vente de ce dernier.**

YZ250F(Y)
MANUEL D'ATELIER DU PROPRIETAIRE
©2008 Yamaha Motor Co., Ltd.
1ère édition, Mai 2008
Tous droits réservés Toute reimpression
ou utillisation sans la permission écrite de
la Yamaha Motor Co., Ltd.
est formellement interdite.
Imprimé au Japon

AVANT-PROPOS

INTRODUCTION

Félicitations pour votre achat d'une Yamaha séries YZ. Ce modèle est l'aboutissement de la vaste expérience de Yamaha dans la production de machines de course. Il représente l'échelon le plus élevé de la dextérité manuelle et de la fiabilité qui ont fait de Yamaha un leader.
Ce manuel explique le fonctionnement, l'inspection, l'entretien de base et la mise au point de votre machine. Si vous avez des questions à poser à propos de ce manuel ou de votre machine, prière de prendre contact avec votre concessionnaire Yamaha.

N.B.
Yamaha s'efforce en permanence d'améliorer la conception ainsi que la qualité de ses produits. Par conséquent, même si ce manuel contient les toutes dernières informations sur les produits disponibles lors de l'impression, de légères différences sont possibles entre votre machine et ce manuel. Pour toute question relative au présent manuel, consulter un concessionnaire Yamaha.

⚠ AVERTISSEMENT

PRIERE DE LIRE ATTENTIVEMENT ET COMPLETEMENT CE MANUEL AVANT D'UTILISER CETTE MACHINE. NE PAS ESSAYER D'UTILISER CETTE MACHINE AVANT DE POSSEDER DES CONNAISSANCES SATISFAISANTES SUR SES COMMANDES ET FONCTIONS ET D'AVOIR ETE FORME POUR DES TECHNIQUES DE CONDUITE CORRECTES ET SURES. DES INSPECTION REGULIERES ET UN ENTRETIEN SOIGNEUX, AVEC UNE BONNE APTITUDE DE CONDUITE, VOUS ASSURERONT LA POSSIBILITE D'APPRECIER LES POSSIBILITES ET LA FIABILITE DE CETTE MACHINE.

INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL

Les informations particulièrement importantes sont repérées par les notations suivantes:

⚠
Il s'agit du symbole avertissant d'un danger. Il avertit de dangers de dommages personnels potentiels. Observer scrupuleusement les messages relatifs à la sécurité figurant à la suite de ce symbole afin d'éviter les dangers de blessures ou de mort.

⚠ AVERTISSEMENT
Un AVERTISSEMENT signale un danger qui, s'il n'est pas évité, peut provoquer la mort ou des blessures graves.

ATTENTION
Un ATTENTION indique les précautions particulières à prendre pour éviter d'endommager le véhicule ou d'autres biens.

N.B.
Un N.B. fournit les renseignements nécessaires pour rendre les procédures plus faciles ou plus claires.

INFORMATION DE SECURITE

CETTE MACHINE EST STRICTEMENT DESTINEE A LA COMPETITION, UNIQUEMENT SUR CIRCUIT FERME. Il est illégal d'utiliser cette machine sur une rue, route ou artère publique. L'utilisation de tous-terrains sur les domaines publics peut également être illégale. Prière de vérifier les lois locales avant de conduire.

- CETTE MACHINE NE DOIT ETRE UTILISEE QUE PAR UN CONDUCTEUR EXPERIMENTE.
  Ne pas essayer d'utiliser cette machine à sa puissance maximum tant que vous n'êtes pas familier avec ses caractéristiques.
- CETTE MACHINE N'EST CONCUE POUR ETRE UTILISEE QUE PAR LE CONDUCTEUR.
  Ne pas prendre de passagers sur cette machine.
- TOUJOURS PORTER UN EQUIPEMENT DE PROTECTION.
  Lors de l'utilisation de cette machine, toujours porter un casque homologué avec des lunettes ou un protège-visage. Porter également de grosses bottes, des gants et des vêtements de protection. Toujours porter des vêtements de taille correcte qui ne seront pas pris dans une des pièces ou commandes mobiles de la machine.
- TOUJOURS GARDER VOTRE MACHINE EN BON ETAT DE MARCHE.
  La machine doit être correctement entretenue pour des questions de sécurité et de fiabilité. Toujours effectuer les opérations précédant l'utilisation indiquées dans ce manuel. La correction d'un problème mécanique avant la conduite peut empêcher un éventuel accident.
- L'ESSENCE EST HAUTEMENT INFLAMMABLE.
  Toujours arrêter le moteur en faisant le plein. Faire attention à ne pas verser d'essence sur le moteur ou le pot d'échappement. Ne jamais faire le plein au voisinage d'une flamme une ou en fumant.
- L'ESSENCE PEUT CAUSER DES BLESSURES.
  Si vous avalez de l'essence, respirez des vapeurs d'essence en excès ou laissez de l'essence pénétrer dans vos yeux, prendre immédiatement contact avec un médecin. Si de l'essence est renversée sur votre peau ou vos vêtements, laver immédiatement la peau avec du savon et de l'eau et changer de vêtements.
- N'UTILISER LA MACHINE QUE DANS UN ENDROIT AVEC AERATION ADEQUATE.
  Ne jamais mettre le moteur en marche ni le laisser tourner pendant un quelconque laps de temps dans un endroit clos. Les fumées d'échappement sont toxiques. Ces fumées contiennent du monoxyde de carbone incolore et inodore. Le monoxyde de carbone est un gaz toxique dangereux qui peut entraîner la perte de connaissance ou être mortel.
- STATIONNER AVEC SOIN LA MACHINE ET ARRETER LE MOTEUR.
  Toujours arrêter le moteur si vous devez abandonner la machine. Ne pas stationner en pente ou sur un sol mou ou elle pourrait se renverser.
- LE MOTEUR, LE SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT ET LE RÉSERVOIR D'HUILE SONT TRÈS CHAUDS LORSQUE LE MOTEUR A TOURNÉ.
  Bien veiller à ne pas toucher ces organes et éviter tout contact avec les vêtements pendant l'inspection ou la réparation du véhicule.

- FIXER SOLIDEMENT LA MACHINE AVANT DE LA TRANSPORTER.
  En cas de transport de la machine sur un autre véhicule, toujours s'assurer qu'elle est correctement fixée et posée sur ses roues et que le robinet de carburant est dans la position OFF (fermé). Sans quoi il peut y avoir des fuites du carburateur et du réservoir.

POIDS DES MACHINES, SPECIFICATION F.I.M.

Poids des machines sans carburant

Poids minimum admis pour les motocross:

pour la catégorie 125 cc:
minimum 88 kg (194 lb)

pour la catégorie 250 cc:
minimum 98 kg (216 lb)

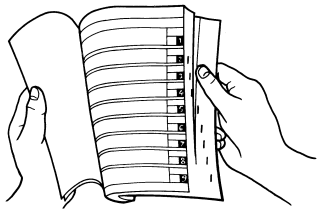
pour la catégorie 500 cc:
minimum 102 kg (225 lb)

En cas de modification de la machine (par exemple pour réduction de poids), tenir compte des limites de poids spécifiées ci-dessus.

COMMENT UTILISER CE MANUEL

TROUVER LA PAGE RECHERCHEE

1. Ce manuel comprend 7 chapitres: "Renseignements généraux", "Caractéristiques", "Controles et réglages periodiques", "Moteur", "Chassis", "Partie électrique" et "Mise au point".
2. La table des matières se trouve au début du manuel. Regarder la disposition générale du manuel avant de recherche le chapitre et l'article désirés.
   Arquer le manuel à son bord, de la manière indiquée, pour trouver le symbole de devant désiré et passer à une page de la description et l'article désirés.



FORMAT DU MANUEL

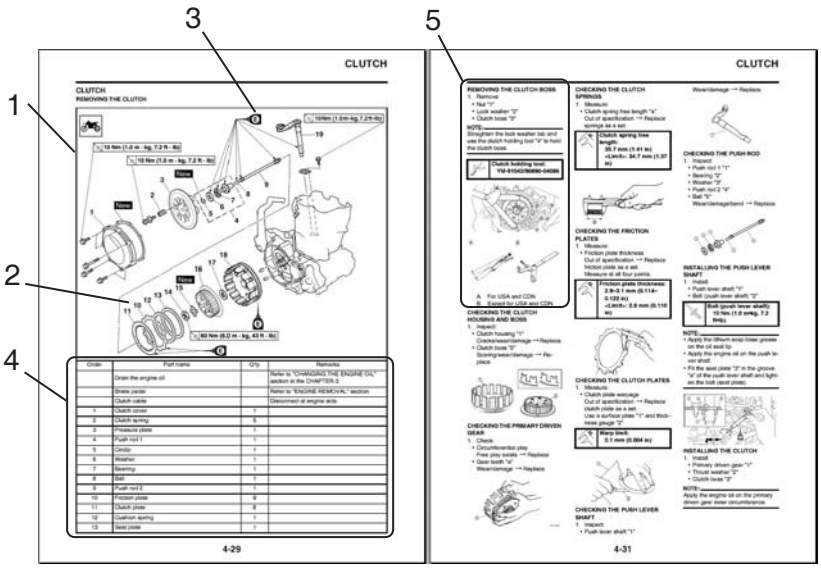
Dans ce manuel, toutes les procédures sont décrites pas à pas. Les informations ont été condensées pour fournir au mécanicien un guide pratique et facile à lire, contenant des explications claires pour toutes les procédures de démontage, réparation, remontage et vérification.
Dans ce nouveau format, l'état d'un composant défectueux est suivi d'une flèche qui indique les mesures à prendre. Exemple:

- Roulements
  Piqûres/endommagement → Remplacer.

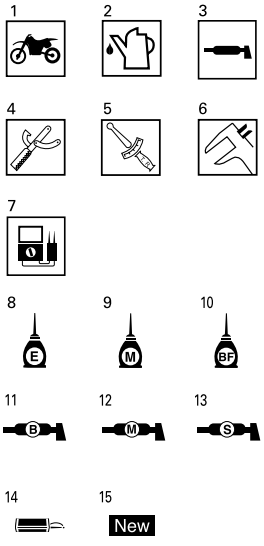
COMMENT LIRE LES DESCRIPTIONS

Chaque section détaillant des étapes de démontage ou de remontage est précédée de vues en éclaté qui permettent de clarifier ces opérations.

1. Exemple de vue en éclaté "1" clarifiant les opérations de démontage et de remontage.
2. Sur les vues en éclaté, les pièces sont numérotées "2" dans l'ordre des opérations à effectuer. Un chiffre entouré d'un cercle correspond à une étape de démontage.
3. Les vues en éclaté portent également des symboles "3" qui rappellent des points importants à ne pas oublier. La signification de ces symboles est expliquée à la page suivante.
4. Les vues en éclaté sont suivies d'un tableau "4" fournissant l'ordre des opérations, le nom des pièces, des remarques, etc.
5. Pour les travaux qui demandent des explications supplémentaires, la vue en éclaté et le tableau sont suivis d'une description détaillée "5" des opérations.



SYMBOLES GRAPHIQUES (Voir l'illustration)



Les symboles graphiques "1" à "7" permettent d'identifier les spécifications encadrées dans le texte.

1. Avec de montage du moteur
2. Liquide de remplissage
3. Lubrifiant
4. Outil spécial
5. Serrage
6. Valeur spécifiée, limite de service
7. Résistance (Ω), tension (V), intensité (A)

Les symboles graphiques "8" à "13" utilisés dans les vues en éclaté indiquent les endroit à lubrifier et le type de lubrifiant.

8. Appliquer de l'huile moteur
9. Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène
10. Appliquer le liquide de frein
11. Appliquer de la graisse fluide à base de savon au lithium
12. Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène
13. Appliquer de la graisse de silicone

Les symboles graphiques "14" à "15" dans les vues en éclaté indiquent le produit de blocage à appliquer et les pièces qui nécessitent un remplacement.

14. Appliquer un agent de blocage (LOCTITE®)
15. Utiliser une pièce neuve.

TABLE DES MATIÈRES

RENSEIGNEMENTS GENERAUX	1
CARACTERISTIQUES	2
CONTROLES ET REGLAGES PERIODIQUES	3
MOTEUR	4
CHÂSSIS	5
PARTIE ELECTRIQUE	6
MISE AU POINT	7

TABLES DES MATIERES

CHAPITRE 1 RENSEIGNEMENTS GENERAUX

DESCRIPTION 1-1
IDENTIFICATION DE LA MOTO 1-2
PIÈCES INCLUSES..... 1-2
INFORMATIONS IMPORTANTES..... 1-2
VERIFICATION DES CONNEXIONS..... 1-3
OUTILS SPECIAUX 1-5
FONCTIONS DES COMMANDES..... 1-9
MISE EN MARCHE ET RODAGE..... 1-10
POINTS DE VERIFICATION DES COUPLES DE SERRAGE 1-12
NETTOYAGE ET REMISAGE..... 1-13

CHAPITRE 2 CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES..... 2-1
CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN..... 2-3
COUPLE DE SERRAGE 2-10
DIAGRAMMES DE LUBRIFICATION..... 2-17
SCHEMA DE CHEMINEMENT DES CABLES..... 2-19

CHAPITRE 3 CONTROLES ET REGLAGES PERIODIQUES

PROGRAMME D'ENTRETIEN 3-1
CONTROLE ET ENTRETIEN AVANT UTILISATION 3-5
MOTEUR..... 3-6
CHÂSSIS 3-15
PARTIE ELECTRIQUE... 3-25

CHAPITRE 4 MOTEUR

SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX 4-1
TUBE D'ECHAPPEMENT ET SILENCIEUX..... 4-3
RADIATEUR 4-5
CARBURATEUR 4-7
ARBRES A CAMES 4-15
CULASSE 4-20
SOUPAPES ET RESSORTS DE SOUPAPES 4-22
CYLINDRE ET PISTON.. 4-27
EMBRAYAGE..... 4-31
ELEMENT DE FILTRE A HUILE ET POMPE A EAU 4-36
BALANCIER 4-41
POMPE A HUILE..... 4-43
ARBRE DE KICK ET AXE DE SELECTEUR.... 4-47
VOLANT MAGNETIQUE CDI 4-52
DEPOSE DU MOTEUR .. 4-54
CARTER MOTEUR ET VILEBREQUIN..... 4-58
BOITE DE VITESSES, TAMBOUR ET FOURCHETTES DE SELECTION..... 4-64

CHAPITRE 5 CHÂSSIS

ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE 5-1
FREIN AVANT ET FREIN ARRIERE 5-6
FOURCHE..... 5-16
GUIDON 5-24
DIRECTION..... 5-28
BRAS OSCILLANT..... 5-32
AMORTISSEUR ARRIERE 5-37

CHAPITRE 6 PARTIE ELECTRIQUE

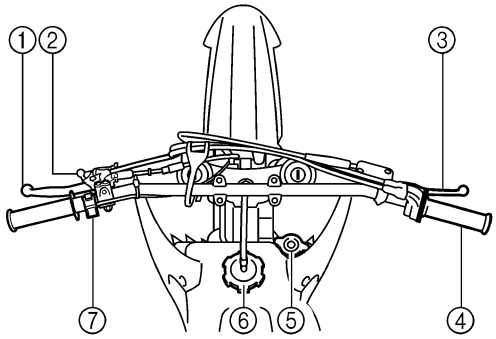
COMPOSANTS ELECTRIQUES ET SCHEMA DE CABLAGE ..6-2
SYSTEME D'ALLUMAGE 6-3
SYSTEME DU CAPTEUR DE POSITION DE PAPILLON DES GAZ 6-6

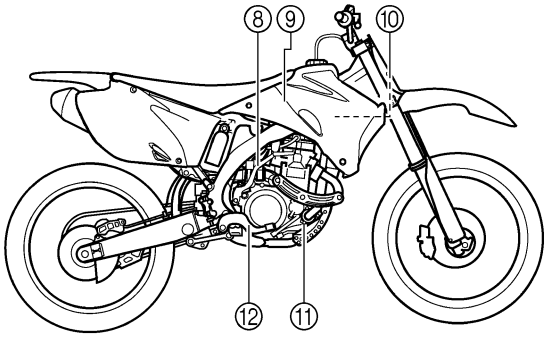
CHAPITRE 7 MISE AU POINT

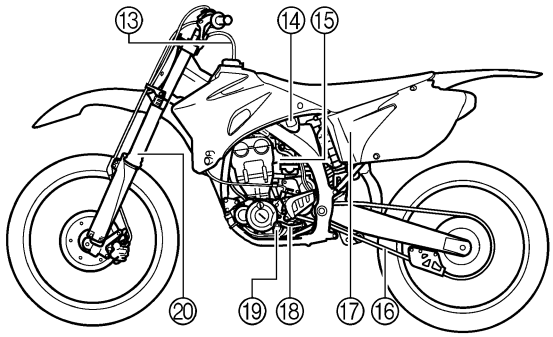
MOTEUR..... 7-1
CHÂSSIS 7-6

RENSEIGNEMENTS GENERAUX

DESCRIPTION







1. Levier d'embrayage
2. Levier de démarrage à chaud
3. Levier de frein avant
4. Poignée des gaz
5. Bouchon de radiateur
6. Bouchon de réservoir de carburant
7. Coupe-circuit du moteur
8. Pédale de kick
9. Réservoir de carburant
10. Radiateur
11. Boulon de vidange du liquide de refroidissement
12. Pédale de frein arrière
13. Clapet de reniflard
14. Robinet de carburant
15. Commande de départ à froid
16. Chaîne de transmission
17. Filtre à air
18. Hublot de contrôle du niveau d'huile
19. Sélecteur
20. Fourche

N.B.

- Votre moto diffère peut-être partiellement de celle montrée sur ces photos.
- La conception et les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

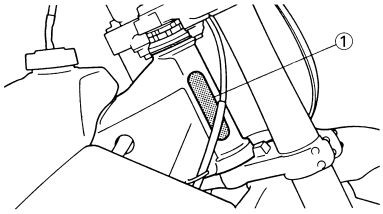
IDENTIFICATION DE LA MOTO

Il y a deux bonnes raisons de connaître le numéro de série de sa moto:

1. A la commande de pièces de rechange, ces numéros permettent au concessionnaire Yamaha d'identifier clairement la moto.
2. En cas de vol de la moto, la police réclamera ce numéro afin de faciliter son identification.

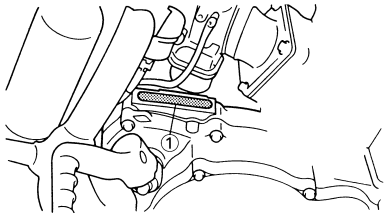
NUMERO D'IDENTIFICATION DE LA MOTO

Le numéro d'identification de la moto "1" est estampé sur le côté droit du tube de direction.



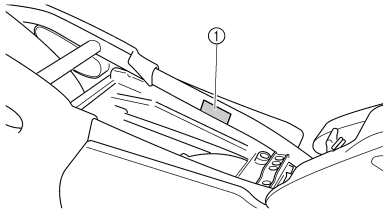
NUMERO DE SERIE DU MOTEUR

Le numéro de série du moteur "1" est estampé sur un bossage situé sur le côté droit du moteur.



ETIQUETTE DE MODELE

L'étiquette de modèle "1" est apposée sur le cadre, sous la selle du pilote. Les informations reprises sur cette étiquette sont requises lors de la commande de pièces de rechange.



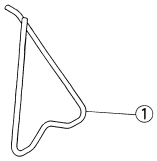
PIÈCES INCLUSES

BEQUILLE LATERALE AMOVIBLE

La béquille latérale "1" ne sert qu'à supporter la moto à l'arrêt ou durant le transport.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Ne jamais soumettre la béquille latérale à des forces supplémentaires.**
- **Relever la béquille avant de démarrer.**

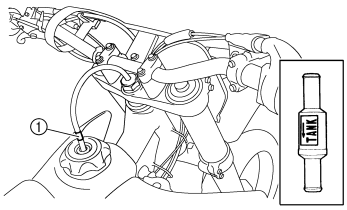


CLAPET DE RENIFLARD

Ce clapet "1" empêche le carburant de s'échapper et est monté sur la durit de mise à l'air du réservoir de carburant.

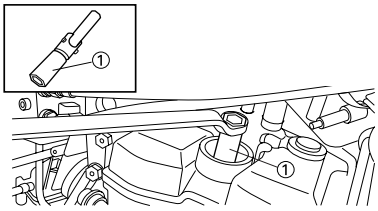
ATTENTION

Lors du montage, veiller à orienter la flèche vers le réservoir de carburant et vers le bas.



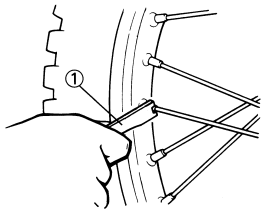
CLE A BOUGIE

La clé à bougie "1" permet de déposer et de reposer la bougie.



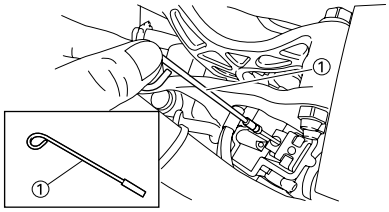
CLE A ECROUS DE RAYONS

La clé à écrous de rayons "1" permet de serrer les rayons.



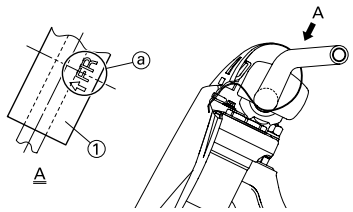
OUTIL D'EXTRACTION D'AIGUILLE

L'outil d'extraction d'aiguille "1" permet d'extraire l'aiguille du carburateur.



PROTÈGE-GUIDON

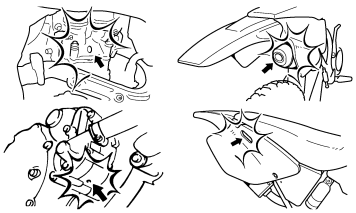
Monter la protection du guidon "1" en dirigeant le repère "a" vers l'avant.



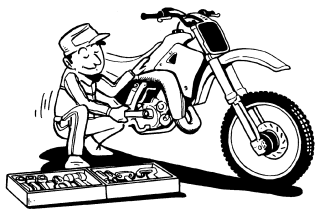
INFORMATIONS IMPORTANTES

PREPARATION A LA DEPOSE ET AU DEMONTAGE

1. Eliminer soigneusement saletés, boue, poussière et corps étrangers avant la dépose et le démontage.
   - Avant de laver la moto à l'eau sous pression, recouvrir les parties suivantes.
     Sortie d'échappement du silencieux
     Prise d'admission d'air du cache latéral
     Orifice situé dans le fond du carter de la pompe à eau
     Orifice de vidange de la culasse (côté droit)



2. Utiliser les outils et le matériel de nettoyage appropriés. Se reporter à la section "OUTILS SPECIAUX".



3. Lors du démontage de la moto, garder ensemble les pièces appariées. Il s'agit des engrenages, cylindres, pistons et autres pièces qui ont été "façonnées l'une à l'autre" par l'usure normale. Ces pièces doivent être réutilisées ensemble ou remplacées.

4. Lors du démontage de la moto, nettoyer toutes les pièces et les disposer dans des plateaux dans l'ordre du démontage. Ceci diminuera le temps de remontage et permettra de s'assurer que toutes les pièces ont été correctement remontées.

5. Travailler à l'écart de toute flamme.

PIECES DE RECHANGE

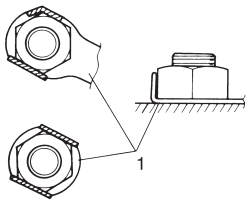
1. Nous recommandons d'utiliser des pièces Yamaha d'origine pour tous les remplacements. Utiliser les graisses et/ou huiles recommandées par Yamaha lors des remontages et réglages.

JOINTS, BAGUES D'ETANCHEITE ET JOINTS TORIQUES

1. Lors de la révision du moteur, tous les joints, bagues d'étanchéité et joints toriques doivent être remplacés. Toutes les surfaces des joints, toutes les lèvres de bagues d'étanchéité et tous les joints toriques doivent être nettoyés.
2. Lors du remontage, huiler correctement toutes les pièces en contact et tous les roulements. Graisser les lèvres des bagues d'étanchéité.

RONDELLES-FREINS, FREINS D'ECROU ET GOUPILLES FENDUES

1. Les rondelles-freins, freins d'écrou "1" et goupilles fendues ne peuvent jamais être réutilisés. Replier les onglets de blocage contre la ou les faces du boulon ou de l'écrou après avoir correctement serré ces derniers.

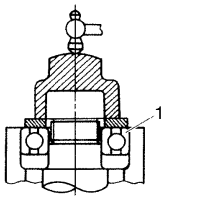


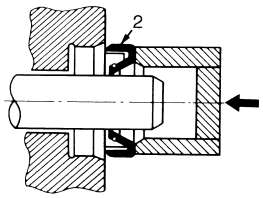
ROULEMENTS ET BAGUES D'ETANCHEITE

1. Monter les roulements "1" et les bagues d'étanchéité "2" en orientant vers l'extérieur leurs marques ou numéros de fabricant. (En d'autres mots, les lettres poinçonnées doivent se trouver sur la face visible.) Lors de la mise en place des bagues d'étanchéité, appliquer une légère couche de graisse fluide à base de lithium sur leurs lèvres. Huiler généreusement les roulements avant de les mettre en place.

ATTENTION

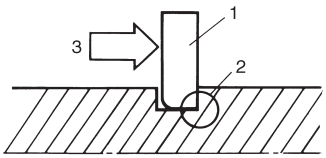
Ne pas sécher les roulements à l'air comprimé. Cela endommagerait les surfaces de roulement.





CIRCLIPS

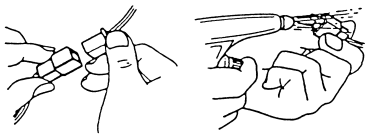
1. Vérifier soigneusement tous les circlips avant le remontage. Toujours remplacer les circlips d'axe de piston après chaque utilisation. Remplacer tout circlip déformé. Lors du montage d'un circlip "1", veiller à ce que le côté non chanfreiné "2" soit positionné du côté opposé à la poussée "3" qu'il reçoit. Voir la vue en coupe.



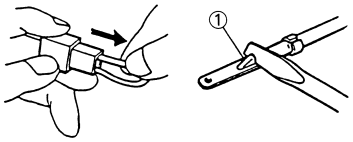
VERIFICATION DES CONNEXIONS

Traitement des taches, de la rouille, de l'humidité, etc., sur le connecteur.

1. Déconnecter:
   - Connecteur
2. Sécher chaque borne à l'air comprimé.



3. Connecter et déconnecter le connecteur deux ou trois fois.
4. Tirer sur le fil pour vérifier qu'il ne se détache pas.
5. Si la borne se détache, redresser la lame "1" de la broche et réinsérer la borne dans le connecteur.



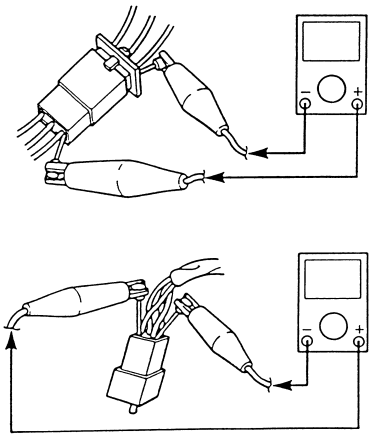
6. Connecter:
   - Connecteur

N.B.

Les deux connecteurs s'encliquettent.

7. Vérifier la continuité à l'aide d'un multimètre.

N.B.
- S'il n'y a pas de continuité, nettoyer les bornes.
- Ne pas oublier d'effectuer les étapes 1 à 7 ci-dessus lors du contrôle du faisceau de fils.
- En cas de dépannage sur place, utiliser un produit de contact disponible dans le commerce.
- Tester le connecteur comme illustré.

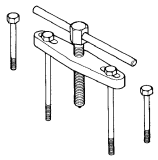
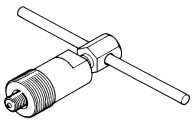
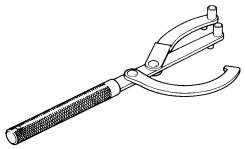
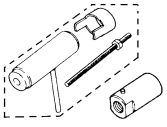
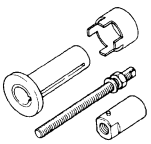


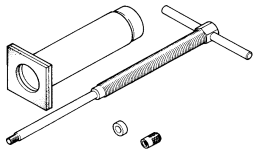
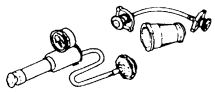
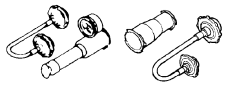
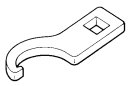
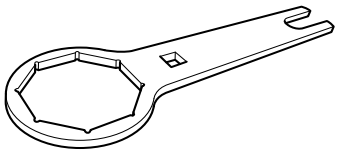
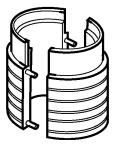
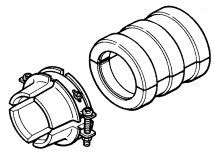
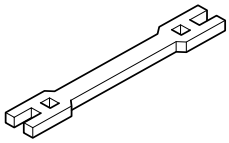
OUTILS SPECIAUX

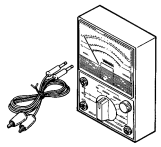
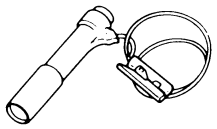
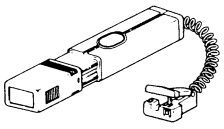
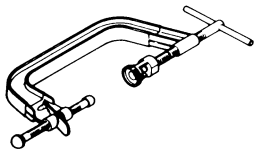
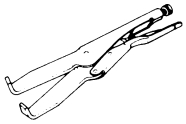
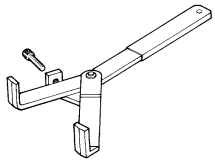
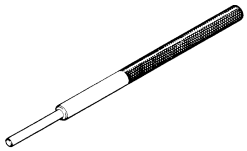
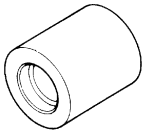
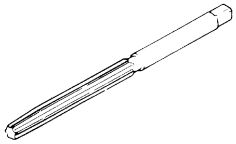
Il est indispensable d'utiliser les outils spéciaux appropriés pour pouvoir effectuer un assemblage et une mise au point complets et précis. L'utilisation des outils spéciaux corrects permettra d'éviter les endommagements dus à l'emploi d'outils impropres ou de techniques improvisées. La forme et le numéro de référence des outils spéciaux pouvant différer selon les pays, il existe parfois deux versions d'un outil. Se reporter à la liste suivante pour éviter toute erreur de commande.

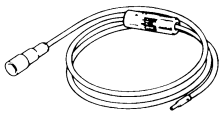
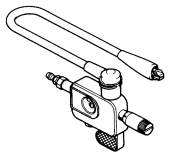
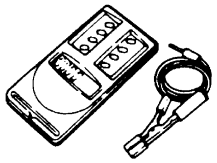
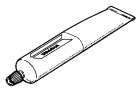
N.B.

- Pour les U.S.A. et le Canada, utiliser les numéros de référence commençant par "YM-", "YU-" ou "ACC-".
- Pour les autres pays, utiliser les numéros de référence commençant par "90890-".

Nom de l'outil/Numéro de pièce	Usage de l'outil	Illustration
Outil de séparation de carter moteur YU-1135-A, 90890-01135	Cet outil sert à déposer le vilebrequin de chaque moitié du carter moteur.	
Extracteur de volant magnétique YM-1189, 90890-01189	Cet outil sert à extraire le volant magnétique.	
Outil de maintien du rotor YU-1235, 90890-01235	Cet outil permet de desserrer ou de serrer l'écrou de fixation du volant magnétique.	
Comparateur à cadran et support YU-3097, 90890-01252 Support YU-1256	Ces outils permettent de contrôler la déformation ou le plié des pièces.	
Outil de montage du vilebrequin Pot de montage du vilebrequin YU-90050, 90890-01274 Boulon de montage du vilebrequin YU-90050, 90890-01275 Entretoise (outil de montage du vilebrequin) YU-91044, 90890-04081 Adaptateur (M12) YU-90063, 90890-01278	Ces outils servent à poser le vilebrequin.	 

Nom de l'outil/Numéro de pièce	Usage de l'outil	Illustration
Kit d'extraction d'axe de piston YU-1304, 90890-01304	Cet outil sert à extraire l'axe de piston.	
Testeur de bouchon de radiateur YU-24460-01, 90890-01325 Adaptateur du testeur de bouchon de radiateur YU-33984, 90890-01352	Ces outils sont utilisés pour le contrôle du système de refroidissement.	 
Clé pour écrou de direction YU-33975, 90890-01403	Cet outil sert à serrer l'écrou de blocage de la direction au couple spécifié.	
Clé pour boulon capuchon YM-01500, 90890-01500	Cet outil permet de desserrer ou de serrer la soupape de base.	
Clé annulaire pour boulon capuchon YM-01501, 90890-01501	Cet outil permet de desserrer ou de serrer l'amortisseur complet.	
Outil de montage de joint de fourche YM-A0948, 90890-01502	Cet outil s'utilise pour le montage des joints d'étanchéité de fourche.	 
Clé à rayons YM-01521, 90890-01521	Cet outil permet de serrer les rayons.	

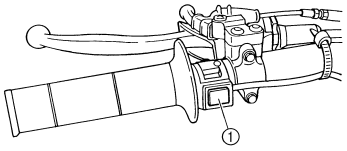
Nom de l'outil/Numéro de pièce	Usage de l'outil	Illustration
Multimètre YU-3112-C, 90890-03112	Cet instrument permet de mesurer la résistance, la tension de sortie et l'intensité des bobines.	
Lampe stroboscopique YM-33277-A, 90890-03141	Cet outil permet de contrôler l'avance à l'allumage.	 
Compresseur de ressort de soupape YM-4019, 90890-04019	Cet outil permet de déposer et de poser les ensembles de soupapes.	
Outil de maintien de l'embrayage YM-91042, 90890-04086	Cet outil sert à maintenir l'embrayage lors de la dépose ou du remontage de l'écrou de fixation de la noix d'embrayage.	 
Outil de dépose de guide de soupape Admission 4.0 mm (0.16 in) Echappement 4.5 mm (0.18 in) YM-4111, 90890-04111 YM-4116, 90890-04116	Cet outil permet de déposer et de poser les guides de soupapes.	
Outil de pose de guide de soupape Admission 4.0 mm (0.16 in) Echappement 4.5 mm (0.18 in) YM-4112, 90890-04112 YM-4117, 90890-04117	Cet outil permet de poser les guides de soupapes.	
Alésoir de guide de soupape Admission 4.0 mm (0.16 in) Echappement 4.5 mm (0.18 in) YM-4113, 90890-04113 YM-4118, 90890-04118	Cet outil permet de réaléser les guides de soupape neufs.	

Nom de l'outil/Numéro de pièce	Usage de l'outil	Illustration
Testeur d'étincelle dynamique YM-34487 Contrôleur d'allumage 90890-06754	Cet instrument sert à contrôler les composants du système d'allumage.	 
Compte-tours numérique YU-39951-B, 90890-06760	Cet outil est nécessaire pour observer la vitesse de rotation du moteur.	
YAMAHA Bond N°1215 (ThreeBond® N°1215) 90890-85505	Cet agent d'étanchéité (pâte) s'utilise sur les surfaces de contact du carter moteur, etc.	

FONCTIONS DES COMMANDES

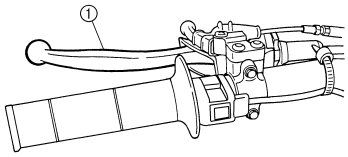
COUPE-CIRCUIT DU MOTEUR

Le coupe-circuit du moteur "1" est situé sur la partie gauche du guidon. Appuyer de façon continue sur le coupe-circuit du moteur jusqu'à ce que le moteur s'arrête.



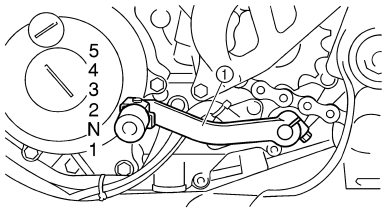
LEVIER D'EMBRAYAGE

Le levier d'embrayage "1" est situé sur la partie gauche du guidon et permet d'embrayer ou de débrayer. Tirer le levier d'embrayage vers le guidon pour débrayer et le relâcher pour embrayer. Pour un démarrage en douceur, le levier doit être tiré rapidement et relâché lentement.



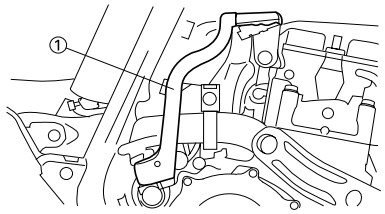
SELECTEUR

Les 5 rapports de la boîte de vitesses à prise constante sont idéalement échelonnés. Le changement de vitesse est commandé par le sélecteur "1" situé sur le côté gauche du moteur.



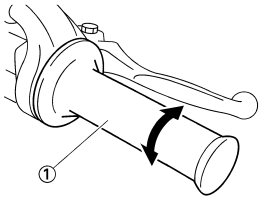
PEDALE DE KICK

Déployer la pédale de kick "1". Appuyer légèrement sur la pédale pour mettre les pignons en prise, puis l'actionner vigoureusement mais en souplesse pour mettre le moteur en marche. Ce modèle est équipé d'un démarreur au pied primaire, de sorte qu'il est possible de démarrer dans n'importe quel rapport à condition de débrayer. Normalement, toutefois, on repassera au point mort avant de démarrer.



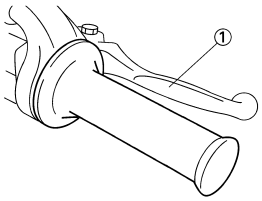
POIGNEE DES GAZ

La poignée des gaz "1" est située sur la partie droite du guidon et permet d'accélérer ou de décélérer. Pour accélérer, tourner la poignée vers soi; pour décélérer, la tourner dans l'autre sens.



LEVIER DE FREIN AVANT

Le levier de frein avant "1" est situé sur la partie droite du guidon. Le tirer vers la poignée pour actionner le frein avant.



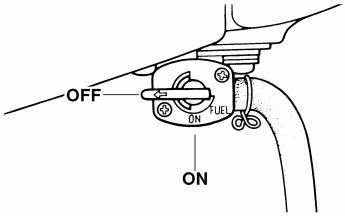
PEDALE DE FREIN ARRIERE

La pédale de frein arrière "1" est située du côté droit de la moto. Appuyer sur la pédale de frein pour actionner le frein arrière.

ROBINET DE CARBURANT

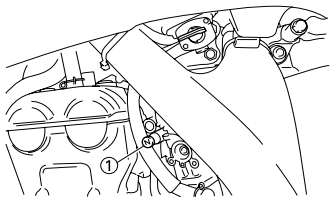
Le robinet de carburant amène le carburant du réservoir au carburateur tout en le filtrant. Il a deux positions:
OFF:
lorsque le robinet est dans cette position, l'arrivée de carburant est coupée. Toujours replacer le robinet dans cette position après avoir coupé le moteur.

ON:
lorsque le robinet est dans cette position, le carburant parvient au carburateur. Pour rouler, le robinet doit se trouver dans cette position.



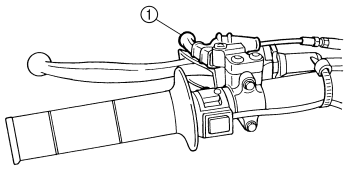
COMMANDE DE DEPART A FROID

Quand il est froid, le moteur a besoin d'un mélange air - carburant plus riche pour démarrer. Un circuit de démarrage séparé, contrôlé par la commande de départ à froid "1", fournit ce mélange. Tirer la commande de départ à froid afin d'ouvrir le circuit pour le démarrage. Une fois le moteur chaud, la repousser afin de refermer le circuit.



LEVIER DE DEMARRAGE A CHAUD

Le levier de démarrage à chaud "1" s'utilise pour démarrer un moteur chaud. Ce levier s'utilise pour redémarrer le moteur immédiatement après l'avoir arrêté (le moteur est encore chaud). Lorsqu'il est tiré, ce levier injecte une quantité supplémentaire d'air dans le mélange air-carburant, afin de le diluer temporairement pour permettre un démarrage plus aisé du moteur.



MISE EN MARCHE ET RODAGE

CARBURANT

Toujours utiliser le carburant recommandé, comme indiqué ci-après. Le jour de la course, toujours utiliser de l'essence fraîche.

Carburant recommandé:
Essence super sans plomb uniquement, avec indice d'octane de recherche égal ou supérieur à 95.

ATTENTION

Utiliser exclusivement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb endommagera gravement les pièces internes du moteur telles que soupapes, segments de piston, système d'échappement, etc.

N.B.

En cas de cognement ou de cliquetis, utiliser une autre marque d'essence ou une essence d'un indice d'octane supérieur.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Au moment de faire le plein, ne pas oublier de couper le moteur. Procéder avec soin pour ne pas renverser d'essence. Eviter de faire le plein à proximité d'un feu.**
- **Faire le plein lorsque le moteur, le tube d'échappement, etc. sont refroidis.**

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais démarrer ou faire tourner le moteur dans un endroit clos. Les gaz d'échappement sont nocifs et peuvent entraîner très rapidement un évanouissement, voire la mort. Toujours faire tourner le moteur dans un endroit bien ventilé.

ATTENTION

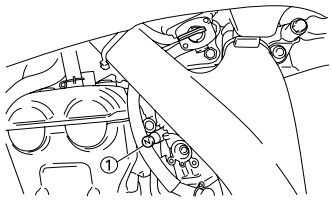
- **Le carburateur de cette moto est équipé d'une pompe de reprise intégrée. Par conséquent, on ne donnera pas de gaz en démarrant le moteur sous peine de noyer la bougie.**
- **A la différence d'un moteur deux temps, ce moteur ne peut pas être démarré au kick lorsque le papillon est ouvert parce que le kick risque de revenir brutalement. De même, si le papillon est ouvert, le mélange air/ carburant risque d'être trop pauvre pour permettre le démarrage du moteur.**
- **Avant de mettre le moteur en marche, effectuer les contrôles repris dans la liste "Contrôles et entretiens avant utilisation".**

MAINTENANCE DU FILTRE A AIR

Comme indiqué à la section "NETTOYAGE DU FILTRE A AIR" du CHAPITRE 3, appliquer l'huile pour filtre à air mousse ou une huile équivalente sur la cartouche de filtre. (Un excès d'huile dans l'élément peut rendre le démarrage du moteur plus difficile.)

MISE EN MARCHE A FROID

1. Contrôler le niveau de liquide de refroidissement.
2. Placer le robinet de carburant en position "ON".
3. Mettre la boîte au point mort.
4. Tirer complètement la commande de départ à froid "1".
5. Actionner la pédale de kick.



⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas ouvrir les gaz en actionnant la pédale de kick. Cette dernière risquerait de revenir brutalement.

6. Repousser la commande de départ à froid dans sa position d'origine et faire tourner le moteur à 3,000 à 5,000 tr/min pendant 1 ou 2 minutes.

N.B.

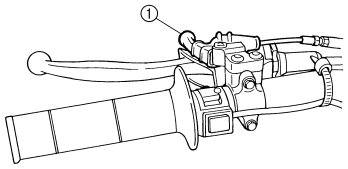
Ce modèle étant équipé d'une pompe de reprise, si le moteur est emballé (ouverture et fermeture du papillon), le mélange air/carburant sera trop riche et le moteur risque de caler. A la différence d'un moteur deux temps, par ailleurs, ce modèle peut tourner au ralenti.

ATTENTION

Ne pas faire chauffer le moteur plus longtemps que nécessaire.

MISE EN MARCHE A CHAUD

Ne pas utiliser la commande de départ à froid ni les gaz. Tirer le levier de démarrage à chaud "1" et démarrer le moteur en actionnant vigoureusement la pédale de kick d'un coup sec. Dès que le moteur démarre, relâcher le levier de démarrage à chaud pour fermer le passage d'air.



Redémarrage du moteur après une chute

Tirer le levier de démarrage à chaud et lancer le moteur. Dès que le moteur démarre, relâcher le levier de démarrage à chaud pour fermer le passage d'air.

Le moteur ne démarre pas
Tirer à fond le levier de démarrage à chaud et, tout en maintenant ce dernier, appuyer 10 à 20 fois sur la pédale de kick pour purger le moteur. Redémarrer ensuite le moteur. Se reporter à "Redémarrage du moteur après une chute".

		Utilisation de la poignée des gaz*	Commande de départ à froid	Levier de démarrage à chaud
Démarrage d'un moteur froid	Température de l'air = inférieure à 5 °C (41 °F)	Ouvrir 3 à 4 quatre fois	ON	OFF
	Température de l'air = supérieure à 5 °C (41 °F)	Aucune	ON	OFF
	Température de l'air (température normale) = entre 5 °C (41 °F) et 25 °C (77 °F)	Aucune	ON/OFF	OFF
	Température de l'air = supérieure à 25 °C (77 °F)	Aucune	OFF	OFF
Démarrage du moteur après une longue période		Aucune	ON	OFF
Redémarrage d'un moteur chaud		Aucune	OFF	ON
Redémarrage du moteur après une chute		Aucune	OFF	ON

* Actionner la poignée des gaz avant d'utiliser le kick.

ATTENTION

Afin d'éviter d'endommager le moteur et assurer le meilleur rendement possible, il convient de roder la moto de la manière expliquée ci-après.

PROCEDURE DE RODAGE

1. Avant de démarrer le moteur, faire le plein du réservoir de carburant.
2. Effectuer les contrôles avant utilisation.
3. Mettre le moteur en marche et le laisser chauffer. Contrôler le régime de ralenti et le bon fonctionnement des commandes et du coupe-circuit du moteur. Redémarrer ensuite le moteur et contrôler son fonctionnement dans les 5 minutes maximum qui suivent son redémarrage.
4. Rouler pendant cinq à huit minutes sur les rapports inférieurs et à régime modéré.
5. Contrôler le fonctionnement du moteur lorsque la moto est utilisée pendant une heure environ aux régimes bas à moyens (ouverture des gaz 1/4 à 1/2).
6. Remettre le moteur en marche et vérifier le fonctionnement de la moto à toutes les vitesses. Redémarrer la moto et rouler pendant 10 à 15 minutes environ. La moto est maintenant prête pour la course.

ATTENTION

- **Après le rodage ou avant chaque course, il est indispensable de contrôler le bon serrage des raccords et des fixations conformément aux instructions de la section "POINTS DE VERIFICATION DES COUPLES DE SERRAGE". Resserrer au couple requis tout élément desserré.**
- **Si l'une quelconque des pièces suivantes a été remplacée, un nouveau rodage est nécessaire.**
  CYLINDRE ET VILEBREQUIN: Roder pendant environ une heure.
  PISTON, SEGMENT, SOUPAPES, ARBRES A CAMES ET PIGNONS: Ces pièces nécessitent un rodage d'environ 30 minutes à une ouverture des gaz de 1/2 au maximum. Surveiller attentivement l'état du moteur pendant le rodage.

POINTS DE VERIFICATION DES COUPLES DE SERRAGE

Cadre				Cadre au cadre arrière
		Selle et réservoir de carburant		Réservoir de carburant au cadre
Système d'échappement				Silencieux au cadre arrière
Ancrage du moteur				Cadre au moteur
				Support de moteur au moteur
				Support de moteur au cadre
Direction		Colonne de direction vers guidon		Colonne de direction au cadre
				Colonne de direction au té supérieur
				Té supérieur au guidon
Suspension	Avant	Colonne de direction vers fourche		Fourche au té supérieur
				Fourche au té inférieur
	Arrière	Pour le modèle à timonerie		Ensemble de timonerie
				Timonerie au cadre
				Timonerie à l'amortisseur arrière
				Timonerie au bras oscillant
		Installation de l'amortisseur arrière		Amortisseur arrière au cadre
		Installation du bras oscillant		Serrage du boulon-pivot
Roue		Installation de la roue	Avant	Serrage de l'axe de roue
				Serrage du support d'axe
			Arrière	Serrage de l'axe de roue
				Roue au pignon de roue arrière
Freins			Avant	Etrier de frein à la fourche
				Disque de frein à la roue
				Serrage du boulon de raccord
				Maître-cylindre de frein au guidon
				Serrage de la vis de purge
				Serrage du support de durit de frein
			Arrière	Pédale de frein au cadre
				Disque de frein à la roue
				Serrage du boulon de raccord
				Maître-cylindre de frein au cadre
				Serrage de la vis de purge
				Serrage du support de durit de frein
Circuit de carburant				Réservoir de carburant au robinet de carburant
Système de lubrification				Serrage du collier de durit d'huile

N.B.
Pour les couples de serrage, se reporter à la section "CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN" au CHAPITRE 2.

NETTOYAGE ET REMISAGE

NETTOYAGE

Un nettoyage fréquent de la moto préservera son apparence, maintiendra ses bonnes performances et augmentera la durée de vie de nombre de ses composants.

1. Avant de nettoyer la moto, couvrir la sortie du tuyau d'échappement pour éviter toute pénétration d'eau. Un sachet en plastique retenu par un élastique fera l'affaire.
2. Si le moteur est fortement encrassé, appliquer un peu de dégraissant à l'aide d'un pinceau. Eviter tout contact avec la chaîne, les pignons ou les axes de roue.
3. Rincer la saleté et le dégraissant au tuyau d'arrosage, en utilisant juste la pression nécessaire.

ATTENTION

Une pression excessive risque de causer des infiltrations d'eau dans les roulements des roues, la fourche avant, les freins et les joints de la transmission. L'emploi abusif de détergents sous forte pression, tels que ceux utilisés dans les portiques de lavage automatique, est nuisible à la moto et peut entraîner des réparations onéreuses.

4. Après avoir éliminé le plus gros de la saleté au tuyau d'arrosage, laver toutes les surfaces à l'eau chaude savonneuse (employer un détergent doux). Une vieille brosse à dents convient parfaitement pour nettoyer les parties difficiles d'accès.
5. Rincer immédiatement la moto à l'eau claire et sécher toutes les surfaces à l'aide d'une peau de chamois, d'une serviette ou d'un chiffon doux absorbant.
6. Sécher immédiatement la chaîne à l'aide d'une serviette en papier et la graisser afin de la protéger contre la rouille.
7. Nettoyer la selle à l'aide d'un produit de nettoyage pour similicuir afin de conserver intacts la souplesse et le lustre de la housse.
8. Une cire pour carrosserie peut être utilisée pour toutes les surfaces peintes et chromées. Ne pas employer de cires détergentes car elles contiennent souvent des abrasifs.
9. Lorsque le nettoyage est terminé, mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti pendant plusieurs minutes.

REMISAGE

Si la moto doit être remisée pour 60 jours ou plus, il convient de prendre certaines précautions pour éviter tout endommagement. Après un nettoyage complet de la moto, la préparer comme suit pour le remisage:

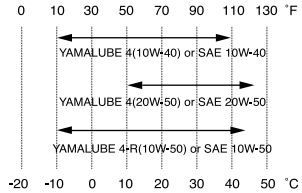
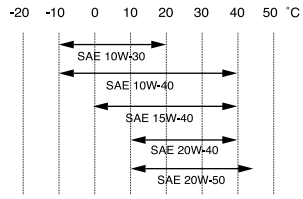
1. Vidanger le réservoir de carburant, le circuit de carburant et la cuve à niveau constant du carburateur.
2. Déposer la bougie, verser une cuillère à soupe d'huile moteur SAE 10W-30 dans le trou de bougie et replacer la bougie. Enfoncer le coupe-circuit du moteur et lancer quelques fois le moteur à l'aide de la pédale de kick afin de répartir l'huile sur les parois du cylindre.
3. Déposer la chaîne de transmission, la nettoyer soigneusement à l'aide d'un solvant puis la graisser. Remettre en place la chaîne ou la conserver dans un sachet en plastique (attaché au cadre pour éviter de l'égarer).
4. Lubrifier tous les câbles de commande.
5. Placer un support sous le cadre afin de surélever les deux roues.
6. Couvrir la sortie du tuyau d'échappement d'un sachet en plastique pour empêcher la pénétration d'humidité.
7. Si la moto doit être remisée dans un lieu très humide ou exposé à l'air marin, enduire toutes les surfaces métalliques extérieures d'une fine couche d'huile. Ne pas enduire d'huile les parties en caoutchouc et la housse de selle.

N.B.

Effectuer toutes les réparations nécessaires avant de remiser la moto.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

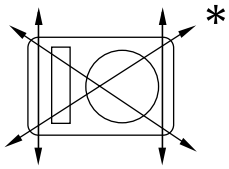
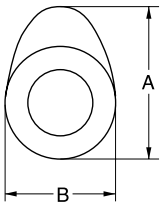
Nom du modèle:	YZ250FY (USA, CDN, AUS, NZ) YZ250F (EUROPE, ZA)		
Numéro de code de modèle:	5XCR (USA,CDN) 5XCS (EUROPE) 5XCU (AUS, NZ, ZA)		
Dimensions:	USA, CDN	EUROPE	AUS, NZ, ZA
Longueur totale	2,163 mm (85.16 in)	2,172 mm (85.15 in)	2,170 mm (85.43 in)
Largeur totale	825 mm (32.48 in)	←	←
Hauteur totale	1,299 mm (51.14 in)	1,300 mm (51.18 in)	←
Hauteur de la selle	984 mm (38.74 in)	997 mm (39.25 in)	985 mm (38.78 in)
Empattement	1,469 mm (57.83 in)	1,476 mm (58.11 in)	←
Garde au sol minimale	370 mm (14.57 in)	372 mm (14.65 in)	371 mm (14.61 in)
Poids à sec:			
Sans huile ni carburant	92.7 kg (204 lb)		
Moteur:			
Type de moteur	Moteur 4 temps refroidi par liquide, double arbre à cames en tête		
Disposition des cylindres	Monocylindre, incliné vers l'avant		
Cylindrée	249 cm^3 (8,76 Imp oz, 8,42 US oz)		
Alésage × course	77.0 × 53.6 mm (3.03 × 2.11 in)		
Taux de compression	13.5 : 1		
Starting system	Kick		
Système de lubrification:	Carter sec		
Type ou qualité d'huile:			
Huile moteur	(USA et CDN) Yamalube 4, SAE10W-40 ou SAE20W-50 Yamalube 4-R, SAE10W-50 API Service de type SG et au-delà/ JASO MA		
			
	(sauf USA et CDN) SAE10W-30, SAE10W-40, SAE15W-40, SAE20W-40 ou SAE20W-50 API Service de type SG et au-delà/ JASO MA		
Capacité d'huile:			
Huile moteur			
Vidange périodique	1.05 L (0.92 Imp qt, 1.11 US qt)		
Avec remplacement du filtre à huile	1.15 L (1.01 Imp qt, 1.22 US qt)		
Quantité totale	1.30 L (1.14 Imp qt, 1.37 US qt)		

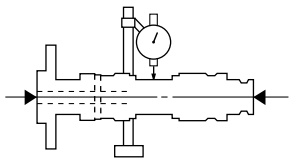
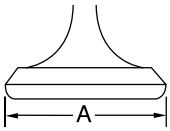
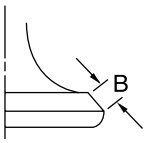
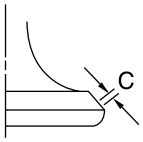
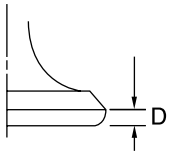
Quantité de liquide de refroidissement (tout circuit compris):	0.99 L (0.87 Imp qt, 1.05 US qt)		
Filtre à air:	Elément de type humide		
Carburant:			
Type	Essence super sans plomb uniquement, avec indice d'octane de recherche égal ou supérieur à 95.		
Capacité du réservoir	7.0 L (1.54 Imp gal, 1.85 US gal)		
Carburateur:			
Type	FCR-MX37		
Fabricant	KEIHIN		
Bougie:			
Type/fabricant	CR8E/NGK (type à résistance)		
Ecartement	0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)		
Type d'embrayage:	Humide, multidisque		
Boîte de vitesse:	USA, CDN	EUROPE, AUS, NZ, ZA	
Système de réduction primaire	Pignon	←	
Taux de réduction primaire	57/17 (3.353)	←	
Système de réduction secondaire	Transmission par chaîne	←	
Taux de réduction secondaire	49/13 (3.769)	51/13 (3.923)	
Type de boîte de vitesses	Toujours en prise, 5-rapports	←	
Commande	Pied gauche	←	
Rapport de démultiplication:			
1ère	30/14 (2.143)	←	
2ème	28/16 (1.750)	←	
3ème	29/20 (1.450)	←	
4ème	27/22 (1.227)	←	
5ème	25/24 (1.042)	←	
Châssis:	USA, CDN	EUROPE	AUS, NZ, ZA
Type de cadre	Simple berceau dédoublé	←	←
Angle de chasse	27.2°	26.9°	27.1°
Chasse	117.8 mm (4.64 in)	115.0 mm (4.53 in)	117.2 mm (4.61 in)
Pneus:			
Type	A chambre à air		
Taille (avant)	80/100-21 51M		
Taille (arrière)	100/90-19 57M		
Pression de gonflage (avant et arrière)	100 kPa (1,0 kgf/cm^2, 15 psi)		
Freins:			
Type de frein avant	Frein monodisque		
Commande	Main droite		
Type de frein arrière	Frein monodisque		
Commande	Pied droit		
Suspension:			
Suspension avant	Fourche télescopique		
Suspension arrière	Bras oscillant (suspension monocross à bras)		

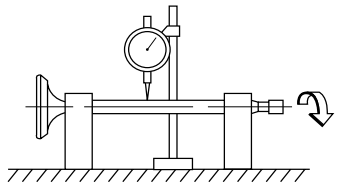
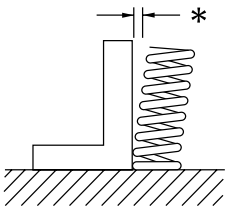
Amortisseur:		
Amortisseur avant	Ressort hélicoïdal/amortisseur hydraulique	
Amortisseur arrière	Ressort hélicoïdal/pneumatique, amortisseur hydraulique	
Débattement des roues:	USA, CDN	EUROPE, AUS, NZ, ZA
Débattement de roue avant	300 mm (11.8 in)	←
Débattement de roue arrière	307 mm (12.1 in)	310 mm (12.2 in)
Système électrique:		
Système d'allumage	Volant magnétique CDI	

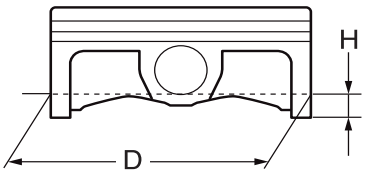
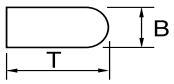
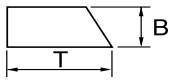
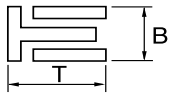
CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN

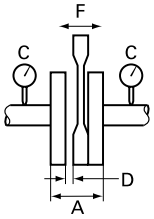
MOTEUR

Elément	Standard	Limite
Culasse:		
Limite de déformation	----	0.05 mm (0.002 in)
		
Cylindre:		
Alésage	77.00–77.01 mm (3.0315–3.0319 in)	----
Limite d'ovalisation	----	0.05 mm (0.002 in)
Arbre à cames:		
Méthode de transmission	Transmission par chaîne (gauche)	----
Diamètre intérieur du chapeau d'arbre à cames	22.000–22.021 mm (0.8661–0.8670 in)	----
Diamètre extérieur de l'arbre à cames	21.959–21.972 mm (0.8645–0.8650 in)	----
Jeu arbre-chapeau	0.028–0.062 mm (0.0011–0.0024 in)	0.08 mm (0.003 in)
Dimensions de la came		
		
Admission"A"	30.246–30.346 mm (1.1908–1.1947 in)	30.146 mm (1.1869 in)
Admission "B"	22.45–22.55 mm (0.8839–0.8878 in)	22.35 mm (0.8799 in)
Echappement "A"	30.399–30.499 mm (1.1968–1.2007 in)	30.299 mm (1.1929 in)
Echappement "B"	22.45–22.55 mm (0.8839–0.8878 in)	22.35 mm (0.8799 in)

Elément	Standard	Limite
Limite de faux-rond d'arbre à cames	----	0.03 mm (0.0012 in)
		
Chaîne de distribution:		
Type de chaîne de distribution/nbre de maillons	92RH2010-114M/114	----
Méthode de réglage de la chaîne de distribution	Automatique	----
Soupape, siège de soupape, guide de soupape:		
Jeu aux soupapes (à froid)		
IN	0.10–0.15 mm (0.0039–0.0059 in)	----
EX	0.17–0.22 mm (0.0067–0.0087 in)	----
Dimensions des soupapes:		
Diamètre de la tête "A" (IN)	22.9–23.1 mm (0.9016–0.9094 in)	----
Diamètre de la tête "A" (EX)	24.4–24.6 mm (0.9606–0.9685 in)	----
		
Largeur de portée "B" (IN)	2.26 mm (0.089 in)	----
Largeur de portée "B" (EX)	2.26 mm (0.089 in)	----
		
Largeur de siège "C" (IN)	0.9–1.1 mm (0.0354–0.0433 in)	1.6 mm (0.0630 in)
Largeur de siège "C" (EX)	0.9–1.1 mm (0.0354–0.0433 in)	1.6 mm (0.0630 in)
		
Epaisseur de rebord "D" (IN)	0.8 mm (0.0315 in)	----
Epaisseur de rebord "D" (EX)	0.7 mm (0.0276 in)	----
		

Elément	Standard	Limite
Diamètre extérieur de la queue (IN)	3.975–3.990 mm (0.1565–0.1571 in)	3.945 mm (0.1553 in)
Diamètre extérieur de la queue (EX)	4.460–4.475 mm (0.1756–0.1762 in)	4.430 mm (0.1744 in)
Diamètre intérieur du guide (IN)	4.000–4.012 mm (0.1575–0.1580 in)	4.050 mm (0.1594 in)
Diamètre intérieur du guide (EX)	4.500–4.512 mm (0.1772–0.1776 in)	4.550 mm (0.1791 in)
Jeu queue-guide (IN)	0.010–0.037 mm (0.0004–0.0015 in)	0.08 mm (0.003 in)
Jeu queue-guide (EX)	0.025–0.052 mm (0.0010–0.0020 in)	0.10 mm (0.004 in)
Limite de faux-rond de tige de soupape	----	0.01 mm (0.0004 in)
		
Largeur de siège de soupape (IN)	0.9–1.1 mm (0.0354–0.0433 in)	1.6 mm (0.0630 in)
Largeur de siège de soupape (EX)	0.9–1.1 mm (0.0354–0.0433 in)	1.6 mm (0.0630 in)
Ressort de soupape:		
Longueur libre (IN)	37.81 mm (1.49 in)	36.81 mm (1.45 in)
Longueur libre (EX)	37.54 mm (1.48 in)	36.54 mm (1.44 in)
Longueur du ressort posé (soupape fermée) (IN)	29.13 mm (1.15 in)	----
Longueur du ressort posé (soupape fermée) (EX)	29.30 mm (1.15 in)	----
Force du ressort comprimé (posé) (IN)	99–114 N à 29.13 mm (9.9–11.4 kg à 29.13 mm, 22.27–25.57 lb à 1.15 in)	----
Force du ressort comprimé (posé) (EX)	126–144 N à 29.30 mm (12.6–14.4 kg à 29.30 mm, 28.44–32.41 lb à 1.15 in)	----
Limite d'inclinaison* (IN)	----	2.5°/1.7 mm (2.5°/0.067 in)
Limite d'inclinaison* (EX)	----	2.5°/1.6 mm (2.5°/0.063 in)
		
Sens d'enroulement (vu d'en haut) (IN)	Sens des aiguilles d'une montre	----
Sens d'enroulement (vu d'en haut) (EX)	Sens des aiguilles d'une montre	----

Elément	Standard	Limite
Piston:		
Jeu du piston dans le cylindre	0.030–0.055 mm (0.0012–0.0022 in)	0.1 mm (0.004 in)
Taille du piston "D"	76.955–76.970 mm (3.0297–3.0303 in)	----
		
Point de mesure "H"	8 mm (0.31 in)	----
Excentrement du piston	0.5 mm (0.020 in)/côté IN	----
Diamètre intérieur de l'alésage de l'axe de piston	16.002–16.013 mm (0.6300–0.6304 in)	16.043 mm (0.6316 in)
Diamètre extérieur de l'axe de piston	15.991–16.000 mm (0.6296–0.6299 in)	15.971 mm (0.6288 in)
Segments de piston:		
Segment de feu:		
		
Type	Cylindrique	----
Dimensions (B × T)	0.90 × 2.75 mm (0.04 × 0.11 in)	----
Ecartement des becs (segment monté)	0.15–0.25 mm (0.006–0.010 in)	0.50 mm (0.020 in)
Jeu latéral (monté)	0.030–0.065 mm (0.0012–0.0026 in)	0.12 mm (0.005 in)
Segment d'étanchéité:		
		
Type	Conique	----
Dimensions (B × T)	0.80 × 2.75 mm (0.03 × 0.11 in)	----
Ecartement des becs (segment monté)	0.30–0.45 mm (0.012–0.018 in)	0.80 mm (0.031 in)
Jeu latéral	0.020–0.055 mm (0.0008–0.0022 in)	0.12 mm (0.005 in)
Segment racleur d'huile:		
		
Dimensions (B × T)	1.50 × 2.25 mm (0.06 × 0.09 in)	----
Ecartement des becs (segment monté)	0.10–0.40 mm (0.004–0.016 in)	----
Vilebrequin:		
Largeur du vilebrequin "A"	55.95–56.00 mm (2.203–2.205 in)	----
Limite de déformation "C"	0.03 mm (0.0012 in)	0.05 mm (0.002 in)
Jeu latéral de tête de bielle "D"	0.15–0.45 mm (0.0059–0.0177 in)	0.50 mm (0.02 in)

Elément	Standard		Limite
Jeu de pied de bielle "F"  	0.4–1.0 mm (0.02–0.04 in)		2.0 mm (0.08 in)
Embrayage:			
Epaisseur du disque garni	2.9–3.1 mm (0.114–0.122 in)		2.8 mm (0.110 in)
Quantité	9		----
Epaisseur du plateau de pression	1.1–1.3 mm (0.043–0.051 in)		----
Quantité	8		----
Limite de déformation	----		0.1 mm (0.004 in)
Longueur libre de ressort d'appui du plateau de pression	35.7 mm (1.41 in)		34.7 mm (1.37 in)
Quantité	5		----
Jeu de butée de cloche d'embrayage	0.10–0.35 mm (0.0039–0.0138 in)		----
Jeu radial de cloche d'embrayage	0.010–0.044 mm (0.0004–0.0017 in)		----
Méthode de débrayage	Poussée interne, poussée par came		----
Sélecteur:			
Type de sélecteur	Tambour de came et barre de guidage		----
Limite de flexion de barre de guidage	----		0.05 mm (0.002 in)
Kick:			
Type	Kick et type à rochet		----
Carburateur:	USA, CDN	EUROPE, AUS, NZ, ZA	
Type/fabricant	FCR-MX37/KEIHIN	←	----
Marque d'identification	5XCR R0	5XCS S0	----
Gicleur principal (M.J)	#178	←	----
Gicleur principal (M.A.J.)	ø2.0	←	----
Aiguille – position clip (J.N)	NHKR-4	NFLR-5	----
Echancrure (C.A)	1.5	←	----
Gicleur de ralenti (P.J)	#42	#45	----
Gicleur d'air de ralenti (P.A.J)	#105	←	----
Orifice de déversement du circuit de ralenti (P.O)	ø0.9	←	----
Vis de ralenti (exemple)	2	←	----
Dérivation(B.P)	ø1.0	←	----
Taille du siège de soupape (V.S)	ø3.8	←	----
Gicleur de starter (G.S)	#72	←	----
Gicleur de fuite(Acc.P)	#70	←	----
Hauteur du flotteur (F.H)	8 mm (0.31 in)	←	----
Régime de ralenti	1,900–2,100 tr/min	←	----

Elément	Standard		Limite
Dépression à l'admission	29.3–34.7 kPa (220–260 mmHg, 8.66–9.45 inHg)	←	----
Jeu du levier de démarrage à chaud	3–6 mm (0.12–0.24 in)	←	----
Système de lubrification:			
Type de filtre à huile	Papier		----
Type de pompe à huile	Type trochoïde		----
Jeu entre rotors	0.12 mm ou moins (0.0047 in ou moins)		0.20 mm (0.008 in)
Jeu latéral	0.09–0.17 mm (0.0035–0.0067 in)		0.24 mm (0.009 in)
Jeu corps et rotor	0.03–0.10 mm (0.0012–0.0039 in)		0.17 mm (0.0067 in)
Refroidissement:			
Taille du faisceau de radiateur			
Largeur	120.2 mm (4.7 in)		----
Hauteur	240 mm (9.4 in)		----
Epaisseur	22 mm (0.9 in)		----
Pression d'ouverture du bouchon de radiateur	110 kPa (1.1 kg/cm^2, 15.6 psi)		----
Capacité du radiateur (totale)	0.58 L (0.51 Imp qt, 0.61 US qt)		----
Pompe à eau			
Type	Pompe centrifuge à aspiration unique		----

CHÂSSIS

Elément	Standard		Limite
Système de direction:			
Type de roulement de direction	Roulement à rouleaux coniques		----
Suspension avant:	USA, CDN	EUROPE, AUS, NZ, ZA	
Débattement de fourche	300 mm (11.8 in)	←	----
Longueur libre de ressort de fourche	454 mm (17.9 in)	←	449 mm (17.7 in)
Raideur de ressort, standard	K = 4.4 N/mm (0.449 kg/mm, 25.1 lb/in)	K = 4.5 N/mm (0.459 kg/mm, 25.7 lb/in)	----
Ressort en option	Oui	←	----
Capacité d'huile	521 cm^3 (18.3 Imp oz, 17.6 US oz)	←	----
Type d'huile	Huile de fourche "S1"	←	----
Diamètre extérieur du tube plongeur	48 mm (1.89 in)	←	----
Extrémité supérieure de la fourche	5 mm (0.20 in)	←	----
Suspension arrière:	USA, CDN	EUROPE, AUS, NZ, ZA	
Débattement d'amortisseur	131.5 mm (5.18 in)	←	----
Longueur de ressort libre	260 mm (10.24 in)	←	----
Longueur de raccord	251 mm (9.88 in)	248 mm (9.76 in)	
Longueur de précontrainte			
<Min.–Max.>	1.5–13 mm (0.06–0.51 in)	←	----

Elément	Standard		Limite
Raideur de ressort, standard	K = 52.0 N/mm (5.30 kg/mm, 296.8 lb/in)	←	----
Ressort en option	Oui	←	----
Pression du gaz enfermé	1,000 kPa (10 kg/cm^2, 142 psi)	←	----
Bras oscillant:			
Limite de jeu du bras oscillant			
Extrémité	----		1.0 mm (0.04 in)
Roue:			
Type de roue avant	Roue à rayons		----
Type de roue arrière	Roue à rayons		----
Taille/matériau de la jante avant	21 × 1.60/Aluminum		----
Taille/matériau de la jante arrière	19 × 1.85/Aluminum		----
Limite de voilage de la jante:			
Radial	----		2.0 mm (0.08 in)
Latéral	----		2.0 mm (0.08 in)
Chaîne de transmission:	USA, CDN	EUROPE, AUS, NZ, ZA	
Type/fabricant	DID520DMA2 SDH/ DAIDO	←	----
Nombre de maillons	111 maillons + attache	113 maillons + attache	----
Jeu de la chaîne	50–60 mm (2.0–2.4 in)	←	----
Longueur de la chaîne (15 maillons)	----	←	242.9 mm (9.563 in)
Frein à disque avant:			
Diamètre extérieur du disque × Epaisseur	250 × 3.0 mm (9.84 × 0.12 in)		250 × 2.5 mm (9.84 × 0.10 in)
Epaisseur de plaquette	4.4 mm (0.17 in)		1.0 mm (0.04 in)
Diamètre intérieur du maître cylindre	9.52 mm (0.375 in)		----
Diamètre intérieur du cylindre d'étrier	22.65 mm (0.892 in) × 2		----
Type de liquide de frein	DOT N°4		----
Frein à disque arrière:			
Diamètre extérieur du disque × Epaisseur	245 × 4.0 mm (9.65 × 0.16 in)		245 × 3.5 mm (9.65 × 0.14 in)
Limite de déflexion	----		0.15 mm (0.006 in)
Epaisseur de plaquette	6.4 mm (0.25 in)		1.0 mm (0.04 in)
Diamètre intérieur du maître cylindre	11.0 mm (0.433 in)		----
Diamètre intérieur du cylindre d'étrier	25.4 mm (1.000 in) × 1		----
Type de liquide de frein	DOT N°4		----
Levier et pédale de frein:			
Position du levier de frein	95 mm (3.74 in)		----
Hauteur de la pédale de frein (distance verticale au-dessus du sommet du repose-pied)	5 mm (0.20 in)		----
Garde du levier d'embrayage (à l'extrémité du levier)	7–12 mm (0.28–0.47 in)		----
Jeu de la poignée des gaz	3–5 mm (0.12–0.20 in)		----

PARTIE ELECTRIQUE

Elément	Standard	Limite
Système d'allumage:		
Type de système d'avance	Electrique	----
CDI:		
Modèle de l'aimant (stator)/fabricant	5XC-10/YAMAHA	----
Résistance de la bobine de charge 1 (couleur)	720–1,080 Ω à 20 °C (68 °F) (Vert – Brun)	----
Résistance de la bobine de charge 2 (couleur)	44–66 Ω à 20 °C (68 °F) (Noir – Rose)	----
Résistance de la bobine d'excitation (couleur)	248–372 Ω à 20 °C (68 °F) (blanc – rouge)	----
Modèle/fabricant du boîtier CDI	5XC-R0/YAMAHA (USA et CDN)	----
	5XC-S0/YAMAHA (Sauf USA et CDN)	----
Bobine d'allumage:		
Modèle/fabricant	5UL-10/DENSO	----
Longueur d'étincelle minimum	6 mm (0.24 in)	----
Résistance de l'enroulement primaire	0.08–0.10 Ω à 20 °C (68 °F)	----
Résistance de l'enroulement secondaire	4.6–6.8 kΩ à 20 °C (68 °F)	----

COUPLE DE SERRAGE

MOTEUR

N.B.

Le couple de serrage des parties marquées △ doit être vérifié après le rodage ou avant chaque course.

Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
			Nm	m•kg	ft•lb
Bougie	M10S × 1.0	1	13	1.3	9.4
Chapeau d'arbre à cames	M6 × 1.0	10	10	1.0	7.2
Vis de plot borgne de culasse	M12 × 1.0	1	28	2.8	20
Culasse (goujon)	M6 × 1.0	2	7	0.7	5.1
Culasse (goujon)	M8 × 1.25	1	15	1.5	11
Culasse (boulon)	M9 × 1.25	4	38	3.8	27
Culasse (écrou)	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Couvre-culasse	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Cylindre	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
Poids du balancier	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Pignon mené de l'arbre de balancier	M14 × 1.0	1	50	5.0	36
Patin de chaîne de distribution (côté admission)	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Tendeur de chaîne de distribution	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Boulon capuchon du tendeur de chaîne de distribution	M6 × 1.0	1	7	0.7	5.1
Rotor	M8 × 1.25	1	14	1.4	10
Collier de durit de radiateur	M6 × 1.0	10	2	0.2	1.4
Boulon de vidange du liquide de refroidissement	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
Carter de pompe à eau	M6 × 1.0	4	10	1.0	7.2
Radiateur	M6 × 1.0	6	10	1.0	7.2
Tuyau de radiateur	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
Couvercle de pompe à huile	M4 × 0.7	1	1.7	0.17	1.2
Pompe à huile	M6 × 1.0	3	10	1.0	7.2
Boulon de vidange de l'élément de filtre à huile	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
Couvercle d'élément de filtre à huile	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2

	Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
				Nm	m•kg	ft•lb
	Crépine à huile (carter moteur)	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
	Tuyau d'alimentation en huile 1 (M10)	M10 × 1.25	1	20	2.0	14
	Tuyau d'alimentation en huile 1 (M8)	M8 × 1.25	2	18	1.8	13
	Durit d'huile	M6 × 1.0	2	8	0.8	5.8
△	Collier de durit d'huile	—	1	2	0.2	1.4
	Crépine à huile (réservoir d'huile)	M6 × 1.0	1	9	0.9	6.5
	Boulon de vidange du réservoir d'huile	M8 × 1.25	1	18	1.8	13
	Réservoir d'huile (supérieur)	M6 × 1.0	1	7	0.7	5.1
	Réservoir d'huile et cadre	M6 × 1.0	3	9	0.9	6.5
	Collier à pince de raccord du carburateur	M4 × 0.7	2	3	0.3	2.2
	Collier à pince du conduit d'admission d'air	M6 × 1.0	1	3	0.3	2.2
	Boulon de réglage du câble des gaz et contre-écrou	M6 × 0.75	1	4	0.4	2.9
	Câble des gaz (tiré)	M6 × 1.0	1	4	0.4	2.9
	Câble des gaz (retour)	M12 × 1.0	1	11	1.1	8.0
	Couvercle du logement du câble des gaz	M5 × 0.8	2	4	0.4	2.9
	Plongeur de démarrage à chaud	M12 × 1.0	1	2	0.2	1.4
	Boulon de réglage du câble de starter à chaud et contre-écrou	M6 × 0.75	1	4	0.4	2.9
△	Boîtier de filtre à air	M6 × 1.0	2	8	0.8	5.8
	Conduit d'admission d'air et boîtier de filtre à air	M5 × 0.8	1	4	0.4	2.9
	Elément de filtre à air	M6 × 1.0	1	2	0.2	1.4
	Tube d'échappement	M8 × 1.25	2	20	2.0	14
△	Protection du tube d'échappement	M6 × 1.0	3	10	1.0	7.2
△	Silencieux	M8 × 1.25	2	30	3.0	22
	Collier à pince du silencieux	M8 × 1.25	1	16	1.6	11
	Carter moteur	M6 × 1.0	11	12	1.2	8.7
	Butoir de roulement de carter moteur	M6 × 1.0	11	10	1.0	7.2
	Butoir de roulement de carter moteur (vilebrequin)	M6 × 1.0	4	14	1.4	10
	Support pour hublot de contrôle du niveau d'huile	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
	Couvercle de carter gauche	M6 × 1.0	8	10	1.0	7.2
	Couvercle de carter droit	M6 × 1.0	8	10	1.0	7.2
	Couvercle d'embrayage	M6 × 1.0	7	10	1.0	7.2
	Boulon de vidange d'huile du carter moteur	M10 × 1.25	1	20	2.0	14
△	Vis d'accès axiale du vilebrequin	M32 × 1.5	1	—	—	—
△	Vis d'accès de repère d'allumage	M14 × 1.5	1	—	—	—
	Couvercle de pignon de chaîne de transmission	M6 × 1.0	2	8	0.8	5.8
	Guide-rochet de l'arbre de kick	M6 × 1.0	2	12	1.2	8.7
	Pédale de kick	M8 × 1.25	1	33	3.3	24
	Pignon menant de transmission primaire	M18 × 1.0	1	75	7.5	54
	Ressort d'appui du plateau de pression	M6 × 1.0	5	10	1.0	7.2
	Noix d'embrayage	M16 × 1.0	1	60	6.0	43
	Contre-écrou du câble d'embrayage	M8 × 1.25	1	7	0.7	5.1
	Boulon de réglage du câble d'embrayage et contreécrou	M6 × 0.75	1	4	0.4	2.9
	Arbre de tige de poussée	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2

Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
			Nm	m•kg	ft•lb
Couronne arrière	M18 × 1.0	1	75	7.5	54
Retenue de joint d'étanchéité de l'arbre secondaire	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Segment	M8 × 1.25	1	30	3.0	22
Guide de sélecteur	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
Doigt de verrouillage	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
Sélecteur	M6 × 1.0	1	12	1.2	8.7

CHÂSSIS

N.B.

Le couple de serrage des parties marquées △ doit être vérifié après le rodage ou avant chaque course.

	Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
				Nm	m•kg	ft•lb
△	Té supérieur et fourreau	M8 × 1.25	4	21	2.1	15
△	Té inférieur et fourreau	M8 × 1.25	4	21	2.1	15
△	Té supérieur et arbre de direction	M24 × 1.0	1	145	14.5	105
△	Support de guidon supérieur et inférieur	M8 × 1.25	4	28	2.8	20
△	Support de guidon inférieur et té supérieur	M10 × 1.25	2	34	3.4	25
△	Colonne de direction et écrou de direction	M28 × 1.0	1	Voir N.B.		
	Fourche et amortisseur complet	M51 × 1.5	2	30	3.0	22
	Fourche et dispositif de réglage adjuster	M22 × 1.25	2	55	5.5	40
	Amortisseur complet et soupape de base	M42 × 1.5	2	29	2.9	21
	Dispositif de réglage et amortisseur complet	M12 × 1.25	2	29	2.9	21
	Vis de purge de la fourche et valve de réglage	M5 × 0.8	2	1	0.1	0.7
△	Fourche et protection de fourche	M6 × 1.0	6	5	0.5	3.6
△	Té inférieur et guide de durit de frein	M6 × 1.0	1	4	0.4	2.9
△	Protection de fourche et support de durit de frein	M6 × 1.0	2	8	0.8	5.8
	Capuchon de la poignée des gaz	M5 × 0.8	2	4	0.4	2.9
△	Maître-cylindre de frein avant	M6 × 1.0	2	9	0.9	6.5
	Boulon de montage du levier de frein	M6 × 1.0	1	6	0.6	4.3
	Ecrou de montage du levier de frein	M6 × 1.0	1	6	0.6	4.3
	Contre-écrou de réglage de position du levier de frein	M6 × 1.0	1	5	0.5	3.6
	Support de levier d'embrayage	M6 × 1.0	2	5	0.5	3.6
	Ecrou de montage du levier d'embrayage	M6 × 1.0	1	4	0.4	2.9
	Contre-écrou de position de levier d'embrayage	M5 × 0.8	1	5	0.5	3.6
	Support du levier de démarrage à chaud	M5 × 0.8	2	4	0.4	2.9
	Couvercle de maître-cylindre de frein avant	M4 × 0.7	2	2	0.2	1.4
△	Boulon de raccord de durit de frein avant	M10 × 1.25	2	30	3.0	22
△	Etrier de frein avant	M8 × 1.25	2	28	2.8	20
	Bouchon de goupille de plaquette	M10 × 1.0	2	3	0.3	2.2
△	Etrier de frein avant et goupille de plaquette	M10 × 1.0	1	18	1.8	13
△	Etrier de frein arrière et goupille de plaquette	M10 × 1.0	1	18	1.8	13
△	Etrier de frein et vis de purge	M8 × 1.25	2	6	0.6	4.3
△	Axe de roue avant et écrou d'axe	M16 × 1.5	1	105	10.5	75
△	Support d'axe de roue avant	M8 × 1.25	4	21	2.1	15
△	Disque de frein avant	M6 × 1.0	6	12	1.2	8.7

	Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
				Nm	m•kg	ft•lb
△	Disque de frein arrière	M6 × 1.0	6	14	1.4	10
△	Repose-pied et cadre	M10 × 1.25	4	55	5.5	40
△	Pédale de frein	M8 × 1.25	1	26	2.6	19
△	Maître-cylindre de frein arrière	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
	Couvercle de maître-cylindre de frein arrière	M4 × 0.7	2	2	0.2	1.4
△	Boulon de raccord de durit de frein arrière	M10 × 1.25	2	30	3.0	22
△	Axe de roue arrière et écrou d'axe	M22 × 1.5	1	135	13.5	98
△	Ecrou (rayon)	—	72	3	0.3	2.2
△	Pignon de roue arrière	M8 × 1.25	6	42	4.2	30
△	Couvre-disque de frein arrière	M6 × 1.0	2	10	1.0	7.2
△	Protection d'étrier de frein arrière	M6 × 1.0	2	7	0.7	5.1
	Boulon de réglage et contre-écrou du tendeur de la chaîne de transmission	M8 × 1.25	2	19	1.9	12
	Ancrage du moteur:					
△	Moteur et support de moteur (avant)	M10 × 1.25	1	53	5.3	38
△	Moteur et cadre (inférieur)	M10 × 1.25	1	53	5.3	38
△	Support de moteur supérieur et cadre	M8 × 1.25	4	34	3.4	25
△	Support de moteur inférieur et cadre	M8 × 1.25	4	38	3.8	27
△	Moteur et support de moteur (supérieur)	M10 × 1.25	1	55	5.5	40
	Protège-carter inférieur	M6 × 1.0	3	10	1.0	7.2
△	Protège-carter droit	M6 × 1.0	1	10	1.0	7.2
	Support de boîtier CDI	M6 × 1.0	2	7	0.7	5.1
	Guide-câble et support de boîtier CDI	M5 × 0.8	2	4	0.4	2.9
	Guide-câble et cadre	M5 × 0.8	1	5	0.5	3.6
△	Boulon-pivot et écrou	M16 × 1.5	1	85	8.5	61
△	Bras relais et bras oscillant	M14 × 1.5	1	70	7.0	50
△	Bras relais et bielle	M14 × 1.5	1	80	8.0	58
△	Bielle et cadre	M14 × 1.5	1	80	8.0	58
△	Amortisseur arrière et cadre	M10 × 1.25	1	56	5.6	40
△	Amortisseur arrière et bras relais	M10 × 1.25	1	53	5.3	38
△	Cadre arrière (supérieur)	M8 × 1.25	1	38	3.8	27
△	Cadre arrière (inférieur)	M8 × 1.25	2	32	3.2	23
△	Bras oscillant et support de durit de frein	M5 × 0.8	4	3	0.3	2.2
	Bras oscillant et renfort	M4 × 0.7	4	2	0.2	1.4
	Tendeur de chaîne de transmission supérieur	M8 × 1.25	1	16	1.6	11
	Tendeur de chaîne de transmission inférieur	M8 × 1.25	1	16	1.6	11
	Support de chaîne de transmission	M6 × 1.0	3	7	0.7	5.1
△	Fixation et bras oscillant	M5 × 0.8	4	6	0.6	4.3
△	Noix de montage du réservoir de carburant et cadre	M10 × 1.25	1	20	2.0	14
△	Réservoir de carburant	M6 × 1.0	2	9	0.9	6.5
△	Robinet de carburant	M6 × 1.0	2	4	0.4	2.9
	Support de positionnement de la selle et réservoir de carburant	M6 × 1.0	1	7	0.7	5.1
	Support de réservoir de carburant et réservoir de carburant	M6 × 1.0	4	7	0.7	5.1

	Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
				Nm	m•kg	ft•lb
△	Prise d'air et réservoir de carburant	M6 × 1.0	6	7	0.7	5.1
△	Prise d'air et plaque de protection de radiateur (inférieure)	M6 × 1.0	2	7	0.7	5.1
△	Garde-boue avant	M6 × 1.0	4	7	0.7	5.1
△	Garde-boue arrière (avant)	M6 × 1.0	2	7	0.7	5.1
△	Garde-boue arrière (arrière)	M6 × 1.0	2	16	1.6	11
△	Cache latéral	M6 × 1.0	2	7	0.7	5.1
	Selle	M8 × 1.25	2	23	2.3	17
△	Plaque d'identification	M6 × 1.0	1	7	0.7	5.1

N.B.

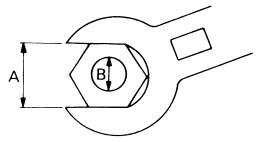
1. Serrer d'abord l'écrou crénelé de direction à 38 Nm (3.8 m•kg, 27 ft•lb) à l'aide d'une clé à ergots, puis le desserrer d'un tour.
2. Resserrer l'écrou crénelé de direction à 7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb).

PARTIE ELECTRIQUE

Pièce à serrer	Diamètre du filet	Qté	Couple de serrage		
			Nm	m•kg	ft•lb
Stator	M6 × 1.0	3	10	1.0	7.2
Rotor	M12 × 1.25	1	56	5.6	40
Contacteur de point mort	M5 × 0.8	2	4	0.4	2.9

CARACTERISTIQUES GENERALES DE COUPLE

Ce tableau spécifie les couples de serrage des attaches standard avec filet à pas I.S.O. standard. Les spécifications de couple pour les composants ou ensembles spéciaux sont indiquées dans les sections appropriées de ce manuel. Pour éviter toute déformation, serrer les ensembles à plusieurs attaches en procédant en croix, par étapes progressives, jusqu'à ce que le couple final soit atteint. Sauf indication contraire, les spécifications de couple s'entendent pour des filets propres et secs. Les éléments doivent être à température ambiante.



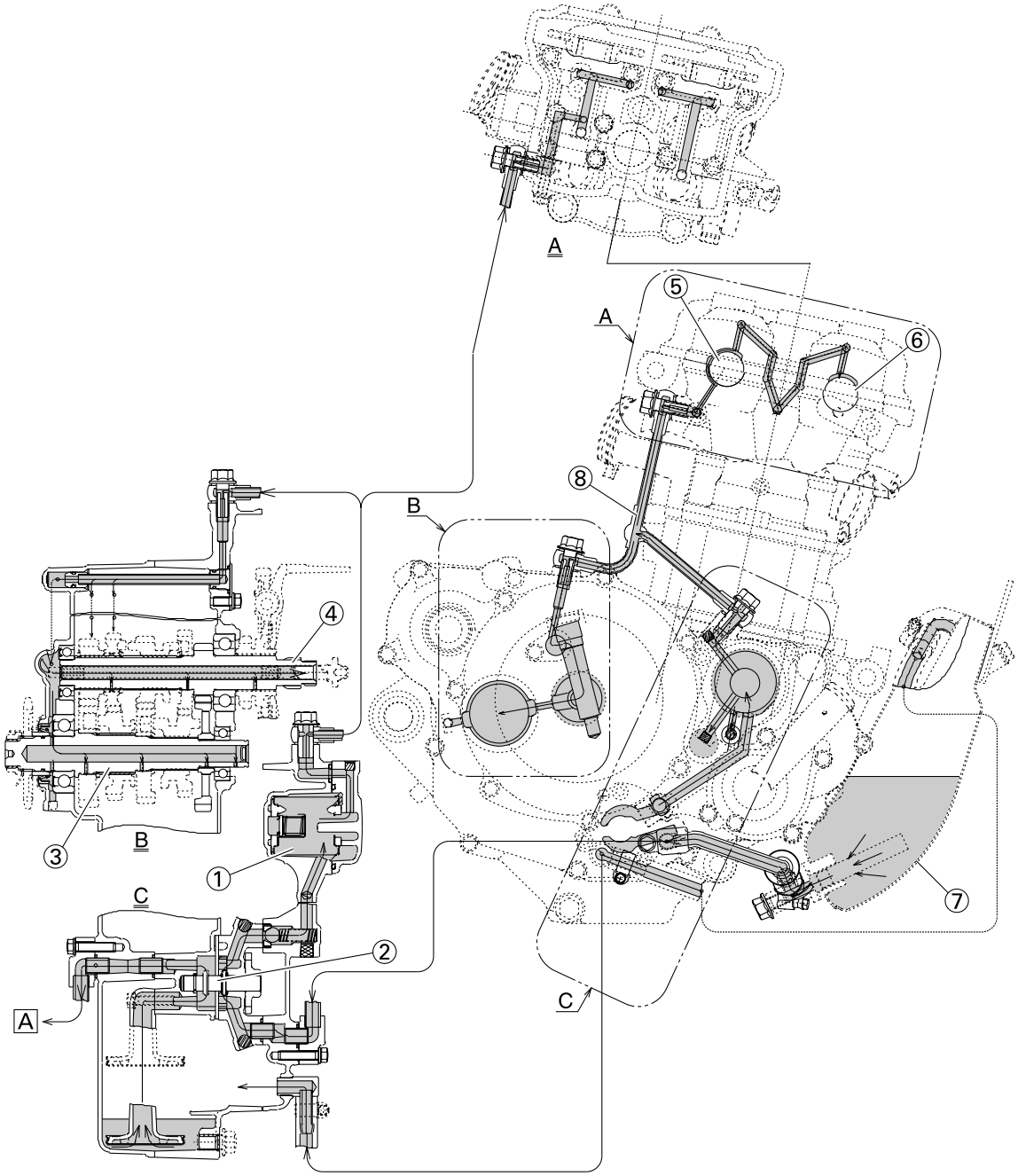
A. Distance entre les plats
B. Diamètre extérieur du filet

A (Ecrou)	B (Boulon)	SPECIFICATION DE COUPLE		
		Nm	m•kg	ft•lb
10 mm	6 mm	6	0.6	4.3
12 mm	8 mm	15	1.5	11
14 mm	10 mm	30	3.0	22
17 mm	12 mm	55	5.5	40
19 mm	14 mm	85	8.5	61
22 mm	16 mm	130	13	94

DEFINITION DES UNITES

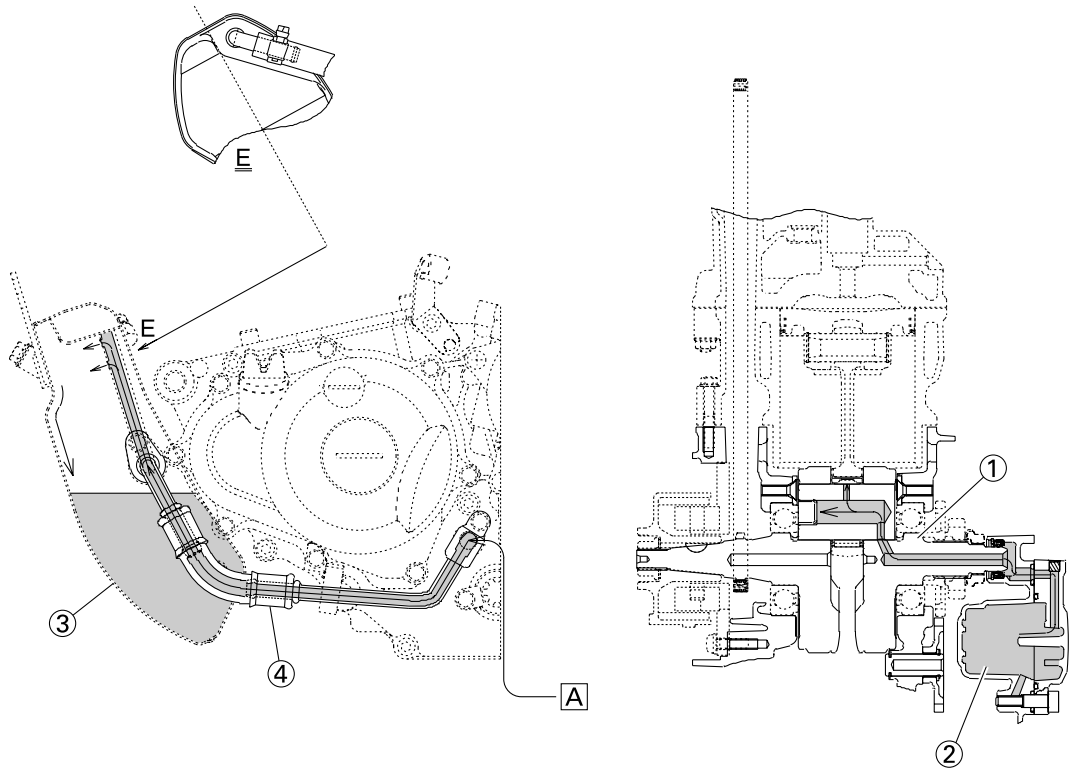
Unité	Signification	Définition	Mesure
mm	millimètre	10^{-3} mètre	Longueur
cm	centimètre	10^{-2} mètre	Longueur
kg	kilogramme	10^{3} gramme	Poids
N	Newton	1 kg × m/sec^2	Force
Nm	Newton-mètre	N × m	Couple
m•kg	Mètre kilogramme	m × kg	Couple
Pa	Pascal	N/m^2	Pression
N/mm	Newton par millimètre	N/mm	Raideur de ressort
L	Litre	—	Volume ou contenance
cm^3	Centimètre cube	—	Volume ou contenance
tr/min	Tours par minute	—	Régime du moteur

DIAGRAMMES DE LUBRIFICATION



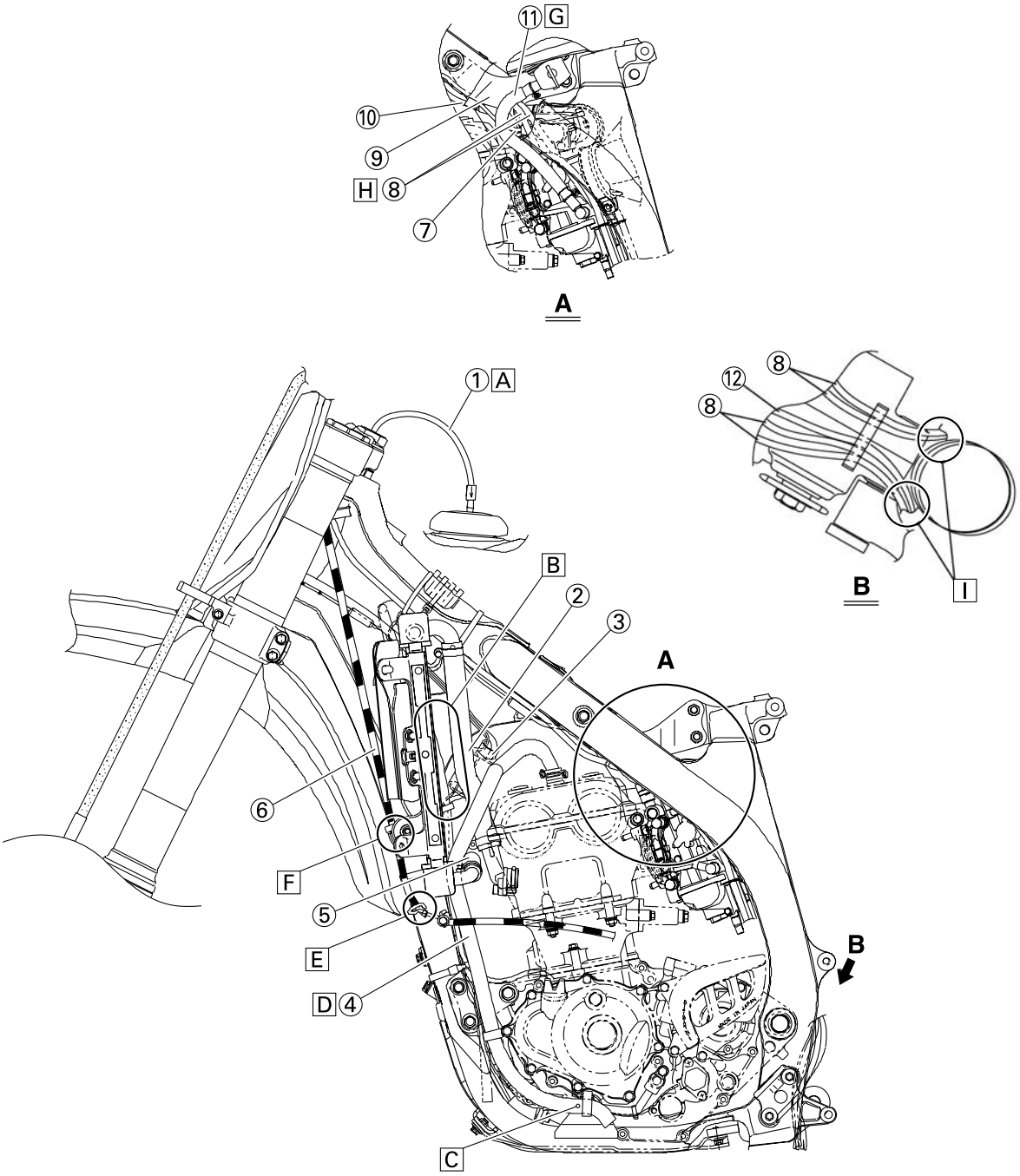
1. Elément de filtre à huile
2. Pompe à huile
3. Arbre secondaire
4. Arbre primaire
5. Arbre à cames d'admission
6. Arbre à cames d'échappement
7. Réservoir d'huile
8. Tuyau d'amenée d'huile

A. Vers le réservoir d'huile



1. Vilebrequin
2. Elément de filtre à huile
3. Réservoir d'huile
4. Durit d'huile
A. De la pompe à huile

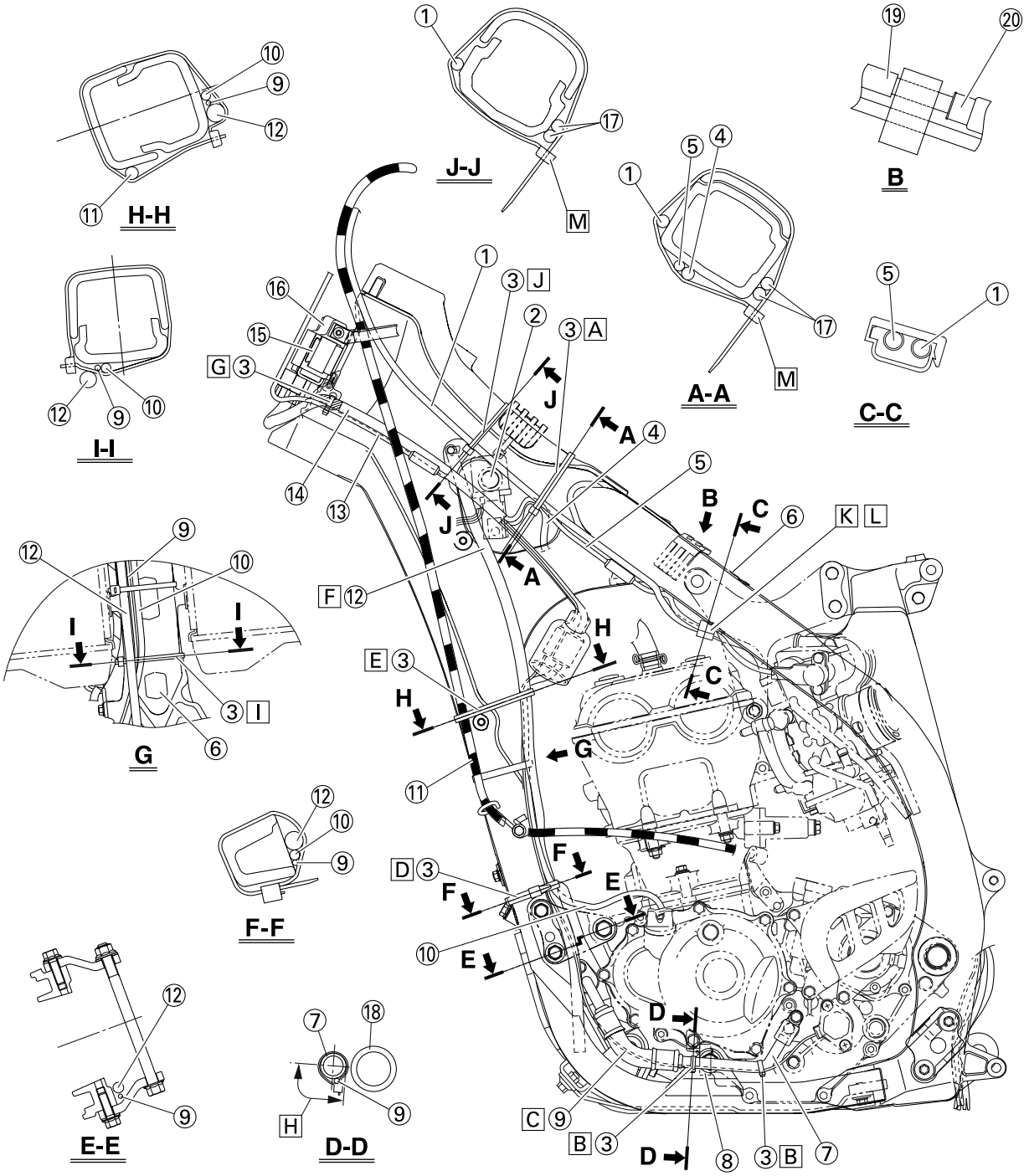
SCHEMA DE CHEMINEMENT DES CABLES



1. Durit de mise à l'air du réservoir de carburant
2. Durit de radiateur 1
3. Cache du connecteur
4. Durit de mise à l'air de la culasse
5. Durit de radiateur 4
6. Câble d'embrayage
7. Fil du capteur de position de papillon des gaz
8. Durit de mise à l'air du carburateur
9. Support de moteur supérieur
10. Câble de starter à chaud
11. Durit de carburant
12. Durit de trop-plein du carburateur

A. Insérer l'extrémité de la durit de mise à l'air du réservoir de carburant dans le trou de la colonne de direction.

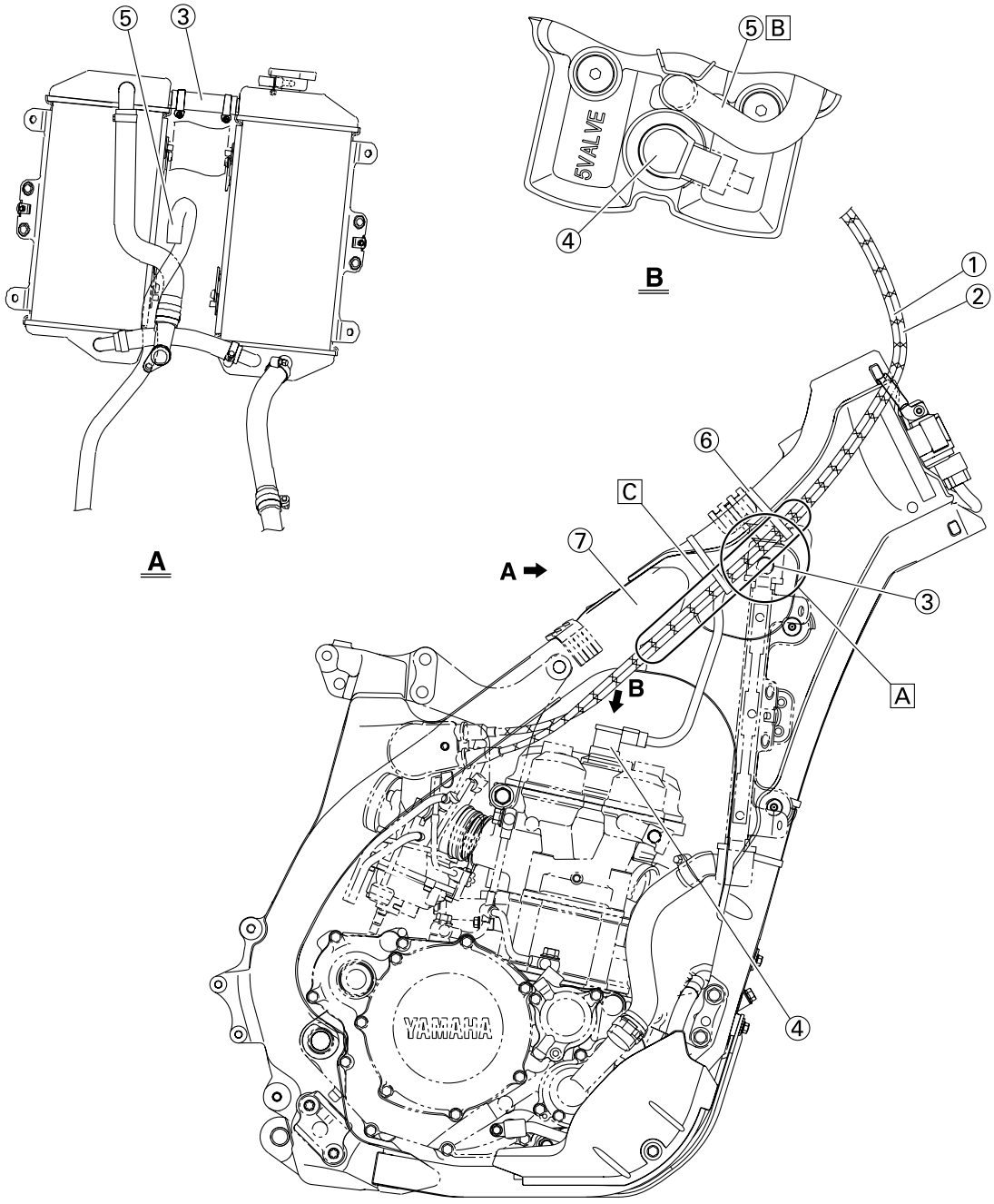
B. Monter le cache du connecteur de manière qu'il ne s'intercale pas entre la durit de radiateur 1 et le radiateur.
C. Aligner la marque de peinture de la durit de mise à l'air de la culasse avec le bord antérieur du guide de durit.
D. Acheminer la durit de mise à l'air de la culasse à l'extérieur de la durit de radiateur 1 et entre le radiateur 4 et le cadre.
E. Acheminer le câble d'embrayage dans le guide-câble.
F. Acheminer le câble d'embrayage devant la noix de montage du radiateur.
G. Acheminer la durite de carburant à l'extérieur du fil du capteur de position de papillon des gaz.
H. Acheminer les durits de mise à l'air du carburateur de sorte qu'elles ne soient pas pincées entre le support de moteur supérieur et le carburateur.
I. Acheminer les durits de mise à l'air du carburateur et la durit de trop-plein de manière à ce qu'aucune d'elles n'entre en contact avec l'amortisseur arrière.



1. Câble de starter à chaud
2. Durit de radiateur 2
3. Collier à pince
4. Fil de la bobine d'allumage
5. Fil du capteur de position de papillon des gaz
6. Bosse (cadre)
7. Durit d'huile
8. Guide de durit
9. Fil du contacteur de point mort
10. Fil du volant magnétique C.D.I.
11. Câble d'embrayage
12. Durit de mise à l'air du radiateur
13. Fil du coupe-circuit du moteur
14. Faisceau de fils secondaire
15. Support de boîtier CDI
16. Boîtier CDI
17. Câble des gaz
18. Durit de mise à l'air de la culasse
19. Protection du câble de starter à chaud
20. Capuchon en caoutchouc

A. Attacher ensemble le câble de starter à chaud, les câbles des gaz, le fil du capteur de position de papillon des gaz et le fil de la bobine d'allumage.
B. Attacher le fil du contacteur de point mort à la durit d'huile.
C. Acheminer le fil du contacteur de point mort vers l'intérieur de la durit d'huile.

D. Attacher ensemble le fil du contacteur de point mort, le fil du volant magnétique CDI et la durit de mise à l'air du radiateur.
E. Attacher le fil du contacteur de point mort, le fil du volant magnétique CDI, la durit de mise à l'air du radiateur et le câble d'embrayage à la noix de montage du radiateur.
F. Acheminer la durit de mise à l'air du radiateur devant le radiateur, à la gauche du châssis, puis entre le cadre et la durit de radiateur 4.
G. Attacher le faisceau de fils secondaire et le fil du coupe-circuit du moteur au support de boîtier CDI au niveau de la partie blanche du faisceau de fils secondaire en orientant les extrémités du collier à pince vers le bas.
H. Rechercher les extrémités du collier à pince dans la plage fléchée.
I. Attacher le fil du contacteur de point mort et le fil du volant magnétique CDI à la bosse du cadre.
J. Fixer le câble de démarrage à chaud et le câble des gaz au cadre.
K. Fixer le fil du capteur de position de papillon des gaz et le câble de starter à chaud.
L. Rechercher le collier entre la protection du câble de starter à chaud et le bouchon en caoutchouc.
M. Disposer les extrémités de la bride sous le câble des gaz; brider et ne pas couper les extrémités. [Bride:L= 270mm (10,6 in)]

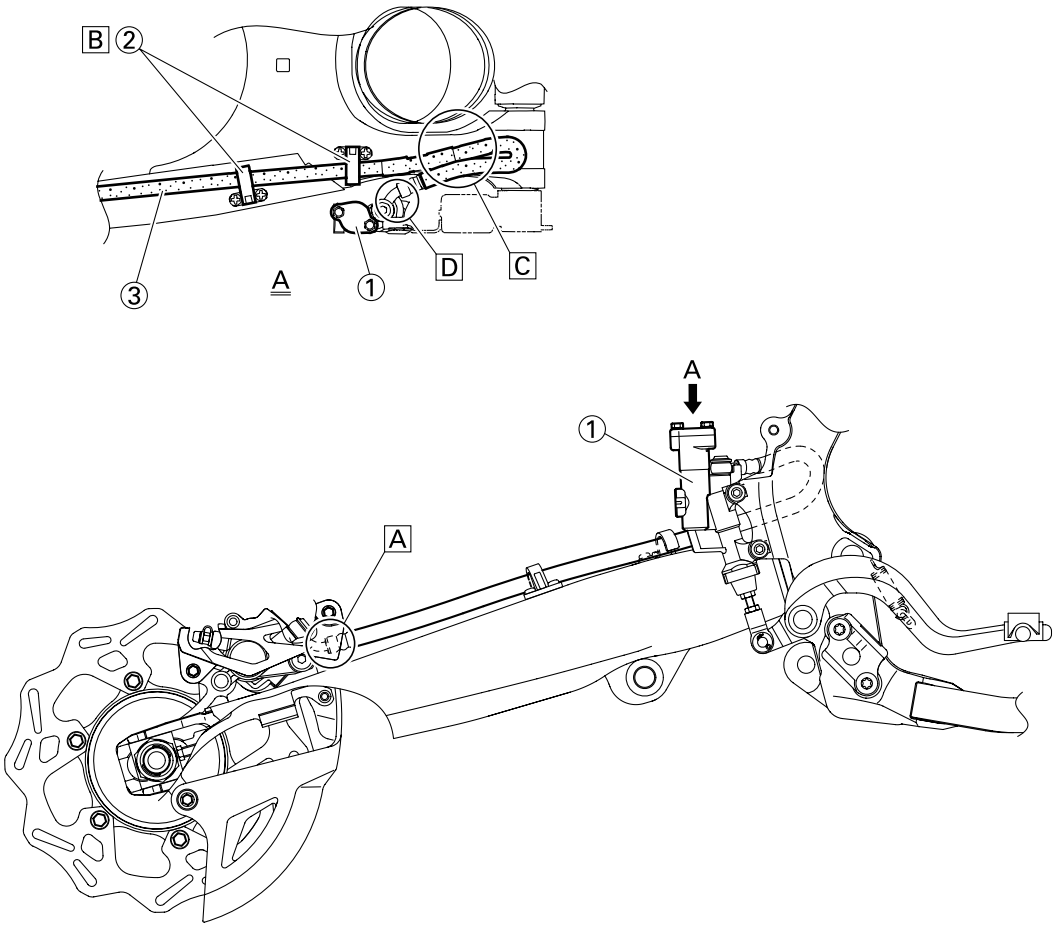


1. Câble des gaz (tiré)
2. Câble des gaz (retour)
3. Durit de radiateur 2
4. Bobine d'allumage
5. Durit de mise à l'air de la culasse
6. Collier à pince
7. Support du bras arrière

A. Acheminer les câbles des gaz vers la durit de radiateur 2.

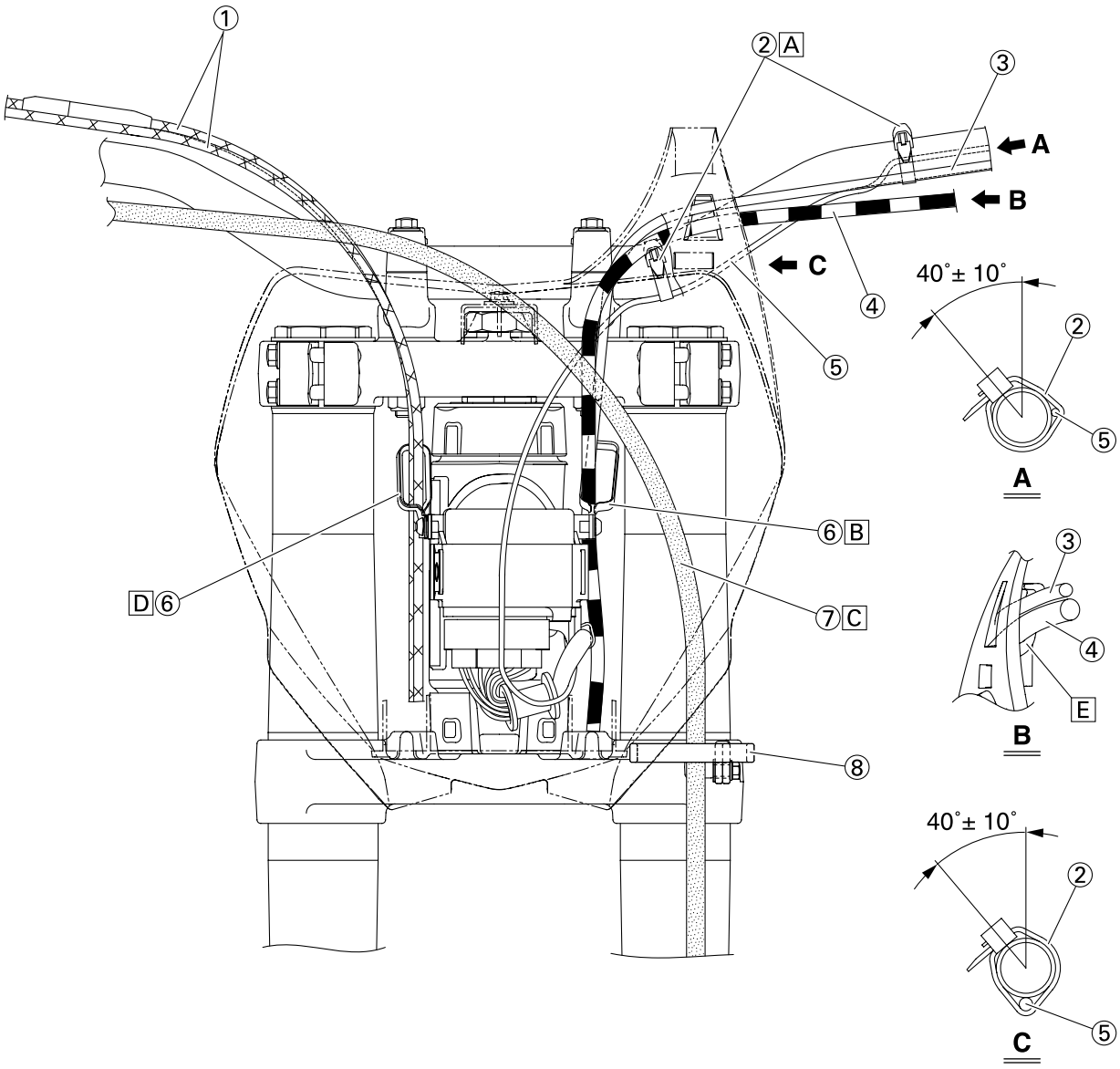
B. Acheminer la durit de mise à l'air de la culasse de façon à ce qu'elle ne soit pas en contact avec la bobine d'allumage.

C. Fixer les câbles des gaz à l'aide du collier à pince en évitant de couder les câbles, puis les passer sous le support du bras arrière.



1. Maître-cylindre de frein
2. Support de durit de frein
3. Durit de frein

A. Monter la durit de frein de manière que sa partie tubulaire soit orientée comme sur l'illustration et touche légèrement la saillie de l'étrier de frein.
B. Acheminer la durit de frein dans les supports de durit de frein.
C. Si la durit de frein entre en contact avec le ressort (amortisseur arrière), en corriger la torsion.
D. Monter la durit de frein de maniere que sa partie tubulaire soit orientee comme sur l'illustration et touche legerement la saillie du maitre-cylindre de frein.



1. Câble des gaz
2. Collier à pince
3. Câble de starter à chaud
4. Câble d'embrayage
5. Fil du coupe-circuit du moteur
6. Guide-câble
7. Durit de frein
8. Guide de durit

A. Attacher le fil du coupe-circuit du moteur au guidon.
B. Acheminer le câble d'embrayage et le câble de starter à chaud dans le guidecâble.
C. Acheminer la durit de frein devant la plaque d'identification.
D. Acheminer les câbles des gaz dans le guide-câble.
E. Acheminer le câble d'embrayage et le câble de starter à chaud dans le guidecâble sur la plaque d'identification.

CONTROLES ET REGLAGES PERIODIQUES

PROGRAMME D'ENTRETIEN

Le programme suivant est destiné à servir de guide général pour l'entretien et le graissage. Garder à l'esprit que les intervalles d'entretien et de graissage varient en fonction des conditions atmosphériques, du terrain, de la situation géographique et de l'utilisation du véhicule. Si une question se pose quant aux fréquences de l'entretien ou de la lubrification du véhicule, demander conseil à son concessionnaire Yamaha.

Elément	Après rodage	A chaque course	Toutes les trois courses (ou 500 km)	Toutes les cinq courses (ou 1,000 km)	Selon les besoins	Remarques
HUILE MOTEUR						
Remplacer	●			●		
Contrôler		●			●	
ELEMENT DE FILTRE A HUILE, CREPINE A HUILE						
Nettoyer				●		
SOUPAPES						
Contrôler le jeu aux soupapes	●		●			Le moteur doit être froid.
Contrôler				●		Rechercher toute trace d'usure des sièges et des queues de soupapes.
Remplacer					●	
RESSORTS DE SOUPAPES						
Contrôler				●		Contrôler la longueur libre et l'inclinaison.
Remplacer					●	
POUSSOIRS DE SOUPAPES						
Contrôler				●		Rechercher toute trace de rayures et d'usure.
Remplacer					●	
ARBRES A CAMES						Contrôler la surface des arbres à cames.
Contrôler				●		Contrôler le décompresseur.
Remplacer					●	
PIGNONS DE CHAINE DE DISTRIBUTION, CHAINE DE DISTRIBUTION						
Contrôler				●		Rechercher toute trace d'usure et d'endommagement des dents.
Remplacer					●	
PISTON						
Contrôler				●	●	Contrôler s'il n'est pas fendu
Nettoyer					●	Rechercher et éliminer les éventuels dépôts de calamine.
Remplacer					●	
SEGMENT DE PISTON						
Contrôler				●		Contrôler l'écartement des becs
Remplacer				●	●	

Elément	Après rodage	A chaque course	Toutes les trois courses (ou 500 km)	Toutes les cinq courses (ou 1,000 km)	Selon les besoins	Remarques
AXE DE PISTON						
Contrôler				●		
Remplacer					●	
CULASSE						Rechercher et éliminer les éventuels dépôts de calamine.
Contrôler et nettoyer				●		Remplacer le joint
CYLINDRE						
Contrôler et nettoyer				●		Rechercher les marques de rayures
Remplacer					●	Contrôler l'usure
EMBRAYAGE						
Contrôler et régler	●	●				Contrôler la cloche, le disque garni, le plateau de pression et le ressort d'appui du plateau de pression.
Remplacer					●	
BOITE DE VITESSES						
Contrôler					●	
Remplacer le roulement					●	
FOURCHETTE, TAMBOUR, BARRE DE GUIDAGE						
Contrôler					●	Contrôler l'usure
ECROU DU ROTOR						
Resserrer	●			●		
TUBE D'ECHAPPEMENT, SILENCIEUX, PROTECTION						
Contrôler et resserrer	●	●				
Nettoyer				●		
Remplacer					●	* Au premier des deux cas
VILEBREQUIN						
Contrôler et nettoyer				●	●	
CARBURATEUR						
Contrôler, régler et nettoyer	●	●				
BOUGIE						
Contrôler et nettoyer	●		●			
Remplacer					●	
CHAINE DE TRANSMISSION						Utiliser de la graisse pour chaîne
Lubrification, jeu, alignement	●	●				Jeu de la chaîne: 50–60 mm (2.0–2.4 in)
Remplacer					●	
CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT						
Contrôler le niveau de liquide de refroidissement et l'absence de fuites	●	●				

Elément	Après rodage	A chaque course	Toutes les trois courses (ou 500 km)	Toutes les cinq courses (ou 1,000 km)	Selon les besoins	Remarques
Contrôler le fonctionnement du bouchon de radiateur					●	
Remplacer le liquide de refroidissement					●	Tous les deux ans
Contrôler les durits		●				
ECROUS ET BOULONS EXTERIEURS						
Resserrer	●	●				Se reporter à la section "MISE EN MARCHE ET RODAGE" au CHAPITRE 1.
FILTRE A AIR						
Nettoyer et lubrifier	●	●				Utiliser de l'huile pour filtre à air mousse ou une huile équivalente
Remplacer					●	
FILTRE A HUILE						
Remplacer	●			●		
CREPINE A HUILE						
Nettoyer				●		
PROTÈGE-CARTER						
Remplacer					●	Défaillance
CADRE						
Nettoyer et contrôler	●	●				
RESERVOIR, ROBINET DE CARBURANT						
Nettoyer et contrôler	●		●			
FREINS						
Régler la position du levier et la hauteur de la pédale	●	●				
Graisser le point de pivot	●	●				
Contrôler la surface du disque de frein	●	●				
Contrôler le niveau de liquide et l'absence de fuites	●	●				
Resserrer les boulons du disque de frein, de l'étrier, du maître-cylindre et les boulons- raccords	●	●				
Remplacer les plaquettes					●	
Changer le liquide de frein					●	Une fois par an
FOURCHES						
Contrôler et régler	●	●				
Remplacer l'huile	●			●		Huile de fourche "S1"
Remplacer la bague d'étanchéité					●	
BAGUE D'ETANCHEITE ET JOINT ANTIPOUSSIERE DE FOURCHE						

Elément	Après rodage	A chaque course	Toutes les trois courses (ou 500 km)	Toutes les cinq courses (ou 1,000 km)	Selon les besoins	Remarques
Nettoyer et lubrifier	●	●				Graisse à base de lithium
GUIDE DE PROTECTION						
Remplacer					●	
AMORTISSEUR ARRIERE						
Contrôler et régler	●	●				
					(Après utilisation par temps de pluie) ●	
Lubrifier			●			Graisse au bisulfure de molybdène
Remplacer le siège de ressort					●	Une fois par an
Resserrer	●	●				
PATIN ET ROULEAUX DE CHAINE DE TRANSMISSION						
Contrôler	●	●				
BRAS OSCILLANT						
Contrôler, lubrifier et resserrer	●	●				Graisse au bisulfure de molybdène
BRAS RELAIS, BIELLE						
Contrôler, lubrifier et resserrer	●	●				Graisse au bisulfure de molybdène
TETE DE FOURCHE						
Contrôler le jeu et resserrer	●	●				
Nettoyer et lubrifier				●		Graisse à base de lithium
Remplacer le roulement					●	
PNEUS, ROUES						
Contrôler la pression de gonflage, le voile de roue, l'usure des pneus et la tension des rayons	●	●				
Resserrer le boulon du pignon	●	●				
Contrôler les roulements			●			
Remplacer les roulements					●	
Lubrifier			●			Graisse à base de lithium
ACCELERATEUR, CABLE DE COMMANDE						
Contrôler le cheminement et le raccordement	●	●				
Lubrifier	●	●				Lubrifiant pour câbles Yamaha ou huile moteur SAE 10W-30
Contrôler et nettoyer (câble des gaz)	●	●				Contrôler la propreté et l'usure du câble des gaz du côté carburateur.
LEVIER DE DEMARRAGE A CHAUD, LEVIER D'EMBRAYAGE						
Contrôler le jeu					●	

CONTROLE ET ENTRETIEN AVANT UTILISATION

Avant d'entamer le rodage du véhicule, un entraînement ou une course, s'assurer que la moto est en bon état de marche. Avant d'utiliser cette moto, contrôler les points suivants.

CONTROLE GENERAL ET ENTRETIEN

Elément	Travail	Page
Liquide de refroidissement	Contrôler que le niveau du liquide de refroidissement atteint le bouchon du radiateur. Contrôler que le circuit de refroidissement ne présente aucune fuite.	P.3-6 – 7
Carburant	Faire le plein du réservoir de carburant à l'aide d'essence fraîche. Contrôler que la canalisation de carburant ne présente aucune fuite.	P.1-9
Huile moteur	Contrôler que le niveau d'huile est correct. Contrôler que le carter moteur et la canalisation d'huile du cadre ne présentent pas de fuites.	P.3-9 – 11
Sélecteur et embrayage	Contrôler que les vitesses passent correctement et dans l'ordre, et que l'embrayage fonctionne en douceur.	P.3-7 – 8
Poignée de gaz/logement	Contrôler que la poignée des gaz fonctionne bien et que son jeu est correct. Si nécessaire, lubrifier la poignée des gaz et son logement.	P.3-8
Freins	Contrôler le jeu du frein avant et l'efficacité des freins avant et arrière.	P.3-15 – 18
Chaîne de transmission	Contrôler la tension et l'alignement de la chaîne. Contrôler que la chaîne est correctement lubrifiée.	P.3-18 – 19
Roues	Contrôler l'usure et la pression de gonflage des pneus. Contrôler que les rayons sont bien tendus et ne présentent pas de jeu excessif.	P.3-22
Direction	Contrôler que le mouvement du guidon s'effectue en douceur et ne présente pas de jeu excessif.	P.3-22 – 23
Fourche avant et amortisseur arrière	Contrôler qu'ils fonctionnent en douceur et ne présentent pas de fuite d'huile.	P.3-19 – 22
Câbles et fils	Contrôler que les câbles d'embrayage et des gaz coulissent librement. Contrôler qu'ils ne sont pas coincés par la rotation du guidon ou les déplacements verticaux de la fourche.	—
Tube d'échappement	Contrôler que le tube d'échappement est bien fixé et ne présente pas de fissures.	P.4-3 – 4
Pignon de roue arrière	Contrôler que le boulon de fixation du pignon de roue arrière n'est pas desserré.	P.3-18
Lubrification	Contrôler le bon fonctionnement. Lubrifier si nécessaire.	P.3-24
Boulons et écrous	Contrôler le serrage des boulons et écrous du châssis et du moteur.	P.1-12
Connecteurs	Contrôler que le volant magnétique CDI, le boîtier CDI et la bobine d'allumage sont bien connectés.	P.1-3 – 4
Réglages	La moto est-elle correctement réglée pour la course et les conditions atmosphériques, ou en fonction des résultats des épreuves de test précédant la course? Le contrôle et l'entretien ont-ils été entièrement effectués?	P.7-1 – 12

MOTEUR

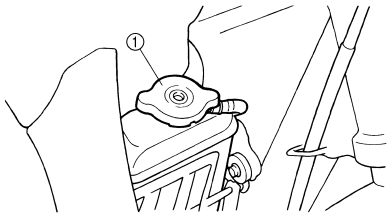
CONTRÔLE DU NIVEAU DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

⚠ AVERTISSEMENT

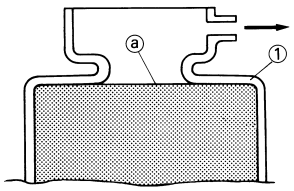
Ne pas déposer le bouchon de radiateur "1", le boulon de vidange et les durits quand le moteur et le radiateur sont chauds. Du liquide chaud et de la vapeur risquent de jaillir sous forte pression et de provoquer des brûlures graves. Quand le moteur s'est refroidi, placer un chiffon épais sur le bouchon de radiateur et tourner lentement ce dernier dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'au point de détente. Ceci permet à la pression résiduelle de s'échapper. Quand le sifflement s'arrête, appuyer sur le bouchon tout en le faisant tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre puis l'enlever.

ATTENTION

L'eau calcaire ou salée est nuisible pour les pièces du moteur. En l'absence d'eau non calcaire, il est possible d'utiliser de l'eau distillée.



1. Placer la moto sur un sol plan et la maintenir à la verticale.
2. Déposer:
   - Bouchon de radiateur
3. Contrôler:
   - Niveau du liquide de refroidissement "a"
     Niveau du liquide de refroidissement bas → Ajouter du liquide de refroidissement.



1. Radiateur

CHANGEMENT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

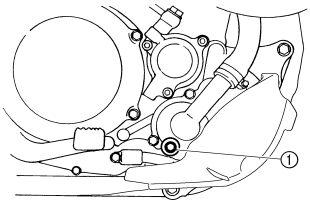
⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais enlever le bouchon de radiateur quand le moteur est chaud.

ATTENTION

Veiller à ne pas laisser échapper de liquide de refroidissement sur les surfaces peintes. Si cela devait se produire, rincer à l'eau.

1. Placer un récipient sous le moteur.
2. Déposer:
   - Boulon de vidange du liquide de refroidissement "1"



3. Déposer:
   - Bouchon de radiateur
     Vidanger entièrement le liquide de refroidissement.
4. Nettoyer:
   - Circuit de refroidissement
     Rincer soigneusement le circuit de refroidissement à l'eau claire.
5. Monter:
   - Rondelle en cuivre New
   - Boulon de vidange du liquide de refroidissement

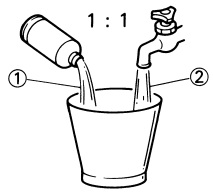
	Boulon de vidange du liquide de refroidissement: 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

6. Remplir:
   - Radiateur
   - Moteur
     au niveau spécifié.

	Liquide de refroidissement recommandé: Antigel à l'éthylène glycol de haute qualité contenant un agent anticorrosion pour moteurs en aluminium **Rapport de mélange liquide de refroidissement "1" et eau (eau douce) "2": 50%/50%** **Quantité de liquide de refroidissement: 0.99 L (0.87 Imp qt, 1.05 US qt)**

ATTENTION

- **Ne pas mélanger différents types d'antigel à l'éthylène glycol contenant un agent anticorrosion pour moteurs en aluminium.**
- **Ne pas utiliser de l'eau contenant des impuretés ou de l'huile.**



▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Notes concernant la manipulation du liquide de refroidissement:
Le liquide de refroidissement étant dangereux, il doit être manipulé avec une attention particulière.

⚠ AVERTISSEMENT

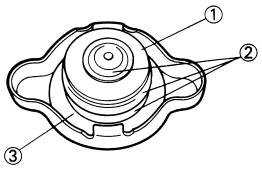
- **En cas de projection de liquide de refroidissement dans les yeux:**
  Rincer soigneusement les yeux à l'eau et consulter un médecin.
- **En cas de projection de liquide de refroidissement sur les vêtements:**
  Rincer rapidement à l'eau claire puis laver à l'eau savonneuse.
- **En cas d'ingestion de liquide de refroidissement:**
  Faire immédiatement vomir et consulter un médecin dans les plus brefs délais.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

7. Monter:
   • Bouchon de radiateur
   Mettre le moteur en marche et le laisser chauffer pendant quelques minutes.
8. Contrôler:
   • Niveau du liquide de refroidissement
   Niveau du liquide de refroidissement bas → Ajouter du liquide de refroidissement.

CONTRÔLE DU BOUCHON DE RADIATEUR

1. Contrôler:
   • Joint (bouchon de radiateur) "1"
   • Soupape et siège de soupape "2"
   Craquelures/endommagement → Remplacer.
   Dépôts de tartre "3" →Nettoyer ou remplacer.

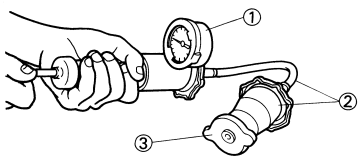


CONTRÔLE DE LA PRESSION D'OUVERTURE DU BOUCHON DE RADIATEUR

1. Fixer:
   • Testeur de bouchon de radiateur "1" et adaptateur "2"

	Testeur de bouchon de radiateur: YU-24460-01/90890-01325 **Adaptateur du testeur de bouchon de radiateur: YU-33984/90890-01352**

N.B.
Mouiller le joint du bouchon de radiateur à l'aide d'eau.



3. Bouchon de radiateur
2. Appliquer la pression spécifiée.

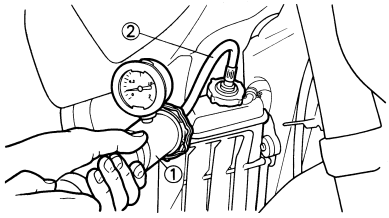
	Pression d'ouverture du bouchon de radiateur: 110 kPa (1.1 kg/cm^2, 15.6 psi)

3. Contrôler:
   • Pression
   Impossible de maintenir la pression spécifiée pendant 10 secondes → Remplacer.

CONTRÔLE DU CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

1. Contrôler:
   • Niveau du liquide de refroidissement
2. Fixer:
   • Testeur de bouchon de radiateur "1" et adaptateur "2"

	Testeur de bouchon de radiateur: YU-24460-01/90890-01325 **Adaptateur du testeur de bouchon de radiateur: YU-33984/90890-01352**

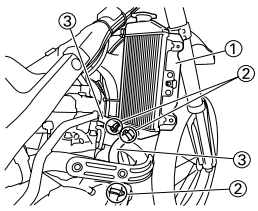


3. Appliquer la pression spécifiée.

	Pression standard: 180 kPa (1.8 kg/cm^2, 25.6 psi)

N.B.
- Ne pas appliquer de pression supérieure à la pression spécifiée.
- Le radiateur doit être entièrement rempli.

4. Contrôler:
   • Pression
   Impossible de maintenir la pression spécifiée pendant 10 secondes → Réparer.
   • Radiateur "1"
   • Raccord de la durit de radiateur "2"
   Fuite de liquide de refroidissement → Réparer ou remplacer.
   • Durit de radiateur "3"
   Gonflement → Remplacer.



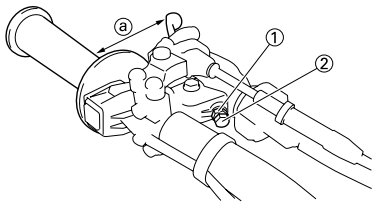
RÉGLAGE DE LA POSITION DU LEVIER D'EMBRAYAGE

1. Régler:
   • Position de levier d'embrayage

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Étapes du réglage de la position de levier d'embrayage:

a. Desserrer les contre-écrous "1".
b. Tourner la vis de réglage "2" jusqu'à ce que la position de levier d'embrayage "a" soit à la position désirée.



c. Serrer les contre-écrou.

	Contre-écrou: 5 Nm (0.5 m•kg, 3.6 ft•lb)

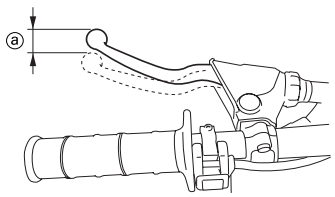
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

2. Régler:
   • Jeu du levier d'fembrayage Se reporter à la section "REGLAGE DE L'EMBRAYAGE"

RÉGLAGE DU JEU DE CÂBLE D'EMBRAYAGE

1. Contrôler:
   • Jeu du levier d'embrayage "a"
   Hors spécifications → Régler.

	Jeu du levier d'embrayage "a": 7–12 mm (0.28–0.47 in)



2. Régler:
   • Jeu du levier d'embrayage

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

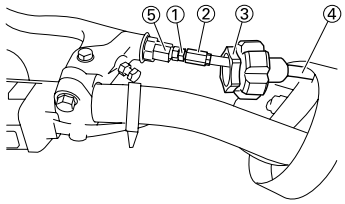
Etapes du réglage du jeu du levier d'embrayage:

a. Desserrer les contre-écrous "1".
b. Faire tourner le dispositif de réglage "2" jusqu'à ce que le jeu "a" se situe dans les limites spécifiées.
c. Serrer les contre-écrous.

	Contre-écrou: 4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)

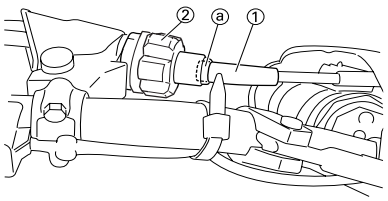
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

N.B.
- Avant de procéder au réglage, découvrir le dispositif de réglage en retirant le bouchon "3" et le manchon "4".
- Pour un réglage ponctuel, utiliser le dispositif de réglage "5" du côté du levier.
- Après le réglage, contrôler le fonctionnement du levier d'embrayage.



3. Monter:
   - Bouchon "1"
   - Manchon "2"

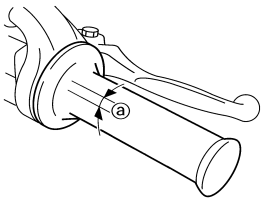
N.B.
Placer l'extrémité "a" du manchon dans le bouchon.



RÉGLAGE DU JEU DE CÂBLE DES GAZ

1. Contrôler:
   - Jeu de la poignée des gaz "a"
     Hors spécifications → Régler.

	Jeu de la poignée des gaz "a": **3–5 mm (0.12–0.20 in)**



2. Régler:
   - Jeu de la poignée des gaz

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du réglage du jeu de la poignée des gaz:

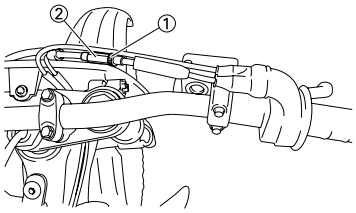
a. Glisser le cache du dispositif de réglage.
b. Desserrer les contre-écrous "1".
c. Faire tourner le dispositif de réglage "2" jusqu'à obtention du jeu spécifié.
d. Serrer le contre-écrou.

	Contre-écrou: **4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)**

N.B.
Avant de régler le jeu du câble des gaz, régler le régime de ralenti du moteur.

⚠ AVERTISSEMENT

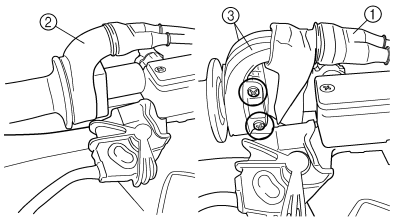
Après avoir réglé le jeu du câble des gaz, démarrer le moteur et faire tourner le guidon vers la droite et la gauche pour contrôler que le régime de ralenti n'augmente pas.



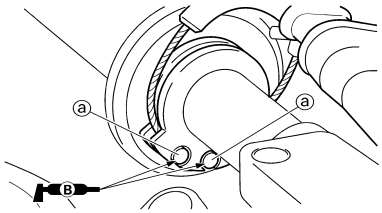
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

LUBRIFICATION DU PAPILLON DES GAZ

1. Déposer:
   - Couvercle (du logement de câble des gaz) "1"
   - Cache (capuchon de la poignée) "2"
   - Capuchon de la poignée des gaz "3"



2. Appliquer:
   - Graisse à savon de lithium
     A l'extrémité du câble des gaz "a".



3. Monter:
   - Capuchon de la poignée des gaz
   - Vis (capuchon de la poignée des gaz)

	Vis (capuchon de la poignée des gaz): **4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)**

   - Cache (capuchon de la poignée)
   - Couvercle (du logement de câble des gaz)

RÉGLAGE DU JEU DU LEVIER DE DÉMARRAGE À CHAUD

1. Contrôler:
   - Jeu du levier de démarrage à chaud "a"
     Hors spécifications → Régler.

	Jeu du levier de démarrage à chaud "a": **3–6 mm (0.12–0.24 in)**

2. Régler:
   - Jeu du levier de démarrage à chaud

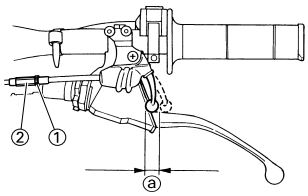
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du réglage du jeu du levier de démarrage à chaud:

a. Desserrer les contre-écrous "1".
b. Faire tourner le dispositif de réglage "2" jusqu'à ce que le jeu "a" se situe dans les limites spécifiées.
c. Serrer le contre-écrou.

	Contre-écrou: **4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)**

N.B.
Après le réglage, contrôler le fonctionnement du levier de démarrage à chaud.



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

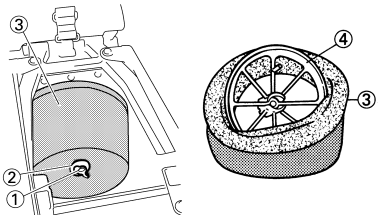
NETTOYAGE DE L'ÉLÉMENT DU FILTRE À AIR

N.B.
Un bon entretien du filtre à air est la meilleure façon d'éviter l'usure et l'endommagement prématurés du moteur.

ATTENTION

Ne jamais faire tourner un moteur lorsque l'élément du boîtier du filtre à air n'est pas en place. Des crasses et des poussières pourraient pénétrer dans le moteur et provoquer son usure prématurée et d'éventuels dommages.

1. Déposer:
   - Selle
   - Boulon de fixation "1"
   - Rondelle "2"
   - Elément du boîtier de filtre à air "3"
   - Guide de filtre à air "4"



2. Nettoyer:
   - Elément du boîtier de filtre à air
     Nettoyer à l'aide d'un solvant.

N.B.

Après nettoyage, éliminer l'excès de solvant en pressant l'élément.

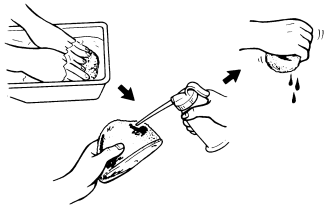
ATTENTION

- **Ne pas tordre l'élément.**
- **Un excès de solvant risque de provoquer des problèmes de démarrage.**

3. Contrôler:
   - Elément du boîtier de filtre à air
     Endommagement → Remplacer.
4. Appliquer:
   - Huile pour filtre à air mousse ou huile équivalente sur l'élément.

N.B.

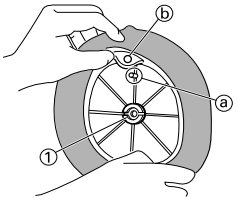
Comprimer pour éliminer l'excès d'huile. L'élément doit être humide mais sans excès.



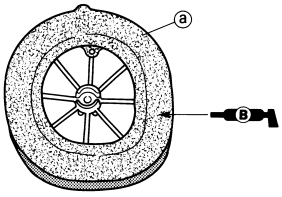
5. Monter:
   - Guide de filtre à air "1"

N.B.

Aligner la saillie "a" du guide de filtre à air et le trou "b" de l'élément du boîtier de filtre à air.



6. Appliquer:
   - Graisse à savon de lithium
     Sur la surface de contact "a" de l'élément du boîtier de filtre à air.

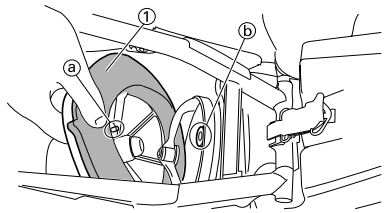


7. Monter:
   - Elément du boîtier de filtre à air "1"
   - Rondelle
   - Boulon de fixation

	Boulon de fixation: 2 Nm (0.2 m•kg, 1.4 ft•lb)

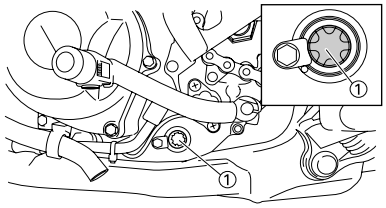
N.B.

Aligner la saillie "a" du guide du filtre et le trou "b" du boîtier de filtre à air.



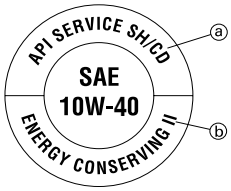
CONTRÔLE DU NIVEAU D'HUILE MOTEUR

1. Mettre le moteur en marche, le faire chauffer pendant quelques minutes puis le couper et attendre cinq minutes.
2. Placer la moto sur un sol plan et la maintenir à la verticale en plaçant un support adéquat sous le moteur.
3. Contrôler:
   - Niveau d'huile
     Le niveau d'huile doit correspondre au niveau maximal du hublot de contrôle "1".
     Le niveau d'huile du hublot de contrôle n'est pas au maximum.
     → Ajouter 0.2 L (0.18 Imp qt, 0.21 US qt) d'huile.



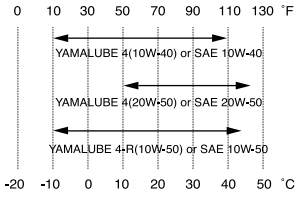
ATTENTION

- **L'huile moteur lubrifie également l'embrayage et une huile de type inadéquat ou des additifs pourraient le faire patiner. Il convient donc de ne pas ajouter d'additifs chimiques ni d'utiliser des huiles moteur d'un grade CD "a" ou supérieur et des huiles d'appellation "ENERGY CONSERVING II" "b" ou supérieure.**
- **Ne pas laisser entrer des corps étrangers dans le carter moteur.**



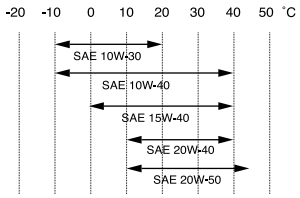
(USA et CDN)

	Huile recommandée: Yamalube 4, SAE10W-40 ou SAE20W-50 Yamalube 4-R, SAE10W-50 API Service de type SG et au-delà/JASO MA



(sauf USA et CDN)

	Huile recommandée: **SAE10W-30, SAE10W-40, SAE15W-40, SAE20W-40 ou SAE20W-50** **API Service de type SG et au-delà/JASO MA**

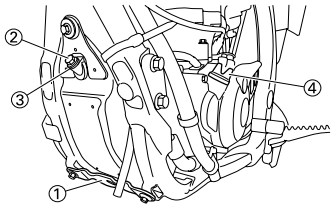


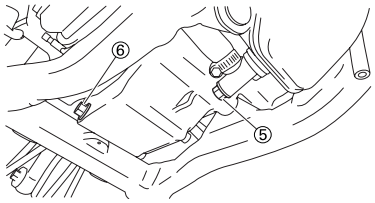
4. Monter:
   • Bouchon du réservoir d'huile
5. Mettre le moteur en marche et le laisser chauffer pendant quelques minutes.
6. Couper le moteur et vérifier à nouveau le niveau d'huile.

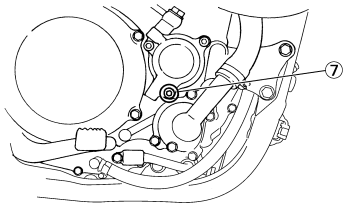
N.B.
Attendre quelques minutes que l'huile se stabilise avant d'en contrôler le niveau.

CHANGEMENT DE L'HUILE MOTEUR

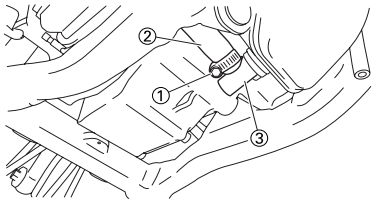
1. Mettre le moteur en marche, le faire chauffer pendant quelques minutes puis le couper et attendre cinq minutes.
2. Placer la moto sur un sol plan et la maintenir à la verticale en plaçant un support adéquat sous le moteur.
3. Déposer un récipient adéquat sous le moteur.
4. Déposer:
   • Protège-carter inférieur "1"
   • Boulon (réservoir d'huile) "2"
   • Rondelle "3"
   • Capuchon de l'orifice de remplissage d'huile "4"
   • Boulon de vidange du réservoir d'huile "5"
   • Boulon de vidange d'huile du carter moteur "6"
   • Boulon de vidange de l'élément de filtre à huile "7"
   Vidanger le carter moteur et le réservoir d'huile.







5. Déposer:
   • Collier de durit d'huile "1"
   • Boulon (durit d'huile)
   • Durit d'huile "2"
   • Crépine à d'huile "3"



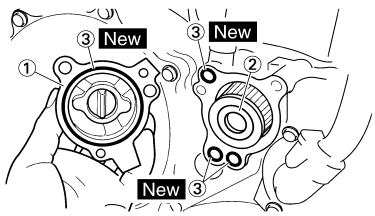
6. Contrôler:
   • Crépine à huile
   Obstrué → Souffler.
7. Si le filtre à huile doit être remplacé à l'occasion du changement d'huile, déposer et remonter les pièces suivantes.

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de remplacement:

a. Déposer le couvercle d'élément de filtre à huile "1" et l'élément de filtre à huile "2".
b. Contrôler les joints toriques "3", s'ils sont fissurés ou endommagés, les remplacer.
c. Monter l'élément de filtre à huile et son couvercle.

	Couvercle d'élément de filtre à huile: **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

8. Monter:
   • Joint torique "1" New
   • Crépine à d'huile "2"

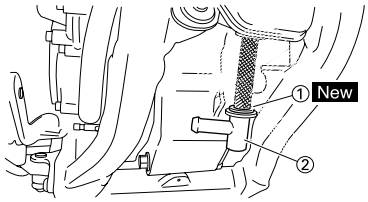
	Crépine à huile: **9 Nm (0.9 m•kg, 6.5 ft•lb)**

   • Durit d'huile
   • Boulon (durit d'huile)

	Boulon (durit d'huile): **8 Nm (0.8 m•kg, 5.8 ft•lb)**

   • Collier de durit d'huile

	Collier de durit d'huile **2 Nm (0.2 m•kg, 1.4 ft•lb)**



9. Monter:
   • Rondelle en cuivre New
   • Boulon de vidange de l'élément de filtre à huile

	Boulon de vidange de l'élément de filtre à huile: **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

   • Boulon de vidange d'huile du carter moteur

	Boulon de vidange d'huile du carter moteur: **20 Nm (2.0 m•kg, 14 ft•lb)**

   • Boulon de vidange du réservoir d'huile

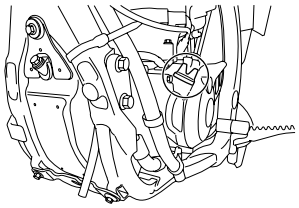
	Boulon de vidange du réservoir d'huile: **18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)**

   • Protège-carter inférieur

	Protège-carter inférieur: **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

10. Remplir:
    • Huile moteur

	Quantité d'huile: **Vidange périodique:** **1.05 L (0.92 Imp qt, 1.11 US qt)** **Avec remplacement du filtre à huile:** **1.15 L (1.01 Imp qt, 1.22 US qt)** **Quantité totale:** **1.30 L (1.14 Imp qt, 1.37 US qt)**



11. Contrôler:
    • Fuites d'huile
12. Monter:
    • Capuchon de l'orifice de remplissage d'huile
    • Rondelle (réservoir d'huile)
    • Boulon (réservoir d'huile)

	Boulon (réservoir d'huile): **7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)**

13. Contrôler:
    • Niveau d'huile moteur

CONTRÔLE DE LA PRESSION D'HUILE

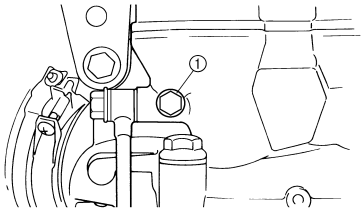
1. Contrôler:
   • Pression d'huile

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du contrôle:

a. Desserrer légèrement le boulon de contrôle de la pression d'huile "1".
b. Lancer le moteur et le laisser tourner au ralenti jusqu'à ce que l'huile commence à suinter par le boulon de contrôle de la pression d'huile. Si l'huile ne s'écoule toujours pas après une minute, couper immédiatement le moteur afin qu'il ne se grippe pas.
c. Vérifier que les passages d'huile et la pompe à huile ne sont pas endommagés ou ne présentent pas de fuites.
d. Après avoir résolu le(s) problème(s), démarrer le moteur et contrôler à nouveau la pression d'huile.
e. Serrer le boulon de contrôle de la pression d'huile.

	Boulon de contrôle de la pression d'huile: **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

RÉGLAGE DE LA VIS DE RALENTI

1. Régler:
   • Vis de ralenti "1"

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

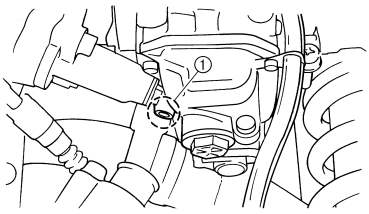
Etapes du réglage:

N.B.
Pour optimiser le débit de carburant à plus faible régime, la vis de ralenti de chaque moto a été réglée individuellement en usine. Avant de régler la vis de ralenti, la serrer à fond en comptant le nombre de tours. Enregistrer ce nombre comme étant le nombre de tours de desserrage réglé en usine.

a. Visser la vis de ralenti jusqu'à ce qu'elle touche légèrement son siège.
b. Desserrer la vis de ralenti du nombre de tours réglés en usine.

	Vis de ralenti (exemple): **Desserrée de 2 tour**

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲



RÉGLAGE DU RÉGIME DE RALENTI DU MOTEUR

1. Mettre le moteur en marche et bien le laisser chauffer.
2. Régler:
   • Régime de ralenti du moteur

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

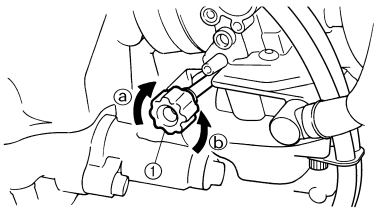
Etapes du réglage:

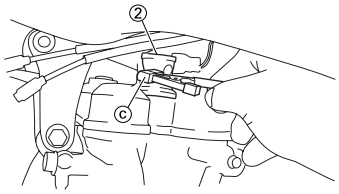
a. Régler la vis de ralenti.
   Se reporter à la section "REGLAGE DE LA VIS DE RALENTI".
b. Tourner la vis de butée de papillon des gaz "1" jusqu'à obtention de la vitesse de ralenti spécifiée.

N.B.
A l'aide d'un compte-tours moteur numérique pour réglage du ralenti, déterminer le régime de ralenti en approchant le capteur "c" du compte-tours de la bobine d'allumage "2".

Pour augmenter le régime de ralenti → Serrer la vis de butée de papillon des gaz "1" dans le sens "a".
Pour diminuer le régime de ralenti → Tourner la vis de butée de papillon des gaz "1" dans le sens "b".

	Régime de ralenti: **1,900–2,100 tr/min**





▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

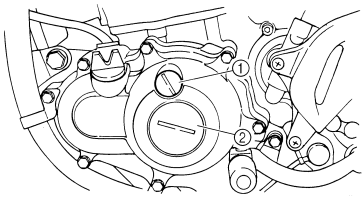
RÉGLAGE DU JEU DE SOUPAPE

N.B.

- Cette section est destinée aux personnes possédant des connaissances et des compétences de base pour l'entretien des motos Yamaha (par ex.: concessionnaires Yamaha, techniciens d'entretien, etc.). Les personnes non qualifiées ne doivent entreprendre les opérations d'inspection, de réglage, de démontage ou de remontage que s'fils se réfèrent à ce manuel. Sinon, ils pourraient engendrer des problèmes d'entretien et des dommages mécaniques.
- Le jeu aux soupapes doit être réglé quand le moteur est froid au toucher.

• Le piston doit être au point mort haut (PMH) de la course de compression pour permettre le contrôle ou le réglage du jeux aux soupapes.

1. Déposer:
   • Selle
   • Réservoir de carburant
   Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX" au CHAPITRE 4.
2. Déposer:
   • Bougie
   • Couvre-culasse
   Se reporter à la section "ARBRES A CAMES" au CHAPITRE 4.
3. Déposer:
   • Vis d'accès de repère d'allumage "1"
   • Vis d'accès axiale du vilebrequin "2"
   • Joint torique



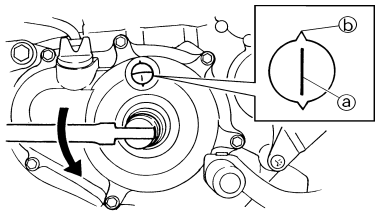
4. Contrôler:
   • Jeu aux soupapes
   Hors spécifications → Régler.

	Jeu aux soupapes (à froid): **Soupape d'admission:** **0.10–0.15 mm (0.0039–0.0059 in)** **Soupape d'échappement:** **0.17–0.22 mm (0.0067–0.0087 in)**

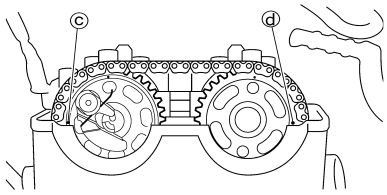
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du contrôle:

a. Tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide d'une clé.
b. Aligner le repère du PMH "a" du rotor avec le repère d'alignement "b" du couvercle de carter lorsque le piston est au PMH de la course de compression.

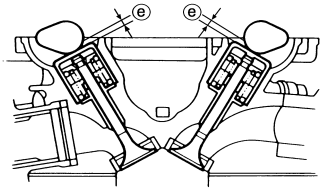


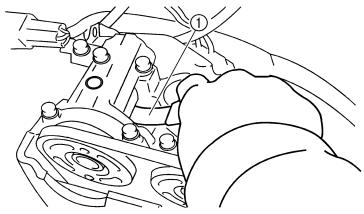
N.B.
Le piston est au point mort haut lorsque le repère poinçonné "c" de l'arbre à cames d'échappement et le repère poinçonné "d" de l'arbre à cames d'admission sont alignés avec la surface de la culasse comme le montre l'illustration.



c. Mesurer le jeu aux soupapes "e" à l'aide d'une jauge d'épaisseur à lames "1".

N.B.
Enregistrer la valeur mesurée si le jeu est incorrect.





▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

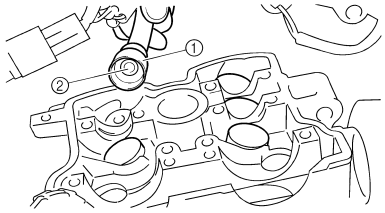
5. Régler:
   • Jeu aux soupapes

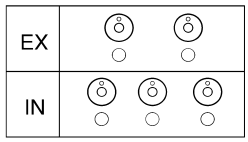
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du réglage:

a. Déposer les arbres à cames (d'admission et d'échappement).
Se reporter à la section "ARBRES A CAMES" au CHAPITRE 4.
b. Déposer les poussoirs de soupapes "1" et les plaquettes "2".

N.B.
• Placer un chiffon à l'emplacement de la chaîne de distribution pour empêcher les plaquettes de tomber dans le carter.
• Identifier soigneusement chaque poussoir de soupape et la position de chaque plaquette de manière à pouvoir les remonter à leur emplacement d'origine.

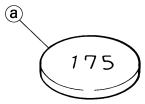




c. Sélectionner la plaquette adéquate à l'aide du tableau de sélection des plaquettes.

Plage des plaquettes		**Disponibilité des plaquettes: 25 gradations**
N°120–N°240	**1.20 mm–2.40 mm**	**Les plaquettes sont disponibles par incréments de 0.05 mm**

N.B.
L'épaisseur "a" de chaque plaquette est indiquée en centièmes de millimètres sur la surface supérieure de la plaquette.



d. Arrondir le dernier chiffre du numéro de la rondelle montée à la gradation la plus proche.

Dernier chiffre du numéro de plaquette	**Valeur d'arrondi**
0, 1 ou 2	**0**
4, 5 ou 6	**5**
8 ou 9	**10**

EXEMPLE:
Numéro de la plaquette montée = 148
Valeur arrondie = 150

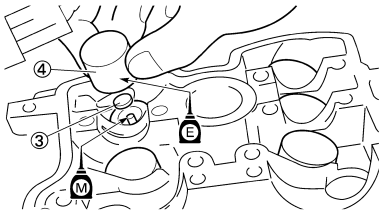
N.B.
Les plaquettes ne peuvent être sélectionnées que par incréments de 0.05 mm.

e. Rechercher la valeur arrondie et le jeu aux soupapes mesuré dans le tableau "TABLEAU DE SELECTION DES PLAQUETTES". La case où ces deux coordonnées se coupent indique le nouveau numéro de plaquette à utiliser.

N.B.
N'utiliser ce nouveau numéro de plaquette qu'à titre de guide pour le contrôle du réglage du jeu aux soupapes.

f. Monter les nouvelles plaquettes "3" et les poussoirs de soupapes "4".

N.B.
- Appliquer de l'huile moteur sur les poussoirs de soupapes.
- Appliquer l'huile au bisulfure de molybdène sur les embouts de queues de soupapes.
- Le poussoir de soupape doit tourner librement sous la poussée du doigt.
- Veiller à remonter les poussoirs de soupapes et les cales à leur emplacement d'origine.



g. Monter les arbres à cames (d'admission et d'échappement).
Se reporter à la section "ARBRES A CAMES" au CHAPITRE 4.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

ADMISSION

JEU MESURE	NUMERO DE PLAQUETTE MONTEE																									
	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240
0.00 - 0.04			120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230
0.05 - 0.09		120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
0.10 - 0.15	JEU STANDARD																								
0.16 - 0.20	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	
0.21 - 0.25	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240		
0.26 - 0.30	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240			
0.31 - 0.35	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240				
0.36 - 0.40	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240					
0.41 - 0.45	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240						
0.46 - 0.50	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240							
0.51 - 0.55	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240								
0.56 - 0.60	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240									
0.61 - 0.65	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240										
0.66 - 0.70	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240											
0.71 - 0.75	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240												
0.76 - 0.80	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240													
0.81 - 0.85	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240														
0.86 - 0.90	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240															
0.91 - 0.95	200	205	210	215	220	225	230	235	240																
0.96 - 1.00	205	210	215	220	225	230	235	240																	
1.01 - 1.05	210	215	220	225	230	235	240																		
1.06 - 1.10	215	220	225	230	235	240																			
1.11 - 1.15	220	225	230	235	240																				
1.16 - 1.20	225	230	235	240																					
1.21 - 1.25	230	235	240																						
1.26 - 1.30	235	240																							
1.31 - 1.35	240																								

JEU AUX SOUPAPES (à froid):
0.10 à 0.15 mm
Exemple: la plaquette montée porte le numéro 175
Le jeu mesuré est de 0.23 mm
Remplacer la plaquette 175 par une plaquette 185
Numéro de plaquette: (exemple)
N° plaquette 175 = 1.75 mm
N° plaquette 185 = 1.85 mm

ECHAPPEMENT

JEU MESURE	NUMERO DE PLAQUETTE MONTEE																									
	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240
0.00 - 0.04				120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225
0.05 - 0.09			120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230
0.10 - 0.16		120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
0.17 - 0.22	JEU STANDARD																								
0.23 - 0.25	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	
0.26 - 0.30	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240		
0.31 - 0.35	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240			
0.36 - 0.40	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240				
0.41 - 0.45	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240					
0.46 - 0.50	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240						
0.51 - 0.55	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240							
0.56 - 0.60	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240								
0.61 - 0.65	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240									
0.66 - 0.70	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240										
0.71 - 0.75	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240											
0.76 - 0.80	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240												
0.81 - 0.85	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240													
0.86 - 0.90	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240														
0.91 - 0.95	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240															
0.96 - 1.00	200	205	210	215	220	225	230	235	240																
1.01 - 1.05	205	210	215	220	225	230	235	240																	
1.06 - 1.10	210	215	220	225	230	235	240																		
1.11 - 1.15	215	220	225	230	235	240																			
1.16 - 1.20	220	225	230	235	240																				
1.21 - 1.25	225	230	235	240																					
1.26 - 1.30	230	235	240																						
1.31 - 1.35	235	240																							
1.36 - 1.40	240																								

JEU AUX SOUPAPES (à froid):
0.17 à 0. 22 mm
Exemple: la plaquette montée porte le numéro 175
Le jeu mesuré est de 0.27 mm
Remplacer la plaquette 175 par une plaquette 185
Numéro de plaquette: (exemple)
N° plaquette 175 = 1.75 mm
N° plaquette 185 = 1.85 mm

CHÂSSIS

PURGE DU CIRCUIT DES FREINS HYDRAULIQUES

⚠ AVERTISSEMENT

Purger l'air du circuit de freinage si:
- **Le circuit a été démonté.**
- **Une durit de frein a été desserrée ou déposée.**
- **Le niveau du liquide de frein est très bas.**
- **Le frein fonctionne mal.**

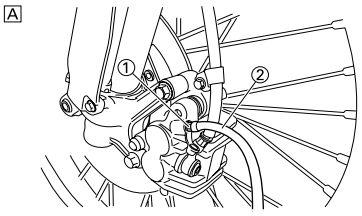
Si le circuit de freinage n'est pas correctement purgé, il peut s'ensuivre une dangereuse perte d'efficacité du freinage.

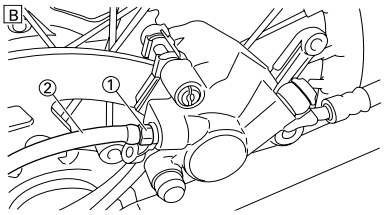
1. Déposer:
   - Couvercle de maître-cylindre de frein
   - Diaphragme
   - Flotteur du réservoir (frein avant)
   - Protection (frein arrière)
2. Purger:
   - Liquide de frein

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la purge de l'air:

a. Ajouter le liquide de frein adéquat dans le réservoir.
b. Poser le diaphragme. Veiller à ne pas renverser de liquide et à ne pas faire déborder le réservoir.
c. Connecter hermétiquement le tuyau en plastique transparent "2" à la vis de purge "1" de l'étrier.





A. Avant
B. Arrière

d. Placer l'autre extrémité du tuyau dans un récipient.
e. Actionner lentement et plusieurs fois le levier ou la pédale de frein.
f. Tirer le levier ou enfoncer la pédale. Maintenir le levier ou la pédale dans leur position respective.
g. Desserrer la vis de purge et laisser le levier ou la pédale parvenir en fin de course.
h. Serrer la vis de purge quand le levier ou la pédale sont arrivés en fin de course, puis relâcher le levier ou la pédale.

	Vis de purge: 6 Nm (0.6 m•kg, 4.3 ft•lb)

i. Répéter les opérations (e) à (h) jusqu'à l'élimination totale des bulles d'air du circuit.

N.B.

Si la purge est difficile, il peut être nécessaire de laisser le circuit du liquide de frein se stabiliser pendant quelques heures. Répéter la procédure de purge quand les petites bulles d'air ont disparu du circuit.

j. Ajouter du liquide de frein jusqu'à la ligne de niveau du réservoir.

⚠ AVERTISSEMENT

Vérifier le fonctionnement du frein après avoir purgé le circuit de freinage.

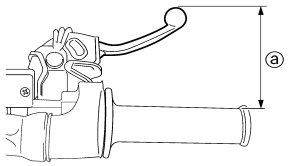
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Monter:
   - Protection (frein arrière)
   - Flotteur du réservoir (frein avant)
   - Diaphragme
   - Couvercle de maître-cylindre de frein

RÉGLAGE DU FREIN AVANT

1. Contrôler:
   - Position du levier de frein "a"

	Position du levier de frein "a":	
Position standard	**Plage de réglage**	
95 mm (3.74 in)	**86–105 mm (3.39–4.13 in)**	

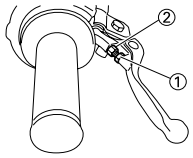


2. Déposer:
   - Couvercle du levier de frein
3. Régler:
   - Position du levier de frein

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du réglage de la position du levier de frein:

a. Desserrer les contre-écrous "1".
b. Faire tourner le boulon de réglage "2" jusqu'à ce que la position du levier "a" soit conforme aux spécifications.



c. Serrer le contre-écrou.

	Contre-écrou: 5 Nm (0.5 m •kg, 3.6 ft•lb)

⚠ AVERTISSEMENT

Veiller à bien serrer le contreécrou pour éviter toute baisse d'efficacité du freinage.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

4. Monter:
   - Couvercle du levier de frein

RÉGLAGE DU FREIN ARRIÈRE

1. Contrôler:
   - Hauteur de la pédale de frein "a"
   Hors spécifications → Régler.

	Hauteur de la pédale de frein "a": 5 mm (0.20 in)

2. Régler:
   - Hauteur de la pédale de frein

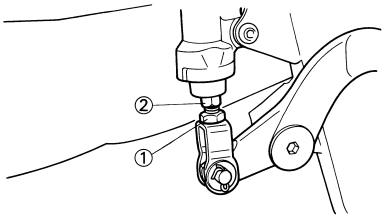
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

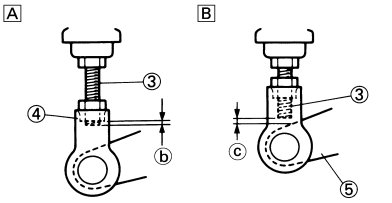
Etapes du réglage de la hauteur de la pédale de frein:

a. Desserrer les contre-écrous "1".
b. Faire tourner l'écrou de réglage "2" jusqu'à ce que la hauteur de la pédale "a" soit conforme aux spécifications.
c. Serrer le contre-écrou.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Régler la hauteur de la pédale entre le maximum "A" et le minimum "B" comme illustré. (Dans ce réglage, l'extrémité "b" du boulon "3" doit dépasser de la partie filetée "4" mais ne doit pas être distante de moins de 2 mm (0.08 in) "c" de la pédale de frein "5").**
- **Après le réglage de la hauteur de la pédale de frein, contrôler que le frein arrière ne frotte pas.**



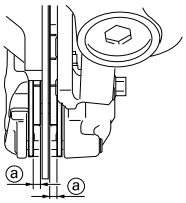


▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

CONTRÔLE ET REMPLACEMENT DE L'ISOLANT DE FREIN AVANT

1. Contrôler:
   - Epaisseur des plaquettes de freins "a"
     Hors spécifications → Remplacer l'ensemble.

	Epaisseur de la plaquette de frein: **4.4 mm (0.17 in)** **<Limite>: 1.0 mm (0.04 in)**

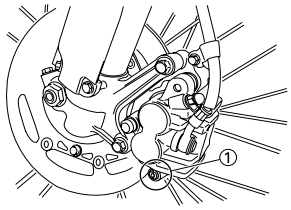


2. Remplacer:
   - Plaquette de frein

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

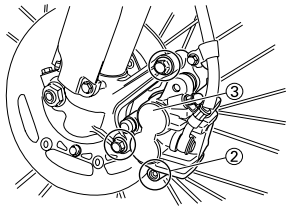
Etapes du remplacement des plaquettes de frein:

a. Déposer le bouchon de goupille de plaquette "1".

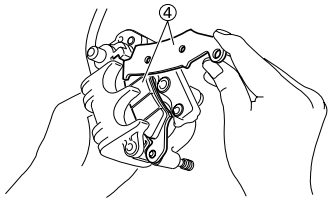


b. Desserrer la goupille de plaquette "2".

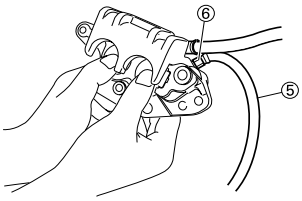
c. Déposer l'étrier de frein "3" de la fourche.



d. Déposer la goupille de plaquette et les plaquettes de frein "4".



e. Raccorder le tuyau transparent "5" à la vis de purge "6" et placer un récipient adéquat sous son extrémité.



f. Desserrer la vis de purge et enfoncer le piston de l'étrier de frein.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas réutiliser le liquide de frein purgé.

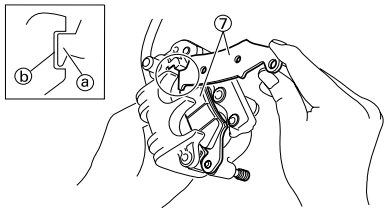
g. Resserrer la vis de purge.

	Vis de purge: **6 Nm (0.6 m•kg, 4.3 ft•lb)**

h. Monter les plaquettes de frein "7" et la goupille de plaquette.

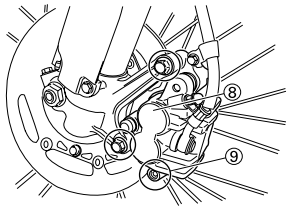
N.B.

- Monter les plaquettes de frein en insérant leurs ergots "a" dans les gorges des étriers de freins "b".
- A ce stade, serrer provisoirement la goupille de plaquette.



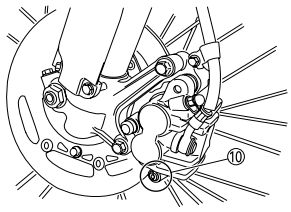
i. Monter l'étrier de frein "8" et serrer la goupille de plaquette "9".

	Boulon (étrier de frein): **28 Nm (2.8 m•kg, 20 ft•lb)** **Goupille de plaquette:** **18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)**



j. Monter le bouchon de goupille de plaquette "10".

	Bouchon de goupille de plaquette: **3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)**



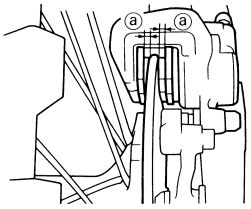
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Contrôler:
   - Niveau du liquide de frein
     Se reporter à la section "CONTRÔLE DU NIVEAU DU LIQUIDE DE FREIN".
4. Contrôler:
   - Fonctionnement du levier de frein
     Sensation de mollesse → Purger le circuit de freinage.
     Se reporter à la section "PURGE DU CIRCUIT DES FREINS HYDRAULIQUES".

CONTRÔLE ET REMPLACEMENT DE L'ISOLANT DE FREIN ARRIÈRE

1. Contrôler:
   • Epaisseur des plaquettes de freins "a"
   Hors spécifications → Remplacer l'ensemble.

	Epaisseur de la plaquette de frein: **6.4 mm (0.25 in)** **<Limite>: 1.0 mm (0.04 in)**

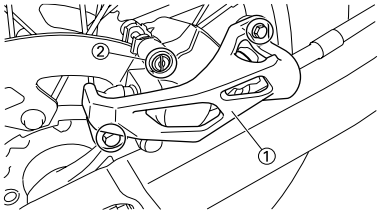


2. Remplacer:
   • Plaquette de frein

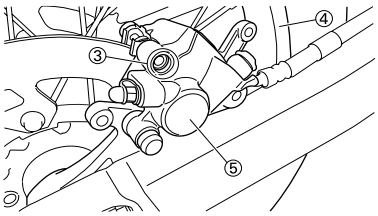
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du remplacement des plaquettes de frein:

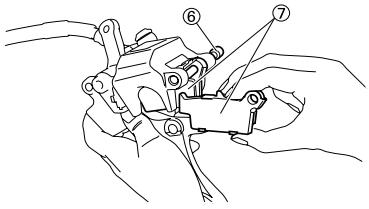
a. Déposer la protection "1" et le bouchon de goupille de plaquette "2".



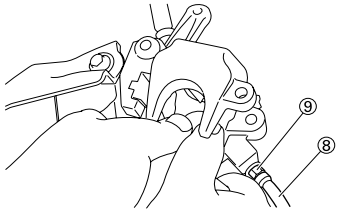
b. Desserrer la goupille de plaquette "3".
c. Déposer la roue arrière "4" et l'étrier de frein "5".
   Se reporter à la section "ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE" au CHAPITRE 5.



d. Déposer la goupille de plaquette "6" et les plaquettes de frein "7".



e. Raccorder le tuyau transparent "8" à la vis de purge "9" et placer un récipient adéquat sous son extrémité.



f. Desserrer la vis de purge et enfoncer le piston de l'étrier de frein.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas réutiliser le liquide de frein purgé.

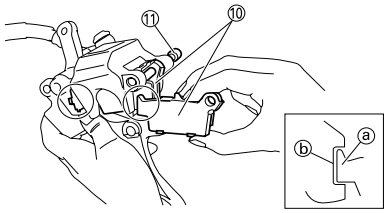
g. Resserrer la vis de purge.

	Vis de purge: **6 Nm (0.6 m•kg, 4.3 ft•lb)**

h. Monter la plaquette de frein "10" et la goupille de plaquette "11".

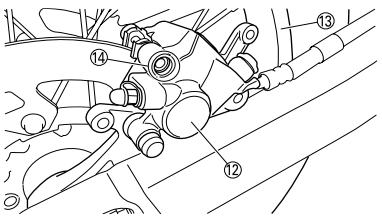
N.B.

- Monter les plaquettes de frein en insérant leurs ergots "a" dans les gorges des étriers de freins "b".
- A ce stade, serrer provisoirement la goupille de plaquette.



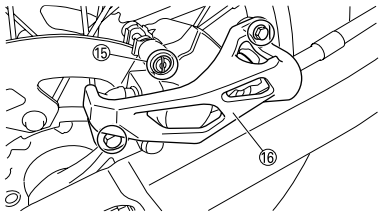
i. Monter l'étrier de frein "12" et la roue arrière "13".
   Se reporter à la section "ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE" au CHAPITRE 5.
j. Serrer la goupille de plaquette "14".

	Goupille de plaquette: **18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)**



k. Monter le bouchon de goupille de plaquette de frein "15" et la protection "16".

	Bouchon de goupille de plaquette: **3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)** **Boulon (protection):** **7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)**

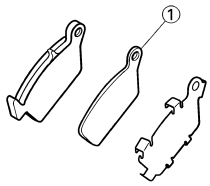


▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Contrôler:
   • Niveau du liquide de frein
   Se reporter à la section "CONTRÔLE DU NIVEAU DU LIQUIDE DE FREIN".
4. Contrôler:
   • Fonctionnement de la pédale de frein
   Sensation de mollesse → Purger le circuit de freinage.
   Se reporter à la section "PURGE DU CIRCUIT DES FREINS HYDRAULIQUES".

CONTRÔLE DE L'ISOLANT DE PLAQUETTE DE FREIN ARRIÈRE

1. Déposer:
   • Plaquette de frein
   CONTRÔLE ET REMPLACEMENT DE L'ISOLANT DE FREIN ARRIÈRE
2. Contrôler:
   • Isolation de plaquette de frein arrière "1"
   Endommagement → Remplacer.



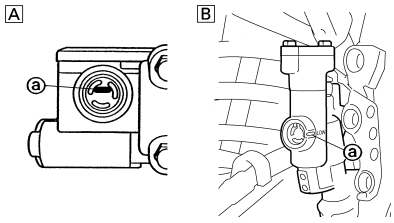
CONTRÔLE DU NIVEAU DU LIQUIDE DE FREIN

1. Placer le maître-cylindre de frein de manière que son extrémité soit horizontale.
2. Contrôler:
   • Niveau du liquide de frein
   Niveau du liquide bas→Remettre à niveau.

Liquide de frein recommandé:
DOT N°4

⚠ AVERTISSEMENT

- **N'utiliser que le liquide de frein recommandé pour éviter une perte d'efficacité du freinage.**
- **Toujours utiliser le même type et la même marque de liquide de frein; le mélange de liquides peut provoquer une perte de performances du freinage.**
- **Veiller à ne pas laisser d'eau ou d'autres impuretés pénétrer dans le maître-cylindre lors du remplissage.**
- **Essuyer immédiatement tout liquide renversé pour éviter d'endommager les surfaces peintes ou les pièces en plastique.**



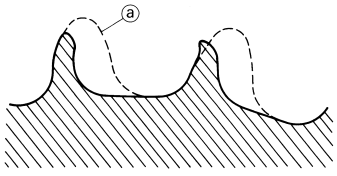
a. Niveau inférieur
A. Avant
B. Arrière

CONTRÔLE DU PIGNON

1. Contrôler:
   - Dents de pignon "a"
     Usure excessive → Remplacer.

N.B.

Remplacer ensemble la couronne arrière, le pignon de roue arrière et la chaîne de transmission.



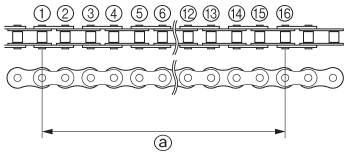
CONTRÔLE DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION

1. Mesurer:
   - Longueur de la chaîne de transmission (15 maillons) "a"
     Hors spécifications → Remplacer.

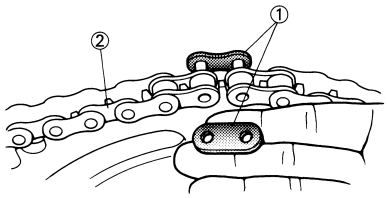
Longueur de la chaîne de transmission (15 maillons):
<Limite>: 242.9 mm (9.563 in)

N.B.

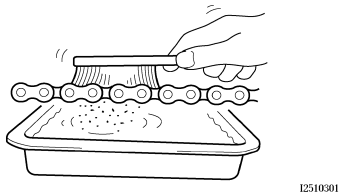
- Pour mesure la longueur de la chaîne de transmission, appuyer sur la chaîne pour en augmenter la tension.
- Mesurer la longueur entre le galet de chaîne de transmission "1" et "16" comme illustré.
- Prendre cette mesure à deux ou trois endroits différents.



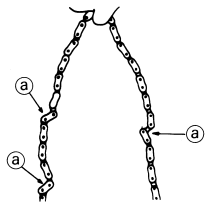
2. Déposer:
   - Clip du maillon de fermeture
   - Raccord "1"
   - Chaîne de transmission "2"



3. Nettoyer:
   - Chaîne de transmission
     La déposer dans de l'essence et éliminer le maximum de saleté par brossage. Retirer ensuite la chaîne de transmission de l'essence et la sécher.



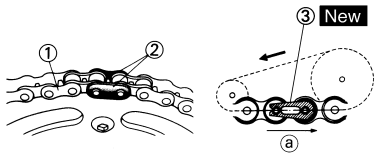
4. Contrôler:
   - Raideur de la chaîne de transmission "a"
     Nettoyer et lubrifier la chaîne de transmission et la tenir comme illustré.
     Raideur → Remplacer.



5. Monter:
   - Chaîne de transmission "1"
   - Raccord "2"
   - Clip du maillon de fermeture "3" New

⚠ AVERTISSEMENT

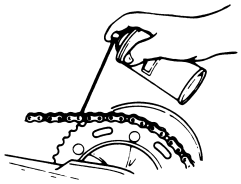
Veiller à monter le clip du maillon de fermeture dans la direction indiquée.



a. Sens de rotation

6. Lubrifier:
   - Chaîne de transmission

Lubrifiant pour chaîne de transmission:
huile moteur SAE 10W-30 ou un lubrifiant pour chaîne adéquat



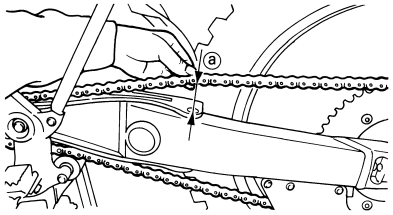
RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION

1. Surélever la roue arrière en plaçant un support adéquat sous le moteur.
2. Contrôler:
   - Tension de la chaîne de transmission "a"
     Au-dessus du boulon de montage de la fixation.
     Hors spécifications → Régler.

Tension de la chaîne de transmission:
50–60 mm (2.0–2.4 in)

N.B.

Avant d'entamer le contrôle et/ou le réglage, faire tourner plusieurs fois la roue arrière pour déterminer le point de tension maximale. Contrôler et/ou régler la tension de la chaîne lorsque la roue arrière se trouve dans cette position "chaîne tendue".



3. Régler:
   • Tension de la chaîne de transmission

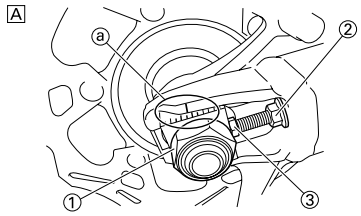
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du réglage de la tension de la chaîne de transmission:

a. Desserrer l'écrou de l'axe "1" et les contre-écrous "2".
b. Régler la tension de la chaîne en tournant les dispositifs de réglage "3".

Pour tendre → Tourner le dispositif de réglage "3" dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
Pour détendre → Tourner le dispositif de réglage "3" dans le sens des aiguilles d'une montre et pousser la roue vers l'avant.

c. Tourner chaque dispositif de réglage du même nombre de tours pour maintenir l'alignement correct de l'axe. (Des repères "a" sont prévus de chaque côté du tendeur de chaîne.) ***ATTENTION:*** **Une chân mal tendue impose des efforts excessifs au moteur et à d'autres pièces essentielles, et risque de sauter ou de casser. Pour éviter ce problème, veiller à ce que la tension de la chaîne de transmission soit toujours dans les limites spécifiées.**



A. Droit
B. Gauche

N.B.
Tourner le dispositif de réglage de manière que la chaîne soit alignée avec le pignon, vue de l'arrière.

d. Serrer l'écrou d'axe tout en appuyant sur la chaîne de transmission afin de la tendre.

	Ecrou d'axe: 135 Nm (13.5 m•kg, 98 ft•lb)

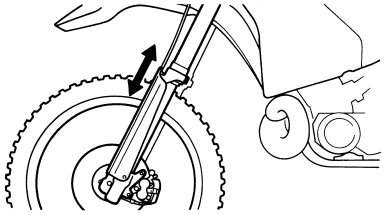
e. Serrer les contre-écrous.

	Contre-écrou: 19 Nm (1.9 m•kg, 13 ft•lb)

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

CONTRÔLE DE LA FOURCHE

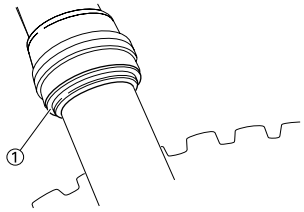
1. Contrôler:
   • Fonctionnement régulier de la fourche avant
   Actionner le frein avant et enfoncer la fourche.
   Fonctionnement irrégulier/fuite d'huile → Réparer ou remplacer.



NETTOYAGE DE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ ET DU JOINT ANTIPOUSSIÈRE DE LA FOURCHE

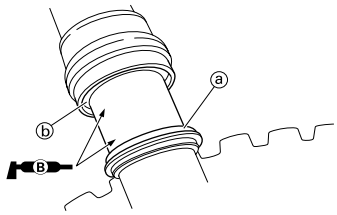
1. Déposer:
   • Protection
   • Joint antipoussière "1"

N.B.
Utiliser un petit tournevis et veiller à ne pas endommager le tube plongeur de la fourche et le joint antipoussière.



2. Nettoyer:
   • Joint antipoussière "a"
   • Bague d'étanchéité "b"

N.B.
• Nettoyer le joint antipoussière et la bague d'étanchéité après chaque course.
• Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le tube plongeur.

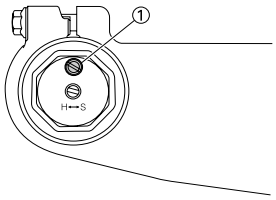


RÉDUCTION DE LA PRESSION INTERNE DE LA FOURCHE

N.B.
Si le mouvement initial de la fourche paraît dur, réduire la pression interne de la fourche.

1. Surélever la roue avant en plaçant un support adéquat sous le moteur.
2. Déposer la vis de purge d'air "1" et évacuer la pression interne de la fourche.
3. Monter:
   • Vis de purge d'air

	Vis de purge d'air: 1 Nm (0.1 m•kg, 0.7 ft•lb)

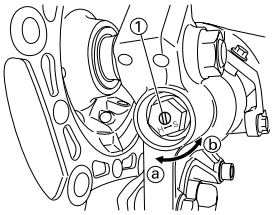


RÉGLAGE DE LA FORCE D'AMORTISSEMENT À LA DÉTENTE DE LA FOURCHE

1. Régler:
   • Force d'amortissement à la détente
   En tournant le dispositif de réglage "1".

Plus dur "a" → Augmenter la force d'amortissement à la détente. (Visser le dispositif de réglage "1".)
Plus mou "b" → Diminuer la force d'amortissement à la détente. (Dévisser le dispositif de réglage "1".)

Plage de réglage:	
Maximum	**Minimum**
Position complètement vissée	**dévissé de 20 déclics (par rapport à la position maximum)**



- POSITION STANDARD:
  Position à laquelle le dispositif de réglage est dévissé du nombre de déclics spécifié par rapport à la position complètement vissée.

Position standard: dévissé de 10 déclics * dévissé de 9 déclics

* Sauf USA et CDN

ATTENTION

Ne pas forcer le dispositif de réglage au-delà des positions minimum ou maximum. Cela pourrait l'endommager.

⚠ AVERTISSEMENT

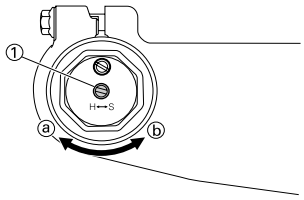
Toujours régler de la même manière chaque bras de la fourche. Un réglage inégal risque de diminuer la maniabilité et la stabilité.

RÉGLAGE DE LA FORCE D'AMORTISSEMENT À LA COMPRESSION DE LA FOURCHE

1. Régler:
   - Force d'amortissement à la compression
     En tournant le dispositif de réglage "1".

Plus dur "a" → Augmenter la force d'amortissement à la compression. (Visser le dispositif de réglage "1".)
Plus mou "b" →Diminuer la force d'amortissement à la compression. (Dévisser le dispositif de réglage "1".)

Plage de réglage:	
Maximum	**Minimum**
Position complètement vissée	**dévissé de 20 déclics (par rapport à la position maximum)**



- POSITION STANDARD:
  Position à laquelle le dispositif de réglage est dévissé du nombre de déclics spécifié par rapport à la position complètement vissée.

Position standard: dévissé de 9 déclics

ATTENTION

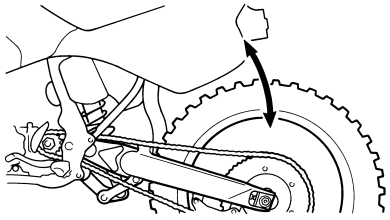
Ne pas forcer le dispositif de réglage au-delà des positions minimum ou maximum. Cela pourrait l'endommager.

⚠ AVERTISSEMENT

Toujours régler de la même manière chaque bras de la fourche. Un réglage inégal risque de diminuer la maniabilité et la stabilité.

CONTRÔLE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

1. Contrôler:
   - Fonctionnement régulier du bras oscillant
     Bruit anormal/fonctionnement irrégulier → Graisser ou réparer les points de pivot.
     Endommagement/fuite d'huile → Remplacer.

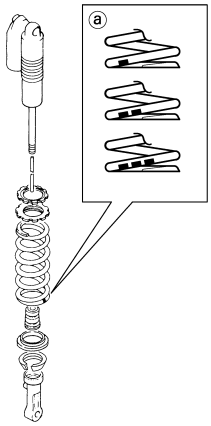


RÉGLAGE DE LA PRÉCONTRAINTE DU RESSORT DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

1. Surélever la roue arrière en plaçant un support adéquat sous le moteur.
2. Déposer:
   - Cadre arrière
3. Mesurer:
   - Longueur de fixation du ressort

Longueur de fixation standard:	
REPERE D'IDENTIFICATION/ QTE	**Longueur**
Janune/1	**251 mm (9.98 in) *248 mm (9.76 in)**

* Sauf USA et CDN



N.B.
Le repère d'indentification "a" se trouve à l'extrémité du ressort.

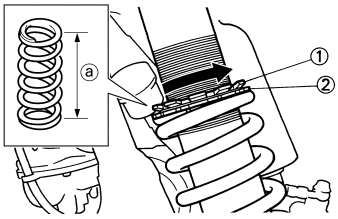
4. Régler:
   - Précontrainte de ressort

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du réglage:

a. Desserrer les contre-écrous "1".
b. Desserrer l'écrou de réglage "2" jusqu'à ce qu'il s'écarte légèrement du ressort.
c. Mesurer la longueur libre du ressort "a".
d. Faire tourner le dispositif de réglage "2".

Plus dur → Augmenter la précontrainte du ressort. (Visser le dispositif de réglage "2".)
Plus mou → Diminuer la précontrainte du ressort. (Dévisser le dispositif de réglage "2".)



Plage de réglage:	
Maximum	**Minimum**
Position dans laquelle le ressort est tourné de 13 mm (0.51 in) à partir de sa longueur libre.	**Position dans laquelle le ressort est tourné de 1.5 mm (0.06 mm) à partir de sa longueur libre.**

N.B.
- Avant d'effectuer le réglage, bien enlever toute la boue et toutes les saletés autour du contre-écrou et du dispositif de réglage.
- La longueur du ressort (monté) change de 1.5 mm (0.06 in) par tour du dispositif de réglage.

ATTENTION

Ne jamais forcer le dispositif de réglage au-delà des limites maximum ou minimum.

e. Serrer le contre-écrou.

Contre-écrou: 30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

5. Monter:
   - Cadre arrière (supérieur)

Cadre arrière (supérieur): 38 Nm (3.8 m•kg, 27 ft•lb)

   - Cadre arrière (inférieur)

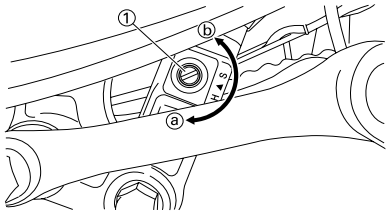
Cadre arrière (inférieur): 32 Nm (3.2 m•kg, 23 ft•lb)

RÉGLAGE DE LA FORCE D'AMORTISSEMENT À LA DÉTENTE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

1. Régler:
   - Force d'amortissement à la détente
     En tournant le dispositif de réglage "1".

Plus dur "a" → Augmenter la force d'amortissement à la détente. (Visser le dispositif de réglage "1".)
Plus mou "b" →Diminuer la force d'amortissement à la détente. (Dévisser le dispositif de réglage "1".)

Plage de réglage:	
Maximum	**Minimum**
Position complètement vissée	**dévissé de 20 déclics (par rapport à la position maximum)**



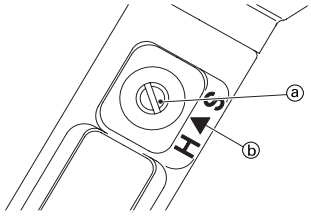
   - POSITION STANDARD:
     Position à laquelle le dispositif de réglage est dévissé du nombre de déclics spécifié par rapport à la position complètement vissée. (Ce qui aligne le repère "a" du dispositif de réglage avec le repère "b" du support.)

Position standard: Dévissé d'environ 9 déclics * Dévissé d'environ 7 déclics

* Sauf USA et CDN

ATTENTION

Ne pas forcer le dispositif de réglage au-delà des positions minimum ou maximum. Cela pourrait l'endommager.

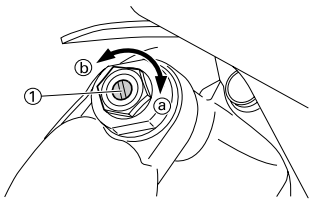


RÉGLAGE DE LA FORCE D'AMORTISSEMENT À LA COMPRESSION BASSE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

1. Régler:
   - Force d'amortissement à la compression basse
     En tournant le dispositif de réglage "1".

Plus dur "a" → Augmenter la force d'amortissement à la détente. (Visser le dispositif de réglage "1".)
Plus mou "b" →Diminuer la force d'amortissement à la détente. (Dévisser le dispositif de réglage "1".)

Plage de réglage:	
Maximum	**Minimum**
Position complètement vissée	**dévissé de 20 déclics (par rapport à la position maximum)**

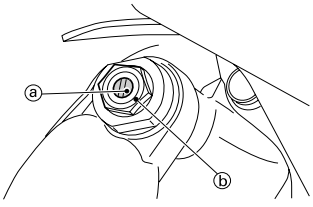


   - POSITION STANDARD:
     Position à laquelle le dispositif de réglage est dévissé du nombre de déclics spécifié par rapport à la position complètement vissée. (Ce qui aligne le repère "a" du dispositif de réglage avec le repère "b" du dispositif de réglage de l'amortissement à la compression haute.)

Position standard: Dévissé d'environ 9 déclics

ATTENTION

Ne pas forcer le dispositif de réglage au-delà des positions minimum ou maximum. Cela pourrait l'endommager.

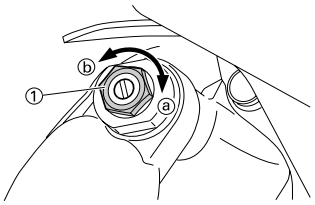


RÉGLAGE DE LA FORCE D'AMORTISSEMENT À LA COMPRESSION HAUTE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

1. Régler:
   • Force d'amortissement à la compression haute
   En tournant le dispositif de réglage "1".

Plus dur "a" → Augmenter la force d'amortissement à la compression haute. (Visser le dispositif de réglage "1".)
Plus mou "b" →Diminuer la force d'amortissement haute. (Dévisser le dispositif de réglage "1".)

	Plage de réglage:
Maximum	**Minimum**
Position complètement vissée	**Desserré de 2 tours (par rapport à la position maximum)**

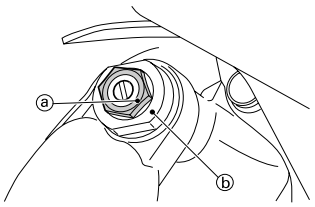


• POSITION STANDARD:
Position à laquelle le dispositif de réglage est dévissé du nombre de tours spécifié par rapport à la position complètement vissée. (Ce qui aligne le repère "a" du dispositif de réglage avec le repère "b" du corps du dispositif de réglage.)

	Position standard: Dévissé d'environ 1-1/2 tour

ATTENTION

Ne pas forcer le dispositif de réglage au-delà des positions minimum ou maximum. Cela pourrait l'endommager.



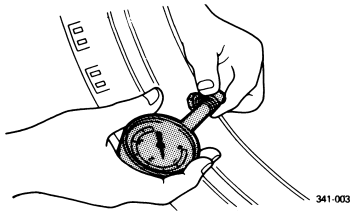
CONTRÔLE DE LA PRESSION DE GONFLAGE DES PNEUS

1. Mesurer:
   • Pression des pneus
   Hors spécifications → Régler.

	Pression des pneus standard: 100 kPa (1.0 kgf/cm^2, 15 psi)

N.B.

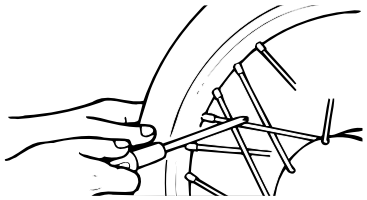
• Contrôler les pneus à froid.
• Le pneu risque de se déjanter si le gonflage est insuffisant.
• Une tige de valve de pneu inclinée indique que le pneu est mal assis.
• Une tige de valve de pneu inclinée indique que le pneu est mal assis. Corriger la position du pneu.



CONTRÔLE ET SERRAGE DES RAYONS

Procéder comme suit pour tous les rayons.

1. Contrôler:
   • Rayons
   Déformation/endommagement → Remplacer.
   Rayon desserré → Resserrer.
   Tapoter sur les rayons à laide dun tournevis.



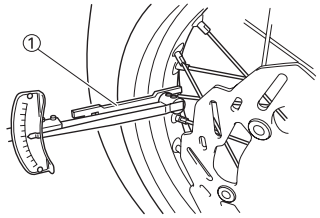
N.B.

Un rayon serré émettra un son clair et retentissant; un rayon desserré un son sourd.

2. Serrer:
   • Rayons
   (avec une clé à rayons "1")

N.B.

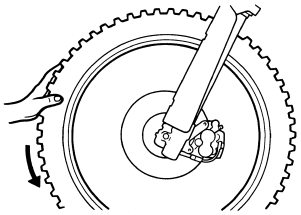
Toujours retendre les rayons avant et après le rodage.



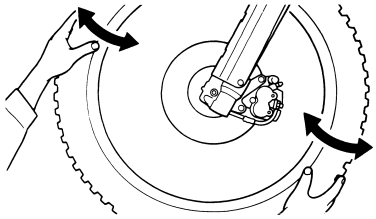
	Clé à rayons: YM-01521/90980-01521
	Rayons: 3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)

CONTRÔLE DES ROUES

1. Contrôler:
   • Voile de roue
   Surélever la roue et la faire tourner.
   Voile excessif → Remplacer.

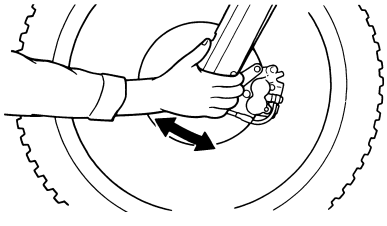


2. Contrôler:
   • Jeu des roulements
   Il y a du jeu → Remplacer.

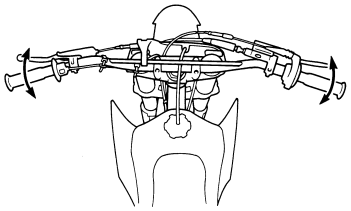


CONTRÔLE ET RÉGLAGE DE LA TÊTE DE FOURCHE

1. Placer une cale sous le moteur afin de surélever la roue avant.
   AVERTISSEMENT! Caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.
2. Contrôler:
   • Colonne de direction
   Saisir les bras de fourche par le bas et secouer doucement la fourche d'avant en arrière.
   Jeu → Régler la tête de fourche.



3. Contrôler:
   • Fonctionnement régulier de la direction
   Tourner le guidon de butée à butée.
   Fonctionnement irrégulier → Régler l'écrou de blocage de la direction.



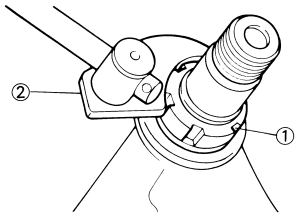
4. Régler:
   • Ecrou de colonne de direction

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de réglage de l'écrou de direction:

a. Déposer la plaque d'identification.
b. Déposer le guidon et le té supérieur.
c. Desserrer l'écrou de blocage de la direction "1" à l'aide de la clé pour écrou de direction "2".

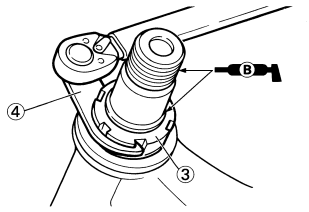
	Clé pour écrou de direction: **YU-33975/90890-01403**



d. Serrer l'écrou de direction "3" à l'aide de la clé pour écrou de direction "4".

N.B.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le filet de la colonne de direction.
- Adapter la clé dynamométrique à la clé pour écrou de direction de manière à ce qu'elles forment un angle droit.

	Clé pour écrou de direction: **YU-33975/90890-01403**
	Ecrou de direction (serrage initial): **38 Nm (3.8 m•kg, 27 ft•lb)**



e. Dévisser d'un tour l'écrou de blocage de la direction.
f. Resserrer l'écrou de direction à l'aide de la clé pour écrou de direction.

⚠ AVERTISSEMENT

Eviter de serrer à l'excès.

	Ecrou de direction (serrage final): **7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)**

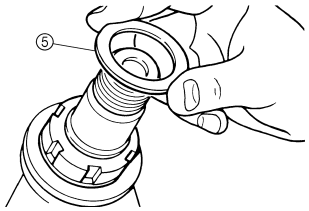
g. Contrôler la colonne de direction en la tournant d'une butée à l'autre. S'il y a la moindre gêne, démonter la colonne de direction et contrôler les paliers de la direction.
h. Monter la rondelle "5", le té supérieur "6", la rondelle "7", l'écrou de direction "8", le guidon "9", le support de guidon supérieur "10" et la plaque d'identification "11".

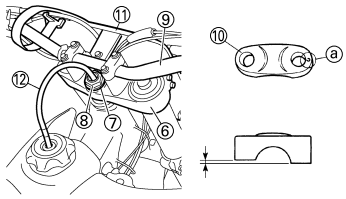
N.B.
- Le demi-palier supérieur du guidon doit être monté avec son poinçon "a" vers l'avant.
- Monter le guidon de façon à ce que les repères "b" soient en place des deux côtés.
- Monter le guidon de manière à ce que l'ergot "c" du support du guidon supérieur soit positionné selon le repère d'alignement situé sur le guidon, comme indiqué.
- Introduire l'extrémité de la durit de mise à l'air du réservoir de carburant "12" dans le trou de la colonne de direction.

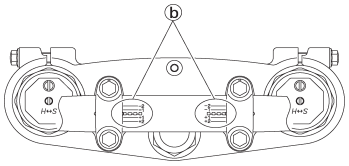
ATTENTION

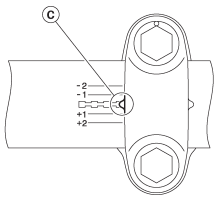
Serrer d'abord les boulons situés à l'avant du support supérieur du guidon, puis serrer les boulons situés à l'arrière.

	Ecrou de direction: **145 Nm (14.5 m•kg, 105 ft•lb)** **Support de guidon supérieur:** **28 Nm (2.8 m•kg, 20 ft•lb)** **Boulon de pincement (té supérieur):** **21 Nm (2.1 m•kg, 15 ft•lb)** **Plaque d'identification:** **7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)**



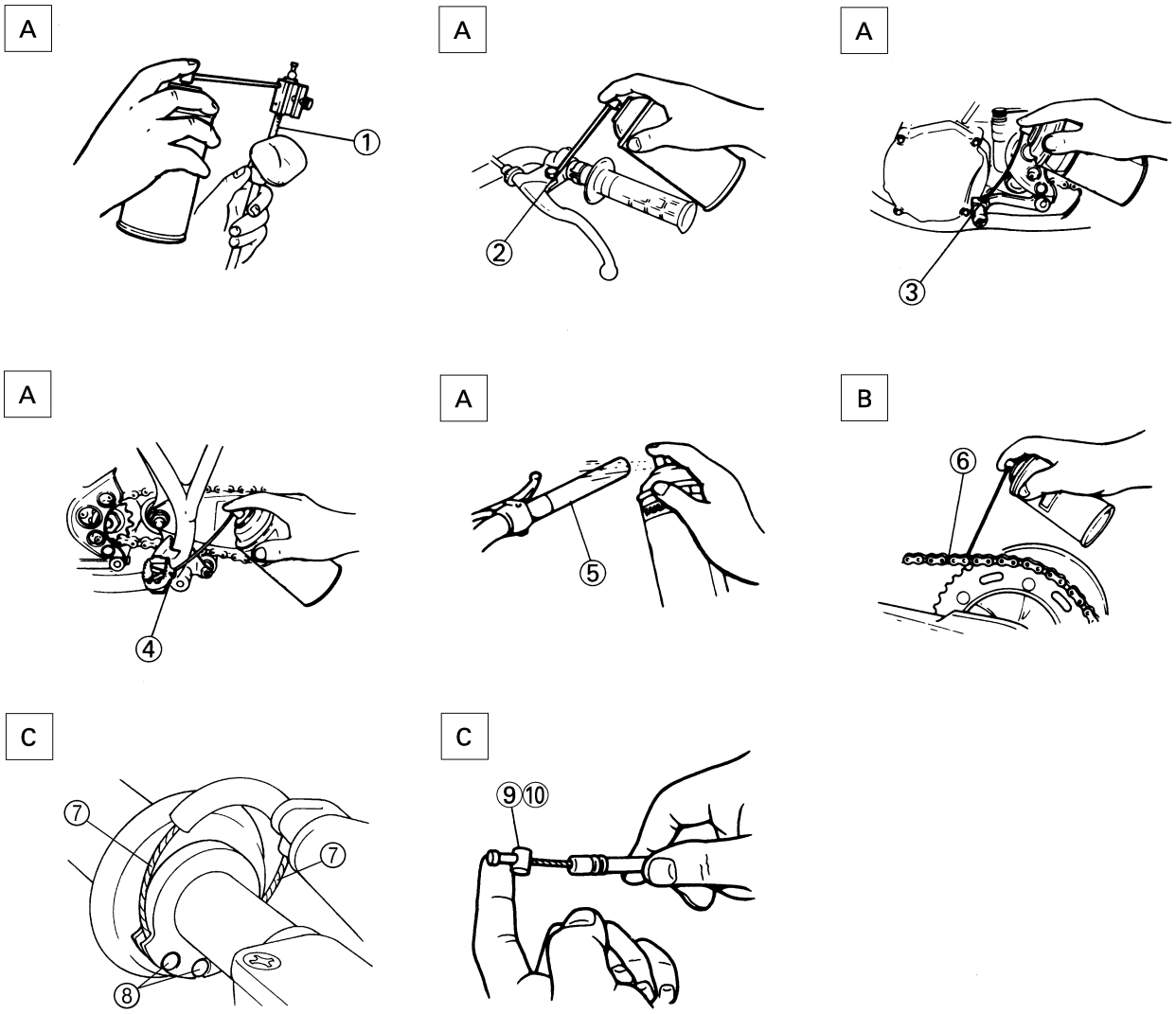






▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

LUBRIFICATION



Pour assurer le bon fonctionnement de tous les organes, lubrifier la moto avant la première utilisation, après le rodage, ainsi qu'après chaque course.

1. Tous les câbles de commande
2. Pivot de levier d'embrayage
3. Pivot de sélecteur
4. Pivot de repose-pied
5. Contact entre la poignée des gaz et le guidon
6. Chaîne de transmission
7. Portion d'enroulement du câble
8. Extrémité du câble des gaz
9. Extrémité du câble d'embrayage
10. Extrémité du câble de démarrage à chaud

A. Utiliser pour ces zones du lubrifiant Yamaha pour câbles ou un lubrifiant équivalent.
B. Utiliser de l'huile moteur SAE 10W-30 ou un lubrifiant pour chaînes adéquat.
C. Lubrifier les zones suivantes à l'aide de graisse à savon de lithium de haute qualité, légère.

⚠ AVERTISSEMENT

Eliminer tout excédent de graisse et éviter d'enduire de graisse les disques des freins.

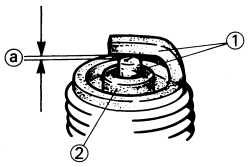
PARTIE ELECTRIQUE

CONTRÔLE DES BOUGIES

1. Déposer:
   • Bougie
2. Contrôler:
   • Electrode "1"
   Usure/endommagement → Remplacer.
   • Couleur de l'isolant "2"
   La couleur normale est une couleur bronze clair ou légèrement foncé.
   Couleur franchement différente → Contrôler l'état du moteur.

N.B.

Lorsque le moteur tourne pendant des heures à bas régime, l'isolant de la bougie s'encrasse, même si le moteur et le carburateur sont en bon état de fonctionnement.



3. Mesurer:
   • Ecartement "a"
   Utiliser un calibre pour fils ou un calibre d'épaisseur.
   Hors spécifications → Régler.

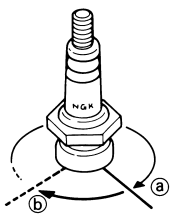
	Ecartement des électrodes: 0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

4. Si nécessaire, nettoyer la bougie à l'aide d'un nettoie-bougies.
5. Serrer:
   • Bougie

	Bougie: 13 Nm (1.3 m•kg, 9.4 ft•lb)

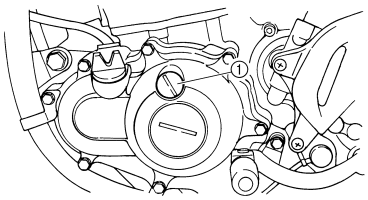
N.B.

- Avant de monter une bougie, nettoyer la surface du joint et la surface de la bougie.
- Serrer la bougie à la main "a" avant de la serrer au couple correct "b".



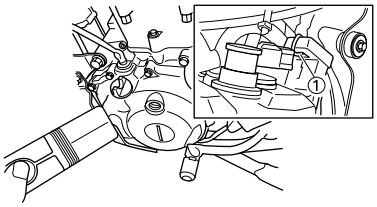
CONTRÔLE DU CALAGE DE L'ALLUMAGE

1. Déposer:
   • Vis d'accès de repère d'allumage "1"

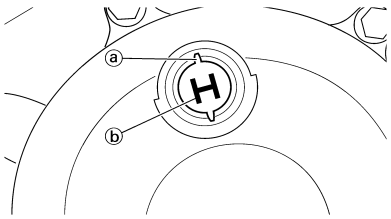


2. Fixer:
   • Lampe stroboscopique
   • Compte-tours numériquef
   Au fil de la bobine d'allumage (fil orange "1").

	Lampe stroboscopique: YM-33277-A/90890-03141



3. Régler:
   • Régime de ralenti du moteur
   Se reporter à la section "RÉGLAGE DU RÉGIME DE RALENTI DU MOTEUR".
4. Contrôler:
   • Avance à l'allumage
   Visually check the stationary pointer "a" is within the firing range "b" on the rotor.
   Plage d'allumage incorrecte → Contrôler le rotor et le capteur d'allumage.



5. Monter:
   • Vis d'accès de repère d'allumage

SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX

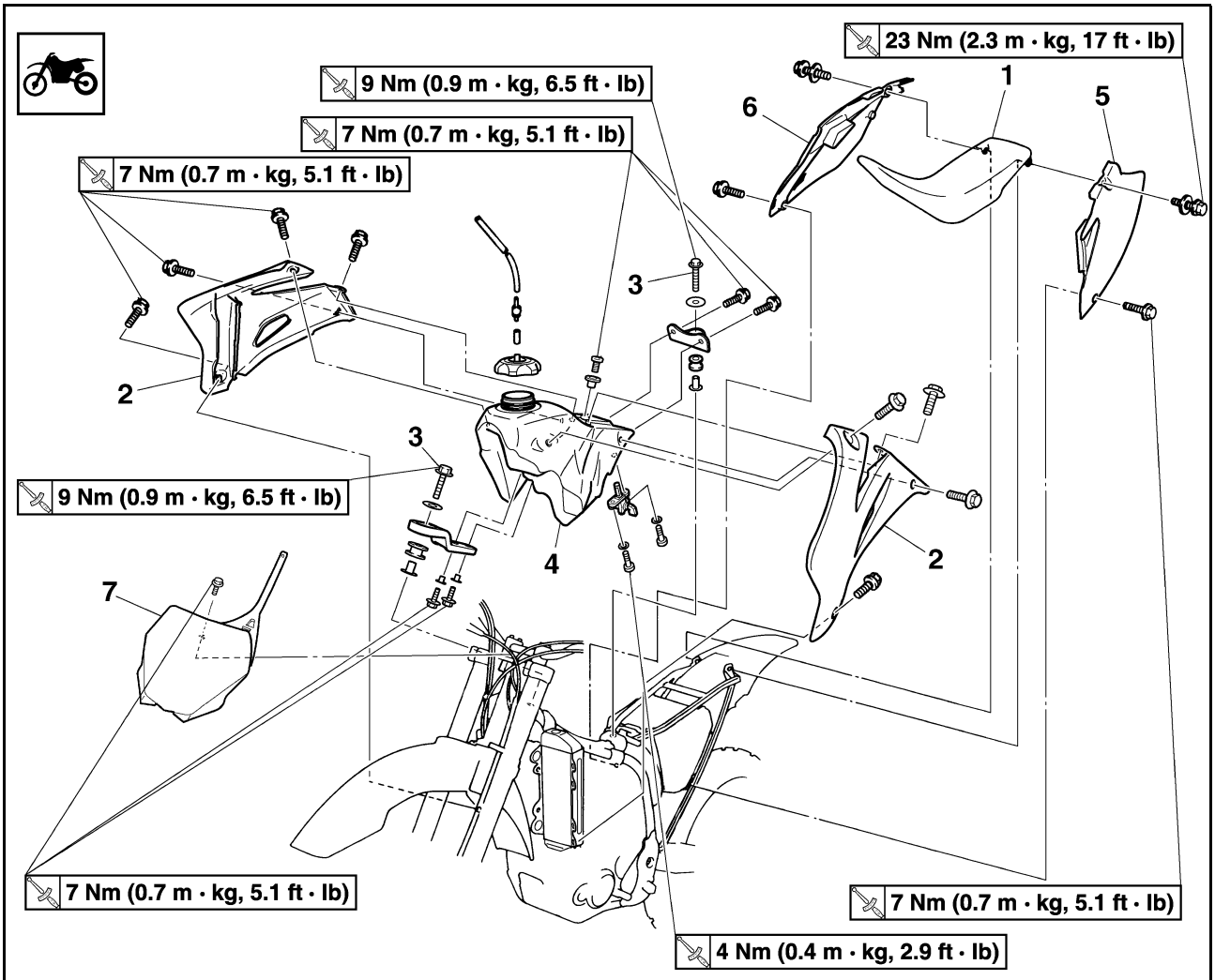
MOTEUR

N.B.

Cette section est destinée aux personnes possédant des connaissances et des compétences de base pour l'entretien des motos Yamaha (par ex.: concessionnaires Yamaha, techniciens d'entretien, etc.). Les personnes non qualifiées ne doivent entreprendre les opérations d'inspection, de réglage, de démontage ou de remontage que s'ils se réfèrent à ce manuel. Sinon, ils pourraient engendrer des problèmes d'entretien et des dommages mécaniques.

SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX

DÉPOSE DE LA SELLE, DU RÉSERVOIR DE CARBURANT ET DES CACHES LATÉRAUX


23 Nm (2.3 m · kg, 17 ft · lb)
9 Nm (0.9 m · kg, 6.5 ft · lb)
7 Nm (0.7 m · kg, 5.1 ft · lb)
7 Nm (0.7 m · kg, 5.1 ft · lb)
9 Nm (0.9 m · kg, 6.5 ft · lb)
7 Nm (0.7 m · kg, 5.1 ft · lb)
7 Nm (0.7 m · kg, 5.1 ft · lb)
4 Nm (0.4 m · kg, 2.9 ft · lb)
1
2
3
4
5
6
7

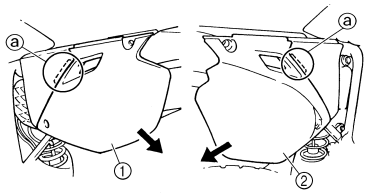
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Placer le robinet de carburant en position "OFF".		
	Déconnecter la durit de carburant.		
1	Selle	1	
2	Prise d'air (gauche et droite)	2	
3	Boulon (réservoir de carburant)	2	
4	Réservoir de carburant	1	
5	Cache latéral gauche	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Cache latéral droit	1	Se reporter à la section de dépose.
7	Plaque d'identification	1	Se reporter à la section de dépose.

DÉPOSE DU CACHE LATÉRAL

1. Déposer:
   - Boulon (cache latéral)
   - Cache latéral gauche "1"
   - Cache latéral droit "2"

N.B.

Glisser le cache latéral vers le bas pour le déposer car ses pattes "a" sont insérées dans le boîtier de filtre à air.

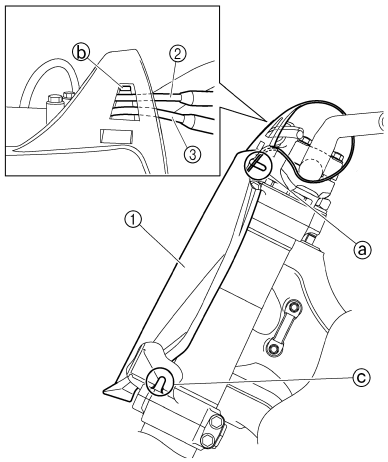


DÉPOSE DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION

1. Déposer:
   - Boulon (plaque d'identification)
   - Plaque d'identification "1"

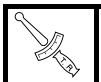
N.B.

- L'ergot "a" est inséré dans le collier de la plaque d'identification. Retirer l'ergot du collier avant la dépose.
- Déposer le câble du starter à chaud "2" et le câble d'embrayage "3" du guide-câble "b" sur la plaque d'identification.
- L'ergot "c" du té inférieur est inséré dans la plaque d'identification. Déposer la plaque d'identification en la retirant de l'ergot.



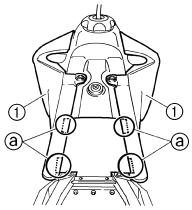
MONTAGE DE LA PRISE D'AIR

1. Monter:
   - Prise d'air "1"
   - Boulon (prise d'air)

	**Boulon (prise d'air): 7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)**

N.B.

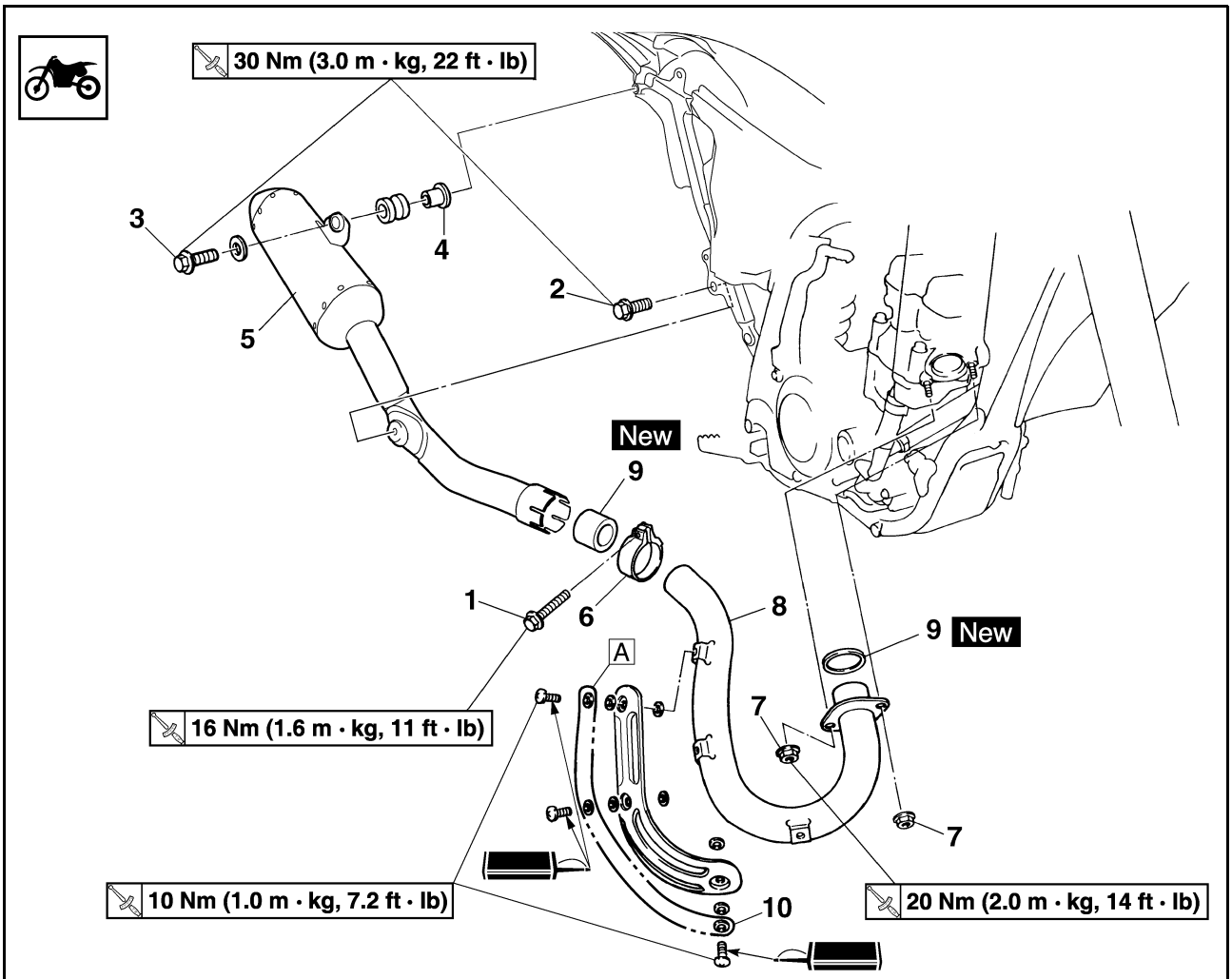
Placer la partie "a" de la bavette du boîtier de filtre à air sur l'intérieur de la prise d'air.



4

TUBE D'ECHAPPEMENT ET SILENCIEUX

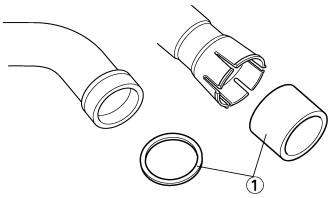
DÉPOSE DU TUBE D'ÉCHAPPEMENT ET DU SILENCIEUX



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
			A. Sauf USA et CDN
	Cache latéral droit		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
1	Boulon (collier à pince du silencieux)	1	Desserrer uniquement.
2	Boulon [silencieux (avant)]	1	
3	Boulon [silencieux (arrière)]	1	
4	Entretoise épaulée	1	
5	Silencieux	1	
6	Collier à pince du silencieux	1	
7	Ecrou (tube d'échappement)	2	
8	Tube d'échappement	1	
9	Joint	2	
10	Rondelle ondulée	3	

CONTRÔLE DU SILENCIEUX ET DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT

1. Contrôler:
   - Joint "1"
     Endommagement → Remplacer.



REMPLACEMENT DE LA FIBRE DU SILENCIEUX

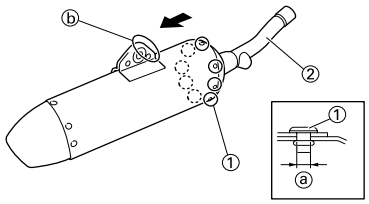
1. Déposer:
   - Rivet (avant) "1"
   - Tuyau interieur "2"

ATTENTION

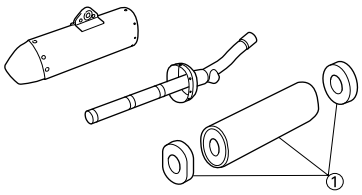
Veiller à ne pas endommager les orifices de fixation du rivet (ø4.9 mm) "a" lors de la dépose.

N.B.

Extraire le tuyau intérieur tout en frappant légèrement sur le support "b" du silencieux à l'aide d'un maillet en caoutchouc.



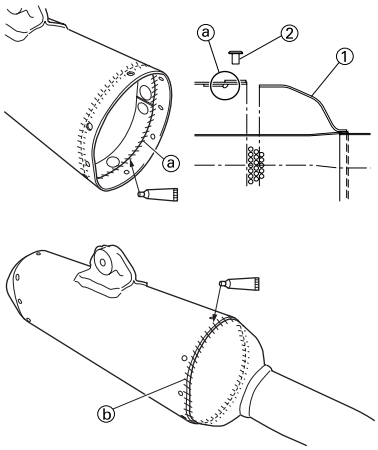
2. Remplacer:
   - Fibre "1"



3. Monter:
   - •Tuyau interieur "1"
   - •Rivet (avant) "2"

N.B.

- Appliquer la pâte d'étanchéité thermorésistante le long du bord de la plaque "a" à l'intérieur du silencieux ainsi que le long du bord b du silencieux, comme illustré.
- Veiller à ne pas déplacer la fibre lors du montage du tuyau intérieur.



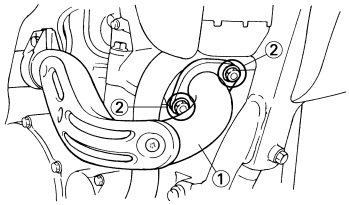
MONTAGE DU SILENCIEUX ET DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT

1. Monter:
   - Joint New
   - Tube d'échappement "1"
   - Ecrou (tube d'échappement) "2"

	Ecrou (tube d'échappement) **20 Nm (2.0 m•kg, 14 ft•lb)**

N.B.

Installer temporairement les deux écrous, puis serrer l'un de ces écrous à 13 Nm (1.3 m•kg, 9.4 ft•lb) et l'autre à 20 Nm (2.0 m•kg, 14 ft•lb), revenir ensuite au premier et le resserrer à 20 Nm (2.0 m•kg, 14 ft•lb).



2. Monter:
   - Collier du silencieux "1"

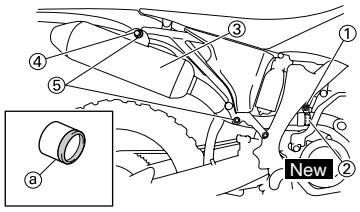
	Collier à pince du silencieux: **16 Nm (1.6 m•kg, 11 ft•lb)**

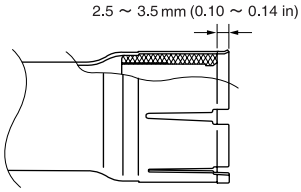
- Joint "2" New
- Silencieux "3"
- Rondelle "4"
- Boulon (silencieux) "5"

	Boulon (silencieux): **30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)**

N.B.

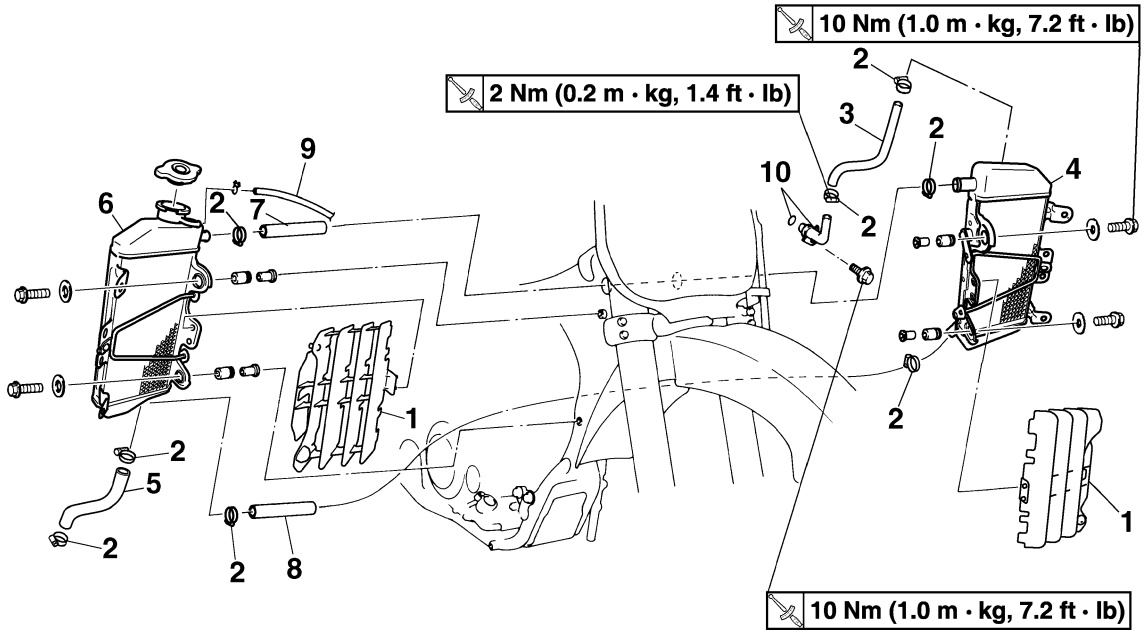
- Monter le joint en orientant sa partie maillée "a" du côté échappement.
- Le joint doit etre installe conformément à la dimension illustrée.





RADIATEUR

DÉPOSE DU RADIATEUR



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Vidanger le liquide de refroidissement.		Se reporter à la section "CHANGEMENT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT" au CHAPITRE 3.
	Selle et réservoir de carburant		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
1	Plaque de protection du radiateur	2	
2	Collier de durit de radiateur	8	Desserrer uniquement.
3	Durit de radiateur 1	1	
4	Radiateur gauche	1	
5	Durit de radiateur 3	1	
6	Radiateur droit	1	
7	Durit de radiateur 2	1	
8	Durit de radiateur 4	1	
9	Durit de mise à l'air du radiateur	1	
10	Tuyau de radiateur 1	1	

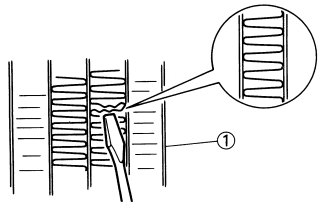
REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas enlever le bouchon du radiateur quand le moteur et le radiateur sont chauds. Du liquide chaud et de la vapeur risquent de jaillir sous forte pression et de provoquer des brûlures graves.
Une fois le moteur refroidi, ouvrir le bouchon du radiateur en procédant comme suit:
Placer un chiffon épais, une serviette par exemple, sur le bouchon et tourner lentement ce dernier dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'au point de détente. Ceci permet à la pression résiduelle de s'échapper. Quand le sifflement s'arrête, appuyer sur le bouchon tout en le faisant tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre puis l'enlever.

CONTRÔLE DU RADIATEUR

1. Contrôler:
   - Faisceau de radiateur "1"
     Obstruction → Nettoyer à l'air comprimé par l'arrière du radiateur.
     Ailette tordue → Réparer/remplacer.

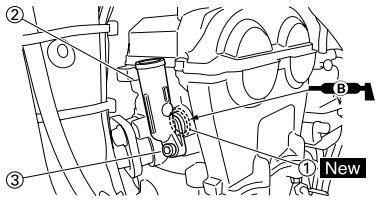


REPOSE DU RADIATEUR

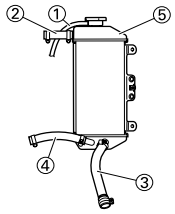
1. Monter:
   - Joint torique "1" New
   - Tuyau de radiateur 1 "2"
   - Boulon (tuyau de radiateur) "3"

	Boulon (tuyau de radiateur): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.



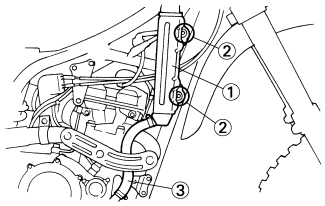
2. Monter:
   - Durit de mise à l'air du radiateur "1"
   - Durit de radiateur 2 "2"
   - Durit de radiateur 3 "3"
   - Durit de radiateur 4 "4"
     Sur le radiateur droit "5".



3. Monter:
   - Radiateur droit "1"
   - Boulon (radiateur droit) "2"

	Boulon (radiateur droit): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

   - Durit de radiateur 3 "3"
     Se reporter à la section "CHEMINEMENT DES CABLES" au CHAPITRE 2.



4. Monter:
   - Radiateur gauche "1"
   - Boulon (radiateur gauche) "2"

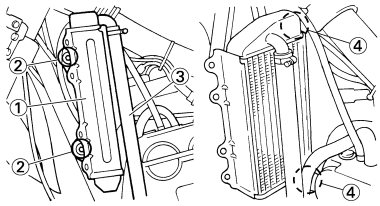
	Boulon (radiateur gauche): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

   - Durit de radiateur 1 "3"

	Durit de radiateur 1: 2 Nm (0.2 m•kg, 1.4 ft•lb)

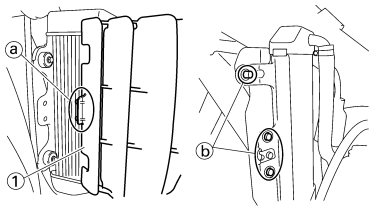
     Se reporter à la section "CHEMINEMENT DES CABLES" au CHAPITRE 2.
5. Serrer:
   - Collier de durit du radiateur "4"

	Collier de durit de radiateur: 2 Nm (0.2 m•kg, 1.4 ft•lb)



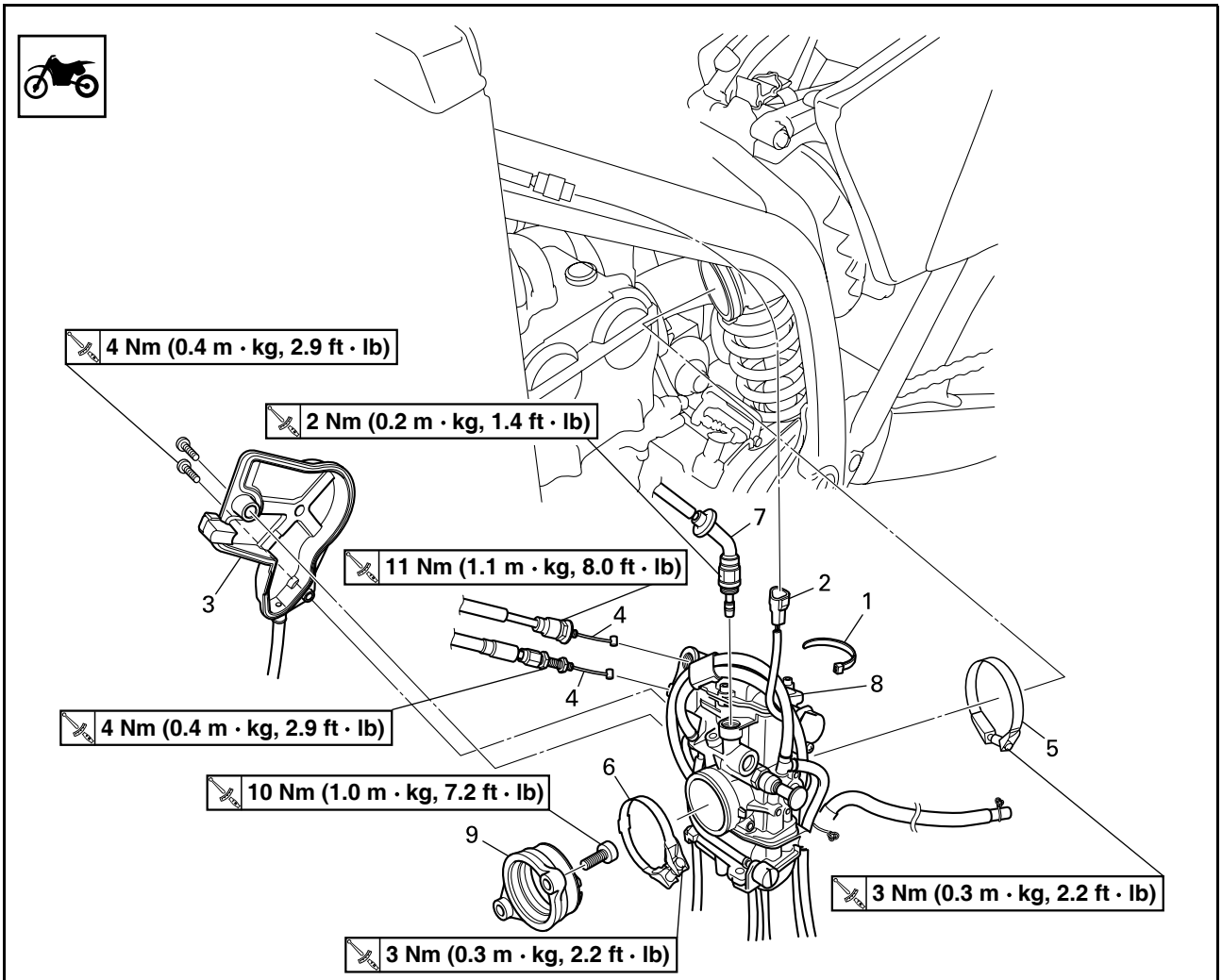
6. Monter:
   - Plaque de protection de radiateur "1"

N.B.
Placer d'abord la partie du crochet interne "a", puis l'externe "b" sur le radiateur.



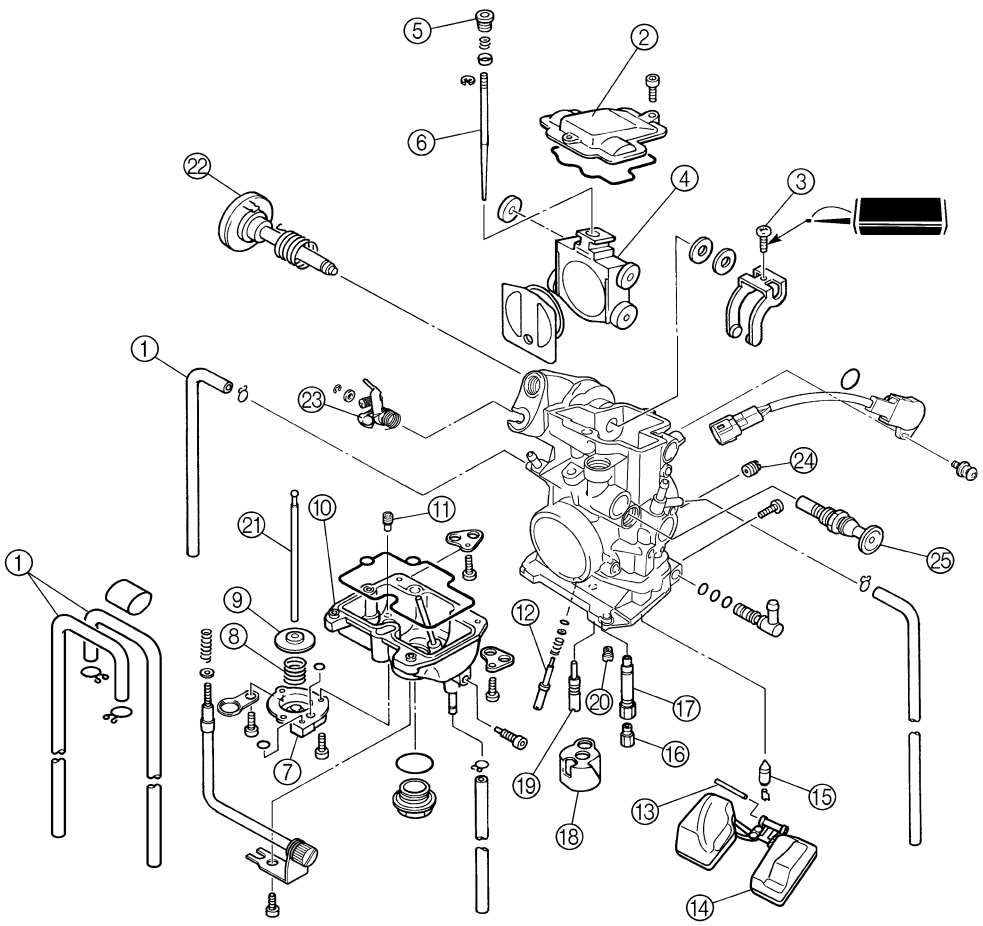
CARBURATEUR

DÉPOSE DU CARBURATEUR

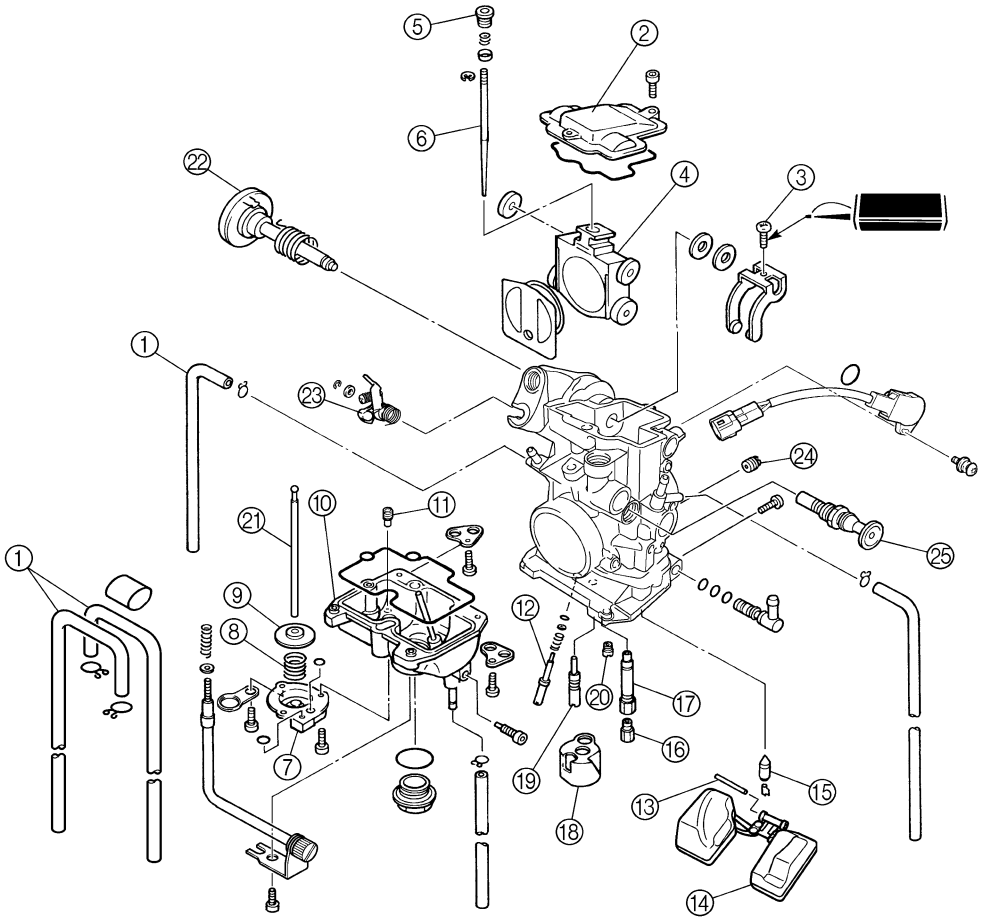

4 Nm (0.4 m · kg, 2.9 ft · lb)
2 Nm (0.2 m · kg, 1.4 ft · lb)
11 Nm (1.1 m · kg, 8.0 ft · lb)
4 Nm (0.4 m · kg, 2.9 ft · lb)
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)
3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)
3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)
1
2
3
4
4
5
6
7
8
9

Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Selle et réservoir de carburant		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
	Amortisseur arrière		Se reporter à la section "AMORTISSEUR ARRIERE" au CHAPITRE 5.
1	Collier à pince	1	
2	Fiche rapide du fil du capteur de position de papillon des gaz	1	
3	Couvercle du logement du câble des gaz	1	
4	Câble des gaz	2	
5	Collier (raccord du filtre à air)	1	Desserrer la vis (raccord du filtre à air).
6	Collier à pince (raccord du carburateur)	1	Desserrer les vis (raccord de carburateur).
7	Plongeur de démarrage à chaud	1	
8	Carburateur complet	1	
9	Raccord de carburateur	1	

DÉMONTAGE DU CARBURATEUR



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
1	Durit de mise à l'air du carburateur	4	
2	Couvercle du boîtier du levier de soupape	1	
3	Vis (axe du papillon)	1	
4	Papillon des gaz	1	
5	Support d'aiguille	1	
6	Aiguille	1	
7	Couvercle de la pompe de reprise	1	
8	Ressort	1	
9	Diaphragme (pompe de reprise)	1	
10	Cuve	1	
11	Gicleur de fuite	1	
12	Vis pilote	1	Se reporter à la section de dépose.
13	Axe de flotteur	1	
14	Flotteur	1	
15	Pointeau	1	
16	Gicleur principal	1	
17	Gicleur d'aiguille	1	
18	Entretoise	1	

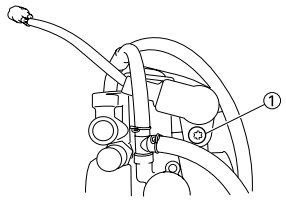


Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
19	Gicleur de ralenti	1	
20	Jet de démarrage	1	
21	Tige de débrayage	1	Tirer la tige de débrayage.
22	Axe du papillon complet	1	
23	Ensemble levier articulé de la tige de débrayage	1	
24	Jet d'air pilote	1	
25	Plongeur de démarrage à froid	1	

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

ATTENTION

Ne pas desserrer les vis (capteur de position de papillon des gaz) "1" sauf en cas de remplacement du capteur de position de papillon des gaz en raison d'une panne, car cela provoquerait une baisse des performances du moteur.

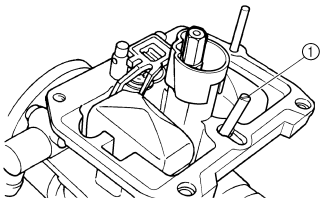


DÉPOSE DE LA VIS DE RALENTI

1. Déposer:
   - Vis de ralenti "1"

N.B.

Pour optimiser le débit de carburant à faible ouverture du papillon, la vis de ralenti de chaque moto a été réglée individuellement en usine. Avant de déposer la vis de ralenti, la serrer à fond en comptant le nombre de tours. Enregistrer ce nombre comme étant le nombre de tours de desserrage réglé en usine.

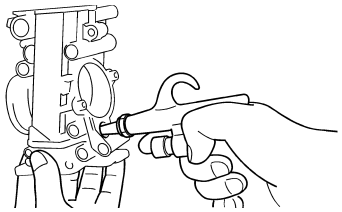


CONTRÔLE DU CARBURATEUR

1. Contrôler:
   - Corps du carburateur
     Encrassé → Nettoyer.

N.B.

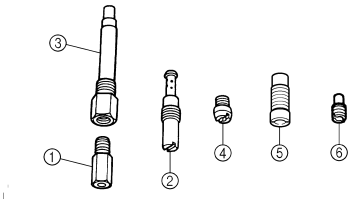
- Nettoyer avec un solvant à base de pétrole. Nettoyer tous les conduits et gicleurs à l'air comprimé.
- Ne jamais utiliser de fil métallique.



2. Contrôler:
   - Gicleur principal "1"
   - Gicleur de ralenti "2"
   - Gicleur d'aiguille "3"
   - Gicleur de starter "4"
   - Gicleur d'air de ralenti "5"
   - Gicleur de fuite "6"
     Endommagement → Remplacer.
     Encrassé → Nettoyer.

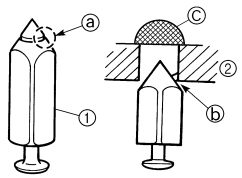
N.B.

- Nettoyer avec un solvant à base de pétrole. Nettoyer tous les conduits et gicleurs à l'air comprimé.
- Ne jamais utiliser de fil métallique.



CONTRÔLE DU POINTEAU

1. Contrôler:
   - Pointeau "1"
   - Siège de pointeau "2"
     Usure en creux "a" → Remplacer.
     Poussière "b" → Nettoyer.
   - Filtre "c"
     Bouché → Nettoyer.

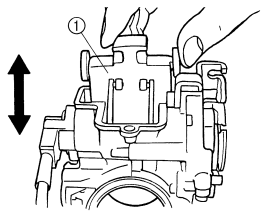


CONTRÔLE DU PAPILLON DES GAZ

1. Contrôler:
   - Mouvement
     Coincement → Réparer ou remplacer.

N.B.

Insérer le papillon des gaz "1" dans le corps du carburateur et contrôler qu'il coulisse librement.

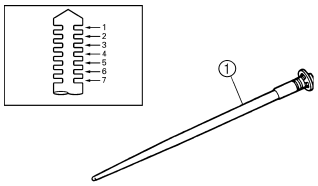


CONTRÔLE DE L'AIGUILLE

1. Contrôler:
   - Aiguille "1"
     Déformation/usure → Remplacer.
   - Rainure du clip
     Présence d'un jeu/usure → Remplacer.
   - Position du clip

	Position standard du clip: **Rainure n° 4** *** Rainure n° 5**

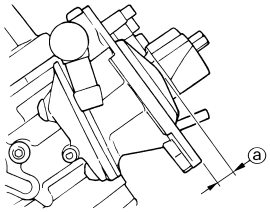
* Sauf USA et CDN



MESURE ET RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DU FLOTTEUR

1. Mesurer:
   - Hauteur du flotteur "a"
     Hors spécifications → Régler.

	Hauteur du flotteur: **8.0 mm (0.31 in)**



▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la mesure et du réglage:

a. Tenir le carburateur à l'envers.

N.B.

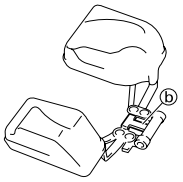
- Incliner lentement le carburateur dans le sens opposé puis prendre la mesure lorsque le pointeau s'aligne avec le bras du flotteur.
- Si le carburateur est horizontal, le poids du flotteur repoussera le pointeau vers l'intérieur et la mesure sera erronée.

b. A l'aide d'un pied à coulisse, mesurer la distance entre la surface de contact de la cuve à niveau constant et le haut du flotteur.

N.B.

Le bras du flotteur doit reposer sur le pointeau mais sans le comprimer.

c. Si la hauteur du flotteur est hors spécifications, contrôler le siège de pointeau et le pointeau.
d. Si l'une ou l'autre de ces pièces est usée, les remplacer toutes les deux.
e. Si ces deux pièces sont en bon état, régler la hauteur du flotteur en courbant la languette du flotteur "b".

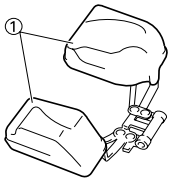


f. Contrôler à nouveau la hauteur du flotteur.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

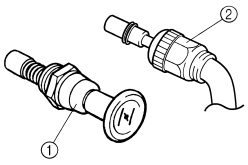
CONTRÔLE DU FLOTTEUR

1. Contrôler:
   • Flotteur "1"
   Endommagement → Remplacer.



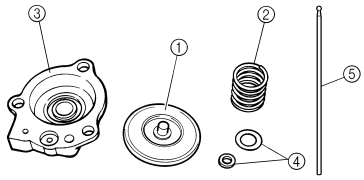
CONTRÔLE DU PLONGEUR DE STARTER

1. Contrôler:
   • Plongeur de démarrage à froid "1"
   • Plongeur de démarrage à chaud "2"
   Usure/endommagement → Remplacer.

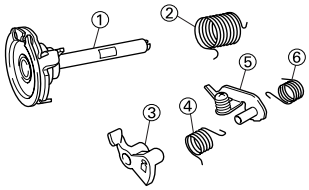


CONTRÔLE DE LA POMPE DE REPRISE

1. Contrôler:
   • Diaphragme (pompe de reprise) "1"
   • Ressort (pompe de reprise) "2"
   • Couvercle de la pompe de reprise "3"
   • Joint torique "4"
   • Tige de débrayage "5"
   Craquelures (diaphragme)/endommagement → Remplacer.
   Saleté → Nettoyer.

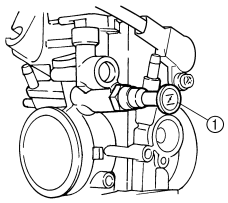


2. Contrôler:
   • Axe du papillon "1"
   • Ressort "2"
   • Levier 1 "3"
   • Ressort 1 "4"
   • Levier 2 "5"
   • Ressort 2 "6"
   Saleté → Nettoyer.

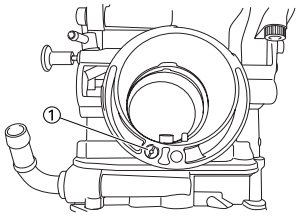


MONTAGE DU CARBURATEUR

1. Monter:
   • Plongeur de démarrage à froid "1"

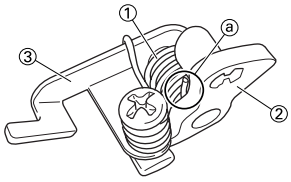


2. Monter:
   • Gicleur d'air de ralenti "1"

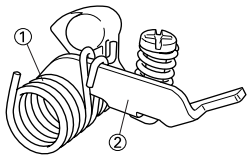


3. Monter:
   • Ressort 1 "1"
   • Levier 1 "2"
   Sur le levier 2 "3".

N.B.
Veiller à engager le ressort 1 sur la butée "a" du levier 2.

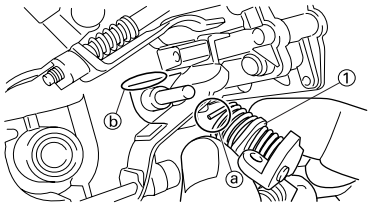


4. Monter:
   • Ressort 2 "1"
   Sur le levier 2 "2".

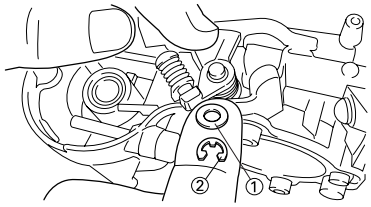


5. Monter:
   • Ensemble levier articulé de la tige de débrayage "1"

N.B.
Veiller à engager la butée "a" du ressort 2 dans la gorge "b" du carburateur.

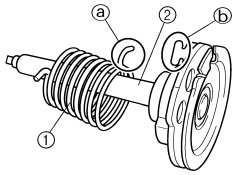


6. Monter:
   • Rondelle "1"
   • Circlip "2"



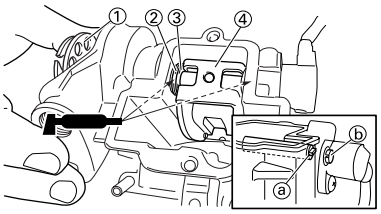
7. Monter:
   • Ressort "1"
   Sur l'axe du papillon "2".

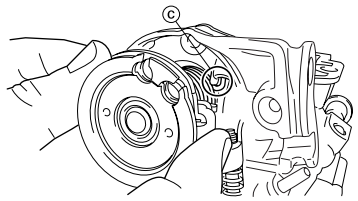
N.B.
Monter le plus grand crochet "a" du ressort sur la butée "b" de la poulie de l'axe de papillon.

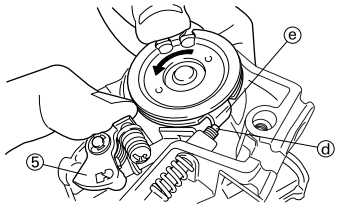


8. Monter:
   • Axe du papillon complet "1"
   • Rondelle (métallique) "2"
   • Rondelle (résine) "3"
   • Levier de soupape "4"

N.B.
- Appliquer de la graisse à base de composé fluoré sur les paliers.
- Engager l'ergot "a" de l'ensemble axe de papillon dans la fente "b" du capteur de position de papillon des gaz.
- Veiller à engager la butée "c" du ressort dans la gorge du carburateur.
- Tourner l'ensemble axe de papillon vers la gauche tout en maintenant le levier 1 "5" abaissé et engager la pointe de la vis de butée de papillon des gaz "d" sur la butée "e" de la poulie de l'ensemble axe de papillon.

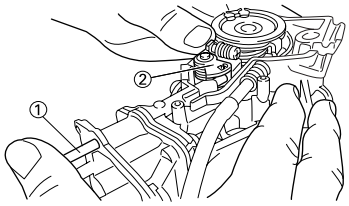




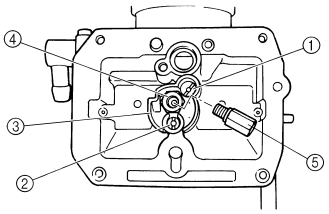


9. Monter:
   - Tige de débrayage "1"

N.B.
Tout en maintenant abaissé le levier 1 "2", insérer la tige de débrayage plus avant dans le carburateur.

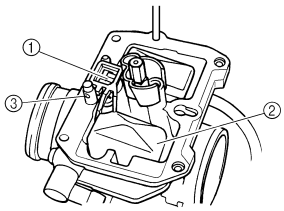


10. Monter:
    - Gicleur de starter "1"
    - Gicleur de ralenti "2"
    - Entretoise "3"
    - Gicleur d'aiguille "4"
    - Gicleur principal "5"



11. Monter:
    - Pointeau "1"
    - Flotteur "2"
    - Axe de flotteur "3"

N.B.
- Après avoir monté le pointeau sur le flotteur, les monter sur le carburateur.
- Contrôler que le flotteur se déplace librement.



12. Monter:
    - Vis de ralenti "1"
    - Ressort "2"
    - Rondelle "3"
    - Joint torique "4"

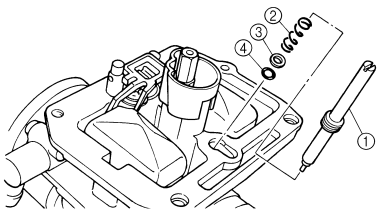
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Noter les points de montage suivants:

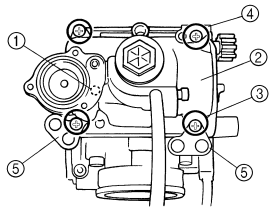
a. Visser la vis de ralenti jusqu'à ce qu'elle touche légèrement son siège.
b. Devisser la vis de ralenti du nombre de tours enregistrè avant la dèpose.

	Vis de ralenti (exemple): Desserrée de 2 tour

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

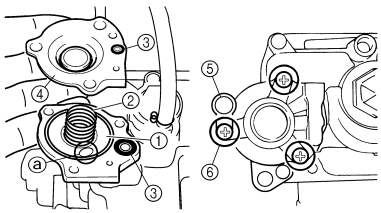


13. Monter:
    - Joint torique
    - Gicleur de fuite "1"
    - Cuve "2"
    - Boulon (cuve) "3"
    - Etrier de câble (câble de la vis de butée de papillon des gaz) "4"
    - Support de durit (durit de mise à l'air du carburateur) "5"

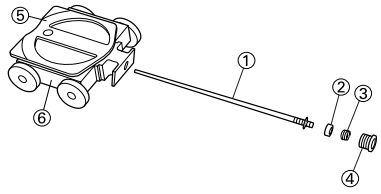


14. Monter:
    - Diaphragme (pompe de reprise) "1"
    - Ressort "2"
    - Joint torique "3"
    - Couvercle de la pompe de reprise "4"
    - Support de durit (durit de vidange) "5"
    - Vis (couvercle de la pompe de reprise) "6"

N.B.
Monter le diaphragme (pompe de reprise) en orientant son repère "a" vers le ressort.

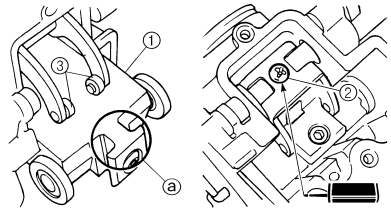


15. Monter:
    - Aiguille "1"
    - Entretoise épaulée "2"
    - Ressort "3"
    - Support d'aiguille "4"
    - Papillon d'admission "5"
      Sur le papillon des gaz "6".

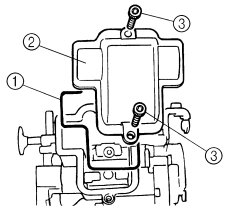


16. Monter:
    - Papillon complet "1"
    - Vis (axe du papillon) "2" ( )

N.B.
Monter les rouleaux du levier de soupape "3" dans les fentes "a" du papillon.

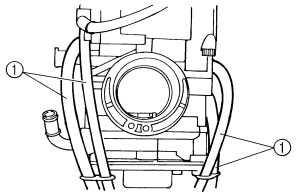


17. Monter:
    - Joint torique "1"
    - Couvercle du boîtier du levier de soupape "2"
    - Boulon (couvercle du boîtier du levier de soupape) "3"



18. Monter:
    - Durit de mise à l'air du carburateur "1"

N.B.
Monter les durits de mise à l'air du carburateur sur le carburateur de manière que les durits ne fassent pas de coude à proximité de leur point de montage.



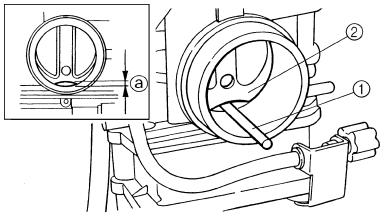
RÉGLAGE DU CALAGE DE LA POMPE DE REPRISE

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

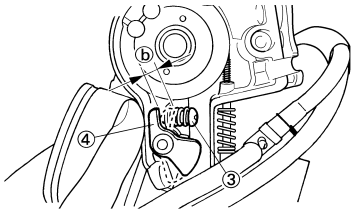
Etapes du réglage:

N.B.
Afin de donner au papillon la hauteur "a" spécifiée, glisser sous le papillon d'admission "1" la tige "2" etc. dont le diamètre extérieur correspond à la valeur spécifiée.

	Hauteur du papillon: 0.8 mm (0.031 in)



a. Visser à fond la vis de réglage de la pompe de reprise "3".
b. Contrôler que le levier articulé "4" a du jeu "b" en appuyant légèrement dessus.



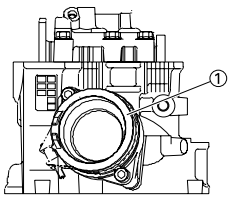
c. Dévisser progressivement la vis de réglage tout en déplaçant le levier articulé jusqu'à ce qu'il n'ait plus de jeu.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

REPOSE DU CARBURATEUR

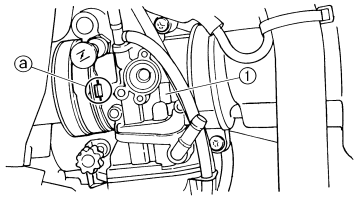
1. Monter:
    - Raccord de carburateur "1"

	Raccord de carburateur: 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)



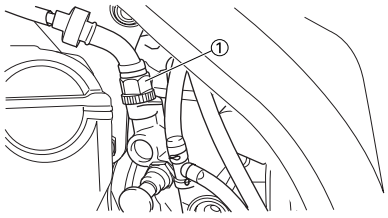
2. Monter:
    - Carburateur "1"

N.B.
Monter l'ergot "a" entre les fentes du raccord du carburateur.



3. Monter:
    - Plongeur de démarrage à chaud "1"

	Plongeur de démarrage à chaud: 2 Nm (0.2 m•kg, 1.4 ft•lb)

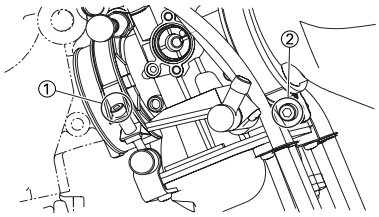


4. Serrer:
    - Boulon (raccord du carburateur) "1"

	Boulon (raccord du carburateur) 3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)

- Boulon (conduit d'admission d'air) "2"

	Boulon (conduit d'admission d'air): 3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)

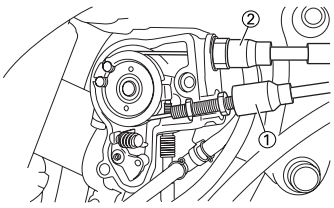


5. Monter:
    - Câble des gaz (tiré) "1"

	Câble des gaz (tiré): 4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)

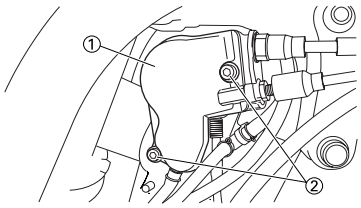
- Câble des gaz (retour) "2"

	Câble des gaz (retour): 11 Nm (1.1 m•kg, 8.0 ft•lb)

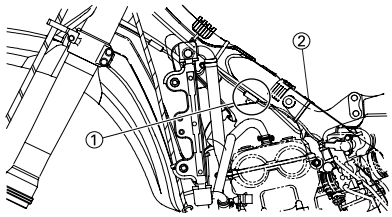


6. Régler:
   - Jeu de la poignée des gaz
     Se reporter à la section "REGLAGE DU CABLE DES GAZ" au CHAPITRE 3.
7. Monter:
   - Couvercle du logement du câble des gaz "1"
   - Boulon (couvercle du logement de câble des gaz) "2"

	Boulon (couvercle du logement de câble des gaz): **4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)**

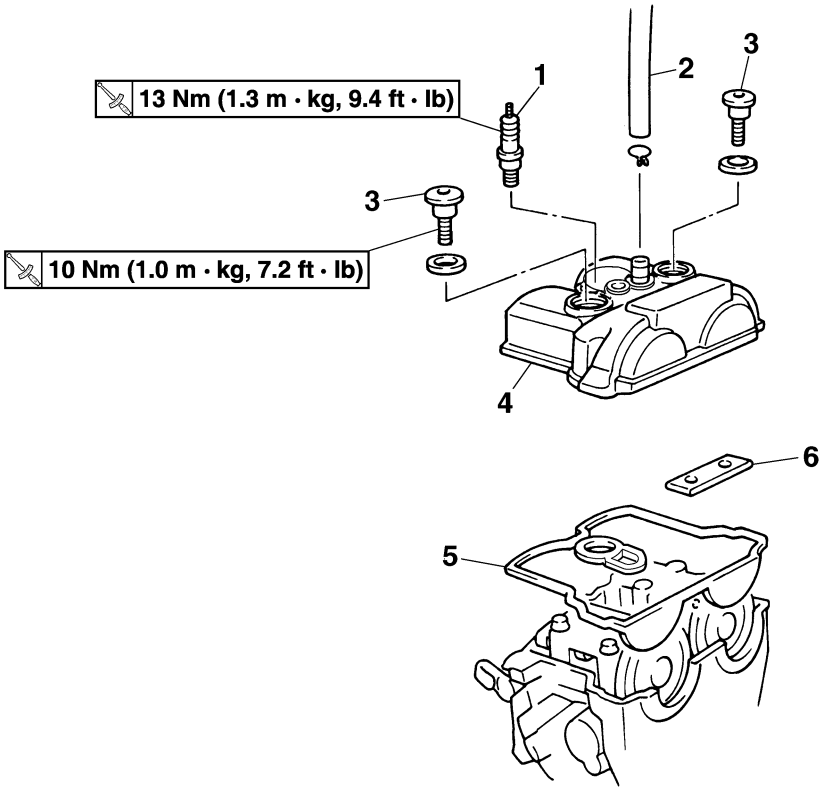


8. Monter:
   - Fiche rapide du fil du capteur de position de papillon des gaz "1"
   - Collier "2"
     Se reporter à la section "CHEMINEMENT DES CABLES" au CHAPITRE 2.



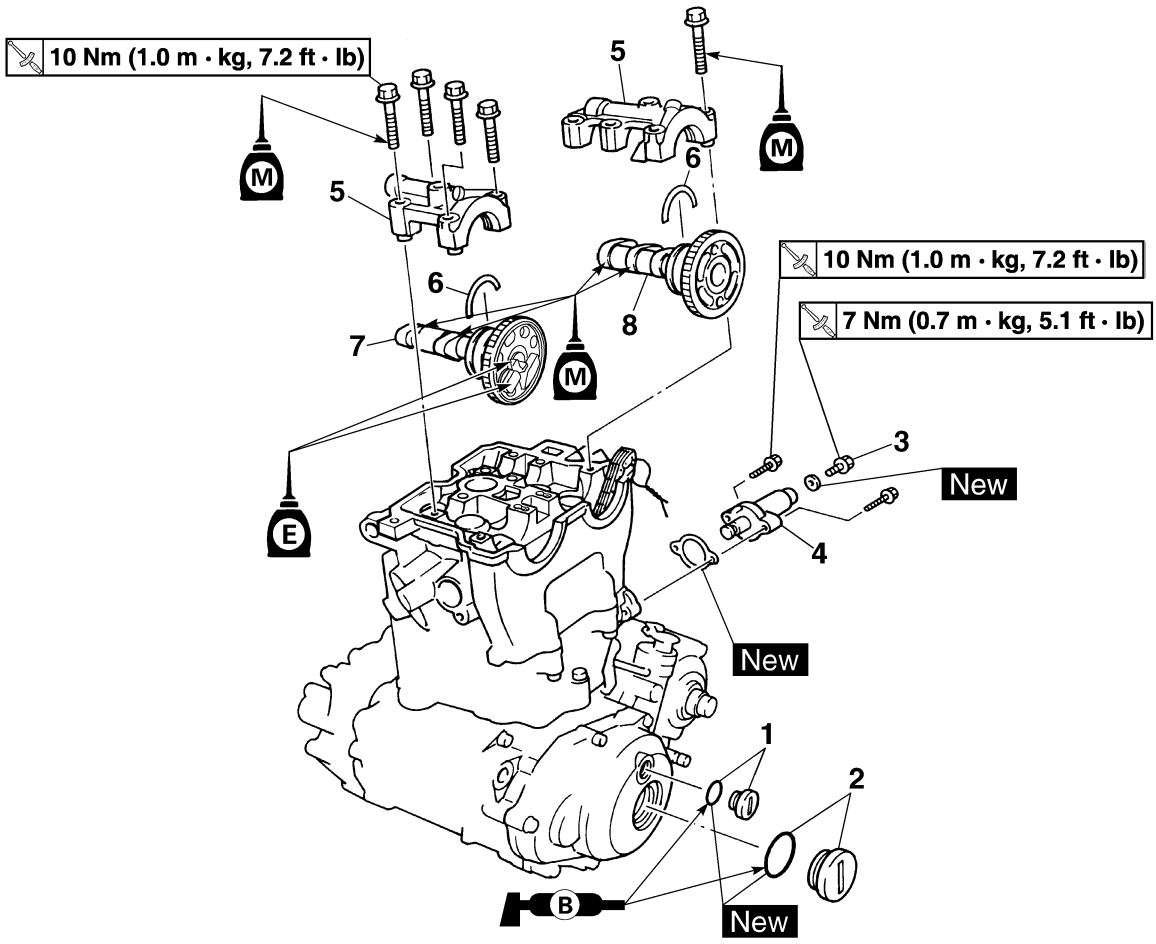
ARBRES A CAMES

DÉPOSE DU COUVRE-CULASSE



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Selle et réservoir de carburant		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
1	Bougie	1	
2	Durit de mise à l'air de la culasse	1	
3	Boulon (couvre-culasse)	2	
4	Couvre-culasse	1	
5	Joint de couvre-culasse	1	
6	Patin de chaîne de distribution (côté supérieur)	1	

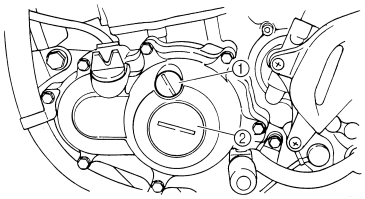
DÉPOSE DES ARBRES À CAMES



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
1	Vis d'accès de repère d'allumage	1	Se reporter à la section de dépose.
2	Vis d'accès axiale du vilebrequin	1	Se reporter à la section de dépose.
3	Boulon capuchon du tendeur de chaîne de distribution	1	Se reporter à la section de dépose.
4	Tendeur de chaîne de distribution	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Chapeau d'arbre à cames	2	Se reporter à la section de dépose.
6	Clip	2	Se reporter à la section de dépose.
7	Arbre à cames d'échappement	1	Se reporter à la section de dépose.
8	Arbre à cames d'admission	1	Se reporter à la section de dépose.

DÉPOSE DE L'ARBRE À CAMES

1. Déposer:
   - Vis d'accès de repère d'allumage "1"
   - Vis d'accès axiale du vilebrequin "2"



2. Aligner:
   - Repère du PMH
     Avec le repère d'alignement.

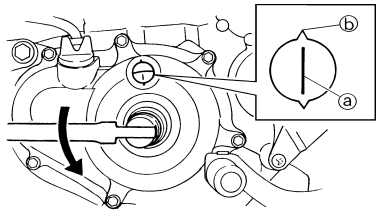
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

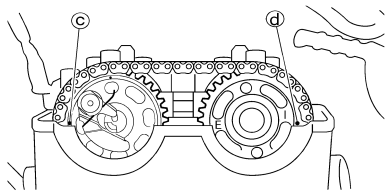
Etapes du contrôle:

a. Tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide d'une clé.
b. Aligner le repère du PMH "a" du rotor avec le repère d'alignement "b" du couvercle de carter lorsque le piston est au PMH de la course de compression.

N.B.

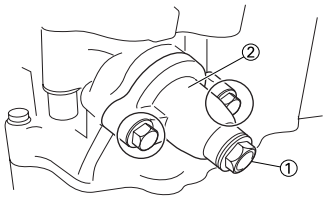
Le piston est au point mort haut lorsque le repère poinçonné "c" de l'arbre à cames d'échappement et le repère poinçonné "d" de l'arbre à cames d'admission sont alignés avec la surface de la culasse comme le montre l'illustration.





▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Déposer:
   - Boulon capuchon du tendeur de chaîne de distribution "1"
   - Tendeur de chaîne de distribution "2"
   - Joint



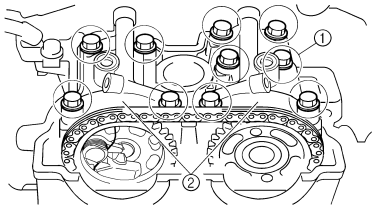
4. Déposer:
   - Boulon (chapeau d'arbre à cames) "1"
   - Chapeau d'arbre à cames "2"
   - Clip

N.B.

Déposer les boulons (chapeau d'arbre à cames) en croix, en procédant de l'extérieur vers l'intérieur.

ATTENTION

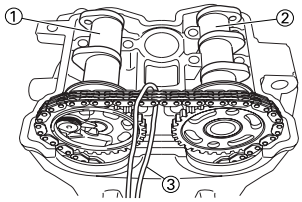
Les boulons (chapeau d'arbre à cames) doivent être déposés uniformément pour prévenir tout endommagement de la culasse, des arbres à cames ou des chapeaux d'arbres à cames.



5. Déposer:
   - Arbre à cames d'échappement "1"
   - Arbre à cames d'admission "2"

N.B.

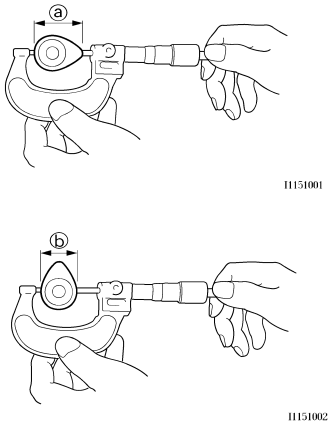
Attacher un fil "3" à la chaîne de distribution pour l'empêcher de tomber dans le carter moteur.



CONTRÔLE DE L'ARBRE À CAMES

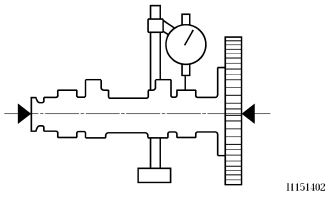
1. Contrôler:
   - Bossage de came
     Piqûres/rayures/décoloration bleue → Remplacer.
2. Mesurer:
   - Longueur de bossage de came "a" et "b"
     Hors spécifications → Remplacer.

	Longueur des bossages de cames: **Admission "a":** **30.246–30.346 mm (1.1908–1.1947 in)** **<Limite>:** **30.146 mm (1.1869 in)** **Admission "b":** **22.45–22.55 mm (0.8839–0.8878 in)** **<Limite>:** **22.35 mm (0.8799 in)** **Echappement "a":** **30.399–30.499 mm (1.1968–1.2007 in)** **<Limite>:** **30.299 mm (1.1929 in)** **Echappement "b":** **22.45–22.55 mm (0.8839–0.8878 in)** **<Limite>:** **22.35 mm (0.8799 in)**



3. Mesurer:
   - Faux-rond (arbre à cames)
     Hors spécifications → Remplacer.

	Faux-rond (arbre à cames): **Inférieur à 0.03 mm (0.0012 in)**



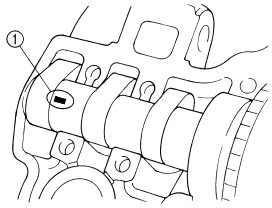
4. Mesurer:
   - Jeu arbre à cames-chapeau
     Hors spécifications → Mesurer le diamètre extérieur de l'arbre à cames.

	Jeu arbre à cames-chapeau: **0.028–0.062 mm (0.0011–0.0024 in)** **<Limite>:0.08 mm (0.003 in)**

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la mesure:

a. Monter l'arbre à cames sur la culasse.
b. Placer une bande de Plastigauge® "1" sur l'arbre à cames.



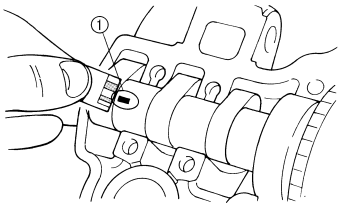
c. Monter le clip, les goujons et les chapeaux d'arbres à cames.

	Boulon (chapeau d'arbre à cames): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.

- Serrer les boulons (chapeau d'arbre à cames) en croix, en procédant des chapeaux les plus internes vers les chapeaux extérieurs.
- Ne pas tourner l'arbre à cames pendant la mesure du jeu avec le Plastigauge®.

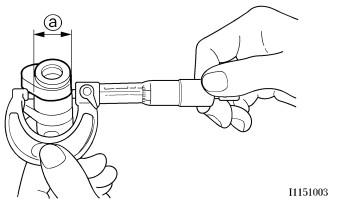
d. Déposer les chapeaux d'arbres à cames et mesurer la largeur du Plastigauge® "1".



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

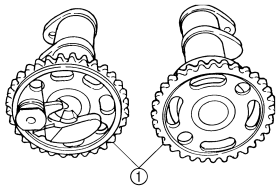
5. Mesurer:
   - Diamètre extérieur de l'arbre à cames "a"
     Hors spécifications → Remplacer l'arbre à cames.
     Conforme aux spécifications → Remplacer ensemble le logement et les chapeaux d'arbres à cames.

	Diamètre extérieur de l'arbre à cames: **21.959–21.972 mm (0.8645–0.8650 in)**



CONTRÔLE DU PIGNON D'ARBRE À CAMES

1. Contrôler:
   - Pignon d'arbre à cames "1"
     Usure/endommagement → Remplacer ensemble l'arbre à cames complet et la chaîne de distribution.



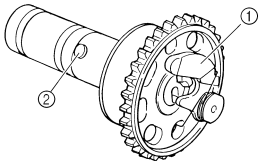
CONTRÔLE DU SYSTÈME DE DÉCOMPRESSION

1. Contrôler:
   - Décompresseur

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du contrôle:

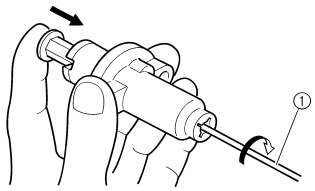
a. Contrôler que la came du décompresseur "1" se déplace correctement.
b. Contrôler que la goupille du levier du décompresseur "2" dépasse de l'arbre à cames.

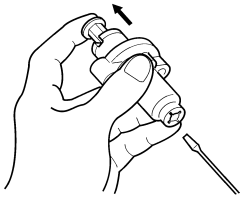


▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

CONTRÔLE DES TENDEURS DE CHAÎNE DE DISTRIBUTION

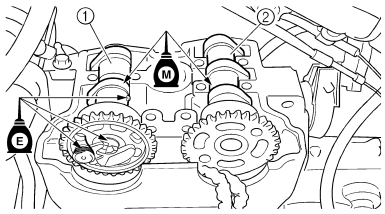
1. Contrôler:
   - Tout en appuyant légèrement sur la tige du tendeur avec le doigt, enrouler complètement la tige du tendeur dans le sens des aiguilles d'une montre à l'aide d'un fin tournevis "1".
   - Contrôler, en appuyant légèrement avec le doigt, que la tige du tendeur ressort librement lorsque le tournevis est retiré.
   - Si ce n'est pas le cas, remplacer le tendeur complet.





MONTAGE DE L'ARBRE À CAMES

1. Monter:
   - Arbre à cames d'échappement "1"
   - Arbre à cames d'admission "2"



▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

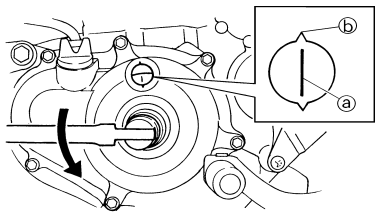
Etapes du montage:

a. Tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide d'une clé.

N.B.

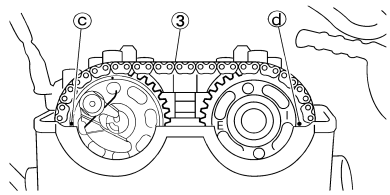
- Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur les arbres à cames.
- Appliquer de l'huile moteur sur le décompresseur.
- Appuyer sur le levier du décompresseur pour permettre au vilebrequin de tourner facilement.

b. Aligner le repère du PMH "a" du rotor avec le repère d'alignement "b" du couvercle de carter lorsque le piston est au PMH de la course de compression.



c. Monter la chaîne de distribution "3" sur les deux pignons d'arbre à cames et monter les arbres à cames sur la culasse.

N.B.
Les arbres à cames doivent être montés sur la culasse de manière que le repère poinçonné "c" de l'arbre à cames d'échappement et le repère poinçonné "d" de l'arbre à cames d'admission soient alignés avec la surface de la culasse comme le montre l'illustration.

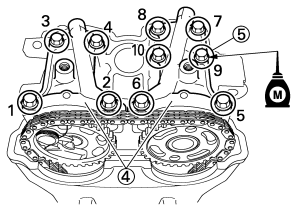


ATTENTION

Ne pas faire tourner le vilebrequin pendant l'installation de l'arbre à cames. Cela provoquerait des dommages ou un mauvais réglage du calage de distribution.

d. Monter les clips, les chapeaux d'arbres à cames "4" et les boulons (chapeau d'arbre à cames) "5".

	Boulon (chapeau d'arbre à cames): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**



N.B.
- Avant de monter les clips, couvrir la culasse avec un chiffon propre pour empêcher les clips de tomber dans la cavité de la culasse.
- Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur les filets des boulons (chapeau d'arbre à cames).
- Serrer les boulons au couple spécifié en deux ou trois étapes, dans l'ordre indiqué.

ATTENTION

Les boulons (chapeau d'arbre à cames) doivent être serrés uniformément sous peine d'endommager la culasse, les chapeaux d'arbre à cames et l'arbre à cames.

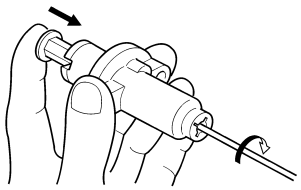
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

2. Monter:
   - Tendeur de chaîne de distribution

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

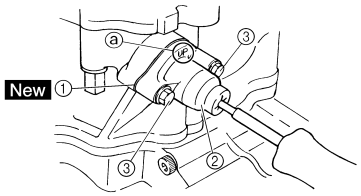
Etapes du montage:

a. Tout en appuyant légèrement sur la tige du tendeur avec le doigt, enrouler complètement la tige du tendeur dans le sens des aiguilles d'une montre à l'aide d'un fin tournevis.



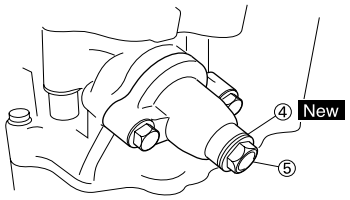
b. La tige étant complètement enroulée et le repère UP "a" du tendeur étant orienté vers le haut, monter le joint "1" et le tendeur de chaîne de distribution "2" puis serrer le boulon "3" au couple spécifié.

	Boulon (tendeur de chaîne de distribution): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**



c. Retirer le tournevis, contrôler que la tige du tendeur ressort et serrer le joint "4" et le boulon-capuchon "5" au couple spécifié.

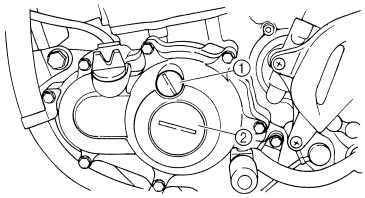
	Boulon-capuchon du tendeur: **7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)**



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Tourner:
   - Vilebrequin
   Plusieurs tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

4. Contrôler:
   - Repère du PMH du rotor
   Aligner avec le repère d'alignement du carter moteur.
   - Repères d'alignement de l'arbre à cames
   Aligner avec la surface de la culasse.
   Hors alignement → Régler.
5. Monter:
   - Vis d'accès de repère d'allumage "1"
   - Vis d'accès axiale du vilebrequin "2"

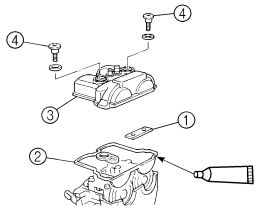


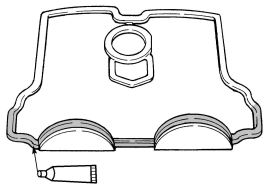
6. Monter:
   - Patin de chaîne de distribution (côté supérieur) "1"
   - Joint de couvre-culasse "2"
   - Couvre-culasse "3"
   - Boulon (couvre-culasse) "4"

	Boulon (couvre-culasse): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.
Appliquer le produit d'étanchéité sur le joint de couvre-culasse.

	YAMAHA Bond N°1215 (ThreeBond® N°1215): **90890-85505**



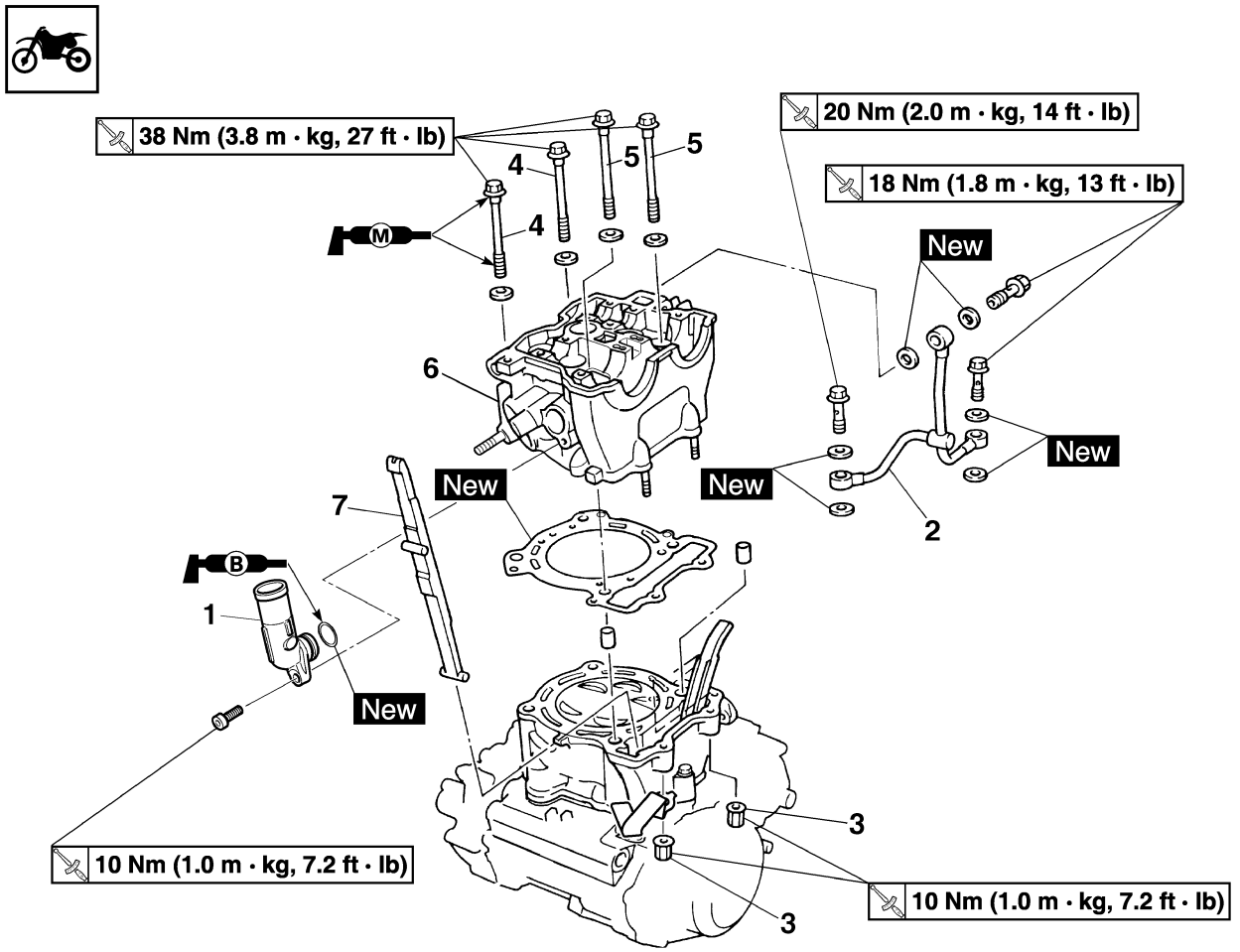


7. Monter:
   - Durit de mise à l'air de la culasse
   - Bougie

	Bougie: **13 Nm (1.3 m•kg, 9.4 ft•lb)**

CULASSE

DÉPOSE DE LA CULASSE



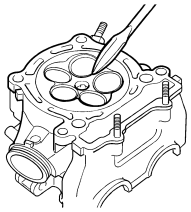
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Selle et réservoir de carburant		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
	Tube d'échappement et silencieux		Se reporter à la section "TUBE D'ECHAPPEMENT ET SILENCIEUX".
	Durit de radiateur 1		Déconnecter du côté de la culasse.
	Carburateur		Se reporter à la section "CARBURATEUR".
	Arbre à cames		Se reporter à la section "ARBRES A CAMES".
	Support de moteur supérieur		Se reporter à la section "DEPOSE DU MOTEUR".
1	Tuyau de radiateur	1	
2	Tuyau d'amenée d'huile	1	
3	Ecrou	2	
4	Boulon [L = 135 mm (13.49 cm)]	2	
5	Boulon [L = 145 mm (14.50 cm)]	2	
6	Culasse	1	
7	Carter de chaîne de distribution (côté échappement)	1	

CONTRÔLE DE LA CULASSE

1. Eliminer:
   • Dépôts de calamine (des chambres de combustion)
   Utiliser un grattoir arrondi.

N.B.

Ne pas utiliser d'instrument pointu pour éviter d'endommager ou de griffer:
• Filets de bougie
• Sièges de soupapes



2. Contrôler:
   • Culasse
   Rayures/endommagement → Remplacer.
3. Mesurer:
   • Déformation de la culasse
   Hors spécifications → Rectifier.

	Déformation de la culasse: **Inférieur à 0.05 mm (0.002 in)**

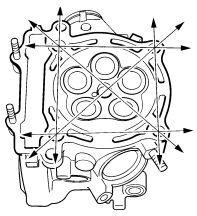
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la mesure de la limite de déformation et de la rectification:

a. Placer un réglet et une jauge d'épaisseur à lames sur la culasse.
b. Utiliser une jauge d'épaisseur à lames pour mesurer la déformation.
c. Si la déformation est hors spécifications, rectifier la culasse.
d. Placer un morceau de papier émeri humide 400 à 600 sur le marbre et rectifier la culasse en décrivant des "huit".

N.B.

Pour obtenir une surface régulière, tourner la culasse à plusieurs reprises.



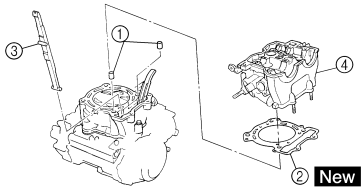
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

REPOSE DE LA CULASSE

1. Monter:
   • Goujon "1"
   • Joint de culasse "2" New
   • Patin de chaîne de distribution (côté échappement) "3"
   • Culasse "4"

N.B.

Tout en soulevant la chaîne de distribution, monter le patin de chaîne de distribution (côté échappement) et la culasse.



2. Monter:
   • Rondelle "1"
   • Guide de câble "2"
   • Boulons [L = 145 mm (5.71 in)] "3"

	Boulons [L = 145 mm (5.71 in)]: **38 Nm (3.8 m•kg, 27 ft•lb)**

   • Boulons [L = 135 mm (5.31 in)] "4"

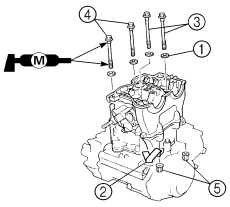
	Boulons [L = 135 mm (5.31 in)]: **38 Nm (3.8 m•kg, 27 ft•lb)**

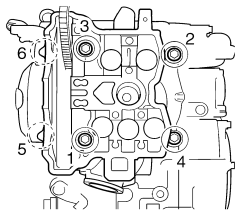
   • Ecrous "5"

	Ecrous: **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.

• Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur les filets et les surfaces de contact des boulons.
• Suivre l'ordre numérique indiqué dans l'illustration. Serrer les boulons et les écrous en deux étapes.



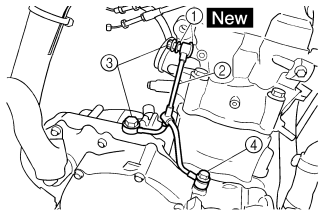


3. Monter:
   • Rondelle en cuivre "1" New
   • Tuyau d'huile "2"
   • Boulon de raccord (M8) "3"

	Boulon de raccord (M8) "3" **18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)**

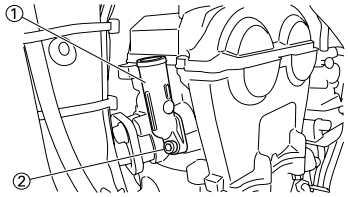
   • Boulon de raccord (M10) "4"

	Boulon de raccord (M10): **20 Nm (2.0 m•kg, 14 ft•lb)**



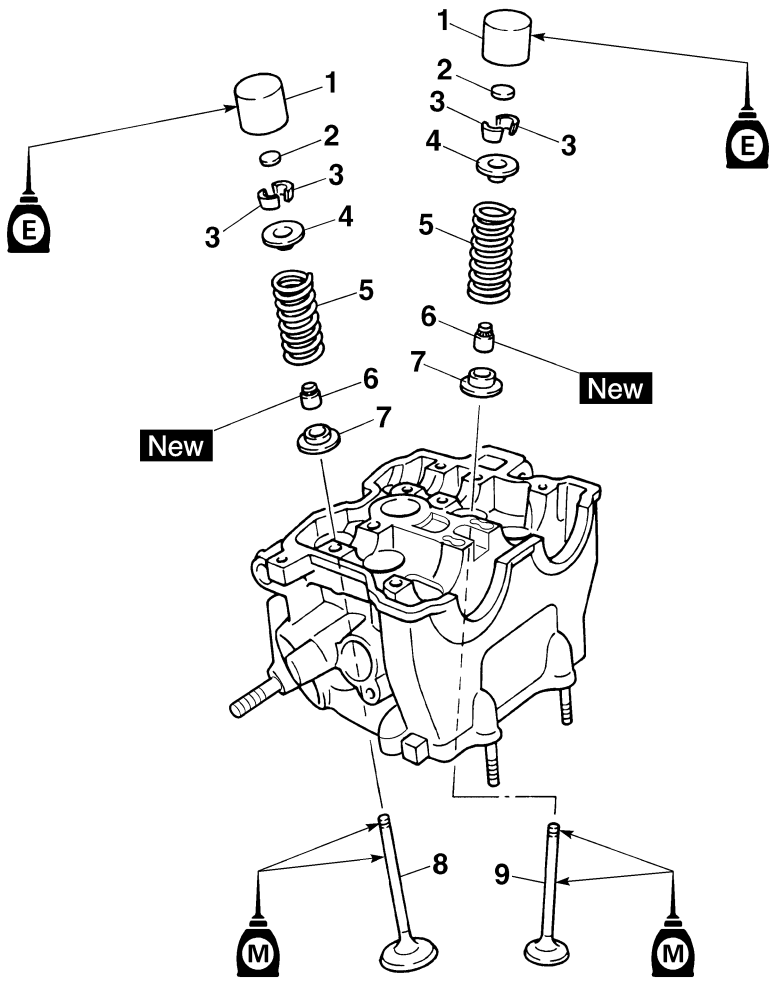
4. Monter:
   • Tuyau de radiateur "1"
   • Boulon (tuyau de radiateur) "2"

	Boulon (tuyau de radiateur): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**



SOUPAPES ET RESSORTS DE SOUPAPES

DÉPOSE DES SOUPAPES ET DES RESSORTS DE SOUPAPE



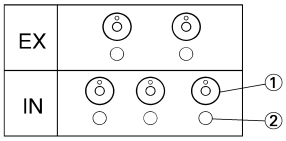
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Culasse		Se reporter à la section "CULASSE".
1	Poussoir de soupape	5	Se reporter à la section de dépose.
2	Cale de réglage	5	Se reporter à la section de dépose.
3	Clavette de soupape	10	Se reporter à la section de dépose.
4	Coupelle de ressort de soupape	5	
5	Ressort de soupape	5	
6	Joint de queue de soupape	5	
7	Siège de ressort de soupape	5	
8	Soupape d'échappement	2	
9	Soupape d'admission	3	

DÉPOSE DU POUSSOIR ET DE LA CLAVETTE DE SOUPAPE

1. Déposer:
   - Poussoir de soupape "1"
   - Cale "2"

N.B.

Identifier soigneusement chaque poussoir de soupape "1" et la position de chaque cale "2" de manière à pouvoir les remonter à leur emplacement d'origine.

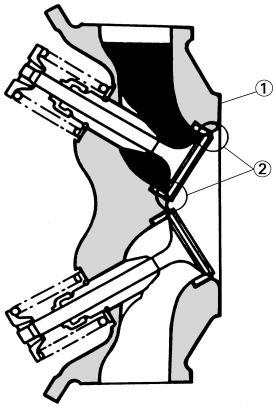


2. Contrôler:
   - Etanchéité des soupapes
     Fuites au siège de soupape → Vérifier la portée de soupape, le siège de soupape et la largeur du siège de soupape.

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes du contrôle:

a. Verser du solvant de nettoyage "1" dans les lumières d'admission et d'échappement.
b. Contrôler soigneusement les joints de soupapes.
   Il ne peut y avoir aucune fuite au siège de soupape "2".



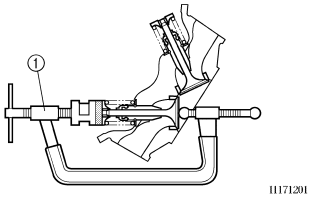
▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Déposer:
   - Clavette de soupape

N.B.

Fixer un compresseur de ressort de soupape "1" entre la coupelle de ressort de soupape et la culasse pour déposer les clavettes de soupape.

	Compresseur de ressort de soupape: YM-4019/90890-04019



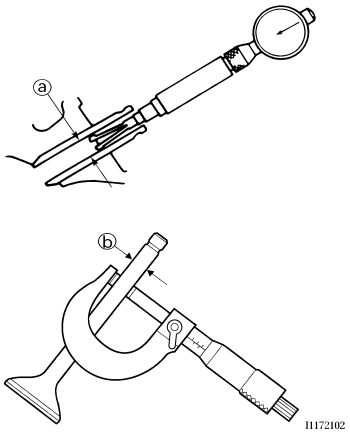
CONTRÔLE DE LA SOUPAPE

1. Mesurer:
   - Jeu queue-guide

Jeu queue-guide = diamètre intérieur du guide de soupape "a" – diamètre de queue de soupape "b"

Hors caractéristiques → Remplacer le guide de soupape.

	Jeu (queue-guide): **Admission:** **0.010–0.037 mm (0.0004–0.0015 in)** **<Limite>:0.08 mm (0.003 in)** **Echappement:** **0.025–0.052 mm (0.0010–0.0020 in)** **<Limite>:0.10 mm (0.004 in)**



2. Remplacer:
   - Guide de soupape

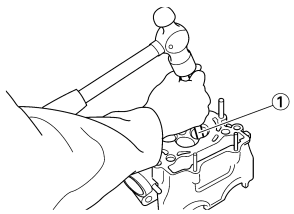
▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de remplacement:

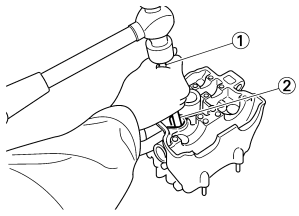
N.B.

Afin de faciliter la dépose et le montage du guide, et afin de maintenir l'ajustement correct, chauffer la culasse dans un four à une température de 100 °C (212 °F).

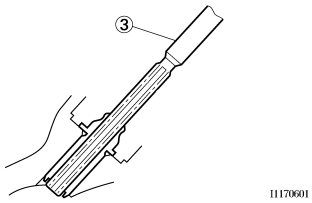
a. Déposer le guide de soupape à l'aide d'un outil de dépose de guide de soupape "1".



b. Monter un guide de soupape neuf à l'aide d'un outil de dépose de guide de soupape "1" et d'un outil de pose de guide de soupape "2".



c. Une fois le guide de soupape monté, l'aléser à l'aide d'un alésoir de guide de soupape "3" afin obtenir le jeu correct entre la queue et le guide.



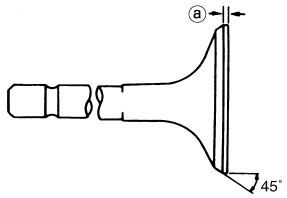
	Outil de dépose de guide de soupape: **Admission:4.0 mm (0.16 in)** **YM-4111/90890-04111** **Echappement:4.5 mm (0.18 in)** **YM-4116/90890-04116** **Outil de pose de guide de soupape:** **Admission:4.0 mm (0.16 in)** **YM-4112/90890-04112** **Echappement:4.5 mm (0.18 in)** **YM-4117/90890-04117** **Alésoir de guide de soupape:** **Admission:4.0 mm (0.16 in)** **YM-4113/90890-04113** **Echappement:4.5 mm (0.18 in)** **YM-4118/90890-04118**

N.B.
Après avoir remplacé le guide de soupape, rectifier le siège de soupape.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

3. Contrôler:
   - Portée de soupape
     Piqûres/usure → Rectifier la portée de soupape.
   - Embout de queue de soupape
     Extrémité en forme de champignon ou diamètre supérieur au corps de la queue de soupape → Remplacer.
4. Mesurer:
   - Epaisseur de rebord "a"
     Hors spécifications → Remplacer.

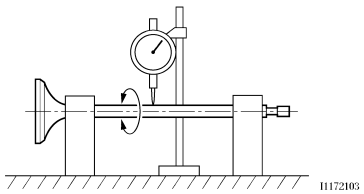
	Epaisseur de rebord: **Admission:** **0.8 mm (0.0315 in)** **Echappement:** **0.7 mm (0.0276 in)**



5. Mesurer:
   - Faux-rond (queue de soupape)
     Hors spécifications → Remplacer.

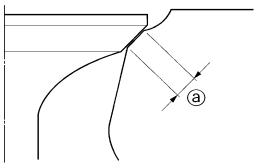
	Limite de fauxrond: **0.01 mm (0.0004 in)**

N.B.
- En cas de pose d'une soupape neuve, toujours remplacer le guide de soupape.
- Si la soupape est déposée ou remplacée, toujours remplacer la bague d'étanchéité.



6. Eliminer:
   - Dépôts de calamine
     (de la portée de soupape et du siège de soupape)
7. Contrôler:
   - Siège de soupape
     Piqûres/usure → Rectifier le siège de soupape.
8. Mesurer:
   - Largeur de siège de soupape "a"
     Hors spécifications → Rectifier le siège de soupape.

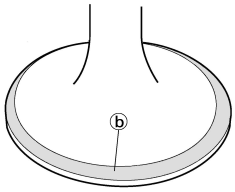
	Largeur de siège de soupape: **Admission:** **0.9–1.1 mm (0.0354–0.0433 in)** **<Limite>:1.6 mm (0.0630 in)** **Echappement:** **0.9–1.1 mm (0.0354–0.0433 in)** **<Limite>:1.6 mm (0.0630 in)**



▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la mesure:

a. Appliquer du bleu de mécanicien (Dykem) "b" sur la portée de la soupape.



b. Reposer la soupape dans la culasse.
c. Enfoncer la soupape dans le guide et l'appuyer contre le siège de soupape pour laisser une empreinte nette.
d. Mesurer la largeur du siège de soupape. Le bleu disparaîtra au point de contact entre le siège et la portée de soupape.
e. Si le siège de soupape est trop large, trop étroit, ou n'est pas centré, il doit être rectifié.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

9. Roder:
   - Portée de soupape
   - Siège de soupape

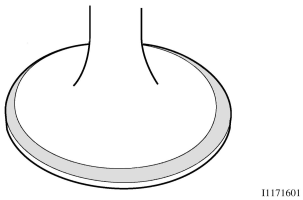
N.B.
Après rectification du siège de soupape ou remplacement de la soupape et du guide de soupape, le siège et la portée de soupape doivent être rodés.

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

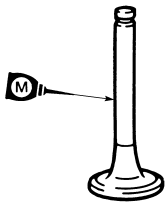
Etapes du rodage:

a. Appliquer une pâte à roder grossière sur la portée de soupape.

ATTENTION
Ne pas laisser la pâte pénétrer entre la queue et le guide de soupape.

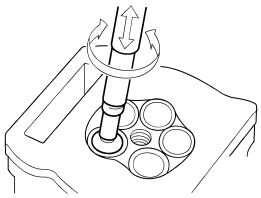


b. Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur la queue de soupape.



c. Reposer la soupape dans la culasse.
d. Tourner la soupape jusqu'à ce que la portée de soupape et le siège de soupape soient uniformément polis, puis éliminer toute trace de pâte.

N.B.
Pour obtenir de meilleurs résultats de rodage, tapoter légèrement le siège de soupape tout en faisant tourner la soupape entre les mains avec un mouvement de va-et-vient.



e. Appliquer une pâte à roder fine sur la portée de soupape et répéter les opérations ci-dessus.

N.B.
Veiller à éliminer toute trace de pâte de la portée et du siège de soupape après chaque opération de rodage.

f. Appliquer du bleu de mécanicien (Dykem) sur la portée de soupape.

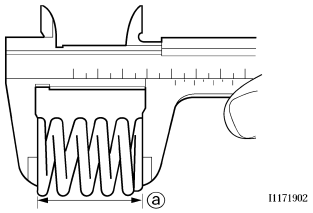
g. Reposer la soupape dans la culasse.
h. Enfoncer la soupape dans le guide et l'appuyer contre le siège de soupape pour laisser une empreinte nette.
i. Mesurer à nouveau la largeur du siège de soupape. Si la largeur du siège de soupape n'est pas conforme aux spécifications, rectifier et roder à nouveau le siège de soupape.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

CONTRÔLE DES RESSORTS DE SOUPAPE

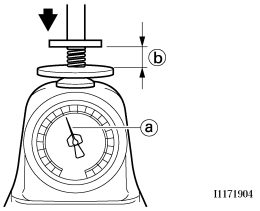
1. Mesurer:
   • Longueur libre du ressort de soupape "a"
   Hors spécifications → Remplacer.

	Longueur libre (ressort de soupape): **Admission:** **37.81 mm (1.49 in)** **<Limite>: 36.81 mm (1.45 in)** **Echappement:** **37.54 mm (1.48 in)** **<Limite>: 36.54 mm (1.44 in)**



2. Mesurer:
   • Force du ressort comprimé "a"
   Hors spécifications → Remplacer.

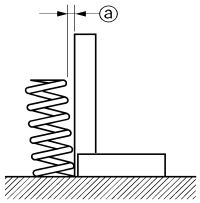
	Force du ressort comprimé: **Admission:** **99–114 N à 29.13 mm (9.9–11.4 kg à 29.13 mm, 22.27–25.57 lb à 1.15 in)** **Echappement:** **126–144 N à 29.30 mm (12.6–14.4 kg à 29.30 mm, 28.44–32.41 lb à 1.15 in)**



b. Longueur monté

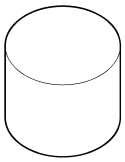
3. Mesurer:
   • Inclinaison du ressort "a"
   Hors spécifications → Remplacer.

	Limite d'inclinaison du ressort: **Admission:** **2.5°/1.7 mm (0.067 in)** **Echappement:** **2.5°/1.6 mm (0.063 in)**



CONTRÔLE DES POUSSOIRS DE SOUPAPE

1. Contrôler:
   • Poussoir de soupape
   Rayures/endommagement → Remplacer les poussoirs et la culasse.

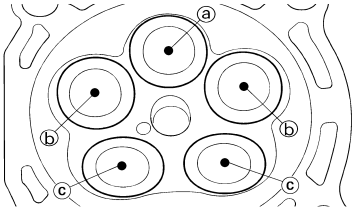


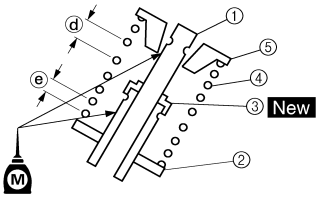
REPOSE DES SOUPAPES

1. Appliquer:
   • Huile au bisulfure de molybdène
   Sur la queue de soupape et le joint de queue de soupape.
2. Monter:
   • Soupape "1"
   • Siège de ressort de soupape 2
   • Joint de queue de soupape "3" New
   • Ressort de soupape "4"
   • Coupelle de ressort de soupape "5"
   Sur la culasse.

N.B.

• Veiller à monter chaque soupape à son emplacement d'origine, en se référant également aux marques de couleur comme indiqué ci-dessous.
Admission (milieu) "a": Orange
Admission (droite/gauche) "b": Vert
Echappement "c": Mauve
• Poser les ressorts de soupape en plaçant les spires les plus grandes "d" vers le haut.





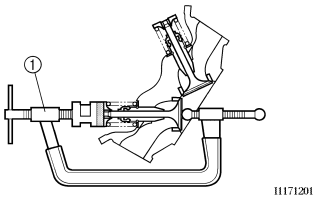
e. Petites spires

3. Monter:
   • Clavette de soupape

N.B.

Monter les clavettes de soupape tout en comprimant le ressort de soupape à l'aide d'un compresseur de ressort de soupape "1".

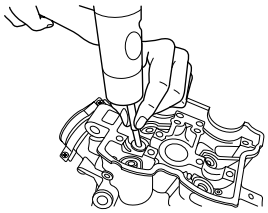
	Compresseur de ressort de soupape: **YM-4019/90890-04019**



4. Bloquer les clavettes sur la queue de soupape en frappant légèrement sur son embout à l'aide d'un morceau de bois.

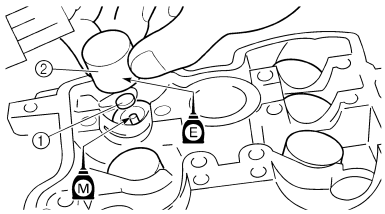
ATTENTION

Ne pas frapper trop fort pour ne pas endommager la soupape.



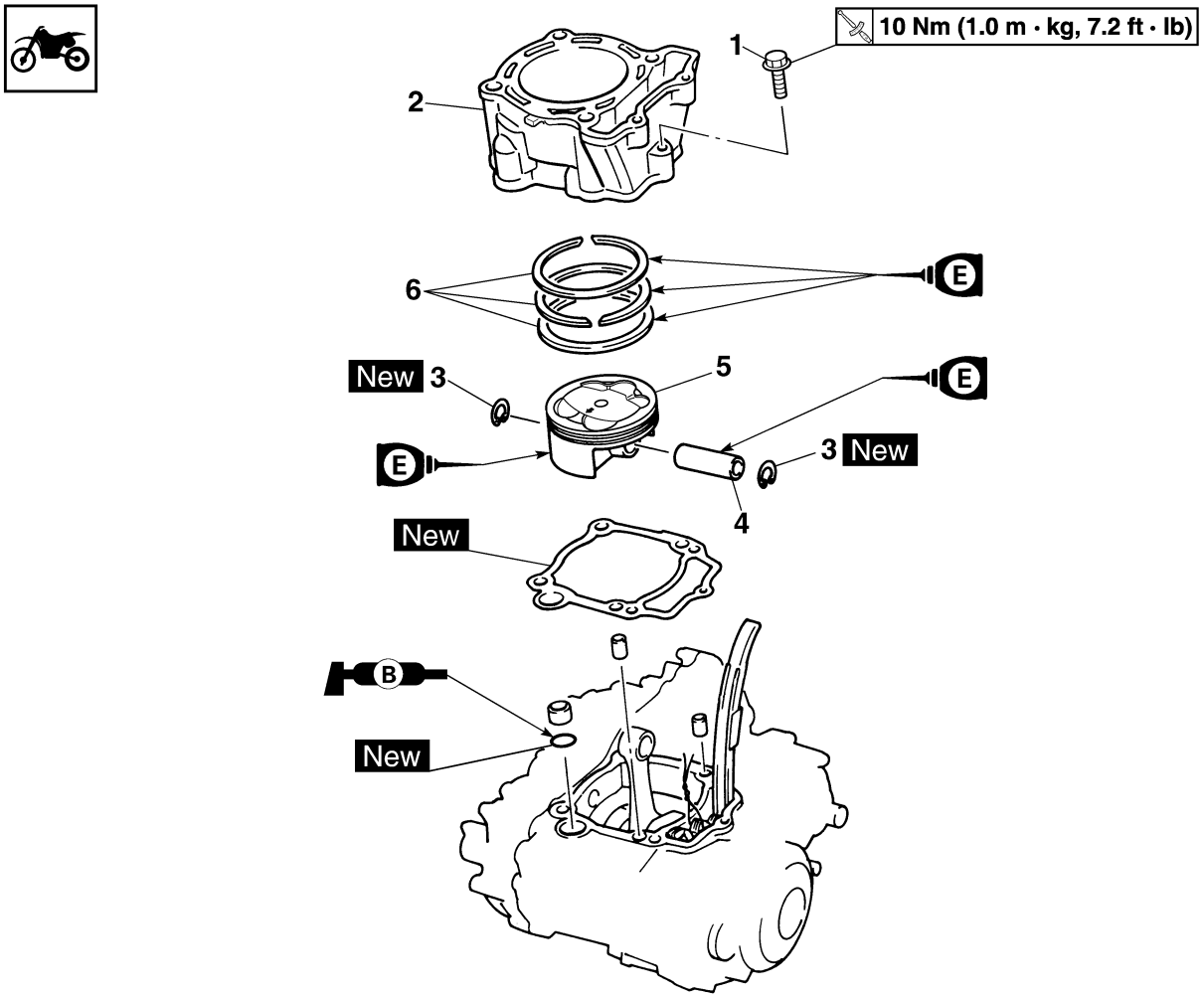
5. Monter:
   • Cale de réglage "1"
   • Poussoir de soupape "2"

N.B.
- Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur les embouts de queues de soupapes.
- Appliquer de l'huile moteur sur les poussoirs de soupapes.
- Le poussoir de soupape doit tourner librement sous la poussée du doigt.
- Veiller à remonter les poussoirs de soupapes et les cales à leur emplacement d'origine.



CYLINDRE ET PISTON

DÉPOSE DU CYLINDRE ET DU PISTON



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Culasse		Se reporter à la section "CULASSE".
1	Boulon (cylindre)	1	
2	Cylindre	1	
3	Agrafe d'axe de piston	2	Se reporter à la section de dépose.
4	Axe de piston	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Piston	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Segments de piston	1	Se reporter à la section de dépose.

DÉPOSE DU PISTON ET DU SEGMENT DE PISTON

1. Déposer:
   - Agrafe d'axe de piston "1"
   - Axe de piston "2"
   - Piston "3"

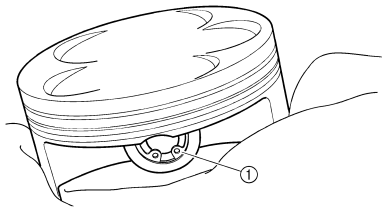
N.B.

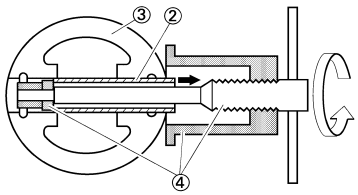
- Placer des repères d'identification sur chaque tête de piston comme référence pour la repose.
- Avant de retirer chaque axe de piston, ébavurer la gorge de l'agrafe et le pourtour du trou de l'axe. Si la gorge de l'axe de piston est ébavurée et que l'axe du piston reste difficile à dégager, utiliser l'extracteur d'axe de piston "4".

	Kit d'extracteur d'axe de piston: YU-1304/90890-01304

ATTENTION

Ne pas employer de marteau pour chasser l'axe de piston.

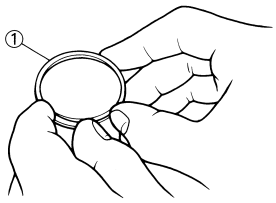




2. Déposer:
   - Segment de piston "1"

N.B.

Ecarter les coupes du segment tout en soulevant le segment de piston par dessus la calotte du piston, comme illustré.



CONTRÔLE DU CYLINDRE ET DU PISTON

1. Contrôler:
   - Parois du cylindre et du piston
     Rayures verticales → Remplacer le cylindre et le piston.
2. Mesurer:
   - Jeu entre piston et cylindre

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la mesure:

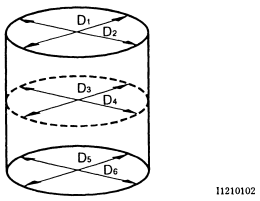
a. Mesurer l'alésage de cylindre "C" à l'aide d'un comparateur à cadran pour cylindre.

N.B.

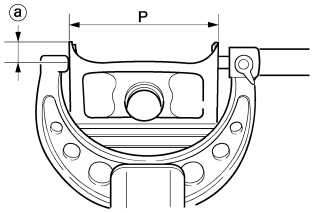
Mesurer l'alésage du cylindre "C" parallèlement et perpendiculairement à l'arbre à cames. Calculer ensuite la moyenne de ces mesures.

Alésage de cylindre "C"	**77.00–77.01 mm (3.0315–3.0319 in)**
Limite de conicité "T"	**0.05 mm (0.002 in)**
Ovalisation"R"	**0.05 mm (0.002 in)**

"C" = Maximum D
"T" = (Maximum D_1 ou D_2) - (Maximum D_5 ou D_6)
"R" = (Maximum D_1, D_3 ou D_5) - (Minimum D_2, D_4 ou D_6)



b. Si le résultat est hors spécifications, remplacer le cylindre et remplacer ensemble le piston et les segments de piston.
c. Mesurer le diamètre "P" de la jupe de piston à l'aide du palmer.



a. 8 mm (0.31 in) depuis le bord inferieur du piston

	Taille du piston "P"
Standard	**76.955–76.970 mm (3.0297–3.0303 in)**

d. Si hors spécifications, remplacer ensemble le piston et les segments de piston.
e. Calculer le jeu entre piston et cylindre au moyen de la formule suivante:

Jeu piston-cylindre = Alésage du cylindre "C" – diamètre de la jupe de piston "P"

	Jeu entre piston et cylindre: 0.030–0.055 mm (0.0012–0.0022 in) <Limite>:0.1 mm (0.004 in)

f. Si le résultat est hors spécifications, remplacer le cylindre et remplacer ensemble le piston et les segments de piston.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

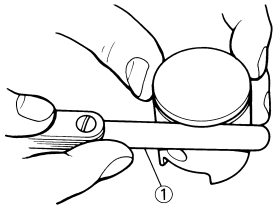
CONTRÔLE DU SEGMENT DE PISTON

1. Mesurer:
   - Jeu latéral du segment
     Utiliser une jauge d'épaisseur à lames "1".
     Hors spécifications → Remplacer ensemble le piston et les segments de piston.

N.B.

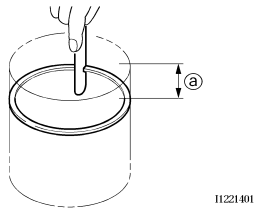
Eliminer les dépôts de calamine des gorges des segments de piston et des segments avant de mesurer le jeu latéral.

	Jeu latéral:	
	Standard	**<Limite>**
Segment de feu	**0.030–0.065 mm (0.0012–0.0026 in)**	**0.12 mm (0.005 in)**
Segment d'étanchéité	**0.020–0.055 mm (0.0008–0.0022 in)**	**0.12 mm (0.005 in)**



2. Position:
   • Segment de piston
   (dans le cylindre)

N.B.
Insérer un segment dans le cylindre et l'enfoncer d'environ 10 mm (0.39 in). Enfoncer le segment à l'aide de la calotte de piston de manière que le segment fasse un angle droit avec l'alésage du cylindre.



a. 10 mm (0.39 in)

3. Mesurer:
   • Coupe de segment
   Hors spécifications → Remplacer.

N.B.
Il n'est pas possible de mesurer la coupe de la bague extensible du segment racleur d'huile. Si les rails du segment racleur d'huile présentent un jeu excessif, remplacer les trois segments.

	Coupe:	
	Standard	**<Limite>**
Segment de feu	**0.15–0.25 mm (0.006–0.010 in)**	**0.50 mm (0.020 in)**
Segment d'étanchéité	**0.30–0.45 mm (0.012–0.018 in)**	**0.80 mm (0.031 in)**
Segment racleur d'huile	**0.10–0.40 mm (0.004–0.016 in)**	**—**

CONTRÔLE DE L'AXE DE PISTON

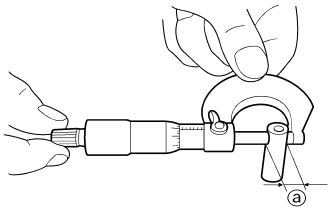
1. Contrôler:
   • Axe de piston
   Décoloration bleue/rainures → Remplacer, puis contrôler le système de lubrification.
2. Mesurer:
   • Jeu entre axe de piston et piston

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la mesure:

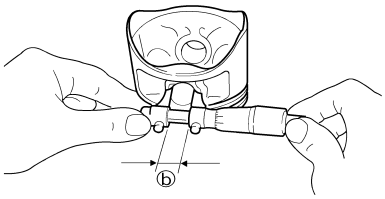
a. Mesurer le diamètre extérieur (axe de piston) "a".
   Si hors spécifications, remplacer l'axe de piston.

	Diamètre extérieur (axe de piston): **15.991–16.000 mm (0.6296–0.6299 in)**



b. Mesurer le diamètre intérieur (piston) "b".

	Diamètre intérieur (piston): **16.002–16.013 mm (0.6300–0.6304 in)**



c. Calculer le jeu entre axe de piston et piston au moyen de la formule suivante.

Jeu entre axe de piston et piston = Diamètre intérieur (piston) "b" – Diamètre extérieur (axe de piston) "a"

d. Si hors spécifications, remplacer le piston.

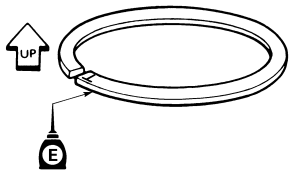
	Jeu entre axe de piston et piston: **0.002–0.022 mm (0.0001–0.0009 in)** **<Limite>:0.07 mm (0.003 in)**

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

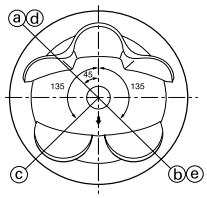
MONTAGE DU PISTON ET DU SEGMENT DE PISTON

1. Monter:
   • Segment de piston
   Sur le piston.

N.B.
- Veiller à monter les segments de piston en plaçant les repères ou numéros du fabricant du côté supérieur des segments.
- Lubrifier généreusement le piston et les segments à l'aide d'huile moteur.



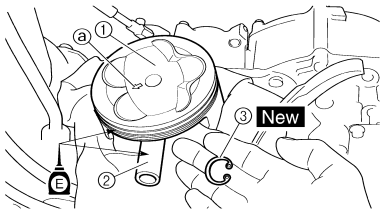
2. Position:
   • Segment de feu
   • Segment d'étanchéité
   • Segment racleur d'huile
   Excentrer les coupes des segments comme illustré.

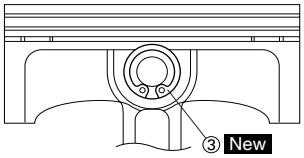


a. Extrémité du segment de feu
b. Extrémité du segment d'étanchéité
c. Extrémité du segment racleur d'huile (supérieur)
d. Segment racleur d'huile
e. Extrémité du segment racleur d'huile (inférieur)

3. Monter:
   • Piston "1"
   • Axe de piston "2"
   • Agrafe d'axe de piston "3" New

N.B.
- Appliquer de l'huile moteur sur l'axe de piston et le piston.
- Contrôler que la flèche "a" située sur le piston pointe vers le côté échappement du moteur.
- Avant de monter l'agrafe d'axe de piston, couvrir le carter d'un chiffon propre pour éviter que l'agrafe ne tombe dans la cavité du carter.
- Monter les agrafes d'axes de piston extrémités vers le bas.





MONTAGE DU CYLINDRE

1. Lubrifier:
   - Piston
   - Segment de piston
   - Cylindre

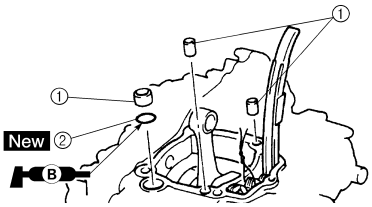
N.B.

Appliquer une généreuse couche d'huile moteur.

2. Monter:
   - Goujon "1"
   - Joint torique "2" New

N.B.

Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.



3. Monter:
   - Joint de cylindre "1" New
   - Cylindre "2"

N.B.

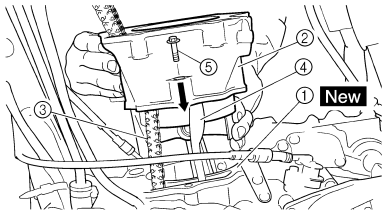
Monter le cylindre à l'aide d'une main, tout en compressant les segments de l'autre.

ATTENTION

- **Faire passer la chaîne de distribution "3" dans la cavité de la chaîne de distribution.**
- **Veiller à ne pas endommager le patin de chaîne de distribution "4" pendant l'installation.**

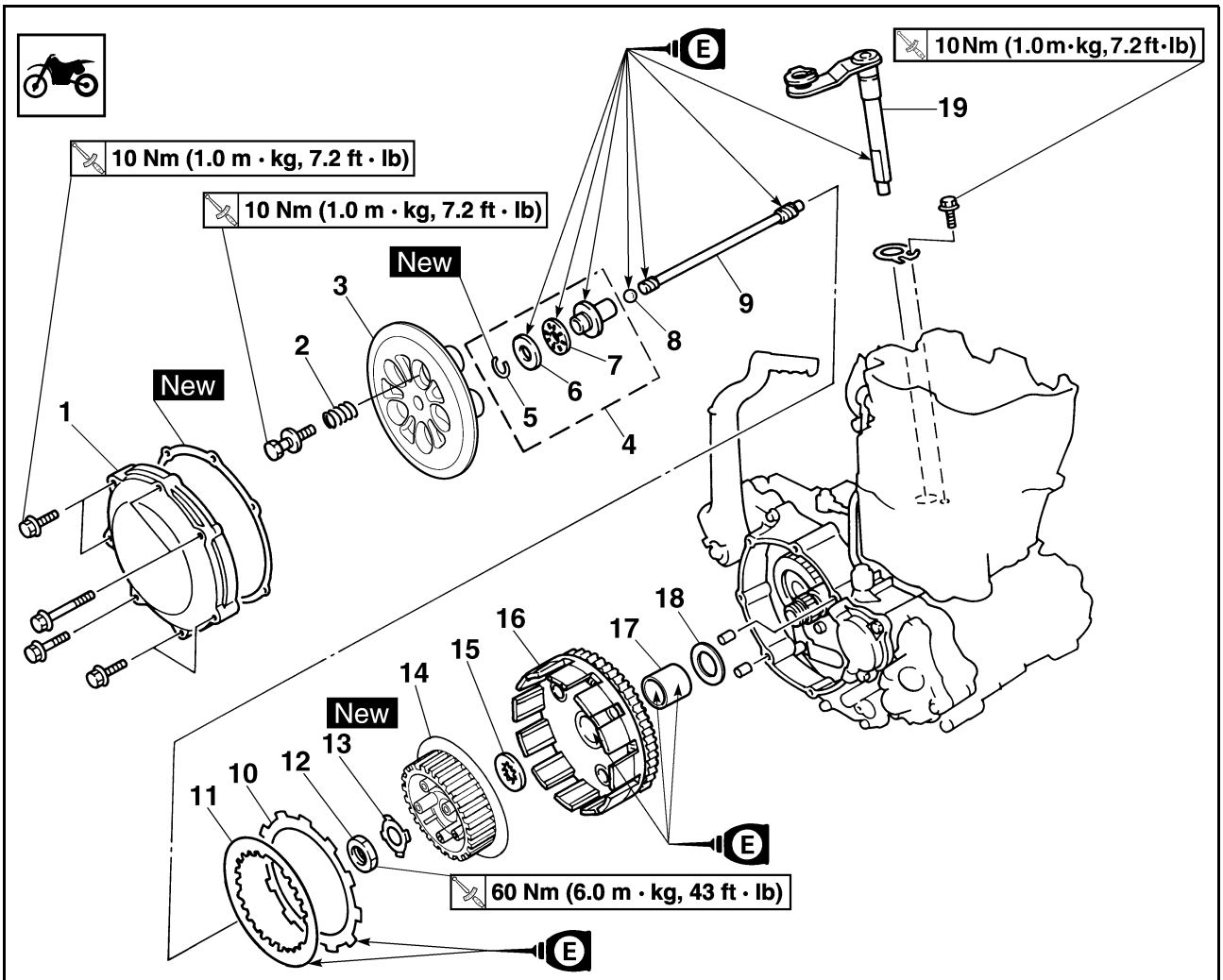
4. Monter:
   - Boulon (cylindre) "5"

	Boulon (cylindre): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

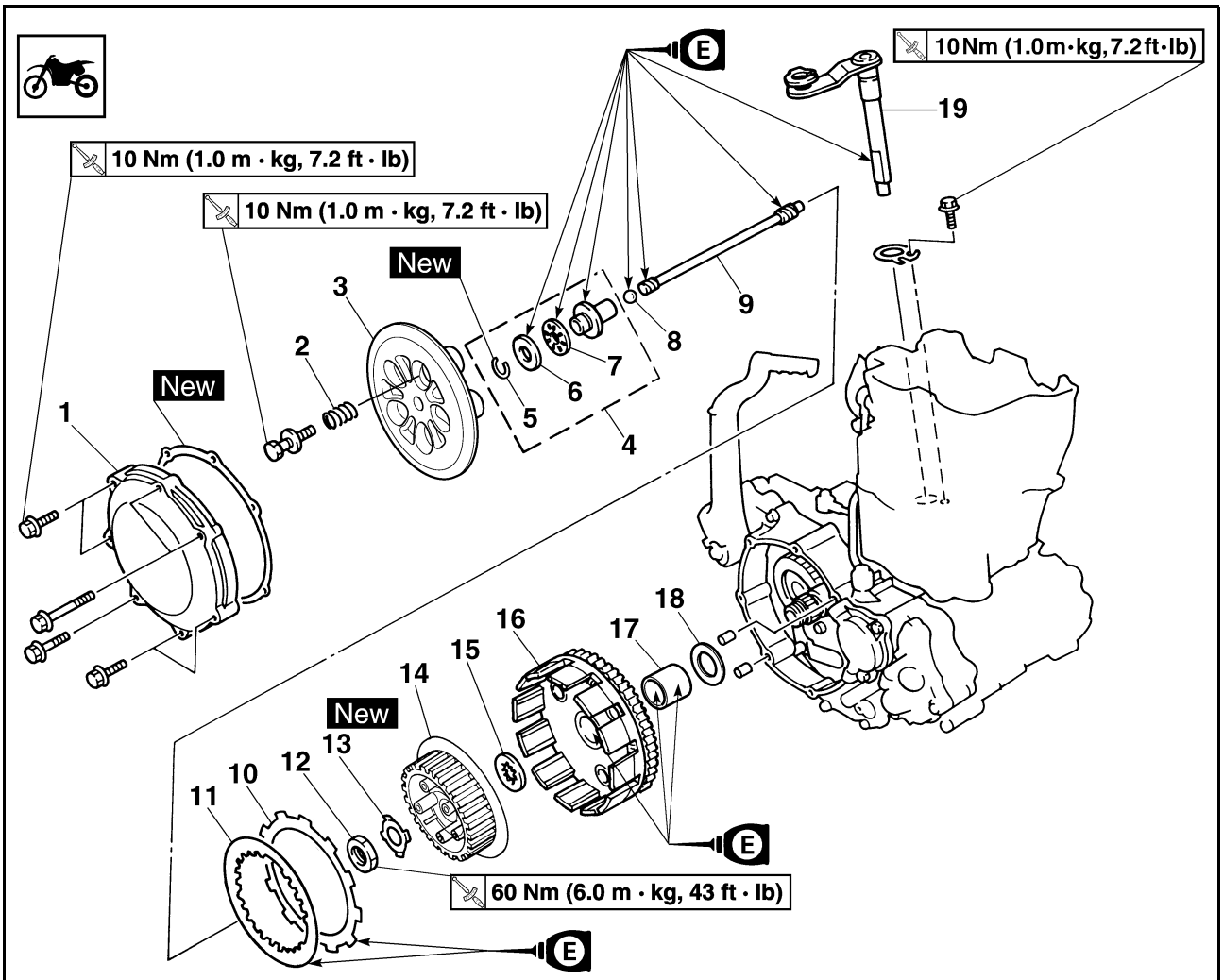


EMBRAYAGE

DÉPOSE DE L'EMBRAYAGE



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Vidanger l'huile moteur.		Se reporter à la section "CHANGEMENT DE L'HUILE MOTEUR" du CHAPITRE 3.
	Pédale de frein		Se reporter à la section "DEPOSE DU MOTEUR".
	Câble d'embrayage		Déconnecter du côté du moteur.
1	Couvercle d'embrayage	1	
2	Ressort d'appui du plateau de pression	5	
3	Disque de pression	1	
4	Tige de débrayage 1	1	
5	Circlip	1	
6	Rondelle	1	
7	Roulement	1	
8	Bille	1	
9	Tige de débrayage 2	1	
10	Disque garni	9	
11	Plateau de pression	8	
12	Ecrou (noix d'embrayage)	1	Se reporter à la section de dépose.



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
13	Rondelle-frein	1	Se reporter à la section de dépose.
14	Noix d'embrayage	1	Se reporter à la section de dépose.
15	Rondelle de butée	1	
16	Pignon mené de transmission primaire	1	
17	Entretoise	1	
18	Rondelle	1	
19	Arbre de tige de poussée	1	

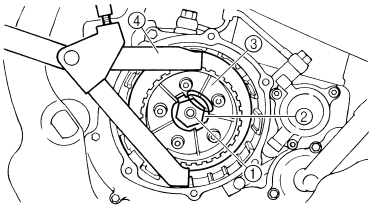
DÉPOSE DE LA NOIX D'EMBRAYAGE

1. Déposer:
   - Ecrou "1"
   - Rondelle d'arrêt "2"
   - Noix d'embrayage "3"

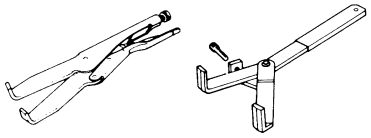
N.B.

Redresser la languette de la rondelle-frein et utiliser l'outil de maintien de l'embrayage "4" pour maintenir la noix d'embrayage.

	Outil de maintien de l'embrayage: YM-91042/90890-04086



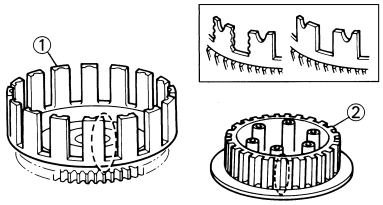
A B



A. USA et CDN
B. Sauf USA et CDN

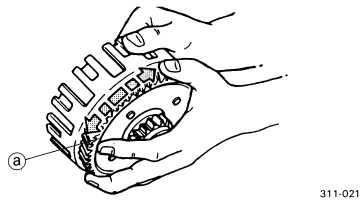
CONTRÔLE DE LA CLOCHE ET DE LA NOIX D'EMBRAYAGE

1. Contrôler:
   - Cloche d'embrayage "1"
     Craquelures/usure/endommagement → Remplacer.
   - Noix d'embrayage "2"
     Craquelures/usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DU PIGNON MENÉ DE TRANSMISSION PRIMAIRE

1. Contrôler:
   - Jeu périphérique
     Présence de jeu → Remplacer.
   - Dents de pignon "a"
     Usure/endommagement → Remplacer.

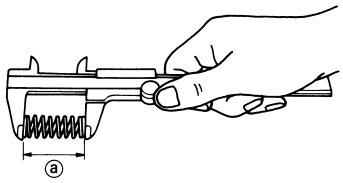


311-021

CONTRÔLE DES RESSORTS D'APPUI DU PLATEAU DE PRESSION

1. Mesurer:
   - Longueur libre de ressort d'embrayage "a"
     Hors spécifications → Remplacer l'ensemble des ressorts.

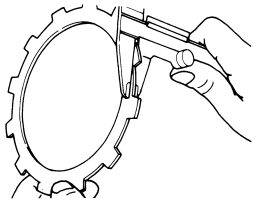
	Longueur libre de ressort d'embrayage: 35.7 mm (1.41 in) <Limite>: 34.7 mm (3.48 cm)



CONTRÔLE DES DISQUES GARNIS

1. Mesurer:
   - Epaisseur du disque garni
     Hors spécifications → Remplacer le disque garni complet.
     Mesurer aux quatre endroits indiqués.

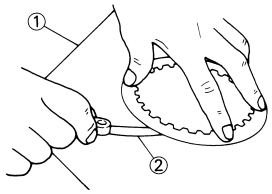
	Epaisseur du disque garni: 2.9–3.1 mm (0.114–0.122 in) <Limite>: 2.8 mm (0.110 in)



CONTRÔLE DES DISQUES LISSES

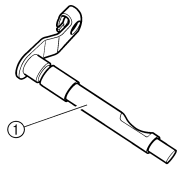
1. Mesurer:
   - Déformation du plateau d'embrayage
     Hors spécifications → Remplacer le plateau d'embrayage complet.
     Utiliser un marbre 1 et une jauge d'épaisseur "2".

	Limite de déformation: 0.1 mm (0.004 in)



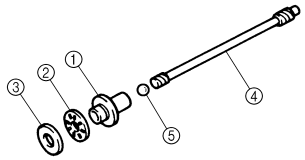
CONTRÔLE DE L'ARBRE DE TIGE DE POUSSÉE

1. Contrôler:
   - Arbre de tige de poussée "1"
     Usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DE LA TIGE DE DÉBRAYAGE

1. Contrôler:
   - Tige de débrayage 1 "1"
   - Roulement "2"
   - Rondelle "3"
   - Tige de débrayage 2 "4"
   - Bille "5"
     Usure/endommagement/courbure → Remplacer.

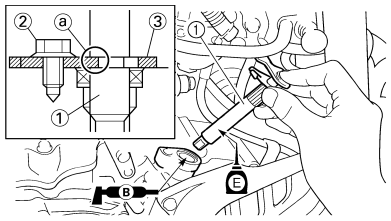


MONTAGE DE L'ARBRE DE TIGE DE POUSSÉE

1. Monter:
   - Arbre de tige de poussée "1"
   - Boulon (arbre de tige de poussée) "2"

	Boulon (arbre de tige de poussée): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

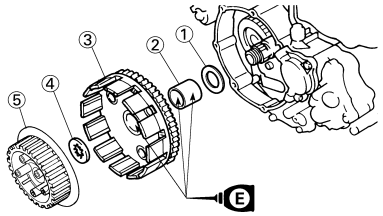
N.B.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité.
- Appliquer de l'huile moteur sur l'arbre de tige de poussée.
- Insérer la plaque de siège "3" dans la gorge "a" de l'arbre de tige de poussée et serrer le boulon (plaque de siège).



REPOSE DE L'EMBRAYAGE

1. Monter:
   - Rondelle "1"
   - Entretoise "2"
   - Pignon mené de transmission primaire "3"
   - Rondelle de butée "4"
   - Noix d'embrayage "5"

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur la circonférence intérieure du pignon mené de transmission primaire.

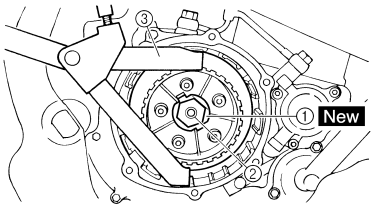


2. Monter:
   - Rondelle d'arrêt "1" New
   - Ecrou (noix d'embrayage) "2"

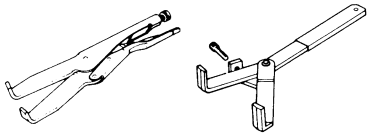
	Ecrou (noix d'embrayage): **60 Nm (6.0 m•kg, 43 ft•lb)**

N.B.
Utiliser l'outil de maintien de l'embrayage "3" pour maintenir la noix d'embrayage.

	Outil de maintien de l'embrayage: **YM-91042/90890-04086**

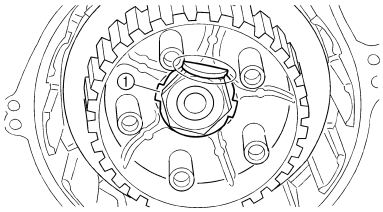


A B



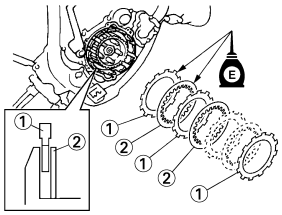
A. USA et CDN
B. Sauf USA et CDN

3. Replier l'onglet de la rondelle-frein "1".



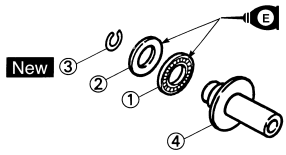
4. Monter:
   - Disque garni "1"
   - Plateau de pression 1 "2"

N.B.
- Monter les plateaux d'embrayage et les disques garnis dans la noix d'embrayage en les alternant, en commençant par un disque garni et en terminant par un disque garni.
- Appliquer de l'huile moteur sur les disques garnis et les plateaux d'embrayage.



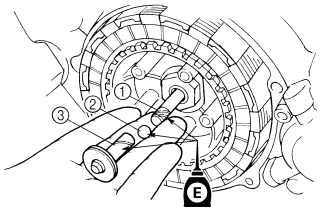
5. Monter:
   - Roulement "1"
   - Rondelle "2"
   - Circlip "3" New
     Sur la tige de débrayage 1 "4".

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur le roulement et la rondelle.

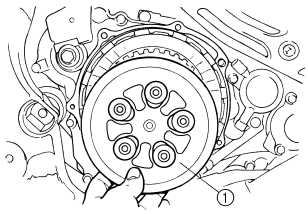


6. Monter:
   - Tige de débrayage 2 "1"
   - Bille "2"
   - Tige de débrayage 1 "3"

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur les tiges de débrayage 1 et 2 ainsi que sur la bille.



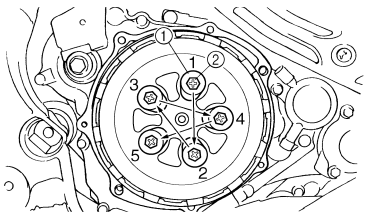
7. Monter:
   - Plateau de pression "1"



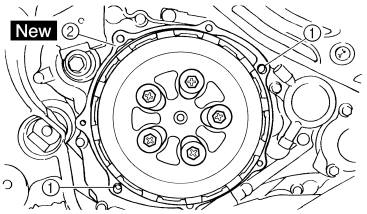
8. Monter:
   - Ressort d'embrayage "1"
   - Boulon (ressort d'embrayage) "2"

	Boulon (ressort d'embrayage): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.
Serrer les boulons par étapes et en procédant en croix.



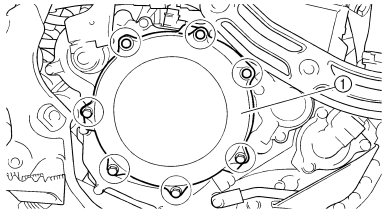
9. Monter:
   - Goujon "1"
   - Joint (cloche d'embrayage) "2"
     New



10. Monter:
    - Couvercle d'embrayage "1"
    - Boulon (couvercle d'embrayage)

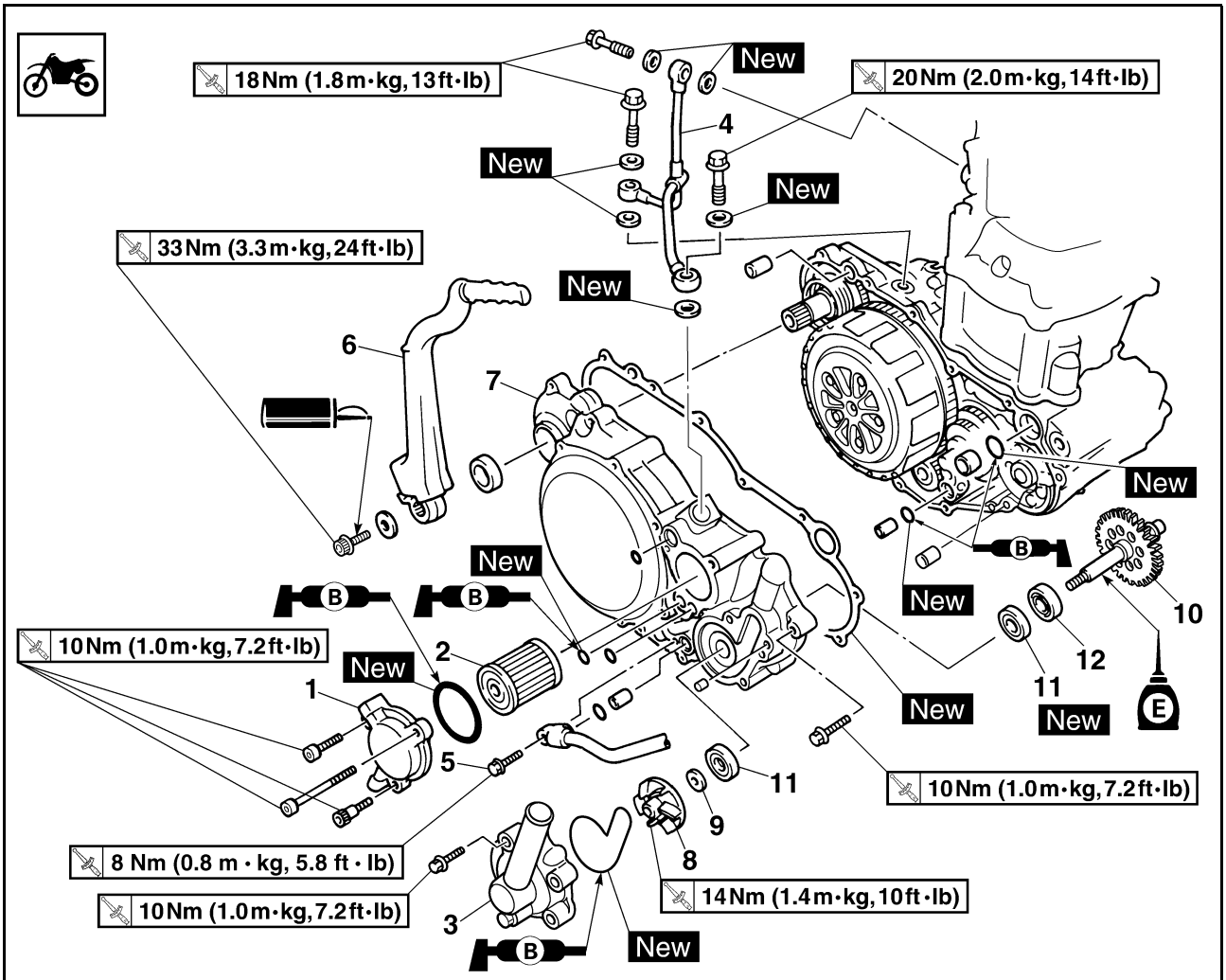
	Boulon (couvercle d'embrayage): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.
Serrer les boulons par étapes et en procédant en croix.

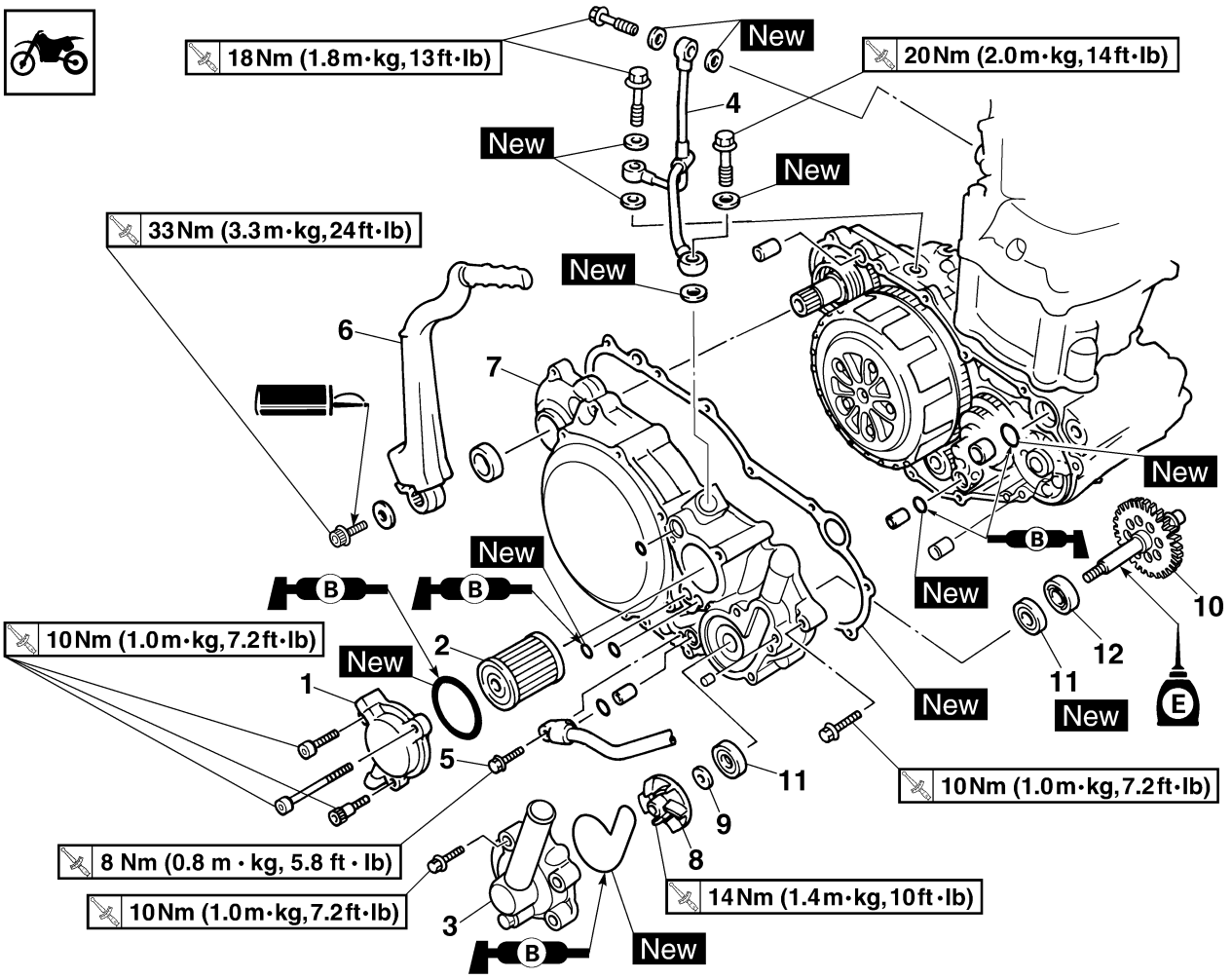


ELEMENT DE FILTRE A HUILE ET POMPE A EAU

DÉPOSE DE L'ÉLÉMENT DE FILTRE À AIR ET DE LA POMPE À EAU



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Vidanger l'huile moteur.		Se reporter à la section "CHANGEMENT DE L'HUILE MOTEUR" du CHAPITRE 3.
	Vidanger le liquide de refroidissement.		Se reporter à la section "CHANGEMENT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT" au CHAPITRE 3.
	Durit de radiateur 3		Déconnecter du côté de la pompe à eau.
	Tube d'échappement		Se reporter à la section "TUBE D'ECHAPPEMENT ET SILENCIEUX".
	Pédale de frein		Se reporter à la section "DEPOSE DU MOTEUR".
	Protège-carter droit		
1	Couvercle d'élément de filtre à huile	1	
2	Elément de filtre à huile	1	
3	Carter de pompe à eau	1	
4	Tuyau d'amenée d'huile	1	
5	Boulon (durit d'huile)	1	
6	Pédale de kick	1	
7	Couvercle de carter droit	1	



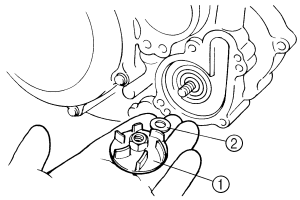
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
8	Rotor	1	Se reporter à la section de dépose.
9	Rondelle	1	Se reporter à la section de dépose.
10	Axe de pompe	1	Se reporter à la section de dépose.
11	Bague d'étanchéité	2	Se reporter à la section de dépose.
12	Roulement	1	Se reporter à la section de dépose.

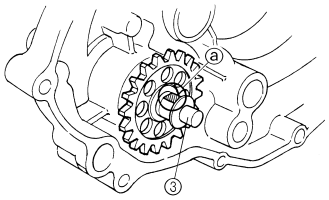
DÉPOSE DE L'AXE DE POMPE

1. Déposer:
   - Rotor "1"
   - Rondelle "2"
   - Arbre d'entraînement "3"

N.B.

Maintenir l'arbre d'entraînement en le saisissant par les côtés plats "a" à l'aide d'une clé, etc., et déposer le rotor.



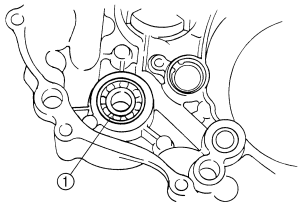


DÉPOSE DE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

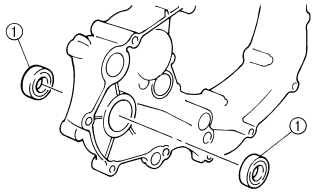
N.B.

Il n'est pas nécessaire de démonter la pompe à eau sauf en cas d'anomalies telles qu'une modification importante du niveau de liquide de refroidissement, une décoloration du liquide de refroidissement ou un aspect laiteux de l'huile de boîte de vitesses.

1. Déposer:
   - Roulement "1"

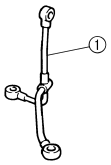


2. Déposer:
   - Bague d'étanchéité "1"



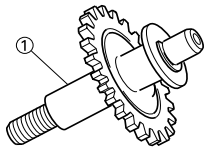
CONTRÔLE DU TUYAU D'ALIMENTATION D'HUILE

1. Contrôler:
   - Tuyau d'huile "1"
     Déformation/endommagement → Remplacer.
     Obstrué → Souffler.



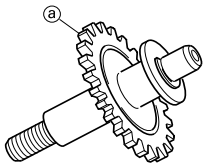
CONTRÔLE DE L'AXE DE POMPE

1. Contrôler:
   - Arbre d'entraînement "1"
     Déformation/usure/endommagement → Remplacer.
     Dépôts de tartre → Nettoyer.



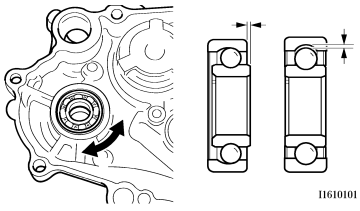
CONTRÔLE DU PIGNON MENANT DE POMPE

1. Contrôler:
   - Dents de pignon "a"
     Usure/endommagement → Remplacer.



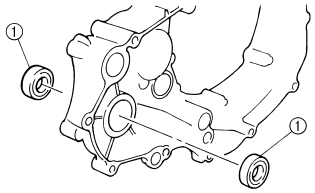
CONTRÔLE DU ROULEMENT

1. Contrôler:
   - Roulement
     Faire tourner la cage interne avec le doigt.
     Rugosité/grippage → Remplacer.



CONTRÔLE DE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

1. Contrôler:
   - Bague d'étanchéité "1"
     Usure/endommagement → Remplacer.

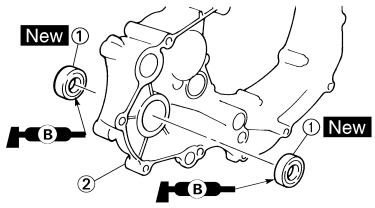


MONTAGE DE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

1. Monter:
   - Bague d'étanchéité "1" New

N.B.

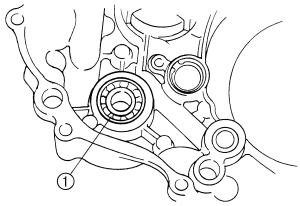
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité.
- Monter la bague d'étanchéité en orientant vers le demi-carter droit la marque ou le numéro du fabricant "2".



2. Monter:
   - Roulement "1"

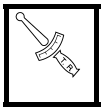
N.B.

Monter le roulement en appuyant parallèlement sur sa cage externe.

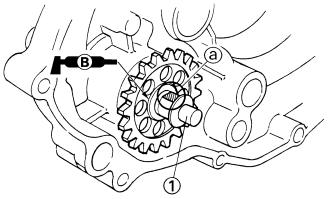


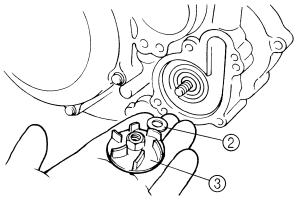
MONTAGE DE L'AXE DE POMPE

1. Monter:
   - Arbre d'entraînement "1"
   - Rondelle "2"
   - Rotor "3"

	**Rotor:** **14 Nm (1.4 m•kg, 10 ft•lb)**

N.B.
- Veiller à ce que la lèvre de la bague d'étanchéité ne soit pas endommagée ou à ce que le ressort ne glisse pas hors de son emplacement.
- Lors de l'installation de l'arbre d'entraînement, appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité et l'arbre d'entraînement. Monter l'arbre tout en le faisant tourner.
- Maintenir l'arbre d'entraînement en le saisissant par les côtés plats a à l'aide d'une clé, etc., et monter le rotor.

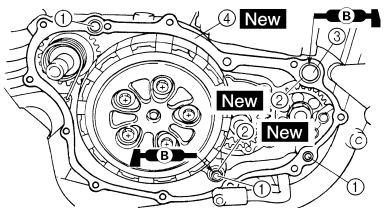




MONTAGE DU COUVERCLE DE CARTER DROIT

1. Monter:
   - Goujon "1"
   - Joint torique "2" New
   - Entretoise épaulée "3"
   - Joint "4" New

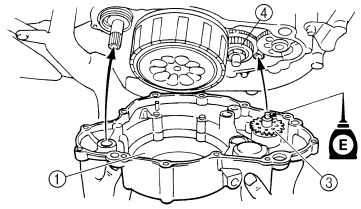
N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.

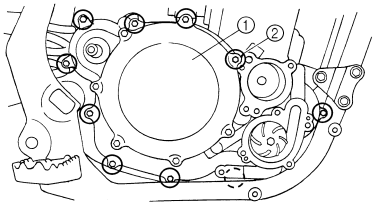


2. Monter:
   - Demi-carter droit "1"
   - Boulon (demi-carter droit) "2"

	Boulon (demi-carter droit): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

N.B.
- Appliquer de l'huile moteur sur l'extrémité de l'arbre d'entraînement.
- Engrener le pignon de l'arbre d'entraînement "3" avec le pignon menant de transmission primaire "4".
- Serrer les boulons par étapes et en procédant en croix.



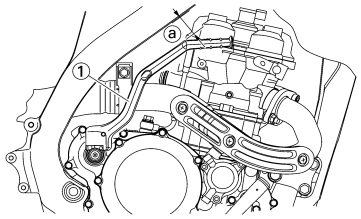


MONTAGE DE LA PÉDALE DE KICK

1. Monter:
   - Pédale de kick "1"
   - Rondelle
   - • Boulon (pédale de kick)

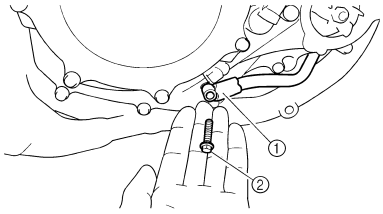
	Boulon (pedale de kick): 33 Nm (3.3 m•kg, 24 ft•lb)

N.B.
A monter de sorte à avoir un jeu "a" de 5 mm (0.20 in) ou plus entre la pédale de kick et le cadre, et de manière à ce que la pédale de kick ne soit pas en contact avec le couvercle de carter lorsqu'elle est tirée.



2. Monter:
   - Durit d'huile "1"
   - Boulon (durit d'huile) "2"

	Boulon (durit d'huile): 8 Nm (0.8 m•kg, 5.8 ft•lb)

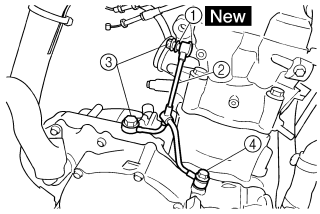


3. Monter:
   - Rondelle en cuivre "1" New
   - Tuyau d'huile "2"
   - Boulon de raccord (M8) "3"

	Boulon de raccord (M8) "3": 18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)

   - Boulon de raccord (M10) "4"

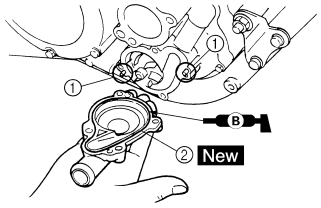
	Boulon de raccord (M10): 20 Nm (2.0 m•kg, 14 ft•lb)



MONTAGE DU CARTER DE POMPE À EAU

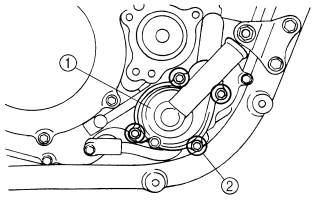
1. Monter:
   - Goujon "1"
   - Joint torique "2" New

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.



2. Monter:
   - Corps de la pompe à eau "1"
   - Boulon (carter de pompe à eau) "2"

	Boulon (carter de pompe à eau): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)



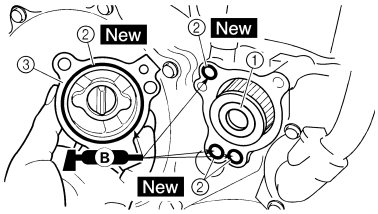
MONTAGE DE L'ÉLÉMENT DE FILTRE À AIR

1. Monter:
   - Elément de filtre à huile "1"
   - Joint torique "2" New
   - Couvercle d'élément de filtre à huile "3"
   - Boulon (couvercle d'élément de filtre à huile)

	Boulon (couvercle d'élément de filtre à huile): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

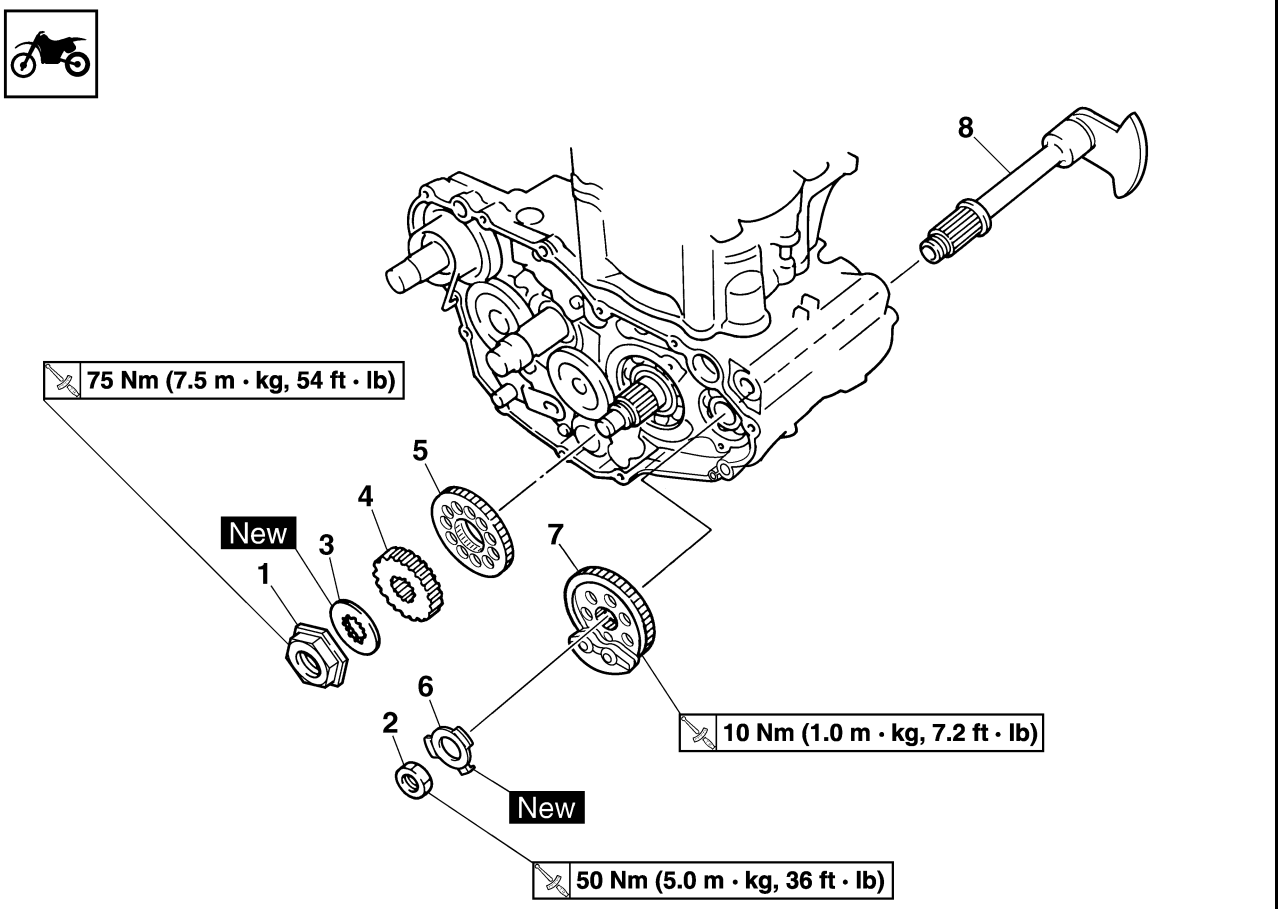
N.B.

Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.



BALANCIER

DÉPOSE DU BALANCIER



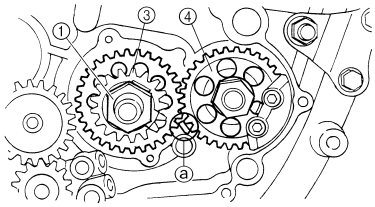
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Pignon mené de transmission primaire		Se reporter à la section "EMBRAYAGE".
	Couvercle de carter droit		Se reporter à la section "ELEMENT DE FILTRE A HUILE, POMPE A EAU ET DEMI-CARTER DROIT".
	Stator		Se reporter à la section "VOLANT MAGNETIQUE CDI".
1	Ecrou (pignon menant de transmission primaire)	1	Se reporter à la section de dépose.
2	Ecrou (pignon mené de l'arbre de balancier)	1	Se reporter à la section de dépose.
3	Rondelle-frein	1	
4	Pignon menant de transmission primaire	1	
5	Pignon menant de l'arbre de balancier	1	
6	Rondelle-frein	1	
7	Pignon mené de l'arbre de balancier	1	
8	Arbre de balancier	1	Se reporter à la section de dépose.

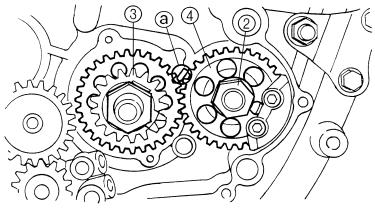
DÉPOSE DU BALANCIER

1. Redresser l'onglet de la rondelle-frein.
2. Desserrer:
   - Ecrou (pignon menant de transmission primaire) "1"
   - Ecrou (pignon mené de l'arbre de balancier) "2"

N.B.

Placer une plaque d'aluminium "a" entre les dents du pignon menant de l'arbre de balancier "3" et le pignon mené "4".

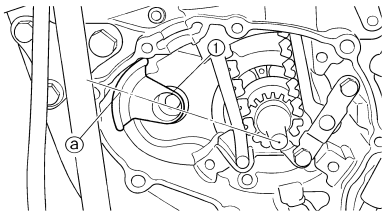




3. Déposer:
   - Arbre de balancier "1"

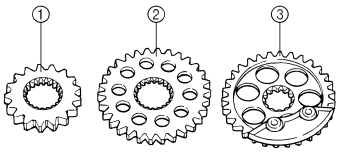
N.B.

Pour déposer l'arbre de balancier, aligner le centre "a" du contrepoids d'arbre de balancier sur la ligne raccordant les centres du vilebrequin et de l'arbre de balancier.



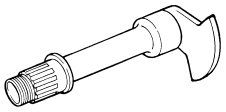
CONTRÔLE DU PIGNON MENANT DE TRANSMISSION PRIMAIRE, DU PIGNON MENANT ET DU PIGNON MENÉ DE L'ARBRE DE BALANCIER

1. Contrôler:
   - Pignon menant de transmission primaire "1"
   - Pignon menant de l'arbre de balancier "2"
   - Pignon mené de l'arbre de balancier "3"
     Usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE

1. Contrôler:
   - Arbre de balancier
     Craquelures/endommagement → Remplacer.

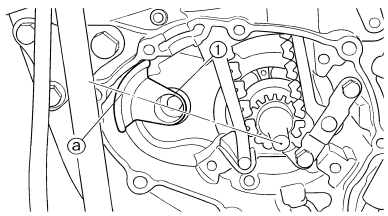


MONTAGE DU BALANCIER

1. Monter:
   - Arbre de balancier "1"

N.B.

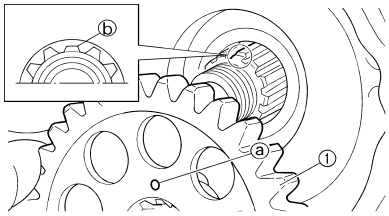
- Appliquer de l'huile moteur sur le roulement.
- Pour monter l'arbre de balancier, aligner le centre "a" du contrepoids d'arbre de balancier sur la ligne raccordant les centres du vilebrequin et de l'arbre de balancier.



2. Monter:
   - Pignon mené de l'arbre de balancier "1"

N.B.

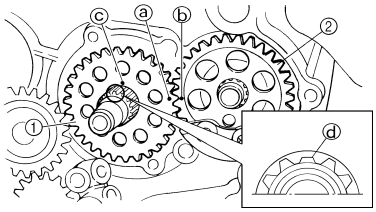
Monter le pignon mené de l'arbre de balancier sur l'arbre de balancier en alignant le repère poinçonné "a" du pignon mené de l'arbre de balancier avec la cannelure inférieure "b" de l'extrémité de l'arbre de balancier.



3. Monter:
   - Pignon menant de l'arbre de balancier "1"

N.B.

- Aligner le repère poinçonné "a" du pignon menant de l'arbre de balancier et le repère poinçonné "b" du pignon mené de l'arbre de balancier "2".
- Aligner le repère poinçonné "c" du pignon menant de l'arbre du balancier avec la cannelure inférieure "d" de l'extrémité du vilebrequin.



4. Monter:
   - Rondelle d'arrêt "1"
   - Ecrou (pignon mené de l'arbre de balancier) "2"

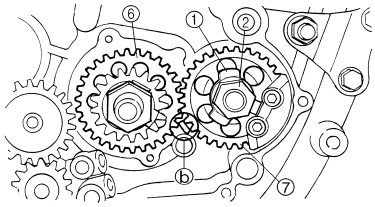
	Ecrou (pignon mené de l'arbre de balancier): 50 Nm (5.0 m•kg, 36 ft•lb)

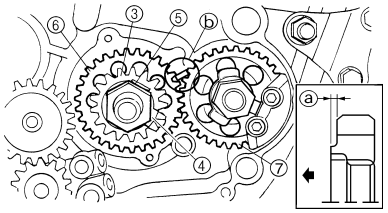
   - Pignon menant de transmission primaire "3"
   - Rondelle d'arrêt "4"
   - Ecrou (pignon menant de transmission primaire) "5"

	Ecrou (pignon menant de transmission primaire): 75 Nm (7.5 m•kg, 54 ft•lb)

N.B.

- Monter le pignon menant de transmission primaire en orientant son côté étagé "a" vers le moteur.
- Placer une plaque d'aluminium "b" entre les dents du pignon menant "6" et le pignon mené "7" de l'arbre de balancier.

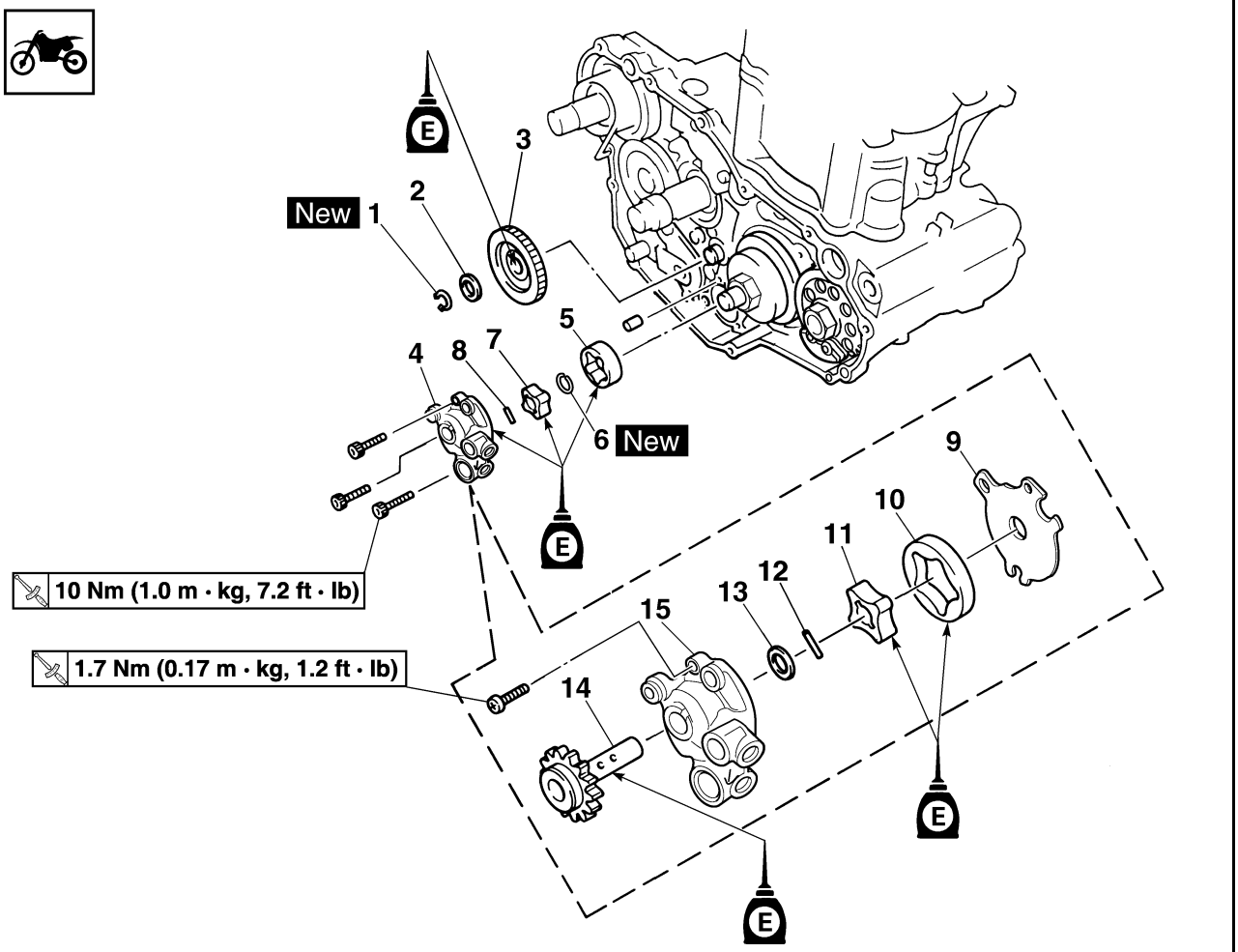




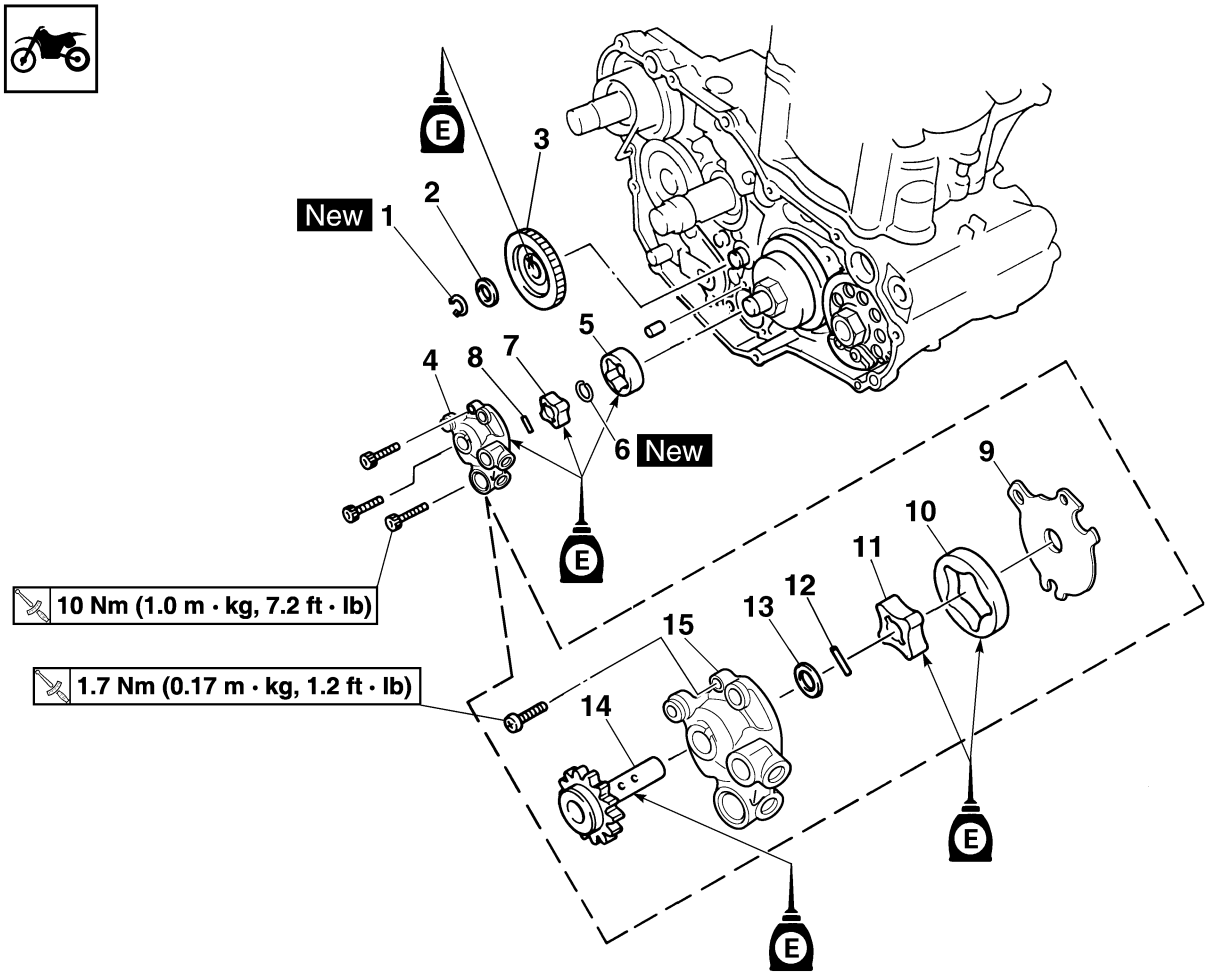
5. Replier l'onglet de la rondelle-frein.

POMPE A HUILE

DÉPOSE DE LA POMPE À HUILE

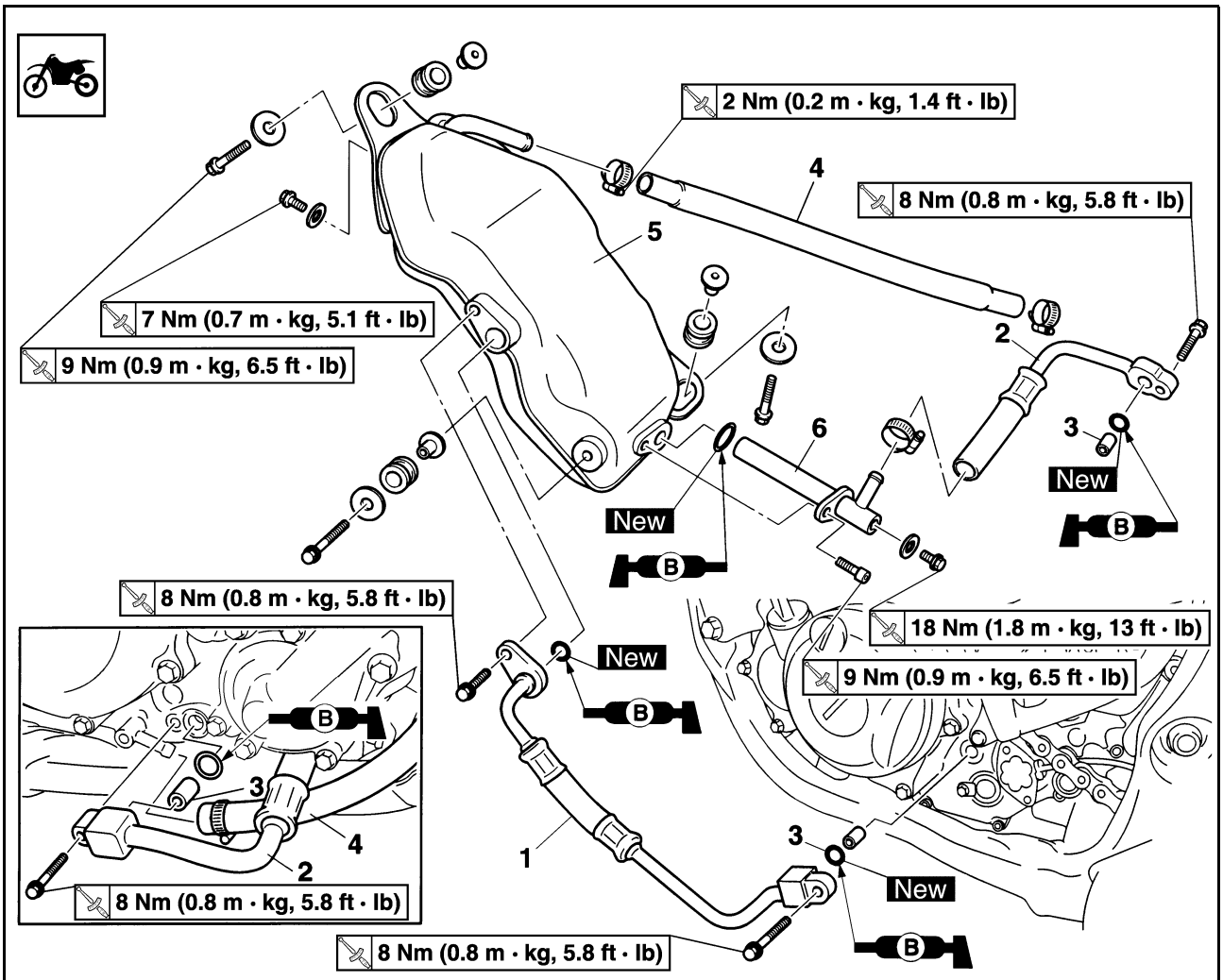


Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Pignon mené de transmission primaire		Se reporter à la section "EMBRAYAGE".
	Couvercle de carter droit		Se reporter à la section "ELEMENT DE FILTRE A HUILE, POMPE A EAU ET DEMI-CARTER DROIT".
1	Circlip	1	
2	Rondelle	1	
3	Pignon menant de pompe à huile	1	
4	Pompe à huile complète	1	
5	Rotor externe 2	1	
6	Circlip	1	
7	Rotor interne 2	1	
8	Goujon	1	
9	Couvercle de pompe à huile	1	
10	Rotor externe 1	1	
11	Rotor interne 1	1	
12	Goujon	1	
13	Rondelle	1	



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
14	Arbre d'entraînement de pompe à huile	1	
15	Boîtier du rotor	1	

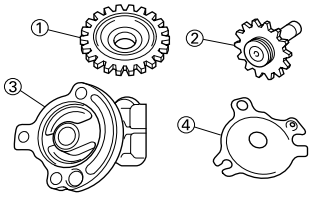
DÉPOSE DU RÉSERVOIR D'HUILE


2 Nm (0.2 m · kg, 1.4 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
7 Nm (0.7 m · kg, 5.1 ft · lb)
9 Nm (0.9 m · kg, 6.5 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
18 Nm (1.8 m · kg, 13 ft · lb)
9 Nm (0.9 m · kg, 6.5 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
New
B
1
2
3
4
5
6

Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Vidanger l'huile moteur.		Se reporter à la section "CHANGEMENT DE L'HUILE MOTEUR" du CHAPITRE 3.
1	Durit d'huile 2	1	
2	Durit d'huile 1	1	
3	Goujon	2	
4	Durit de mise à l'air du réservoir d'huile	1	
5	Réservoir d'huile	1	
6	Crépine à huile	1	

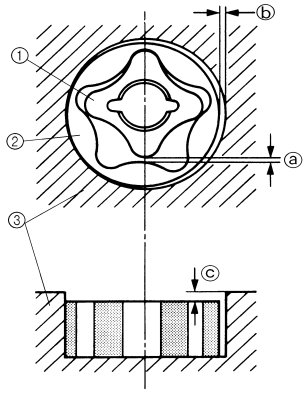
CONTRÔLE DE LA POMPE À HUILE

1. Contrôler:
   - Pignon menant de pompe à huile "1"
   - Arbre d'entraînement de pompe à huile "2"
   - Boîtier du rotor "3"
   - Couvercle de pompe à huile "4"
   Craquelures/usure/endommagement → Remplacer.

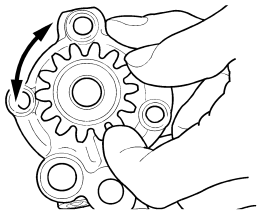


2. Mesurer:
   - Jeu entre rotors "a" (entre le rotor interne "1" et le rotor externe "2")
   - Jeu latéral "b" (entre le rotor externe "2" et le corps du rotor "3")
   - Jeu entre corps et rotor "c" (entre le corps du rotor "3" et les rotors "1" "2")
   Hors spécifications → Remplacer la pompe à huile complète.

	Jeu entre rotors "a": **0.12 mm ou moins (0.0047 in ou moins)** **<Limite>: 0.20 mm (0.008 in)** **Jeu latéral "b":** **0.09–0.17 mm (0.0035–0.0067 in)** **<Limite>: 0.24 mm (0.009 in)** **Jeu entre corps et rotor "c":** **0.03–0.10 mm (0.0012–0.0039 in)** **<Limite>: 0.17 mm (0.0067 in)**



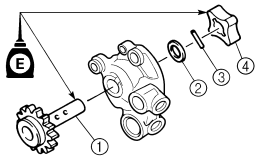
3. Contrôler:
   - Mouvement irrégulier → Répéter les points 1 et 2 ou remplacer les pièces défectueuses.



REPOSE DE LA POMPE À HUILE

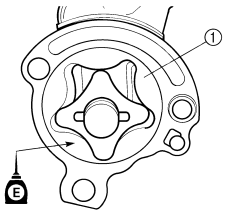
1. Monter:
   - Arbre d'entraînement de pompe à huile "1"
   - Rondelle "2"
   - Goujon "3"
   - Rotor interne 1 "4"

N.B.
- Appliquer de l'huile moteur sur l'arbre d'entraînement de la pompe à huile et le rotor interne 1.
- Insérer le goujon dans la gorge du rotor interne 1.



2. Monter:
   - Rotor externe 1 "1"

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur le rotor externe 1.

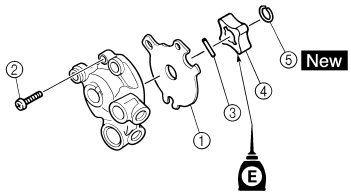


3. Monter:
   - Couvercle de pompe à huile "1"
   - Vis (couvercle de pompe à huile) "2"

	Vis (couvercle de pompe à huile): **1.7 Nm (0.17 m•kg, 1.2 ft•lb)**

   - Goujon "3"
   - Rotor interne 2 "4"
   - Circlip "5" New

N.B.
- Appliquer de l'huile moteur sur le rotor interne 2.
- Insérer le goujon dans la gorge du rotor interne 2.



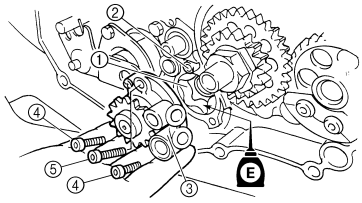
4. Monter:
   - Rotor externe 2 "1"
   - Goujon "2"
   - Pompe à huile complète "3"
   - Boulon (pompe à huile complète) [L = 25 mm (0.94 in)] "4"

	Boulon (pompe à huile complète): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

   - Boulon (pompe à huile complète) [L = 30 mm (1.18 in)] "5"

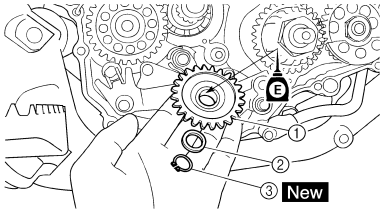
	Boulon (pompe à huile complète): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur le rotor externe 2.



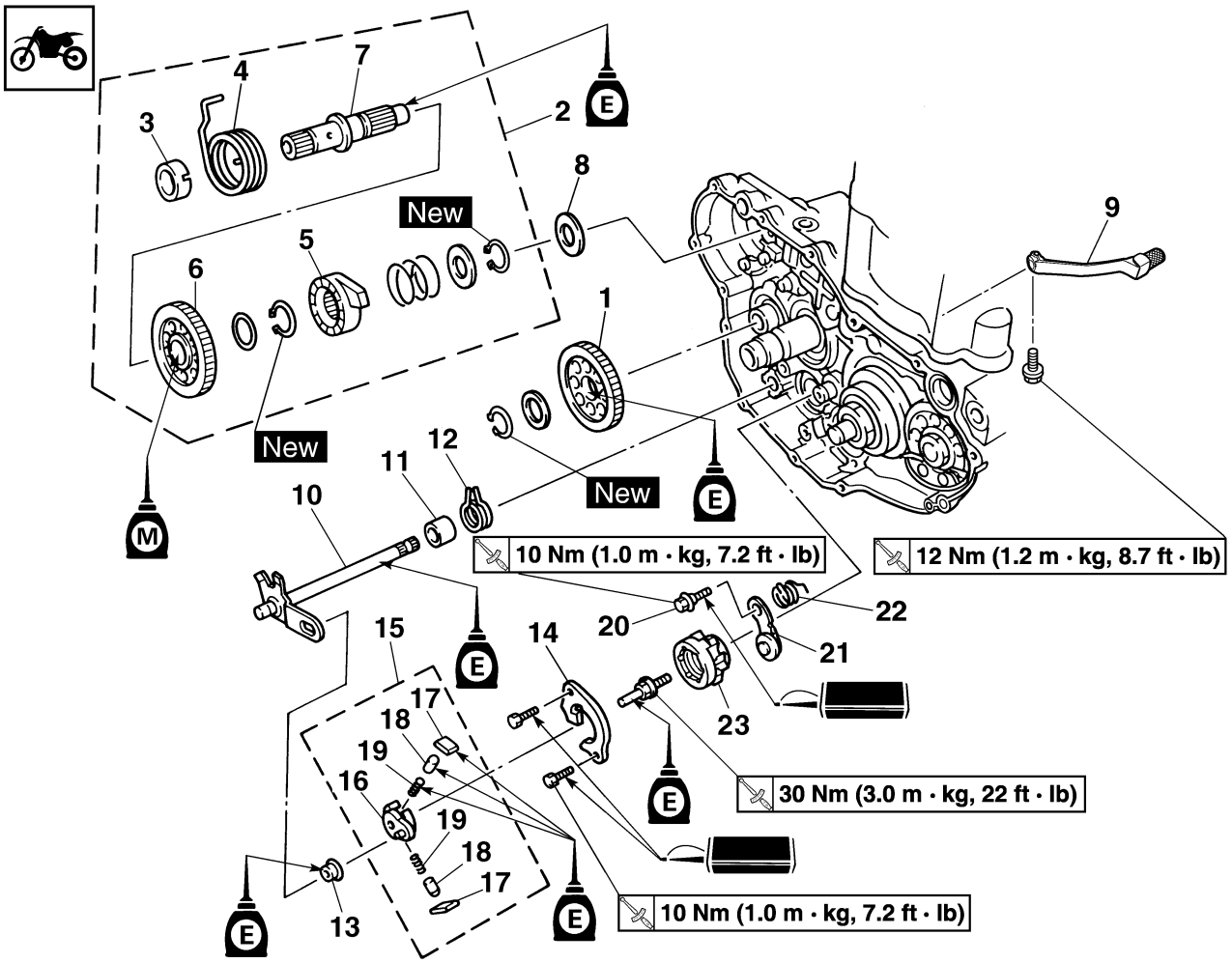
5. Monter:
   - Pignon menant de pompe à huile "1"
   - Rondelle "2"
   - Circlip "3" New

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur la circonférence intérieure du pignon menant de pompe à huile.

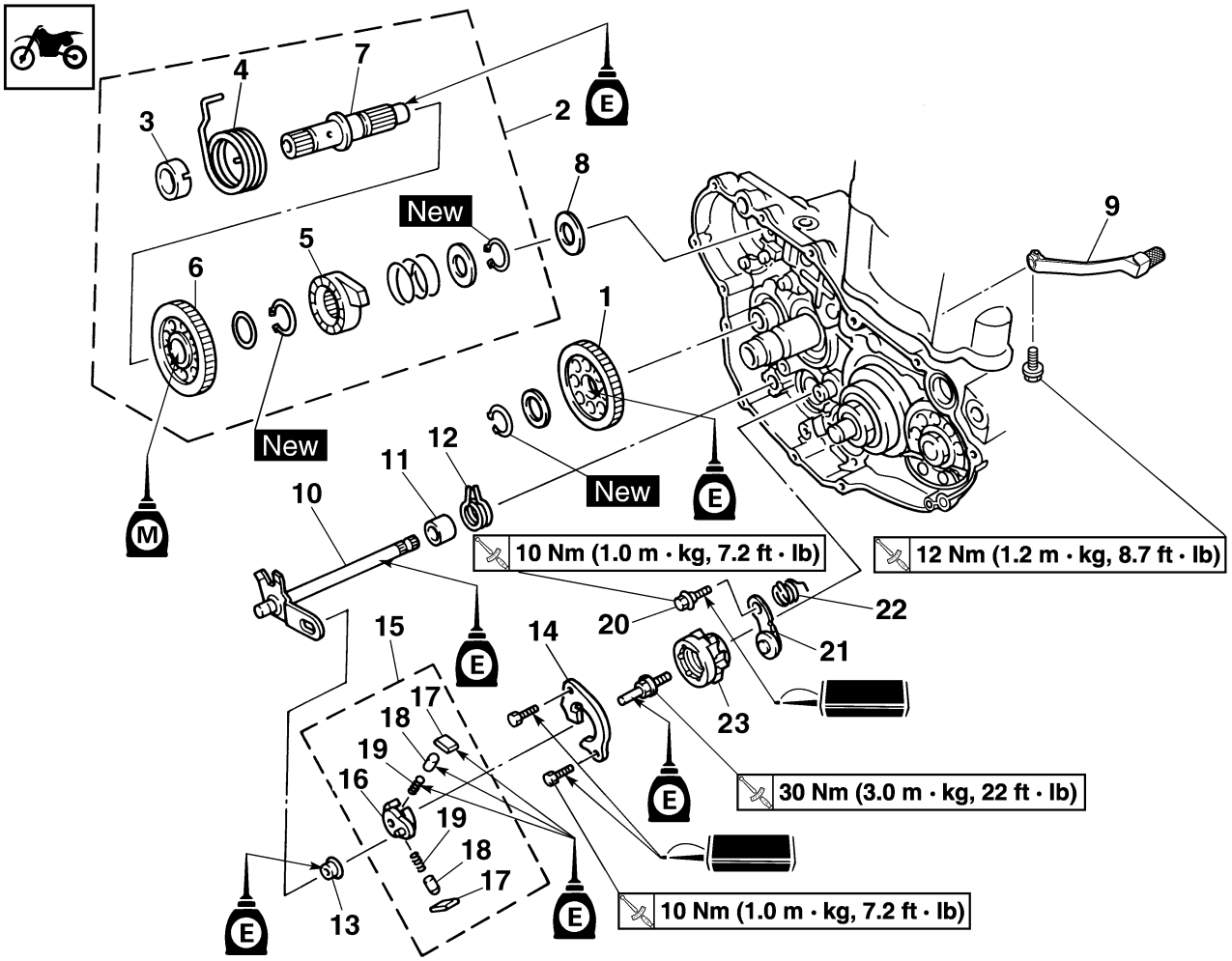


ARBRE DE KICK ET AXE DE SELECTEUR

DÉPOSE DE L'ARBRE DE KICK ET DE L'AXE DE SÉLECTEUR



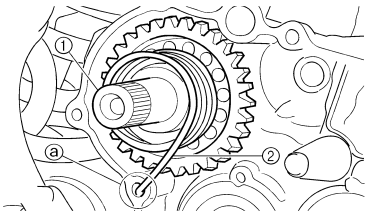
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Pompe à huile		Se reporter à la section "POMPE A HUILE".
1	Pignon fou de kick	1	
2	Arbre de kick complet	1	Se reporter à la section de dépose.
3	Guide de ressort	1	
4	Ressort de torsion	1	
5	Roue à rochet	1	
6	Pignon de kick	1	
7	Arbre de kick	1	
8	Rondelle	1	
9	Sélecteur	1	
10	Axe de sélecteur	1	
11	Entretoise épaulée	1	
12	Ressort de torsion	1	
13	Rouleau	1	
14	Guide de sélecteur	1	Se reporter à la section de dépose.
15	Levier de sélecteur complet	1	Se reporter à la section de dépose.
16	Levier de sélecteur	1	



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
17	Cliquet	2	
18	Goupille de cliquet	2	
19	Ressort	2	
20	Boulon (doigt de verrouillage)	1	
21	Doigt de verrouillage	1	
22	Ressort de torsion	1	
23	Segment	1	Se reporter à la section de dépose.

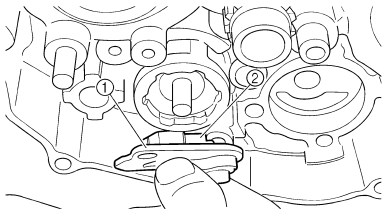
DÉPOSE DE L'ARBRE DE KICK COMPLET
1. Déposer:
   • Arbre de kick complet "1"

N.B.
Décrocher le ressort de torsion "2" de l'orifice "a" du carter.



DÉPOSE DU GUIDE DE SÉLECTEUR ET DU LEVIER DE SÉLECTEUR COMPLET
1. Déposer:
   • Boulon (guide de sélecteur)
   • Guide de sélecteur "1"
   • Levier de sélecteur complet "2"

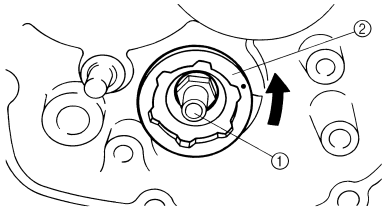
N.B.
Le levier de sélecteur complet se démonte en même temps que le guide de sélecteur.



DÉPOSE DU SEGMENT
1. Déposer:
   • Boulon (segment) "1"
   • Segment "2"

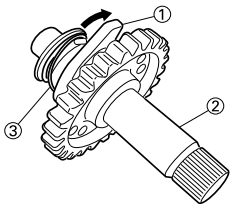
N.B.
Tourner le segment dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée et desserrer le boulon.

ATTENTION
Si le segment reçoit un impact, il risque d'être endommagé. Veiller à ne pas heurter le segment lors de la dépose du boulon.

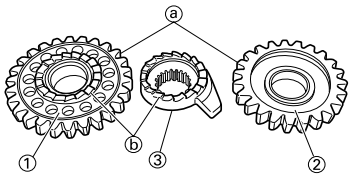


MONTAGE DU DOIGT DE VERROUILLAGE
1. Monter:
   • Ressort de torsion "1"

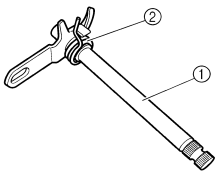
CONTRÔLE DE L'ARBRE DE KICK ET DE LA ROUE À ROCHET
1. Contrôler:
   • Mouvement libre de la roue à rochet "1"
     Mouvement irrégulie → Remplacer.
   • Arbre de kick "2"
     Usure/endommagement → Remplacer.
   • Ressort "3"
     Cassé → Remplacer.



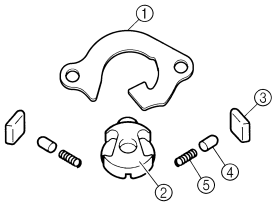
CONTRÔLE DU PIGNON DE KICK, DU PIGNON FOU DE KICK ET DE LA ROUE À ROCHET
1. Contrôler:
   • Pignon de kick "1"
   • Pignon fou de kick "2"
   • Roue à rochet "3"
   • Dents de pignon "a"
   • Dents du rochet "b"
     Usure/endommagement → Remplacer.



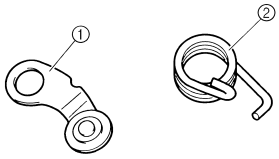
CONTRÔLE DE L'ARBRE DE SÉLECTEUR
1. Contrôler:
   • Axe de sélecteur "1"
     Déformation/endommagement → Remplacer.
   • Ressort "2"
     Cassé → Remplacer.



CONTRÔLE DU GUIDE DE SÉLECTEUR ET DU LEVIER DE SÉLECTEUR COMPLET
1. Contrôler:
   • Guide de sélecteur "1"
   • Levier de sélecteur "2"
   • Cliquet "3"
   • Goupille de cliquet "4"
   • Ressort "5"
     Usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DU DOIGT DE VERROUILLAGE
1. Contrôler:
   • Doigt de verrouillage "1"
     Usure/endommagement → Remplacer.
   • Ressort de torsion "2"
     Cassé → Remplacer.

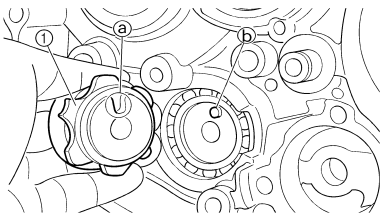


MONTAGE DU SEGMENT
1. Monter:
   • Segment "1"
   • Boulon (segment)

	Boulon (segment): 30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)

N.B.
Aligner l'encoche "a" du segment avec la goupille "b" du tambour.

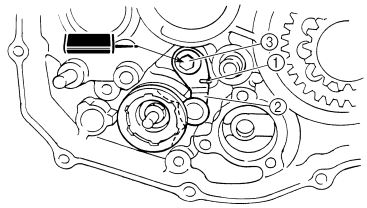
ATTENTION
Si le segment reçoit un impact, il risque d'être endommagé. Veiller à ne pas heurter le segment lors du serrage du boulon.



- Doigt de verrouillage "2"
- Boulon (doigt de verrouillage) "3"

	Boulon (doigt de verrouillage): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

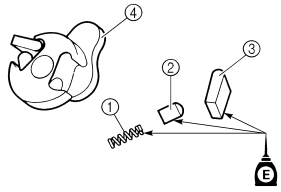
N.B.
Aligner le rouleau de doigt de verrouillage avec la fente du segment.



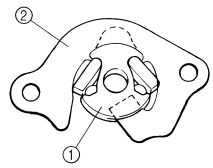
MONTAGE DU GUIDE DE SÉLECTEUR ET DU LEVIER DE SÉLECTEUR COMPLET

1. Monter:
   - Ressort "1"
   - Goupille de cliquet "2"
   - Cliquet "3"
     Sur le levier de sélecteur "4".

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur le ressort, la goupille de cliquet et le cliquet.

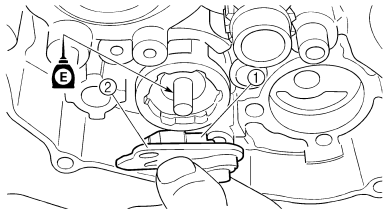


2. Monter:
   - Levier de sélecteur complet "1"
     Sur le guide de sélecteur "2".



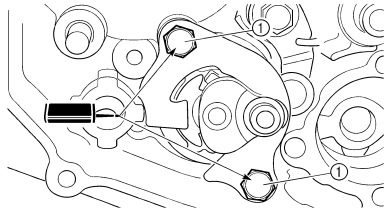
3. Monter:
   - Levier de sélecteur complet "1"
   - Guide de sélecteur "2"

N.B.
- Le levier de sélecteur se monte en même temps que le guide de sélecteur.
- Appliquer de l'huile moteur sur le boulon (segment).



4. Monter:
   - Boulon (guide de sélecteur) "1"

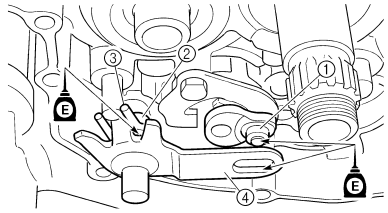
	Boulon (guide de sélecteur): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)



REPOSE DE L'ARBRE DE SÉLECTEUR

1. Monter:
   - Rouleau "1"
   - Entretoise épaulée "2"
   - Ressort de torsion "3"
   - Axe de sélecteur "4"

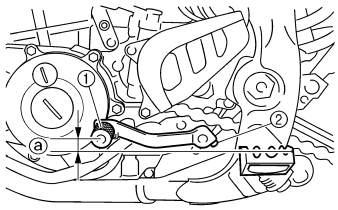
N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur le rouleau et l'axe de sélecteur.



2. Monter:
   - Sélecteur "1"
   - Boulon (sélecteur) "2"

	Boulon (sélecteur): 12 Nm (1.2 m•kg, 8.7 ft•lb)

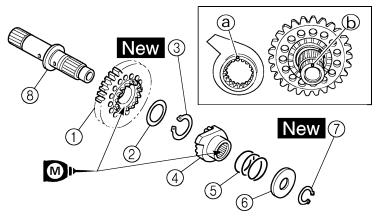
N.B.
En montant le sélecteur sur l'axe de sélecteur, veiller à ce que le centre du sélecteur soit placé à environ 0 mm (0 in) "a" au-dessus du haut du repose-pied.



MONTAGE DE L'ARBRE DE KICK COMPLET

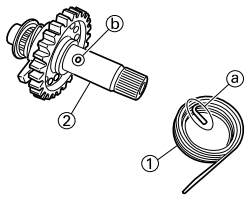
1. Monter:
   - Pignon de kick "1"
   - Rondelle "2"
   - Circlip "3" New
   - Roue à rochet "4"
   - Ressort "5"
   - Rondelle "6"
   - Circlip "7" New
     Sur l'arbre de kick "8".

N.B.
- Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur la circonférence interne du pignon de kick et de la roue à rochet.
- Aligner le repère "a" de la roue à rochet avec le repère "b" de l'arbre de kick.



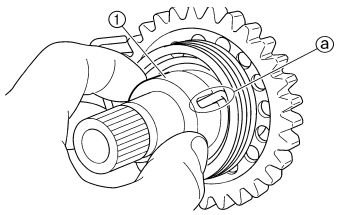
2. Monter:
   - Ressort de torsion "1"
     Sur l'arbre de kick "2"

N.B.
Veiller à ce que la butée "a" du ressort de torsion s'engage dans l'orifice "b" de l'arbre de kick.



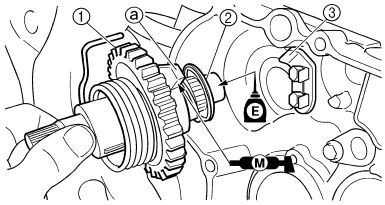
3. Monter:
   • Guide de ressort "1"

N.B.
Glisser le guide de ressort dans l'arbre de kick en veillant à ce que la gorge "a" du guide de ressort s'engage sur la butée du ressort de torsion.



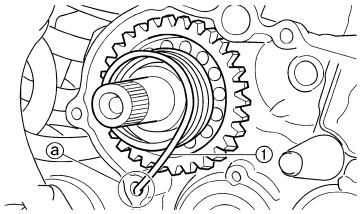
4. Monter:
   • Arbre de kick complet "1"
   • Rondelle "2"

N.B.
- Appliquer la graisse au bisulfure de molybdène sur les surfaces de contact de la butée d'arbre de kick "a" et du guide de roue à rochet de l'arbre de kick "3".
- Appliquer de l'huile moteur sur l'arbre de kick.
- Faire glisser l'arbre de kick complet dans le carter moteur et vérifier que la butée d'arbre de kick "a" s'insère dans le guide de roue à rochet de l'arbre de kick.



5. Accrocher:
   • Ressort de torsion "1"

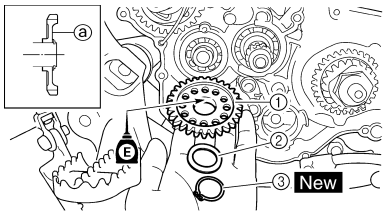
N.B.
Faire tourner le ressort de torsion dans le sens des aiguilles d'une montre et l'accrocher dans l'orifice correspondant "a" du carter.



MONTAGE DU PIGNON FOU DE KICK

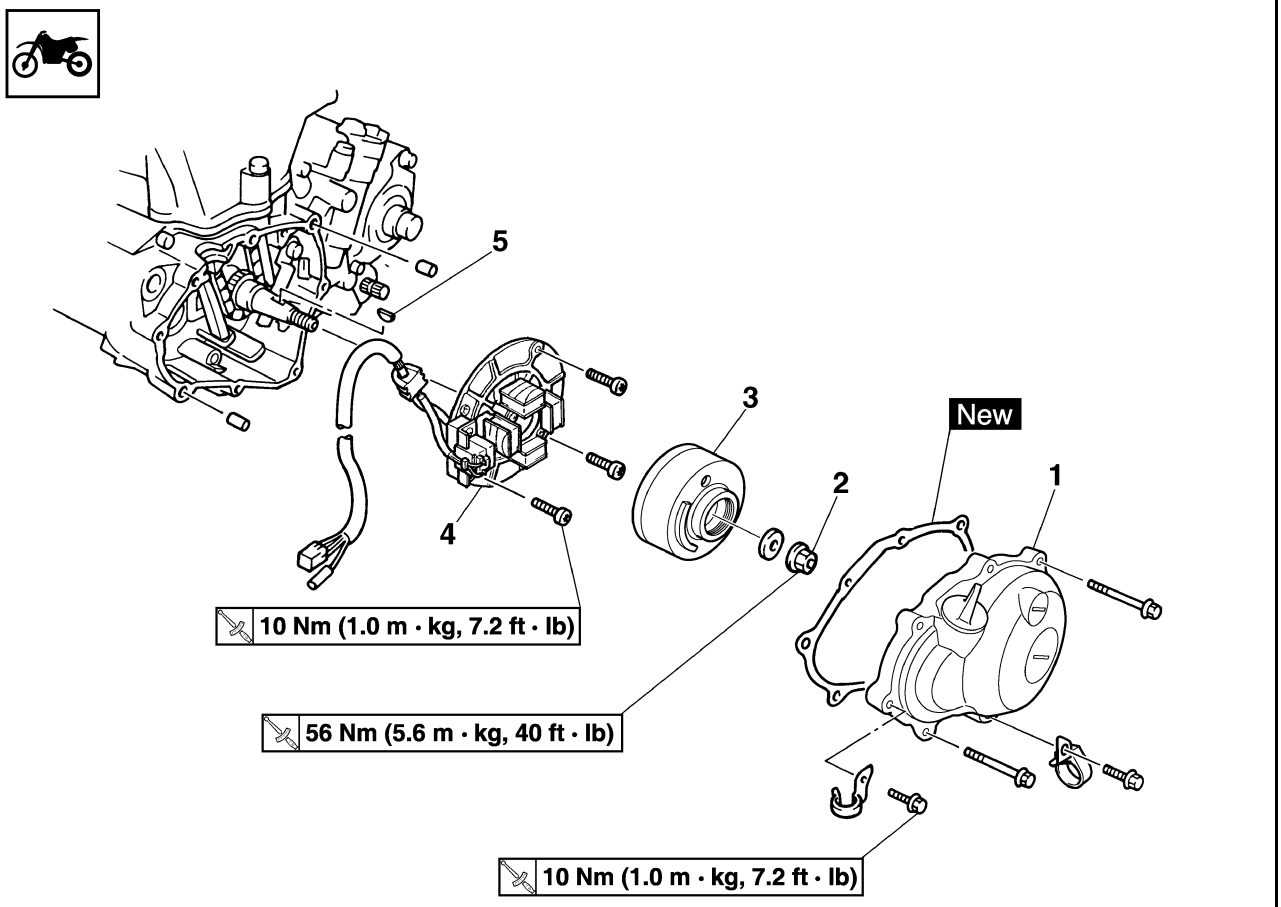
1. Monter:
   • Pignon fou de kick "1"
   • Rondelle "2"
   • Circlip "3" New

N.B.
- Appliquer de l'huile moteur sur la circonférence intérieure du pignon fou de kick.
- Monter le pignon fou de kick en orientant son côté chanfreiné "a" vers vous.



VOLANT MAGNETIQUE CDI

DÉPOSE DU VOLANT MAGNÉTIQUE CDI



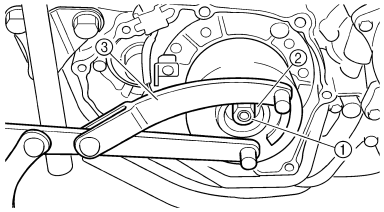
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Selle et réservoir de carburant		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
	Déconnecter le fil du volant magnétique CDI.		
	Sélecteur		Se reporter à la section "ARBRE DE KICK ET AXE DE SELECTEUR".
1	Couvercle de carter gauche	1	
2	Ecrou (rotor)	1	Se reporter à la section de dépose.
3	Rotor	1	Se reporter à la section de dépose.
4	Stator	1	
5	Clavette demi-lune	1	

DÉPOSE DU ROTOR

1. Déposer:
   - Ecrou (rotor) "1"
   - Rondelle "2"

   Utiliser l'outil de maintien du rotor "3".

	Outil de maintien du rotor: YU-1235/90890-01235



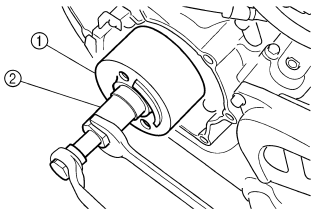
2. Déposer:
   - Rotor "1"

   Utiliser l'extracteur de volant magnétique "2".

	Extracteur de volant magnétique: YM-1189/90890-01189

N.B.

Pour monter l'extracteur de volant magnétique, le tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

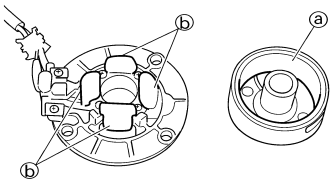


CONTRÔLE DU VOLANT MAGNÉTIQUE CDI

1. Contrôler:
   - Surface intérieure du rotor "a"
   - Surface extérieure du stator "b"

   Endommagement → Contrôler le faux-rond et le roulement de vilebrequin.

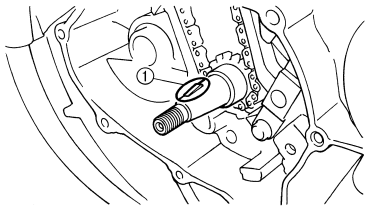
   Si nécessaire, remplacer le volant magnétique CDI et/ou le stator.



CONTRÔLE DE LA CLAVETTE DEMI-LUNE

1. Contrôler:
   - Clavette demi-lune "1"

   Endommagement → Remplacer.



MONTAGE DU VOLANT MAGNÉTIQUE CDI

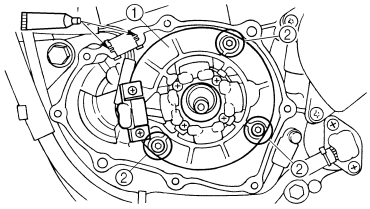
1. Monter:
   - Stator "1"
   - Boulon (stator) "2"

	Boulon (stator): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2ft•lb)

N.B.

- Appliquer le produit d'étanchéité sur l'œillet caoutchouc du fil du volant magnétique CDI.
- Serrer les vis à l'aide de la mèche T30.

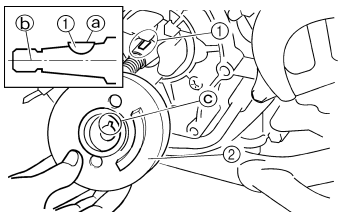
	YAMAHA Bond N°1215 (ThreeBond® N°1215): 90890-85505



2. Monter:
   - Clavette demi-lune "1"
   - Rotor "2"

N.B.

- Nettoyer les parties coniques du vilebrequin et du rotor.
- En montant la clavette demi-lune, veiller à ce que sa surface plane "a" soit parallèle à la ligne de centrage du vilebrequin "b".
- En montant le rotor, aligner la rainure "c" du rotor avec la clavette demi-lune.

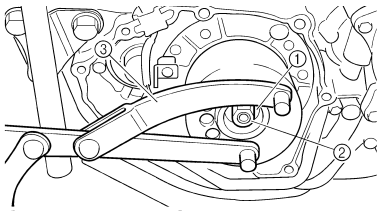


3. Monter:
   - Rondelle "1"
   - Ecrou (rotor) "2"

	Ecrou (rotor): 56 Nm (5.6 m•kg, 40 ft•lb)

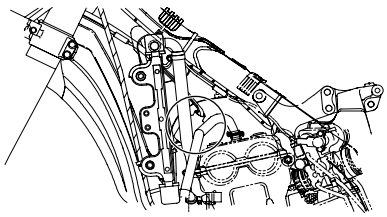
Utiliser l'outil de maintien du rotor "3".

	Outil de maintien du rotor: YU-1235/90890-01235



4. Connecter:
   - Fil du volant magnétique C.D.I.

   Se reporter à la section "CHEMINEMENT DES CABLES" au CHAPITRE 2.

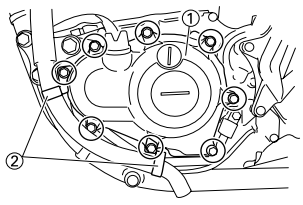


5. Monter:
   - Goujon
   - Joint (couvercle de carter gauche) New
   - Couvercle de carter gauche "1"
   - Guide de durit (durit de mise à l'air de la culasse) "2"
   - Boulon (couvercle de carter gauche)

	Boulon (couvercle de carter gauche): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

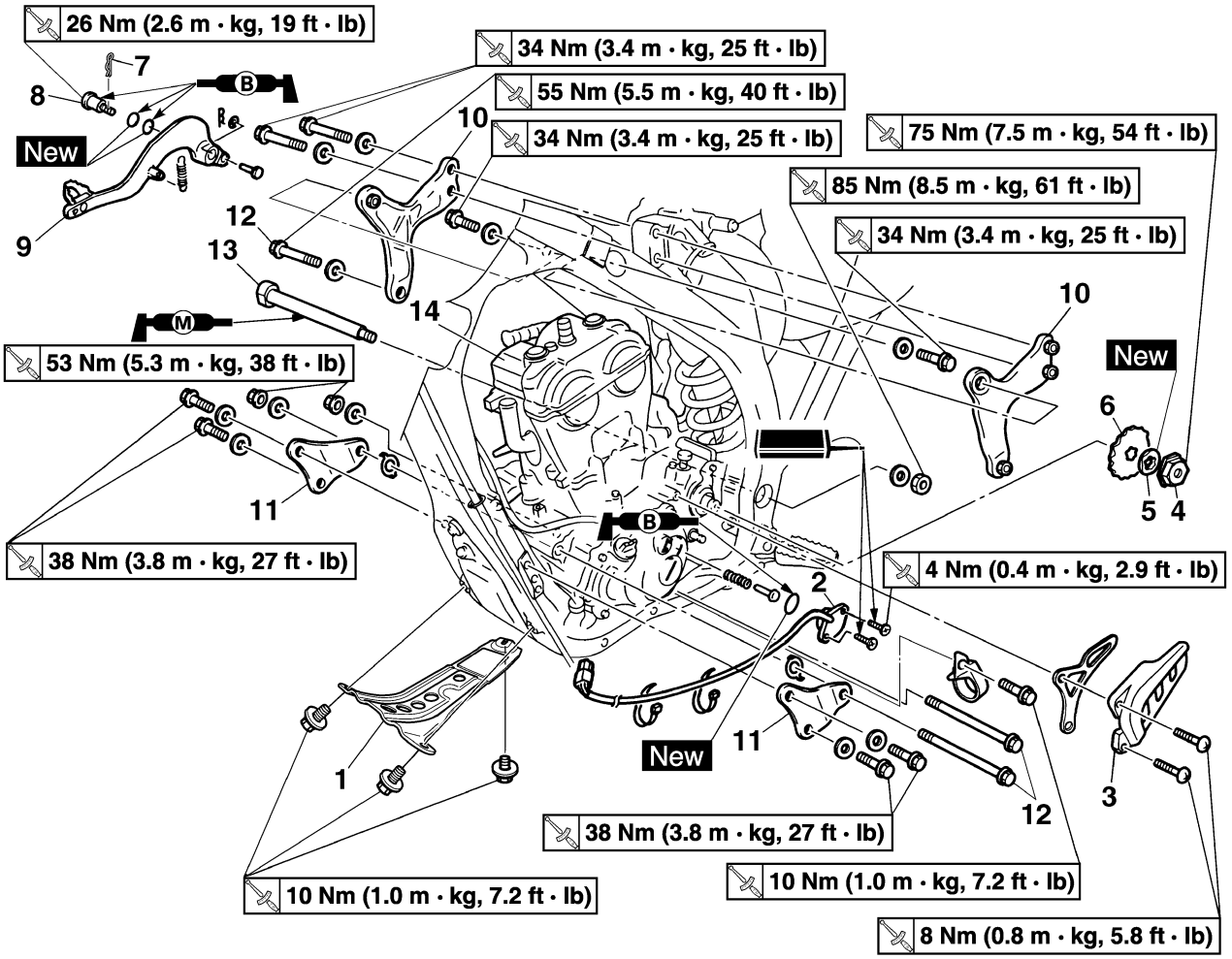
N.B.

Serrer les boulons par étapes et en procédant en croix.

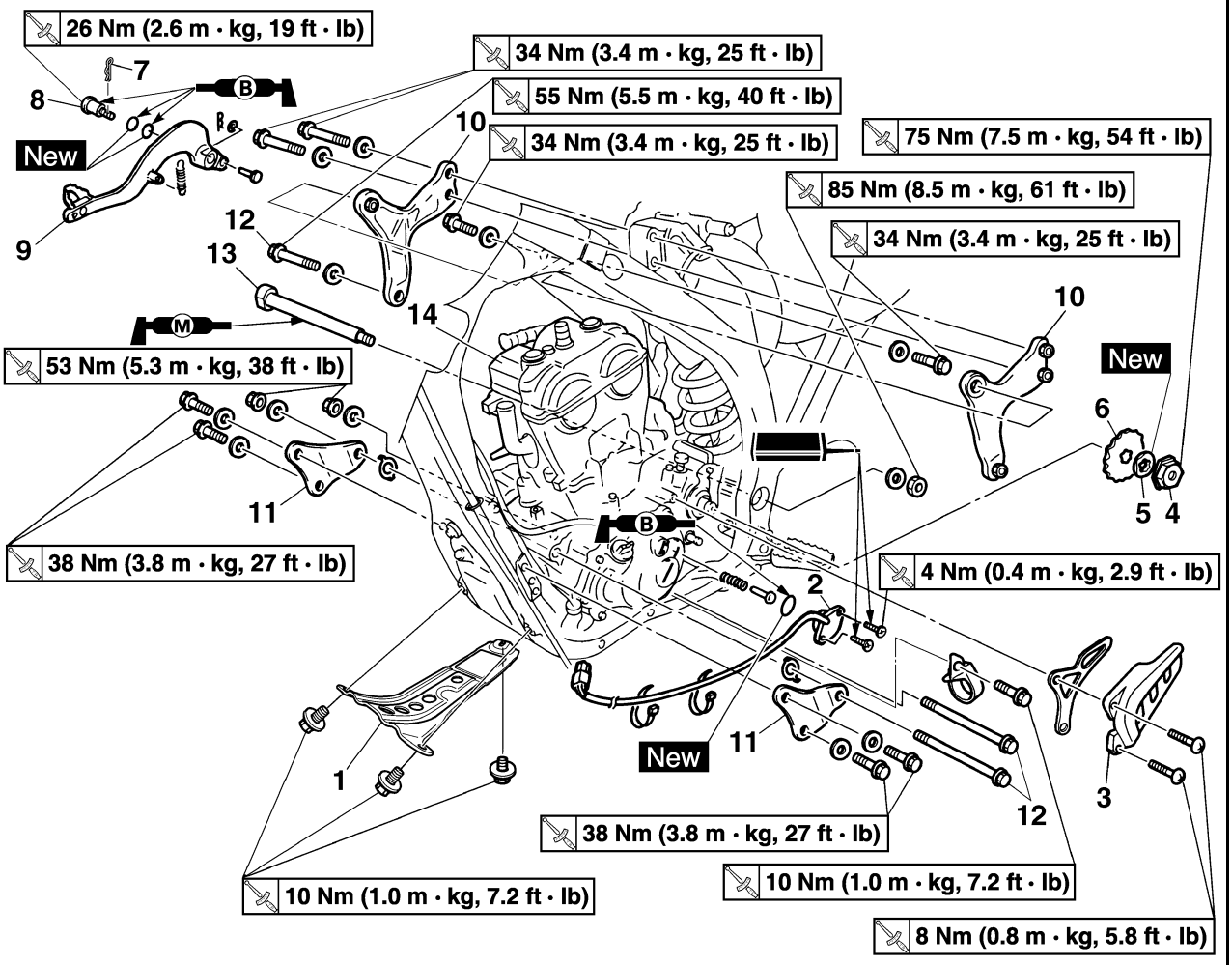


DEPOSE DU MOTEUR

DÉPOSE DU MOTEUR


26 Nm (2.6 m · kg, 19 ft · lb)
34 Nm (3.4 m · kg, 25 ft · lb)
55 Nm (5.5 m · kg, 40 ft · lb)
34 Nm (3.4 m · kg, 25 ft · lb)
75 Nm (7.5 m · kg, 54 ft · lb)
85 Nm (8.5 m · kg, 61 ft · lb)
34 Nm (3.4 m · kg, 25 ft · lb)
53 Nm (5.3 m · kg, 38 ft · lb)
38 Nm (3.8 m · kg, 27 ft · lb)
4 Nm (0.4 m · kg, 2.9 ft · lb)
38 Nm (3.8 m · kg, 27 ft · lb)
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
New
B
M

Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le cadre.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Selle et réservoir de carburant		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX".
	Carburateur		Se reporter à la section "CARBURATEUR".
	Tube d'échappement et silencieux		Se reporter à la section "TUBE D'ECHAPPEMENT ET SILENCIEUX".
	Câble d'embrayage		Déconnecter du côté du moteur.
	Radiateur		Se reporter à la section "RADIATEUR".
	Sélecteur		Se reporter à la section "ARBRE DE KICK ET AXE DE SELECTEUR".
	Durit de mise à l'air de la culasse		Se reporter à la section "ARBRES A CAMES".
	Vidanger l'huile moteur.		Se reporter à la section "CHANGEMENT DE L'HUILE MOTEUR" du CHAPITRE 3.
	Durit d'huile et durit de mise à l'air du réservoir d'huile		Se reporter à la section "POMPE A HUILE".
	Bobine d'allumage		


26 Nm (2.6 m · kg, 19 ft · lb)
34 Nm (3.4 m · kg, 25 ft · lb)
55 Nm (5.5 m · kg, 40 ft · lb)
34 Nm (3.4 m · kg, 25 ft · lb)
75 Nm (7.5 m · kg, 54 ft · lb)
85 Nm (8.5 m · kg, 61 ft · lb)
34 Nm (3.4 m · kg, 25 ft · lb)
53 Nm (5.3 m · kg, 38 ft · lb)
38 Nm (3.8 m · kg, 27 ft · lb)
4 Nm (0.4 m · kg, 2.9 ft · lb)
38 Nm (3.8 m · kg, 27 ft · lb)
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
New
New
New
B
B
M
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
10
11
11
12
12
13
14

Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Déconnecter le fil du volant magnétique CDI.		
	Protège-carter droit		
1	Protège-carter inférieur	1	
2	Contacteur de point mort	1	
3	Couvercle de pignon de chaîne de transmission	1	
4	Ecrou (couronne arrière)	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Rondelle-frein	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Couronne arrière	1	Se reporter à la section de dépose.
7	Clip	1	
8	Boulon (pédale de frein)	1	
9	Pédale de frein	1	
10	Support de moteur supérieur	2	
11	Support de moteur inférieur	2	
12	Boulon d’ancrage du moteur	3	
13	Boulon-pivot	1	Se reporter à la section de dépose.
14	Moteur	1	Se reporter à la section de dépose.

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

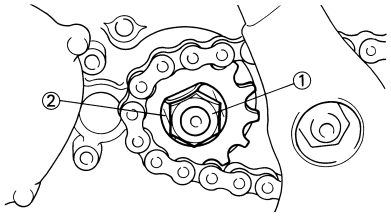
Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.

DÉPOSE DE LA COURONNE ARRIÈRE

1. Déposer:
   - Ecrou (couronne arrière) "1"
   - Rondelle d'arrêt "2"

N.B.

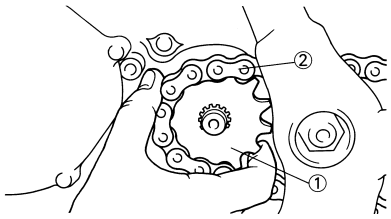
- Redresser l'onglet de la rondelle-frein.
- Desserrer l'écrou tout en actionnant le frein arrière.



2. Déposer:
   - Couronne arrière "1"
   - Chaîne de transmission "2"

N.B.

Déposer la couronne arrière et la chaîne de transmission.

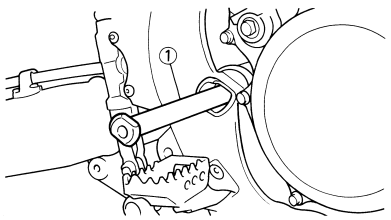


DÉPOSE DU MOTEUR

1. Déposer:
   - Boulon-pivot "1"

N.B.

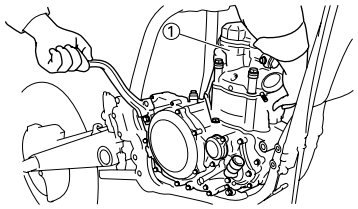
Si l'on extrait entièrement le boulon-pivot, le bras oscillant n'est plus supporté. Si possible, insérer un axe de diamètre équivalent dans l'autre extrémité du bras oscillant pour le supporter.



2. Déposer:
   - Moteur "1"
     Du côté droit.

N.B.

S'assurer que les fiches rapides, les durits et les câbles sont déconnectés.



REPOSE DU MOTEUR

1. Monter:
   - Moteur "1"
     Monter le moteur par le côté droit.
   - Boulon-pivot "2"

	Boulon-pivot: **85 Nm (8.5 m•kg, 61 ft•lb)**

- Boulon d'ancrage du moteur (inférieur) "3"

	Boulon d'ancrage du moteur (inférieur): **53Nm (5.3 m•kg, 38 ft•lb)**

- Support de moteur inférieur "4"
- Boulon (support de moteur inférieur) "5"

	Boulon (support de moteur inférieur): **34 Nm (3.4 m•kg, 24 ft•lb)**

- Rondelle "6"
- Boulon d'ancrage du moteur (avant) "7"

	Boulon d'ancrage du moteur (avant): **53 Nm (5.3 m•kg, 38 ft•lb)**

- Support de moteur supérieur "8"
- Boulon (support de moteur supérieur) "9"

	Boulon (support de moteur supérieur): **34 Nm (3.4 m•kg, 24 ft•lb)**

- Boulon d'ancrage du moteur (supérieur) "10"

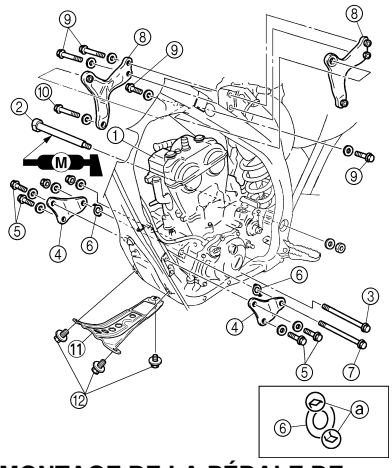
	Boulon d'ancrage du moteur (supérieur): **55 Nm (5.5 m•kg, 40 ft•lb)**

- Protège-carter inférieur "11"
- Boulon (protège-carter inférieur) "12"

	Boulon (protège-carter inférieur): **10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)**

N.B.

- Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon-pivot.
- Monter la rondelle en orientant la griffe "a" vers l'extérieur du châssis.



MONTAGE DE LA PÉDALE DE FREIN

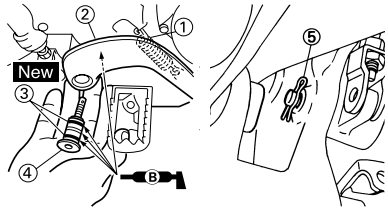
1. Monter:
   - Ressort "1"
   - Pédale de frein "2"
   - Joint torique "3" New
   - Boulon (pédale de frein) "4"

	Boulon (pédale de frein): **26 Nm (2.6 m•kg, 19 ft•lb)**

- Clip "5"

N.B.

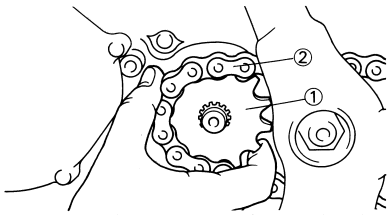
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le boulon, les joints toriques et le support de pédale de frein.



MONTAGE DE LA COURONNE ARRIÈRE

1. Monter:
   - Couronne arrière "1"
   - Chaîne de transmission "2"

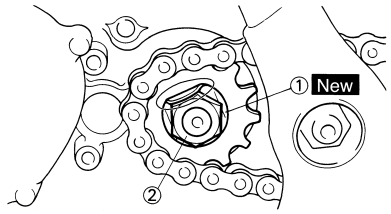
N.B.
Monter en même temps la couronne arrière et la chaîne de transmission.



2. Monter:
   - Rondelle d'arrêt "1" New
   - Ecrou (couronne arrière) "2"

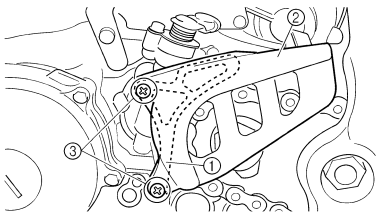
	Ecrou (couronne arrière): 75 Nm (7.5 m•kg, 54 ft•lb)

N.B.
Serrer l'écrou tout en actionnant le frein arrière.



3. Plier l'onglet de la rondelle-frein pour bloquer l'écrou.
4. Monter:
   - Patin de chaîne de transmission "1"
   - Couvercle de pignon de chaîne de transmission "2"
   - Vis (couvercle de pignon de chaîne de transmission) "3"

	Vis (couvercle de pignon de chaîne de transmission): 8 Nm (0.8 m•kg, 5.8 ft•lb)

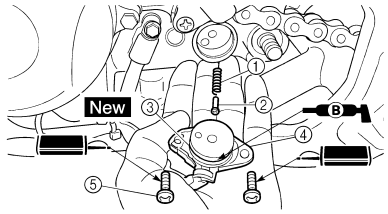


MONTAGE DU CONTACTEUR DE POINT MORT

1. Monter:
   - Ressort "1"
   - Goupille "2"
   - Joint torique "3" New
   - Contacteur de point mort "4"
   - Vis (contacteur de point mort) "5"

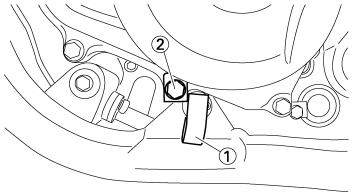
	Vis (contacteur de point mort): 4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.



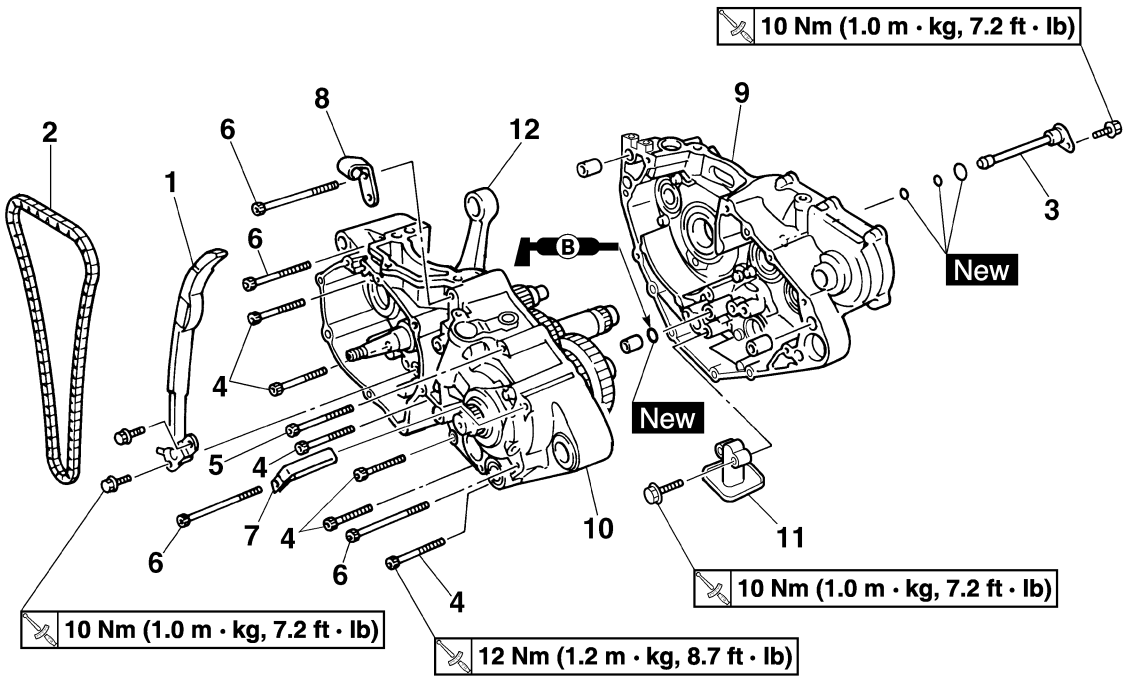
2. Monter:
   - Guide de durit (durit de mise à l'air de la culasse) "1"
   - Boulon (guide de durit) "2"

	Boulon (guide de durit): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

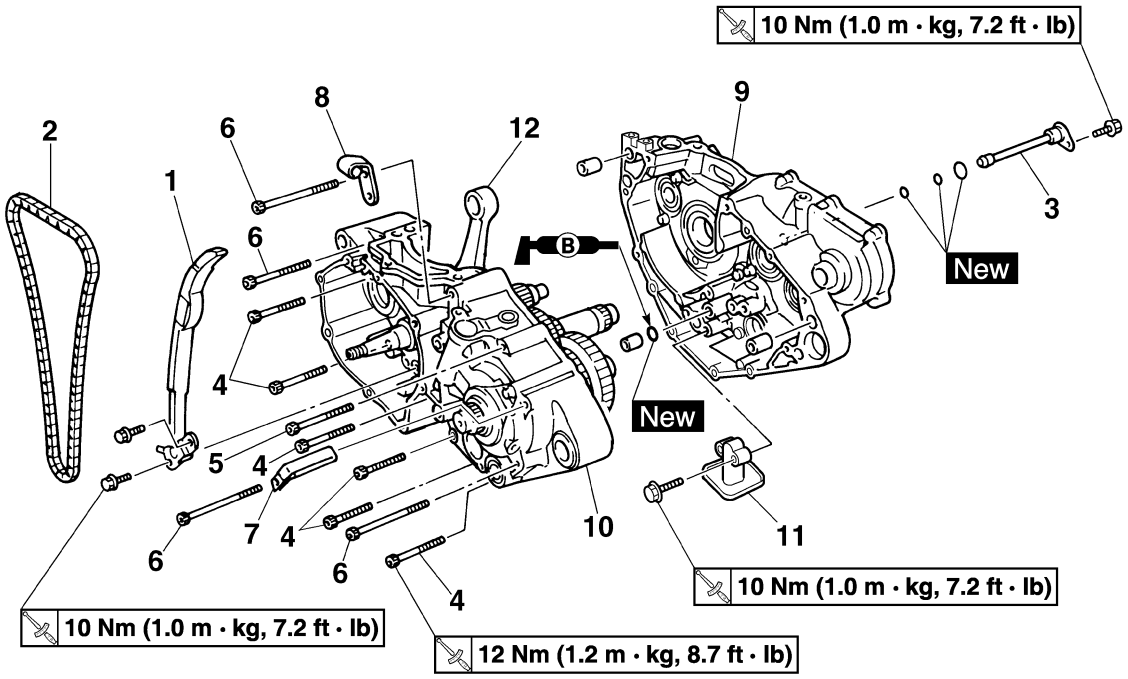


CARTER MOTEUR ET VILEBREQUIN

DÉPOSE DU VILEBREQUIN

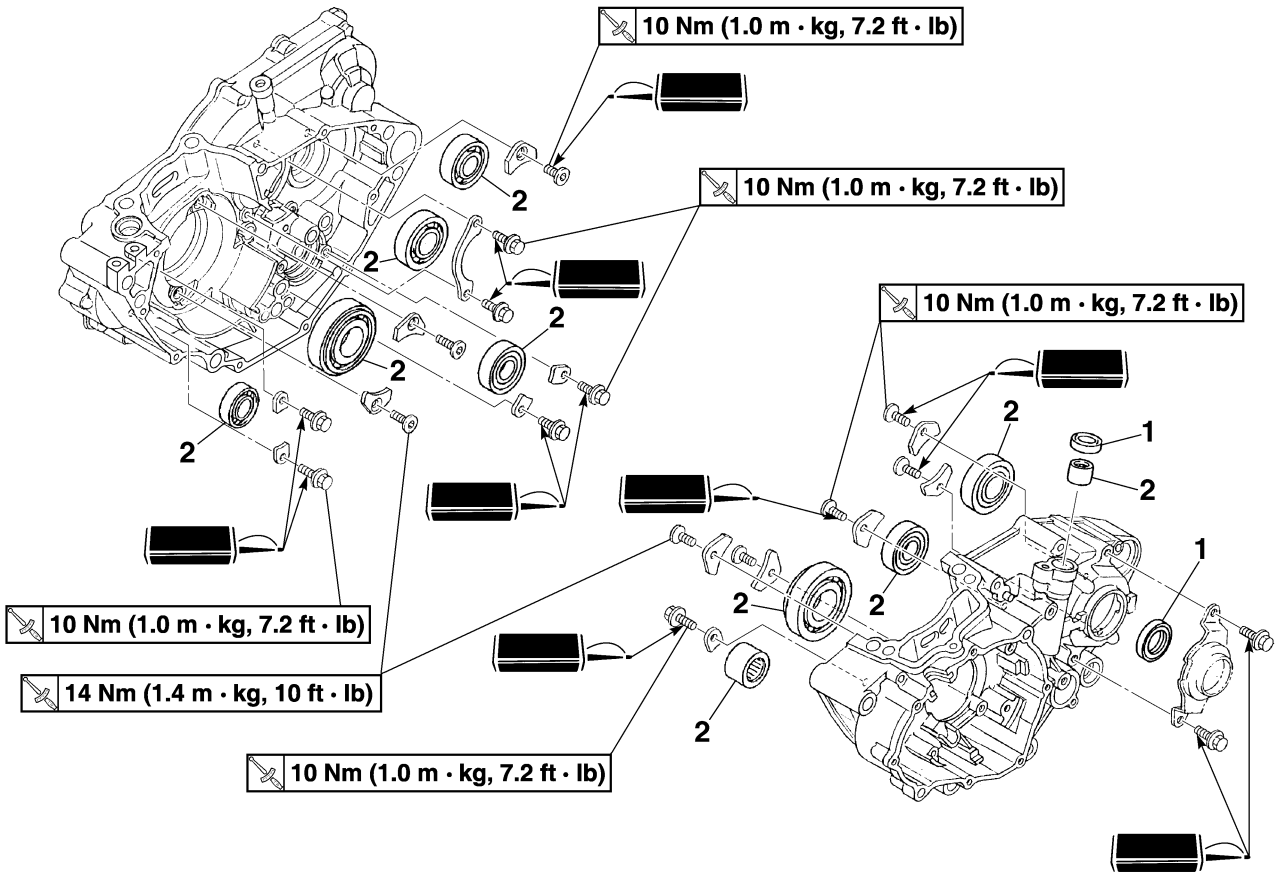


Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Moteur		Se reporter à la section "DEPOSE DU MOTEUR".
	Piston		Se reporter à la section "CYLINDRE ET PISTON".
	Arbre de kick complet		Se reporter à la section "ARBRE DE KICK ET AXE DE SELECTEUR".
	Segment		Se reporter à la section "ARBRE DE KICK ET AXE DE SELECTEUR".
	Stator		Se reporter à la section "VOLANT MAGNETIQUE CDI".
	Arbre de balancier		Se reporter à la section "BALANCIER".
1	Patin de chaîne de distribution (côté admission)	1	
2	Chaîne de distribution	1	
3	Tuyau d'huile 2	1	
4	Boulon [L = 45 mm (1.77 in)]	6	Se reporter à la section de dépose.
5	Boulon [L = 55 mm (2.17 in)]	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Boulon [L = 70 mm (2.76 in)]	4	Se reporter à la section de dépose.
7	Guide de durit	1	Se reporter à la section de dépose.



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
8	Support du câble d'embrayage	1	Se reporter à la section de dépose.
9	Carter moteur droit	1	Se reporter à la section de dépose.
10	Carter moteur gauche	1	Se reporter à la section de dépose.
11	Crépine à huile	1	
12	Vilebrequin	1	Se reporter à la section de dépose.

DÉPOSE DU ROULEMENT DE CARTER MOTEUR



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Boîte de vitesses		Se reporter à la section "BOITE DE VITESSES, TAMBOUR ET FOURCHETTES DE SELECTION".
	Tambour et fourchette de sélection		Se reporter à la section "BOITE DE VITESSES, TAMBOUR ET FOURCHETTES DE SELECTION".
1	Bague d'étanchéité	2	
2	Roulement	10	Se reporter à la section de dépose.

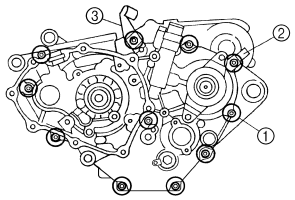
DÉMONTAGE DU CARTER MOTEUR

1. Séparer:
   - Carter moteur droit
   - Carter moteur gauche

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la séparation:

a. Déposer les boulons du carter moteur "1", le guide de durit "2" et le support de câble d'embrayage "3".



N.B.

Desserrer chaque boulon d'1/4 de tour à la fois puis, lorsque tous les boulons sont desserrés, les déposer.

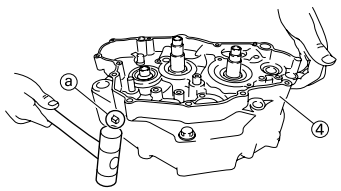
b. Déposez le carter moteur droit "4".

N.B.

- Placer le carter, la moitié gauche orientée vers le bas, et séparer la moitié droite tout en la soulevant horizontalement en piquant légèrement l'ergot "a" dessus à l'aide d'un maillet en caoutchouc.
- Lors de la séparation, laisser le carter et la boîte de vitesses avec la moitié gauche.

ATTENTION

Taper sur le demi-carter à l'aide d'un maillet en plastique. Ne taper que sur portions renforcées du carter. Ne pas taper sur la surface de contact du joint. Travailler lentement et avec précaution. Veiller à séparer les deux demi-carters symétriquement. Si les deux demi-carters ne se séparent pas, vérifier qu'une vis ou une fixation n'a pas été oubliée. Ne jamais forcer.



c. Déposer les goujons et le joint torique.

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

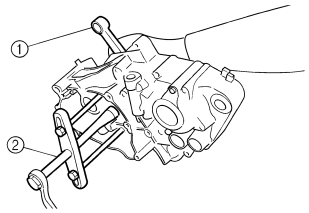
DÉPOSE DU VILEBREQUIN

1. Déposer:
   - Vilebrequin "1"
     Utiliser l'outil de séparation de carter moteur "2".

	Outil de séparation de carter: YU-1135-A/90890-01135

ATTENTION

Ne pas chasser le vilebrequin au marteau.

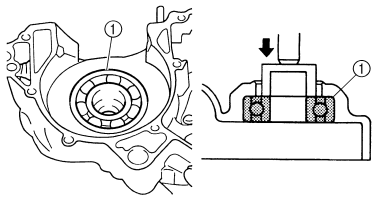


DÉPOSE DU ROULEMENT DE CARTER MOTEUR

1. Déposer:
   - Roulement "1"

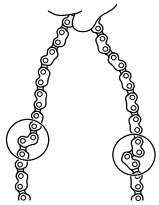
N.B.

- Déposer le roulement en appuyant sur sa cage externe.
- Ne pas réutiliser le roulement déposé.



CONTRÔLE DE LA CHAÎNE DE DISTRIBUTION ET DU PATIN DE CHAÎNE DE DISTRIBUTION

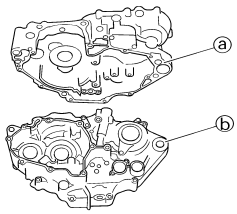
1. Contrôler:
   - Chaîne de distribution
     Fissures/rigidité → Remplacer ensemble la chaîne de distribution et le pignon d'arbre à cames.



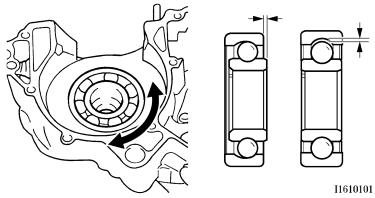
2. Contrôler:
   - Patin de chaîne de distribution
     Usure/endommagement → Remplacer.

CONTRÔLE DU CARTER MOTEUR

1. Contrôler:
   - Surface de contact "a"
     Rayures → Remplacer.
   - Noix de montage du moteur "b", carter
     Craquelures/endommagement → Remplacer.



2. Contrôler:
   - Roulement
     Faire tourner la cage interne avec le doigt.
     Rugosité/grippage → Remplacer.



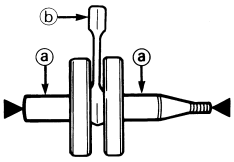
3. Contrôler:
   - Bague d'étanchéité
     Endommagement → Remplacer.

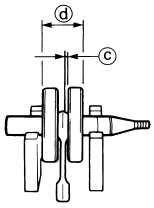
CONTRÔLE DU VILEBREQUIN

1. Mesurer:
   - Limite de faux-rond "a"
   - Limite de jeu de pied de bielle "b"
   - Jeu latéral de tête de bielle "c"
   - Largeur de volant "d"
     Hors spécifications → Remplacer.
     Utiliser un comparateur à cadran et un calibre d'épaisseur.

	Comparateur à cadran et support: YU-3097/90890-01252

	Standard	**<Limite>**
Limite de fauxrond:	**0.03 mm (0.0012 in)**	**0.05 mm (0.002 in)**
Jeu de pied de bielle:	**0.4–1.0 mm (0.016–0.039 in)**	**2.0 mm (0.08 in)**
Jeu latéral:	**0.15–0.45 mm (0.0059–0.0177 in)**	**0.50 mm (0.02 in)**
Largeur de volant:	**55.95–56.00 mm (2.203–2.205 in)**	**—**



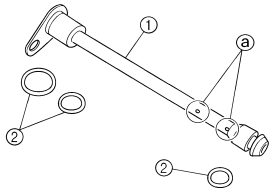


CONTRÔLE DE LA CRÉPINE D'HUILE

1. Contrôler:
   - Crépine à huile
     Endommagement → Remplacer.

CONTRÔLE DU TUYAU D'ALIMENTATION D'HUILE 2

1. Contrôler:
   - Tuyau d'huile 2 "1"
   - Joint torique "2"
     Endommagement → Remplacer.
   - Trou d'huile "a"
     Obstrué → Souffler.



MONTAGE DU ROULEMENT DE CARTER MOTEUR

1. Monter:
   - Roulement New
   - Butoir de roulement
   - Boulon (butoir de roulement)

	Boulon (butoir de roulement): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

   - Vis (butoir de roulement)

	Vis (butoir de roulement): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

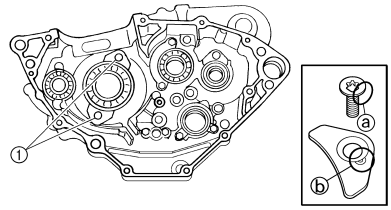
   - Vis [butoir de roulement (vilebrequin)] "1"

	Vis [butoir de roulement (vilebrequin)]: 14 Nm (1.4 m•kg, 10 ft•lb)

Sur les carters moteur gauche et droit

N.B.

- Monter le roulement en appuyant parallèlement sur sa cage externe.
- Pour empêcher la vis [butoir de roulement (vilebrequin)] de se desserrer, écraser la périphérie de la tête de la vis "a" dans la partie concave "b" à l'aide d'un poinçon par exemple. Ce faisant, veiller à ne pas endommager la cannelure de la tête de la vis.



MONTAGE DU VILEBREQUIN

1. Monter:
   - Vilebrequin "1"
     Utiliser l'outil de montage du vilebrequin "2", "3", "4" et "5".

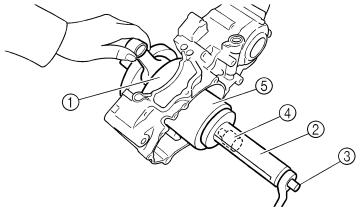
	Pot de montage du vilebrequin "2": YU-90050/90890-01274 **Boulon de montage du vilebrequin "3": YU-90050/90890-01275** **Adaptateur (M12) "4": YU-90063/90890-01278** **Entretoise (outil de montage du vilebrequin) "5": YU-91044/90890-04081**

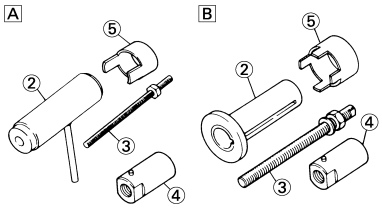
N.B.

- Maintenir la bielle au point mort haut d'une main tout en tournant l'écrou de l'outil de montage de l'autre main. Actionner l'outil de montage jusqu'à ce que le vilebrequin bute contre le roulement.
- Avant de monter le vilebrequin, nettoyer la surface de contact du carter.

ATTENTION

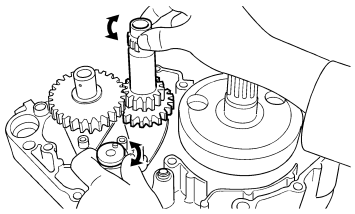
Ne pas utiliser de marteau pour insérer le vilebrequin.





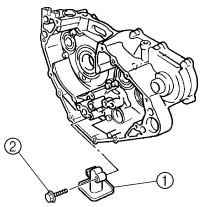
A. USA et CDN
B. Sauf USA et CDN

2. Contrôler:
   - Fonctionnement du sélecteur
   - Fonctionnement de la boîte de vitesses
     Fonctionnement irrégulier→Remplacer.



3. Monter:
   - Crépine à d'huile "1"
   - Boulon (crépine à huile) "2"

	Boulon (crépine à huile): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

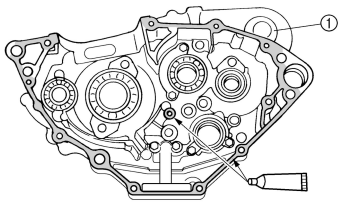


4. Appliquer:
   - Pâte d'étanchéité
     Sur le carter droit "1".

	YAMAHA Bond N°1215 (ThreeBond® N°1215): 90890-85505

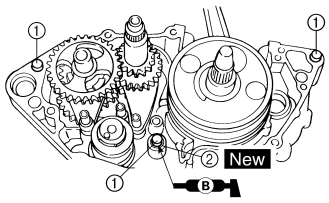
N.B.

Nettoyer la surface de contact des carters droit et gauche avant d'appliquer la pâte d'étanchéité.



5. Monter:
   - Goujon "1"
   - Joint torique "2" New
   - Carter moteur droit
     Sur le carter moteur gauche.

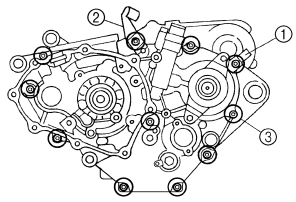
N.B.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.
- Adapter le carter droit sur le carter gauche. Taper légèrement sur le carter à l'aide d'un marteau en plastique.
- Monter le carter en veillant à placer la bielle au PMH (point mort haut).



6. Serrer:
   - Guide de durit "1"
   - Support du câble d'embrayage "2"
   - Boulon (carter) "3"

	Boulon (carter): 12 Nm (1.2 m•kg, 8.7 ft•lb)

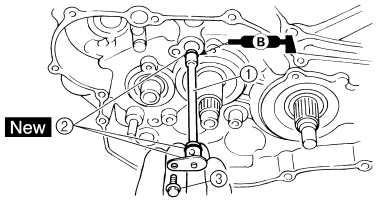
N.B.
Serrer les boulons de serrage du carter moteur par étapes et en procédant en croix.



7. Monter:
   - Tuyau d'huile 2 "1"
   - Joint torique "2" New
   - Boulon (tuyau d'huile 2) "3"

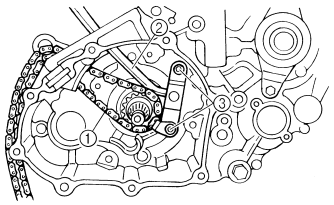
	Boulon (tuyau d'amenée d'huile 2): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur les joints toriques.



8. Monter:
   - Chaîne de distribution "1"
   - Patin de chaîne de distribution (côté admission) "2"
   - Boulon (patin de chaîne de distribution) "3"

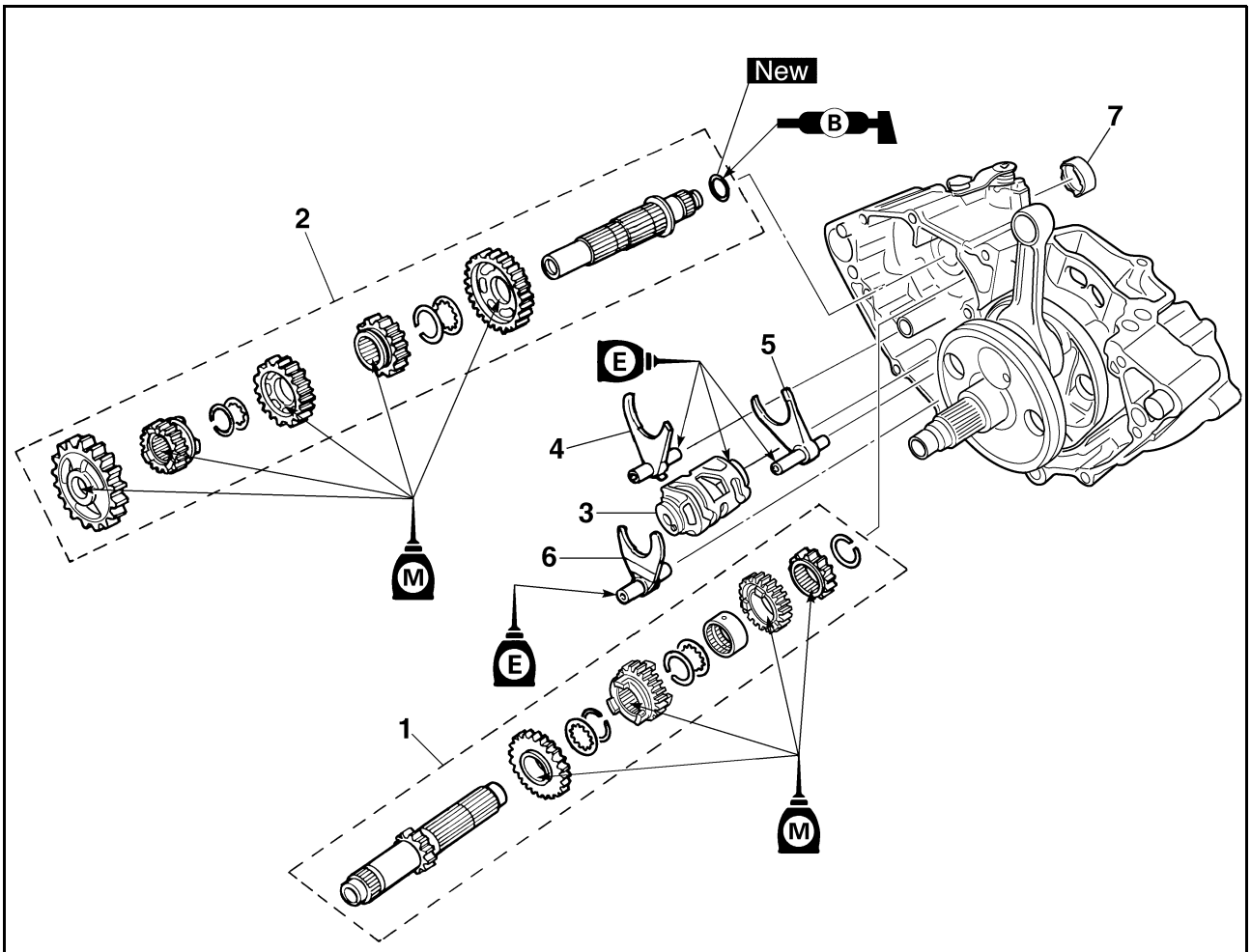
	Boulon (patin de chaîne de distribution): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)



9. Déposer:
   - Pâte d'étanchéité
     Répandue sur la surface de contact du cylindre.
10. Appliquer:
    - Huile moteur
      Sur le maneton de bielle, le roulement et le trou d'huile.
11. Contrôler:
    - Fonctionnement du vilebrequin et de la boîte de vitesses.
      Fonctionnement irrégulier→Remplacer.

BOITE DE VITESSES, TAMBOUR ET FOURCHETTES DE SELECTION

DÉPOSE DE LA BOÎTE DE VITESSES, DU TAMBOUR ET DE LA FOURCHETTE DE SÉLECTION



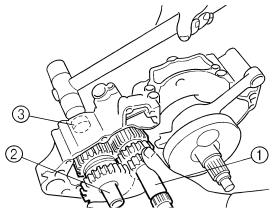
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Moteur		Se reporter à la section "DEPOSE DU MOTEUR".
	Séparer le carter moteur.		Se reporter à la section "CARTER MOTEUR ET VILEBREQUIN".
1	Arbre primaire	1	Se reporter à la section de dépose.
2	Arbre secondaire	1	Se reporter à la section de dépose.
3	Tambour	1	Se reporter à la section de dépose.
4	Fourchette de sélection 3	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Fourchette de sélection 2	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Fourchette de sélection 1	1	Se reporter à la section de dépose.
7	Entretoise épaulée	1	

DÉPOSE DE LA BOÎTE DE VITESSES

1. Déposer:
   - Arbre primaire "1"
   - Arbre secondaire "2"
   - Tambour
   - Fourchette de sélection 3
   - Fourchette de sélection 2
   - Fourchette de sélection 1

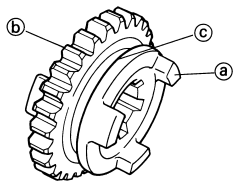
N.B.

- Déposer l'ensemble avec l'entretoise épaulée "3" monté sur le carter.
- Déposer avec précaution. Prendre note de la position de chaque pièce. Prendre note de la position de chaque pièce. Bien noter la position et l'orientation des fourchettes de sélection.
- Déposer ensemble l'arbre primaire, l'arbre secondaire, le tambour et la fourchette de sélection en tapant légèrement sur l'arbre secondaire de la transmission à l'aide d'un marteau en plastique.

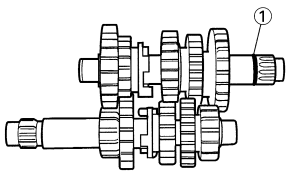


CONTRÔLE DES PIGNONS

1. Contrôler:
   - Crabot d'accouplement "a"
   - Dents du pignon "b"
   - Gorge de fourchette "c"
     Usure/endommagement → Remplacer.



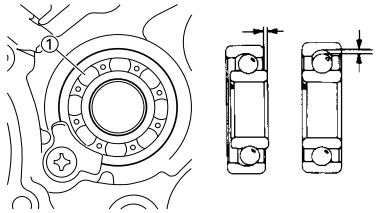
2. Contrôler:
   - Joint torique "1"
     Endommagement → Remplacer.



3. Contrôler:
   - Rotation des pignons
     Mouvement irrégulier → Réparer ou remplacer.

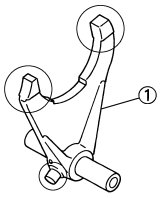
CONTRÔLE DU ROULEMENT

1. Contrôler:
   - Roulement "1"
     Faire tourner la cage interne avec le doigt.
     Rugosité/grippage → Remplacer.

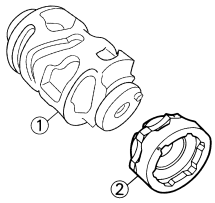


CONTRÔLE DE LA FOURCHETTE DE SÉLECTION, DU TAMBOUR ET DU SEGMENT

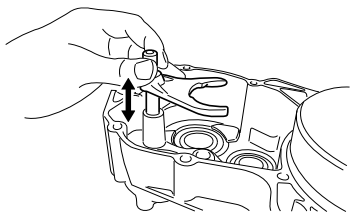
1. Contrôler:
   - Fourchette de sélection "1"
     Usure/endommagement/rayures → Remplacer.



2. Contrôler:
   - Tambour "1"
   - Segment "2"
     Usure/endommagement → Remplacer.



3. Contrôler:
   - Mouvement de la fourchette
     Mouvement irrégulier → Remplacer.



N.B.

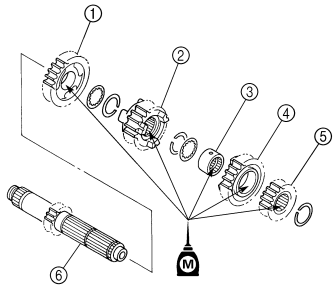
En cas de mauvais fonctionnement d'une fourchette de sélection, remplacer non seulement la fourchette mais aussi les deux pignons adjacents.

REPOSE DE LA BOÎTE DE VITESSES

1. Monter:
   - Pignon de 5ème (24T) "1"
   - Pignon de 3ème (20T) "2"
   - Entretoise épaulée "3"
   - Pignon de 4ème (22T) "4"
   - Pignon de 2ème (16T) "5"
     Sur l'arbre primaire "6".

N.B.

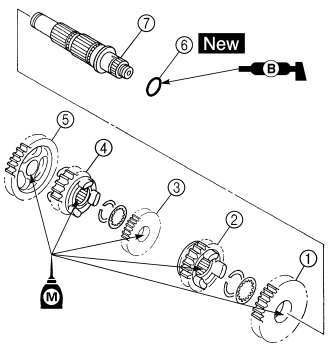
Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur la surface interne et l'extrémité du pignon fou et sur la surface interne du pignon baladeur, puis procéder au montage.



2. Monter:
   - Pignon de 2ème (28T) "1"
   - Pignon de 4ème (27T) "2"
   - Pignon de 3ème (29T) "3"
   - Pignon de 5ème (25T) "4"
   - Pignon de 1ère (30T) "5"
   - Joint torique "6" New
     Sur l'arbre secondaire "7".

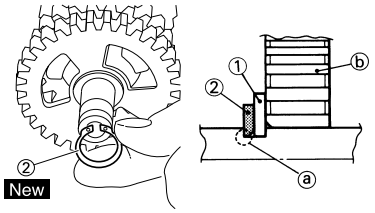
N.B.

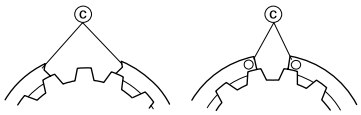
- Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur la surface interne et l'extrémité du pignon fou et sur la surface interne du pignon baladeur, puis procéder au montage.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le joint torique.



3. Monter:
   - Rondelle "1"
   - Circlip "2" New

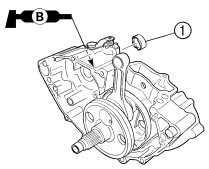
N.B.
- Veiller à ce que le côté à bord vif du circlip "a" soit positionné à l'opposé de la rondelle et du pignon "b".
- Monter le circlip en assoyant uniformément ses extrémités "c" sur les crêtes des cannelures.





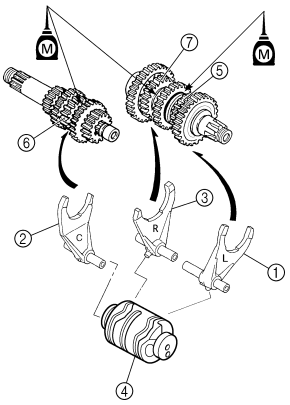
4. Monter:
   - Entretoise épaulée "1"

N.B.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité.
- En montant l'entretoise épaulée dans le carter, faire très attention à la lèvre de la bague d'étanchéité du carter.



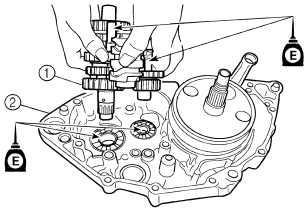
5. Monter:
   - Fourchette de sélection 1 (G) "1"
   - Fourchette 2 (C) "2"
   - Fourchette 3 (D) "3"
   - Tambour "4"
     Sur l'arbre primaire et l'arbre secondaire.

N.B.
- Appliquer de l'huile au bisulfure de molybdène sur les gorges des fourchettes de sélection.
- Engrener la fourchette de sélection n°1 (G) avec le pignon de 4ème "5" et la fourchette n°3 (D) avec le pignon de 5ème "7" de l'arbre secondaire.
- Engrener la fourchette n°2 (C) avec le pignon de 3ème "6" de l'arbre principal.

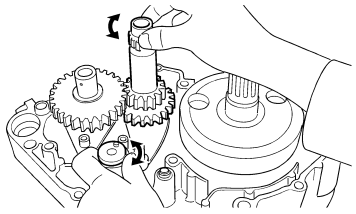


6. Monter:
   - Boîte de vitesses complète "1"
     Sur le carter gauche "2".

N.B.
Appliquer de l'huile moteur sur les roulements et les barres de guidage.



7. Contrôler:
   - Fonctionnement du sélecteur
   - Fonctionnement de la boîte de vitesses
     Fonctionnement irrégulier→Remplacer.



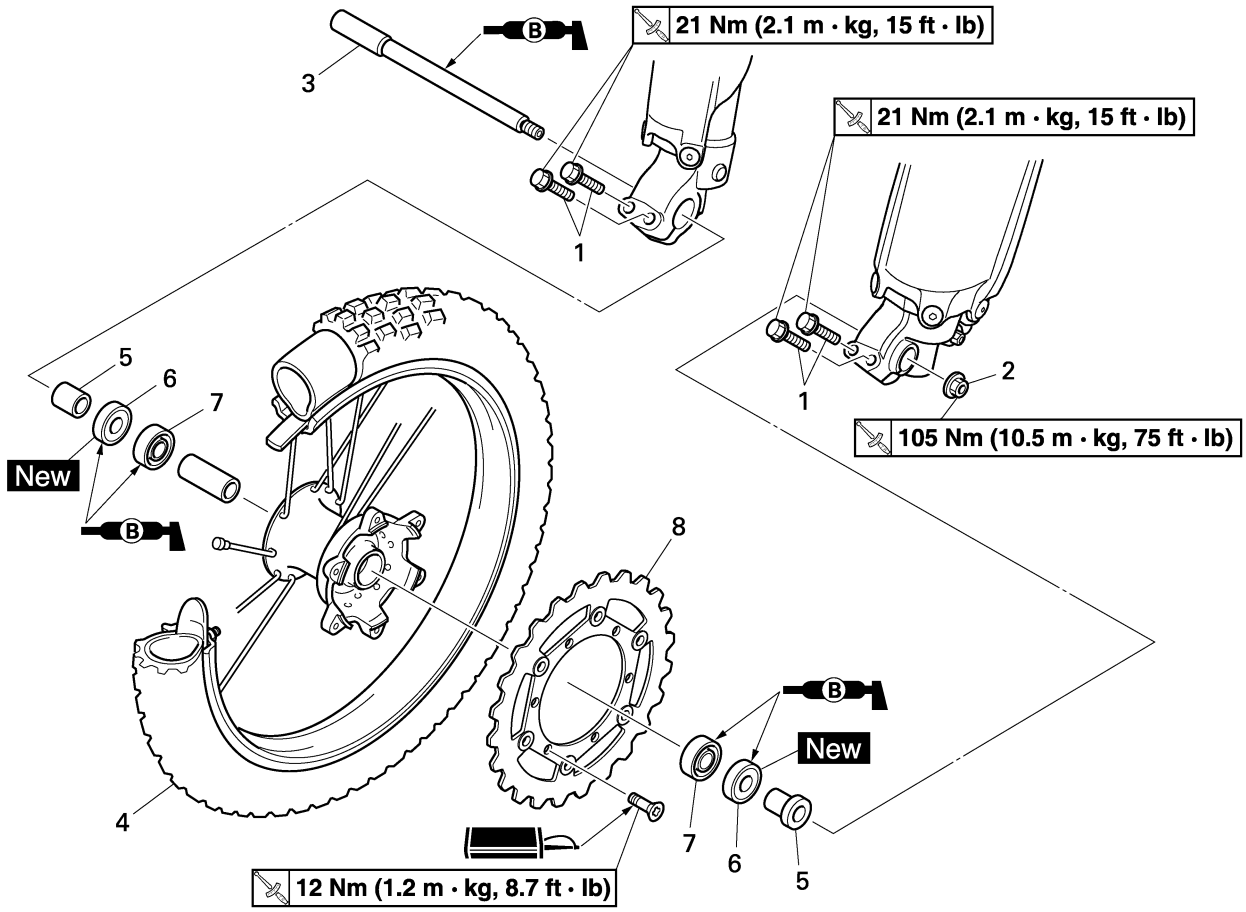
CHÂSSIS

N.B.

Cette section est destinée aux personnes possédant des connaissances et des compétences de base pour l'entretien des motos Yamaha (par ex.: concessionnaires Yamaha, techniciens d'entretien, etc.). Les personnes non qualifiées ne doivent entreprendre les opérations d'inspection, de réglage, de démontage ou de remontage que s'ils se réfèrent à ce manuel. Sinon, ils pourraient engendrer des problèmes d'entretien et des dommages mécaniques.

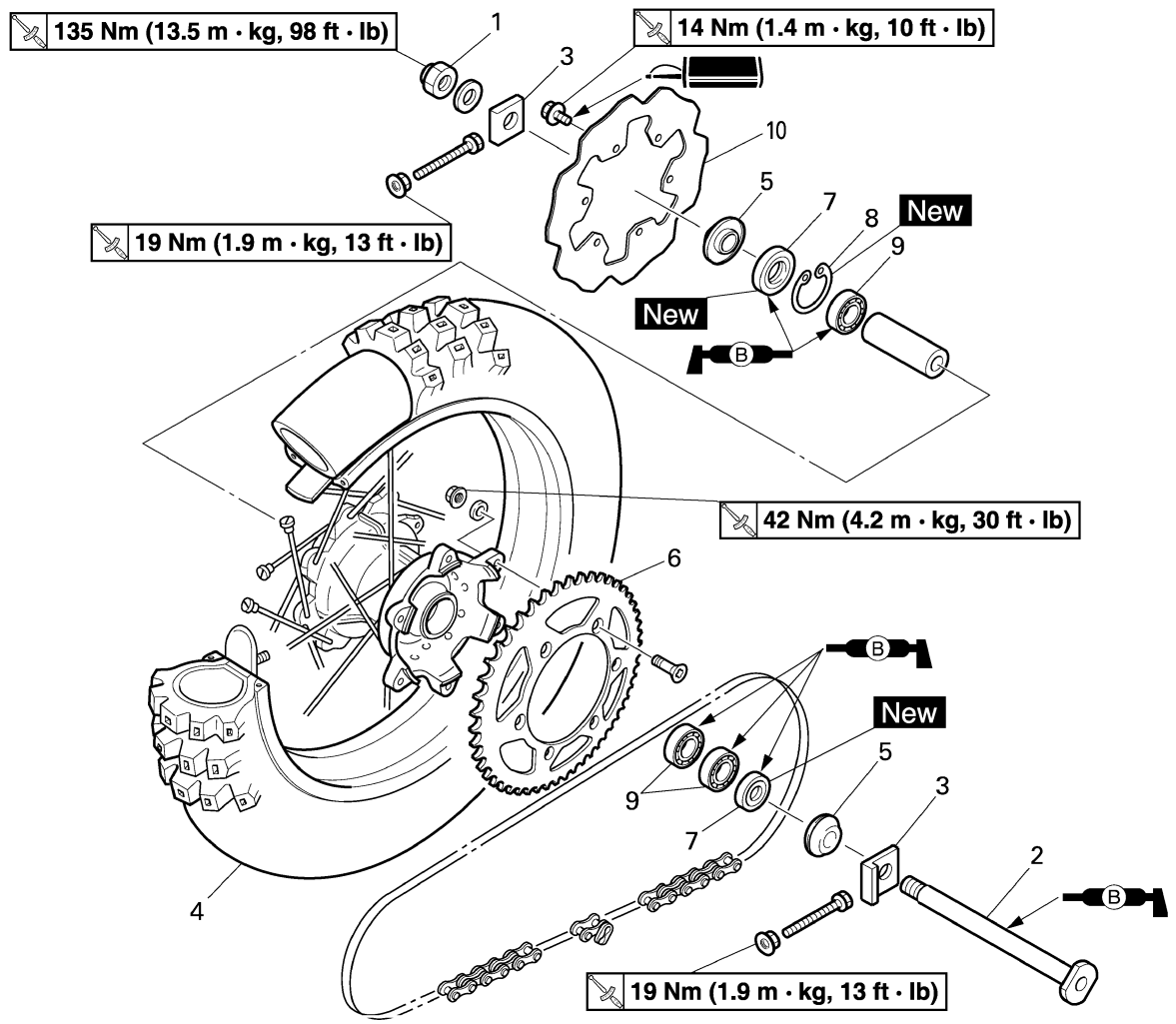
ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE

DÉPOSE DE LA ROUE AVANT



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
1	Boulon (support d'axe)	4	Desserrer uniquement.
2	Ecrou (axe de roue avant)	1	
3	Axe de roue avant	1	
4	Roue avant	1	
5	Entretoise épaulée	2	
6	Bague d'étanchéité	2	
7	Roulement	2	Se reporter à la section de dépose.
8	Disque de frein	1	

DÉPOSE DE LA ROUE ARRIÈRE



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
1	Ecrou (axe de roue arrière)	1	
2	Axe de roue arrière	1	
3	Tendeur de chaîne de transmission	2	
4	Roue arrière	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Entretoise épaulée	2	
6	Pignon de roue arrière	1	
7	Bague d'étanchéité	2	
8	Circlip	1	
9	Roulement	3	Se reporter à la section de dépose.
10	Disque de frein	1	

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

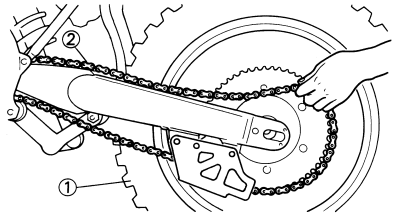
Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.

DÉPOSE DE LA ROUE ARRIÈRE

1. Déposer:
   - Roue "1"

N.B.

Pousser la roue vers l'avant et déposer la chaîne de transmission "2".

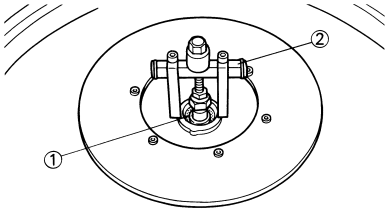


DÉPOSE DU ROULEMENT DE ROUE

1. Déposer:
   - Roulement "1"

N.B.

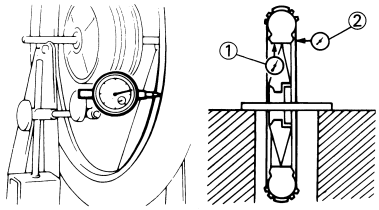
Déposer le roulement à l'aide d'un arrache-roulement courant "2".



CONTRÔLE DE LA ROUE

1. Mesurer:
   - Voile de roue
     Hors spécifications → Réparer/remplacer.

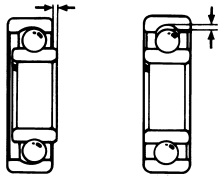
	Limite de voile de roue: **Radial "1": 2.0 mm (0.08 in)** **Latéral "2": 2.0 mm (0.08 in)**



2. Contrôler:
   - Roulement
     Faire tourner la cage interne avec le doigt.
     Rugosité/grippage → Remplacer.

N.B.

Remplacer ensemble les roulements, la bague d'étanchéité et l'entretoise épaulée de roue.



CONTRÔLE DE L'AXE DE ROUE

1. Mesurer:
   - Déformations de l'axe de roue
     Hors spécifications → Remplacer.
     Utiliser le comparateur à cadran "1".

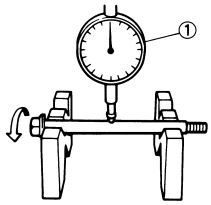
	Limite de flexion d'axe de roue: **0.5 mm (0.020 in)**

N.B.

La valeur de flexion est égale à la moitié de la valeur affichée sur le comparateur à cadran.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas tenter de redresser un axe déformé.



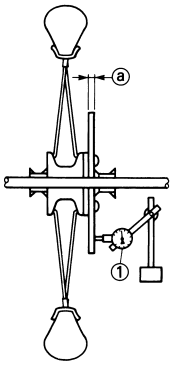
CONTRÔLE DU DISQUE DE FREIN

1. Mesurer:
   - Déflexion du disque de frein (disque de frein arrière seulement)
     Utiliser le comparateur à cadran "1".
     Hors spécifications → Contrôler le voile de roue.
     Si le voile de roue est normal, remplacer le disque de frein.

	Limite de déflexion du disque de frein: **Arrière:** **<Limite>: 0.15 mm (0.006 in)**

2. Mesurer:
   - Epaisseur du disque de frein "a"
     Hors spécifications → Remplacer.

	Epaisseur du disque de frein: **Avant:** **3.0 mm (0.12 in)** **<Limite>: 2.5 mm (0.10 in)** **Arrière:** **4.0 mm (0.16 in)** **<Limite>: 3.5 mm (0.14 in)**



MONTAGE DE LA ROUE AVANT

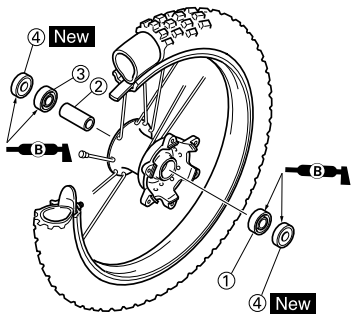
1. Monter:
   - Roulement (gauche) "1"
   - Entretoise "2"
   - Roulement (droit) "3"
   - Bague d'étanchéité "4" New

N.B.

- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le roulement et la lèvre de la bague d'étanchéité lors du montage.
- Utiliser une douille de même diamètre que le diamètre extérieur de la cage du roulement.
- Monter d'abord le côté gauche du roulement.
- Monter la bague d'étanchéité en positionnant vers l'extérieur la marque ou le numéro du fabricant.

ATTENTION

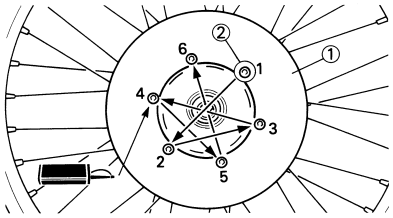
Ne pas frapper sur la cage interne du roulement. Le contact ne peut avoir lieu qu'avec la cage externe.



2. Monter:
   - Disque de frein "1"
   - Boulon (disque de frein) "2"

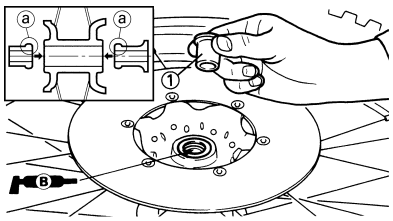
	Boulon (disque de frein): 12 Nm (1.2 m•kg, 8.7 ft•lb)

N.B.
Serrer les boulons par étapes et en procédant en croix.



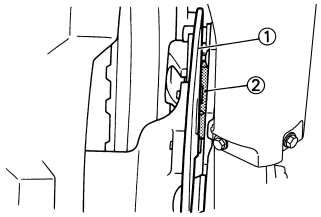
3. Monter:
   - Entretoise épaulée "1"

N.B.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité.
- Monter les entretoises épaulées en orientant les ergots "a" vers la roue.



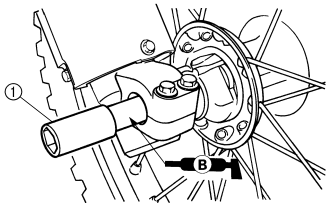
4. Monter:
   - Roue

N.B.
Monter correctement le disque de frein "1" entre les plaquettes de frein "2".



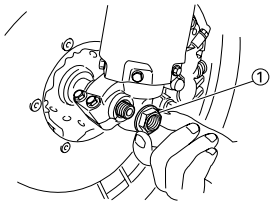
5. Monter:
   - Axe de roue "1"

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur l'axe de roue.



6. Monter:
   - Ecrou (axe de roue) "1"

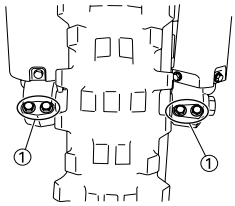
	Ecrou (axe de roue): 105 Nm (10.5 m•kg, 75 ft•lb)

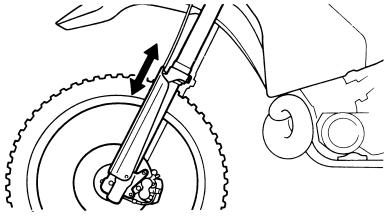


7. Serrer:
   - Boulon (support d'axe) "1"

	Boulon (support d'axe): 21 Nm (2.1 m•kg, 15 ft•lb)

N.B.
Avant de serrer le boulon, engager l'axe de roue dans le support d'axe en poussant plusieurs fois sur la fourche en serrant le frein avant.





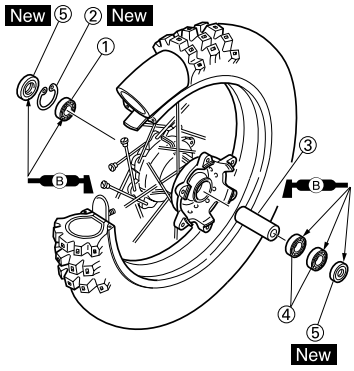
MONTAGE DE LA ROUE ARRIÈRE

1. Monter:
   - Roulement (droit) "1"
   - Circlip "2" New
   - Entretoise "3"
   - Roulement (gauche) "4"
   - Bague d'étanchéité "5" New

N.B.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le roulement et la lèvre de la bague d'étanchéité lors du montage.
- Monter le roulement avec son joint dirigé vers l'extérieur.
- Utiliser une douille de même diamètre que le diamètre extérieur de la cage du roulement.
- Monter d'abord le côté droit du roulement.
- Monter la bague d'étanchéité en positionnant vers l'extérieur la marque ou le numéro du fabricant.

ATTENTION

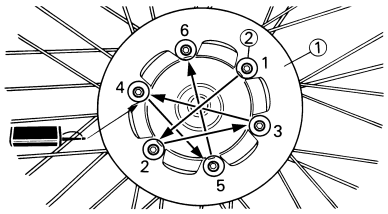
Ne pas frapper sur la cage interne du roulement. Le contact ne peut avoir lieu qu'avec la cage externe.



2. Monter:
   - Disque de frein "1"
   - Boulon (disque de frein) "2"

	Boulon (disque de frein): 14 Nm (1.4 m•kg, 10 ft•lb)

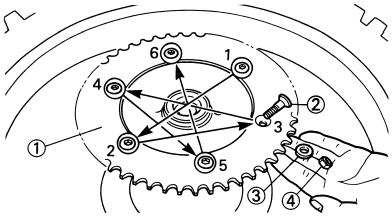
N.B.
Serrer les boulons par étapes et en procédant en croix.



3. Monter:
   - Pignon de roue arrière "1"
   - Boulon (pignon de roue arrière) "2"
   - Rondelle (pignon de roue arrière) "3"
   - Ecrou (pignon de roue arrière) "4"

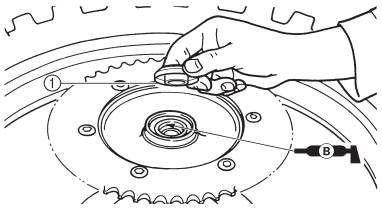
	Ecrou (pignon de roue arrière): 42 Nm (4.2 m•kg, 30 ft•lb)

N.B.
Serrer les écrous par étapes et en procédant en croix.



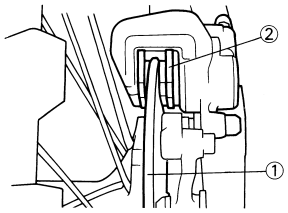
4. Monter:
   - Entretoise épaulée "1"

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité.



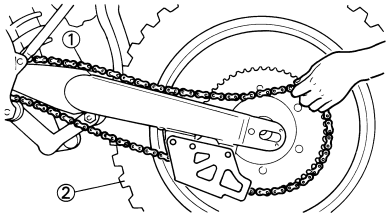
5. Monter:
   - Roue

N.B.
Monter correctement le disque de frein "1" entre les plaquettes de frein "2".



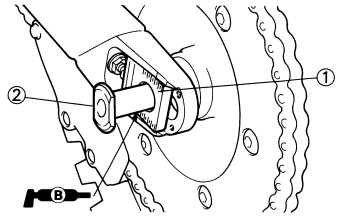
6. Monter:
   - Chaîne de transmission "1"

N.B.
Pousser la roue "2" vers l'avant et monter la chaîne de transmission.



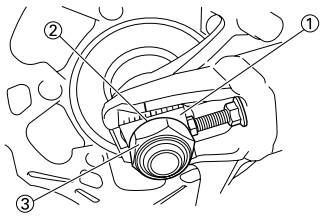
7. Monter:
   - Tendeur gauche de la chaîne de transmission "1"
   - Axe de roue "2"

N.B.
- Monter le tendeur gauche de la chaîne de transmission et insérer l'axe de roue du côté gauche.
- Appliquer de la graisse à savon de lithium sur l'axe de roue.



8. Monter:
   - Tendeur droit de la chaîne de transmission "1"
   - Rondelle "2"
   - Ecrou (axe de roue) "3"

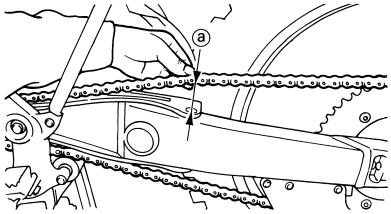
N.B.
A ce stade, resserrer provisoirement l'écrou (axe de roue).



9. Régler:
   - Tension de la chaîne de transmission "a"

	Tension de la chaîne de transmission: 50–60 mm (2.0–2.4 in)

Se reporter à la section "RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION" au CHAPITRE 3.

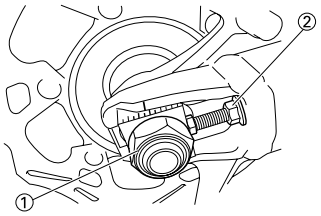


10. Serrer:
   - Ecrou (axe de roue) "1"

	Ecrou (axe de roue): 135 Nm (13.5 m•kg, 98 ft•lb)

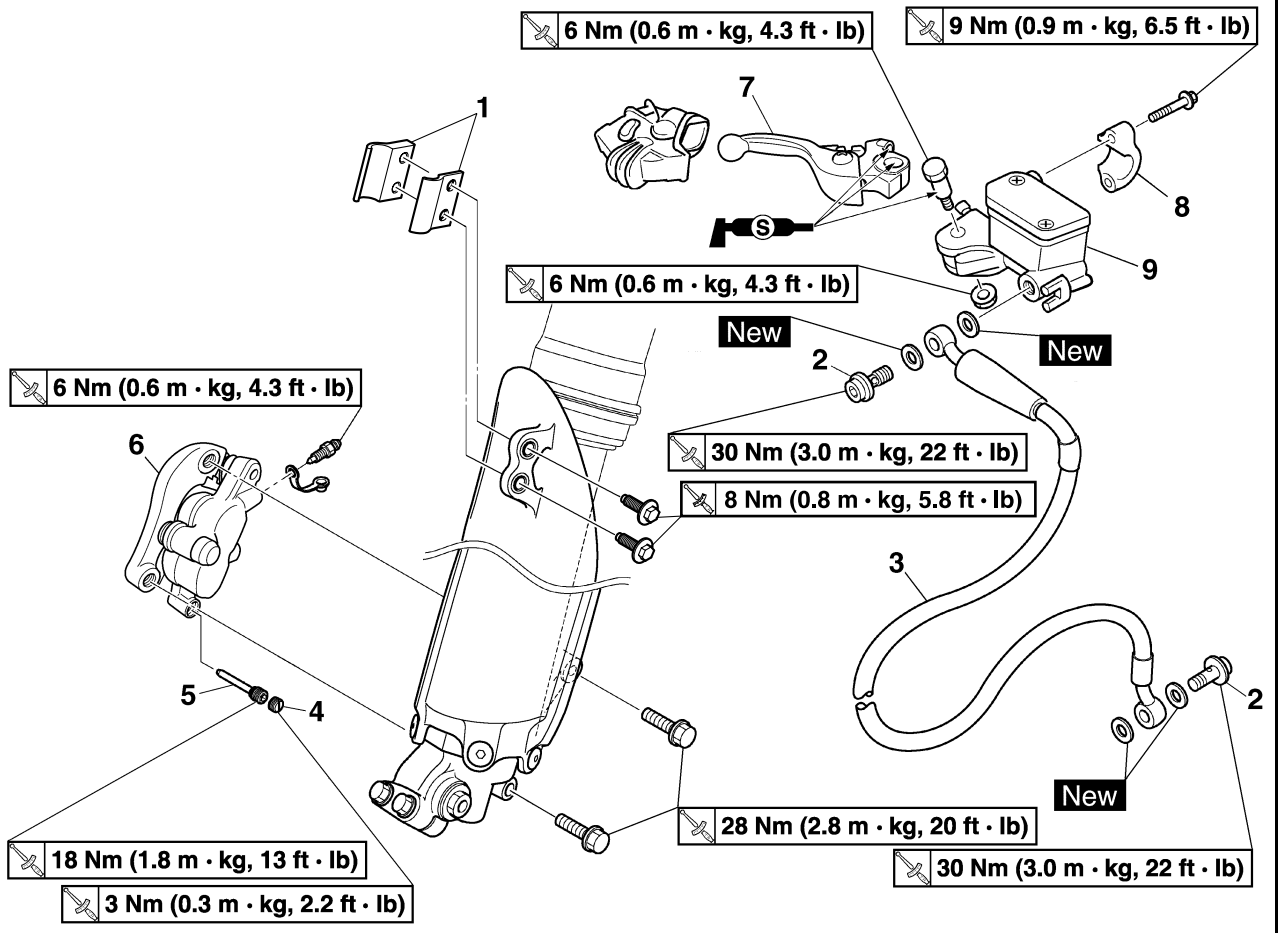
   - Contre-écrou "2"

	Contre-écrou: 19 Nm (1.9 m•kg, 13 ft•lb)



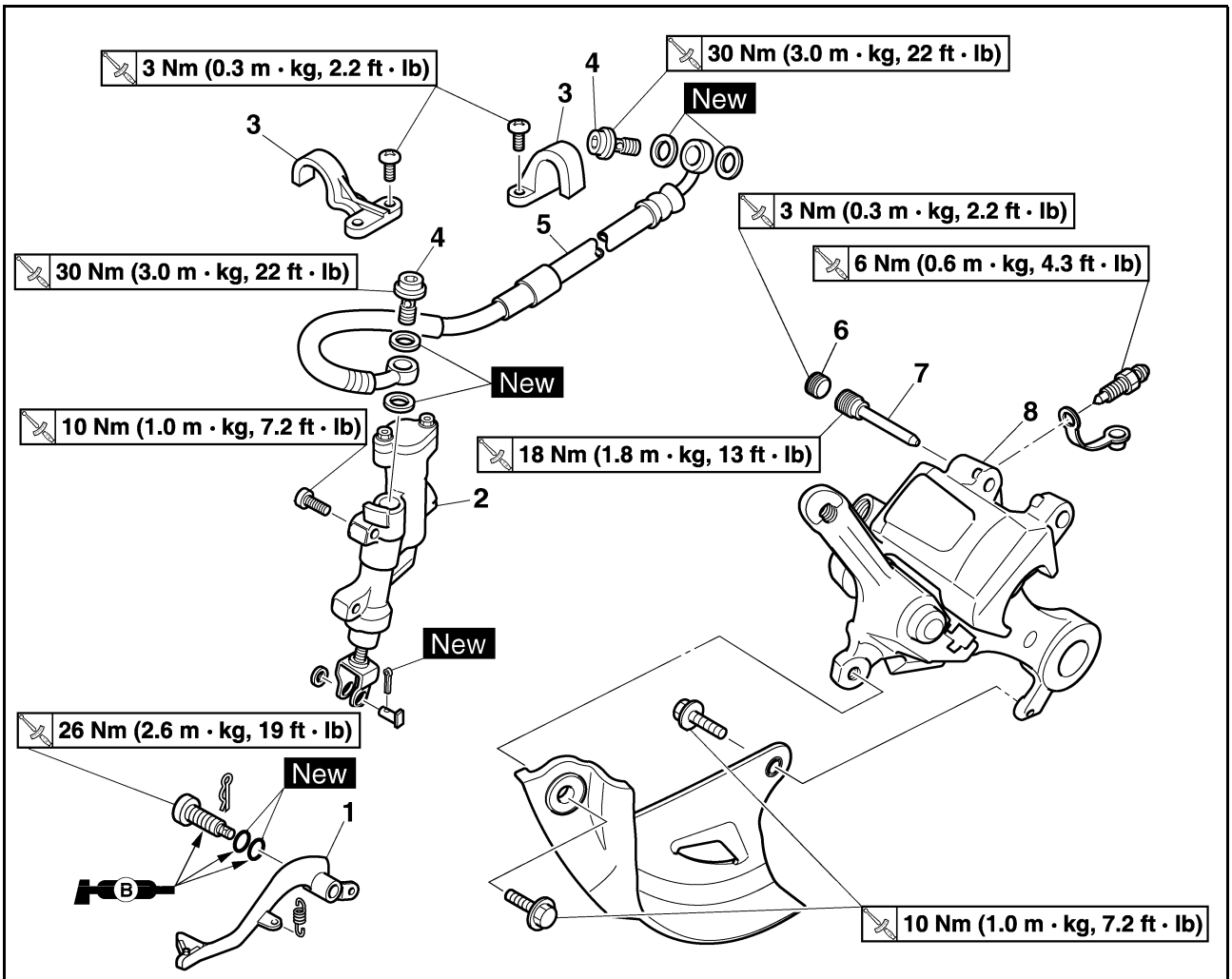
FREIN AVANT ET FREIN ARRIERE

DÉPOSE DU FREIN AVANT


6 Nm (0.6 m · kg, 4.3 ft · lb)
9 Nm (0.9 m · kg, 6.5 ft · lb)
1
7
8
S
9
6 Nm (0.6 m · kg, 4.3 ft · lb)
New
New
2
6 Nm (0.6 m · kg, 4.3 ft · lb)
6
30 Nm (3.0 m · kg, 22 ft · lb)
8 Nm (0.8 m · kg, 5.8 ft · lb)
3
5
4
2
New
28 Nm (2.8 m · kg, 20 ft · lb)
30 Nm (3.0 m · kg, 22 ft · lb)
18 Nm (1.8 m · kg, 13 ft · lb)
3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)

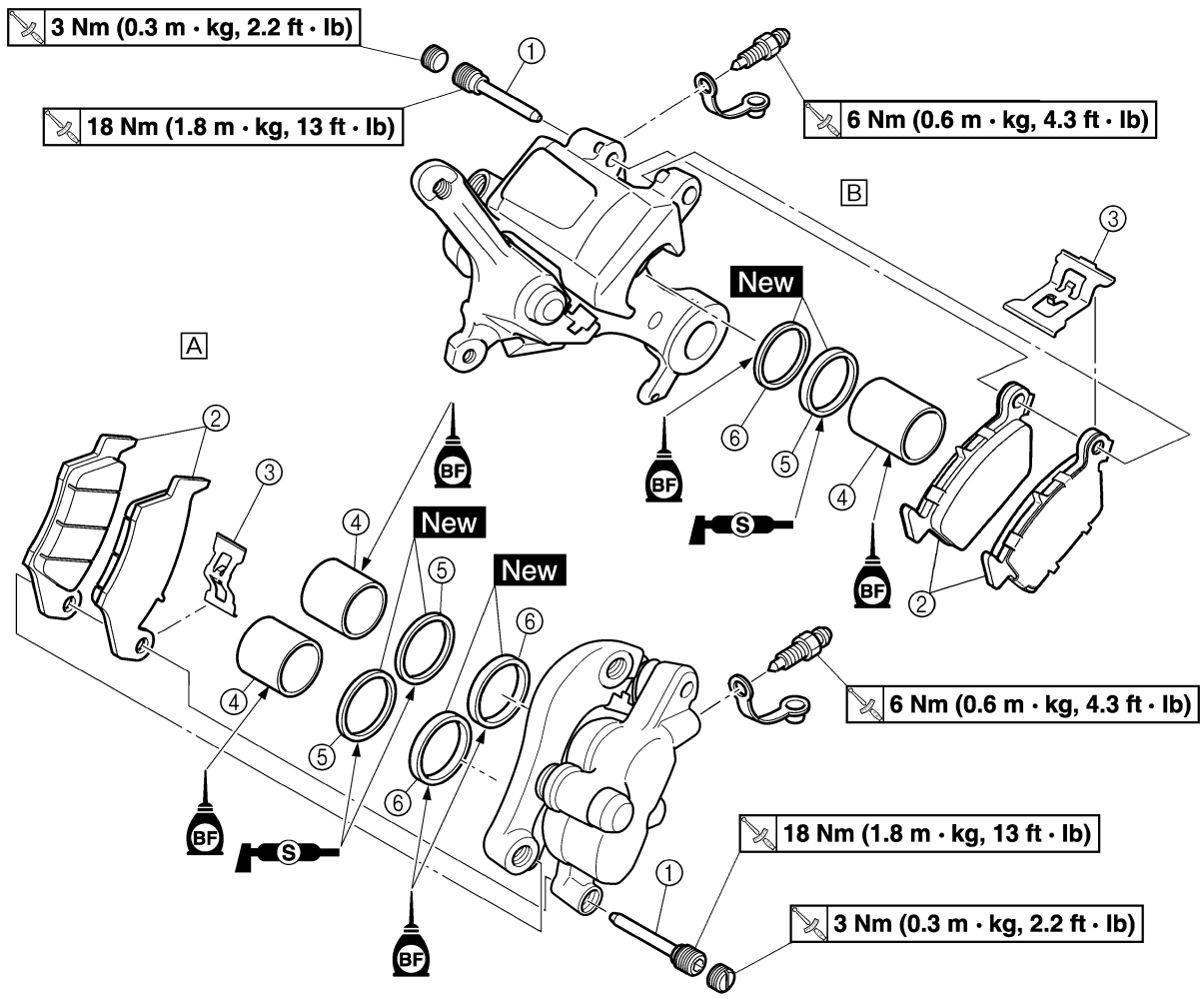
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Vidanger le liquide de frein.		Se reporter à la section de dépose.
1	Support de durit de frein (protection)	2	
2	Boulon de raccord	2	
3	Tuyau de frein	1	
4	Bouchon de goupille de plaquette	1	Déposer en desserrant la goupille de plaquette.
5	Goupille de plaquette	1	Desserrer pour démonter l'étrier.
6	Etrier de frein	1	
7	Levier de frein	1	
8	Support de maître-cylindre de frein	1	
9	Maître-cylindre de frein	1	

DÉPOSE DU FREIN ARRIÈRE


3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)
30 Nm (3.0 m · kg, 22 ft · lb)
New
3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)
6 Nm (0.6 m · kg, 4.3 ft · lb)
30 Nm (3.0 m · kg, 22 ft · lb)
New
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)
18 Nm (1.8 m · kg, 13 ft · lb)
New
26 Nm (2.6 m · kg, 19 ft · lb)
New
10 Nm (1.0 m · kg, 7.2 ft · lb)

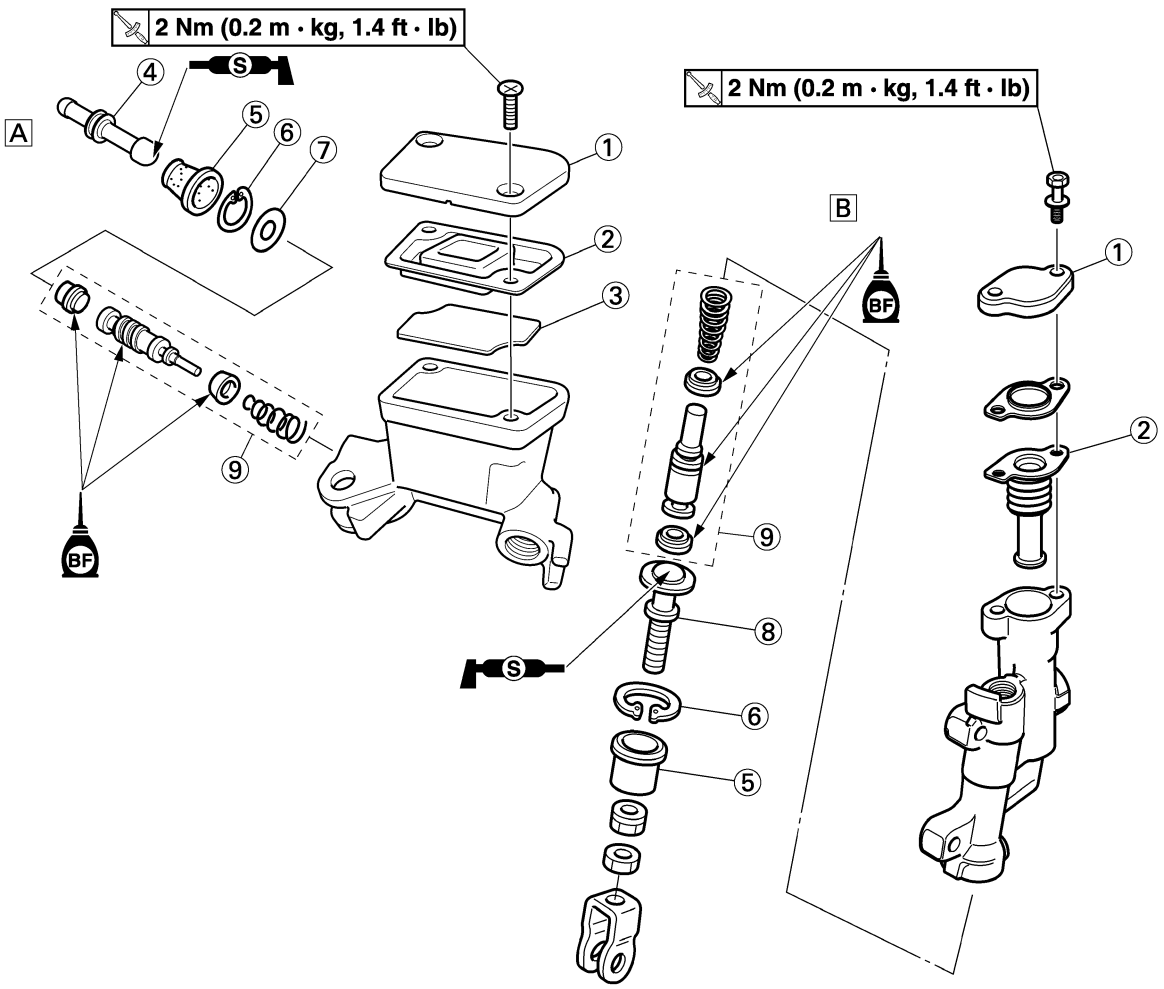
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Roue arrière		Se reporter à la section "ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE".
	Vidanger le liquide de frein.		Se reporter à la section de dépose.
1	Pédale de frein	1	
2	Maître-cylindre de frein	1	
3	Support de tuyau de frein	2	
4	Boulon de raccord	2	
5	Tuyau de frein	1	
6	Bouchon de goupille de plaquette	1	Déposer en desserrant la goupille de plaquette.
7	Goupille de plaquette	1	Desserrer pour démonter l'étrier.
8	Etrier de frein	1	

DÉMONTAGE DE L'ÉTRIER DE FREIN


3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)
18 Nm (1.8 m · kg, 13 ft · lb)
6 Nm (0.6 m · kg, 4.3 ft · lb)
A
B
New
New
New
BF
S
6 Nm (0.6 m · kg, 4.3 ft · lb)
18 Nm (1.8 m · kg, 13 ft · lb)
3 Nm (0.3 m · kg, 2.2 ft · lb)

Ordre	Nom de la pièce	Qté		Remarques
				A. Avant B. Arrière
		A	B	
1	Goupille de plaquette	1	1	
2	Plaquette de frein	2	2	
3	Support de plaquette	1	1	
4	Piston d'étrier de frein	2	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Joint antipoussière de piston d'étrier de frein	2	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Joint de piston d'étrier de frein	2	1	Se reporter à la section de dépose.

DÉMONTAGE DU MAÎTRE-CYLINDRE DE FREIN



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
			A. Avant B. Arrière
1	Couvercle de maître-cylindre de frein	1	
2	Diaphragme	1	
3	Flotteur du réservoir	1	
4	Tige de débrayage (Avant)	1	
5	Soufflet de maître-cylindre de frein	1	
6	Circlip	1	Utiliser une pince à circlip à bec long.
7	Rondelle	1	
8	Tige de débrayage (Arrière)	1	
9	Kit de maître-cylindre de frein	1	

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

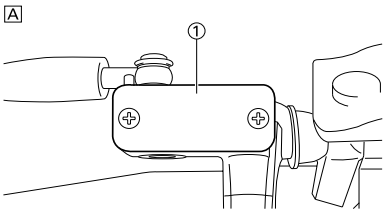
Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.

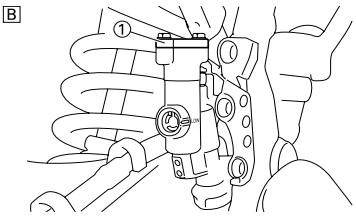
VIDANGE DU LIQUIDE DE FREIN

1. Déposer:
   - Couvercle de maître-cylindre de frein "1"
   - Protection (frein arrière)

N.B.

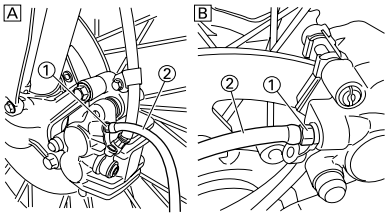
Ne pas déposer le diaphragme.





A. Avant
B. Arrière

2. Raccorder le tuyau transparent "2" à la vis de purge "1" et placer un récipient adéquat sous son extrémité.



A. Avant
B. Arrière

3. Desserrer la vis de purge et purger le liquide de frein tout en pressant le levier ou en appuyant sur la pédale.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Ne pas réutiliser le liquide de frein purgé.**
- **Le liquide de frein peut attaquer les surfaces peintes et les pièces en plastique. Toujours essuyer immédiatement toute trace de liquide renversé.**

DÉPOSE DU PISTON D'ÉTRIER DE FREIN

1. Déposer:
   - Piston d'étrier de frein
     Utiliser de l'air comprimé et procéder prudemment.

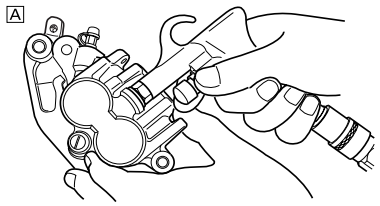
⚠ AVERTISSEMENT

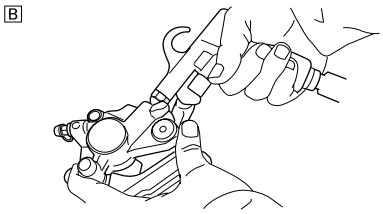
- **Recouvrir le piston d'un chiffon et faire très attention au moment où le piston est éjecté du cylindre.**
- **Ne jamais chasser le cylindre du piston en faisant levier.**

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la dépose du piston d'étrier:

a. Insérer un morceau de tissu dans l'étrier de frein pour bloquer le piston.
b. Libérer prudemment le piston du cylindre d'étrier de frein en insufflant de l'air comprimé.





A. Avant
B. Arrière

▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

DÉPOSE DU KIT DE JOINT DU PISTON D'ÉTRIER DE FREIN

1. Déposer:
   - Joint antipoussière de piston d'étrier de frein "1"
   - Joint de piston d'étrier de frein "2"

N.B.

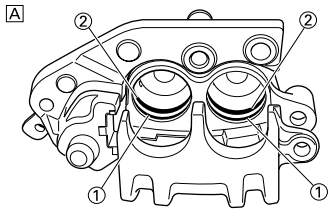
Retirer les joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein en les poussant avec le doigt.

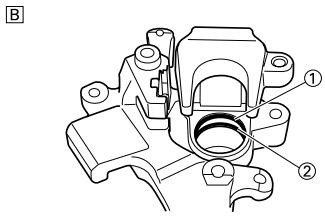
ATTENTION

Ne jamais tenter d'extraire les joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein.

⚠ AVERTISSEMENT

Remplacer les joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein à chaque fois qu'un étrier a été démonté.





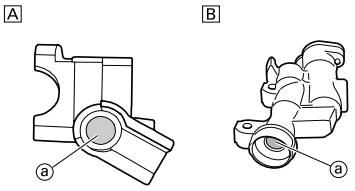
A. Avant
B. Arrière

CONTRÔLE DU MAÎTRE-CYLINDRE DE FREIN

1. Contrôler:
   - Surface interne du maître-cylindre de frein "a"
     Usure/rayures → Remplacer le maître-cylindre complet.
     Taches → Nettoyer.

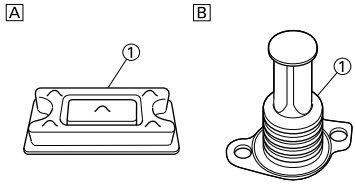
⚠ AVERTISSEMENT

Utiliser uniquement du liquide de frein neuf.



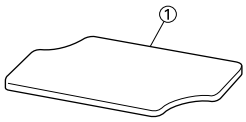
A. Avant
B. Arrière

2. Contrôler:
   - Diaphragme "1"
     Craquelures/endommagement → Remplacer.

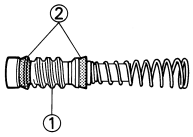


A. Avant
B. Arrière

3. Contrôler: (frein avant seulement)
   • Flotteur du réservoir "1"
   Endommagement → Remplacer.

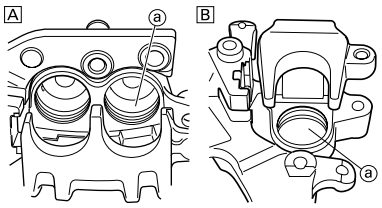


4. Contrôler:
   • Piston du maître-cylindre de frein "1"
   • Coupelle du maître-cylindre de frein "2"
   Usure/endommagement/rayures → Remplacer le kit de maîtrecylindre de frein.



CONTRÔLE DE L'ÉTRIER DE FREIN

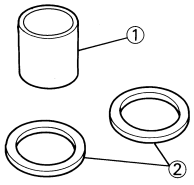
1. Contrôler:
   • Surface interne du cylindre d'étrier de frein "a"
   Usure/rayures → Remplacer le piston d'étrier de frein complet.



   A. Avant
   B. Arrière
2. Contrôler:
   • Piston d'étrier de frein "1"
   Usure/rayures → Remplacer l'étrier de frein complet.

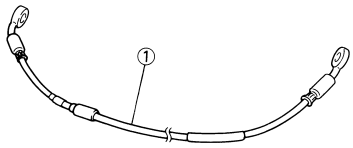
⚠ AVERTISSEMENT

Remplacer les joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein "2" à chaque fois qu'un étrier a été démonté.



CONTRÔLE DE LA DURIT DE FREIN

1. Contrôler:
   • Durit de frein "1"
   Craquelures/endommagement → Remplacer.



REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

- **Toutes les pièces internes doivent être nettoyées à l'aide de liquide de frein frais, exclusivement.**
- **Avant de les remonter, lubrifier les pièces internes avec du liquide de frein.**
- **Remplacer les joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein à chaque fois qu'un étrier a été démonté.**

MONTAGE DU PISTON D'ÉTRIER DE FREIN

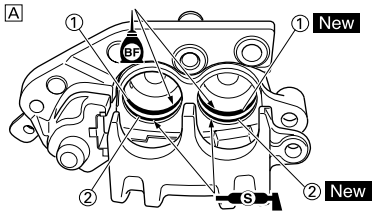
1. Nettoyer:
   • Etrier de frein
   • Joint de piston d'étrier de frein
   • Joint antipoussière de piston d'étrier de frein
   • Piston d'étrier de frein
   Les nettoyer avec du liquide de frein.
2. Monter:
   • Joint de piston d'étrier de frein "1" New
   • Joint antipoussière de piston d'étrier de frein "2" New

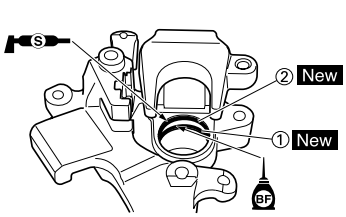
⚠ AVERTISSEMENT

Toujours utiliser de nouveaux joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein.

N.B.

- Appliquer le liquide de frein sur le joint de piston d'étrier de frein.
- Appliquer de la graisse de silicone sur le joint antipoussière de piston d'étrier de frein.
- Insérer correctement les joints et joints antipoussière de piston d'étrier de frein dans la rainure de l'étrier de frein.





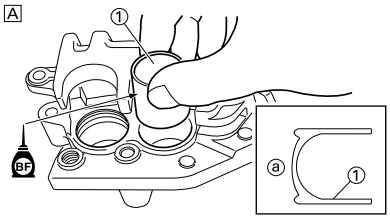
   A. Avant
   B. Arrière
3. Monter:
   • Piston d'étrier de frein "1"

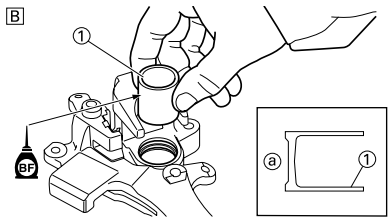
N.B.

Appliquer du liquide de frein sur la paroi du piston.

ATTENTION

- **Monter le piston en orientant sa face légèrement surbaissée "a" vers l'étrier de frein.**
- **Ne jamais forcer pour insérer.**





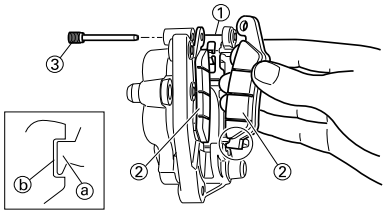
   A. Avant
   B. Arrière

MONTAGE DE L'ÉTRIER DE FREIN AVANT

1. Monter:
   • Support de plaquette "1"
   • Plaquette de frein "2"
   • Goupille de plaquette "3"

N.B.

- Monter les plaquettes de frein en insérant leurs ergots "a" dans les gorges des étriers de freins "b".
- A ce stade, serrer provisoirement la goupille de plaquette.



2. Monter:
   • Etrier de frein "1"
   • Boulon (étrier de frein) "2"

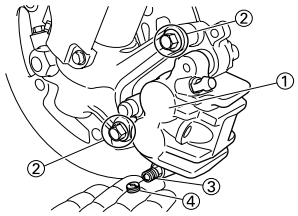
	Boulon (étrier de frein): 28 Nm (2.8 m•kg, 20 ft•lb)

3. Serrer:
   • Goupille de plaquette "3"

	Goupille de plaquette: 18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)

4. Monter:
   • Bouchon de goupille de plaquette "4"

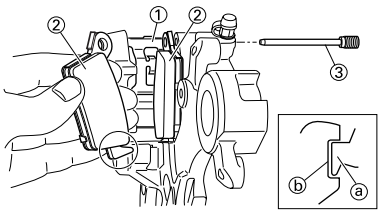
	Bouchon de goupille de plaquette: 3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)



REPOSE DE L'ÉTRIER DE FREIN ARRIÈRE

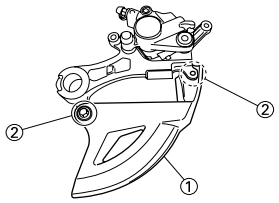
1. Monter:
   • Support de plaquette "1"
   • Plaquette de frein "2"
   • Goupille de plaquette "3"

N.B.
- Monter les plaquettes de frein en insérant leurs ergots "a" dans les gorges des étriers de freins "b".
- A ce stade, serrer provisoirement la goupille de plaquette.



2. Monter:
   • Couvre-disque de frein "1"
   • Boulon (couvre-disque de frein) "2"

	Boulon (disque de frein): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

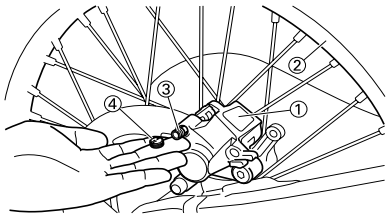


3. Monter:
   • Etrier de frein "1"
   • Roue arrière "2"
   Se reporter à la section "ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE".
4. Serrer:
   • Goupille de plaquette "3"

	Goupille de plaquette: 18 Nm (1.8 m•kg, 13 ft•lb)

5. Monter:
   • Bouchon de goupille de plaquette "4"

	Bouchon de goupille de plaquette: 3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)



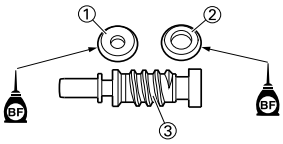
MONTAGE DU KIT DE MAÎTRE-CYLINDRE DE FREIN

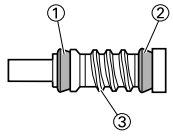
1. Nettoyer:
   • Maître-cylindre de frein
   • Kit de maître-cylindre de frein
   Les nettoyer avec du liquide de frein.
2. Monter:
   • Coupelle de maître-cylindre de frein (primaire) "1"
   • Coupelle de maître-cylindre de frein (secondaire) "2"
   Sur le piston du maître-cylindre de frein "3".

N.B.
Appliquer le liquide de frein sur la coupelle du maître-cylindre de frein.

⚠ AVERTISSEMENT

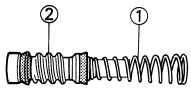
Après la repose, la coupelle du cylindre doit être montée comme indiqué. Une mauvaise installation provoquera un mauvais fonctionnement du frein.





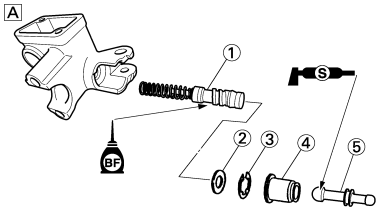
3. Monter:
   • Ressort "1"
   Sur le piston du maître-cylindre de frein "2".

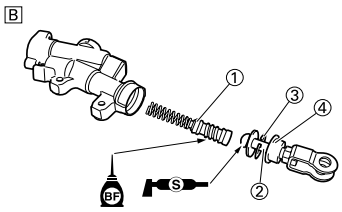
N.B.
Reposer le ressort du côté du diamètre le plus petit.



4. Monter:
   • Kit de maître-cylindre de frein "1"
   • Rondelle (frein avant) "2"
   • Tige de débrayage (frein arrière) "2"
   • Circlip "3"
   • Soufflet de maître-cylindre de frein "4"
   • Tige de débrayage (frein avant) "5"
   Sur le maître-cylindre de frein.

N.B.
- Appliquer le liquide de frein sur le kit de maître-cylindre de frein.
- Appliquer de la graisse de silicone sur l'extrémité de la tige de débrayage.
- Monter le circlip à l'aide d'une pince à circlip.





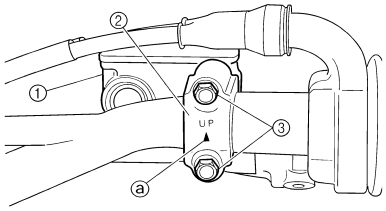
A. Avant
B. Arrière

REPOSE DU MAÎTRE-CYLINDRE DE FREIN AVANT

1. Monter:
   - Maître-cylindre de frein "1"
   - Support de maître-cylindre de frein "2"
   - Boulon (support de maître-cylindre de frein) "3"

	Boulon (support de maître-cylindre de frein): 9 Nm (0.9 m•kg, 6.5 ft•lb)

N.B.
- Reposer le support de manière que la flèche "a" soit dirigée vers le haut.
- Serrer d'abord les boulons supérieurs du support de maître-cylindre de frein puis serrer les boulons inférieurs.



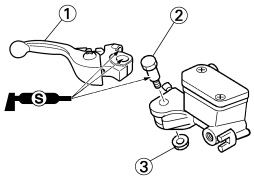
2. Monter:
   - Levier de frein "1"
   - Boulon (levier de frein) "2"

	Boulon (levier de frein): 6 Nm (0.6 m•kg, 4.3 ft•lb)

   - Ecrou (levier de frein) "3"

	Ecrou (levier de frein): 6 Nm (0.6 m•kg, 4.3 ft•lb)

N.B.
Appliquer de la graisse de silicone sur la surface de glissement du levier de frein, le boulon et l'extrémité de la tige de débrayage.



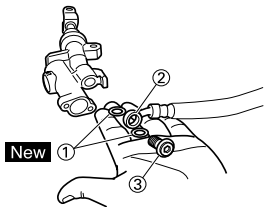
REPOSE DU MAÎTRE-CYLINDRE DE FREIN ARRIÈRE

1. Monter:
   - Rondelle en cuivre "1" New
   - Durit de frein "2"
   - Boulon de raccord "3"

	Boulon de raccord: 30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)

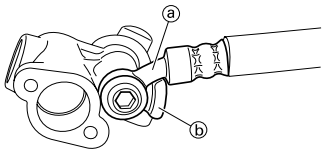
⚠ AVERTISSEMENT

Toujours utiliser des rondelles en cuivre neuves.



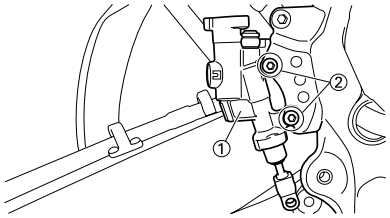
ATTENTION

Monter la durit de frein de manière que sa partie tubulaire "a" soit orientée comme dans l'illustration et touche légèrement la saillie "b" du maître-cylindre de frein.



2. Monter:
   - Maître-cylindre de frein "1"
   - Boulon (maître-cylindre de frein) "2"

	Boulon (maître-cylindre de frein): 10 Nm (1.0 m•kg, 7.2 ft•lb)

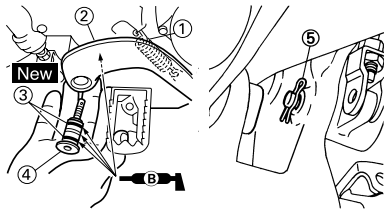


3. Monter:
   - Ressort "1"
   - Pédale de frein "2"
   - Joint torique "3" New
   - Boulon (pédale de frein) "4"

	Boulon (pédale de frein): 26 Nm (2.6 m•kg, 19 ft•lb)

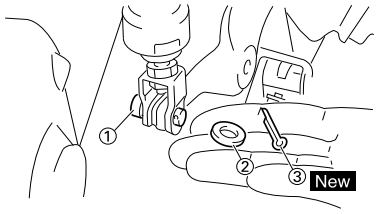
   - Clip "5"

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le boulon, le joint torique et le support de pédale de frein.



4. Monter:
   - Goupille "1"
   - Rondelle "2"
   - Goupille fendue "3" New

N.B.
Après le montage, contrôler la hauteur de pédale de frein. Se reporter à la section "RÉGLAGE DU FREIN ARRIÈRE" au CHAPITRE 3.



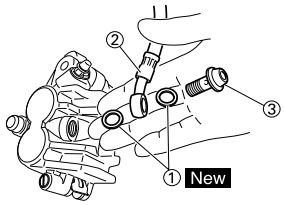
MONTAGE DE LA DURIT DE FREIN AVANT

1. Monter:
   - Rondelle en cuivre "1" New
   - Durit de frein "2"
   - Boulon de raccord "3"

	Boulon de raccord: 30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)

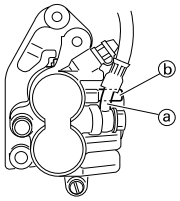
⚠ AVERTISSEMENT

Toujours utiliser des rondelles en cuivre neuves.



ATTENTION

Monter la durit de frein de manière que sa partie tubulaire "a" soit orientée comme sur l'illustration et touche légèrement la saillie "b" de l'étrier de frein.

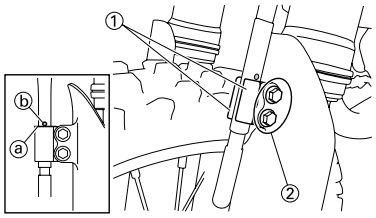


2. Monter:
   - Support de durit de frein "1"
   - Boulon (support de durit de frein) "2"

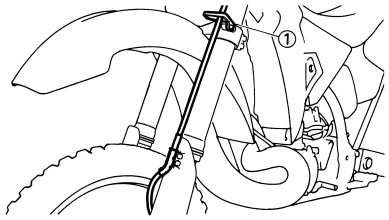
	Boulon (support de durit de frein): **8 Nm (0.8 m•kg, 5.8 ft•lb)**

N.B.

Aligner le haut "a" du support de durit de frein avec la peinture "b" de la durit de frein.



3. Acheminer la durit de frein dans le guide-câble "1".

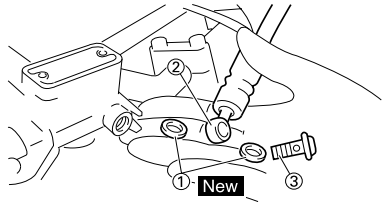


4. Monter:
   - Rondelle en cuivre "1" New
   - Durit de frein "2"
   - Boulon de raccord "3"

	Boulon de raccord: **30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)**

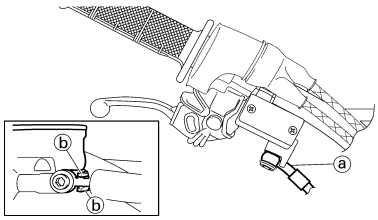
⚠ AVERTISSEMENT

Toujours utiliser des rondelles en cuivre neuves.



ATTENTION

Monter la durit de frein de manière que sa partie tubulaire "a" soit orientée comme sur l'illustration et touche légèrement la saillie "b" de l'étrier de frein.



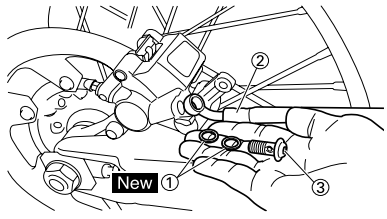
MONTAGE DE LA DURIT DE FREIN ARRIÈRE

1. Monter:
   - Rondelle en cuivre "1" New
   - Durit de frein "2"
   - Boulon de raccord "3"

	Boulon de raccord: **30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)**

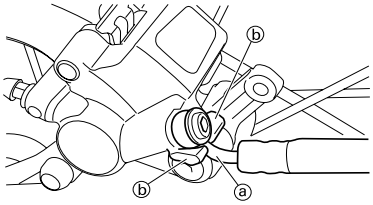
⚠ AVERTISSEMENT

Toujours utiliser des rondelles en cuivre neuves.



ATTENTION

Monter la durit de frein de manière que sa partie tubulaire "a" soit orientée comme sur l'illustration et touche légèrement la saillie "b" de l'étrier de frein.

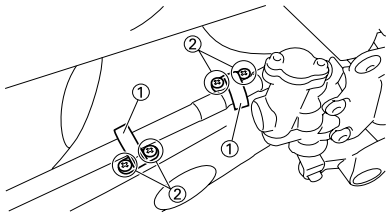


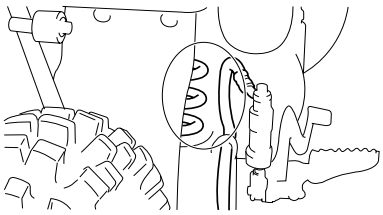
2. Monter:
   - Support de durit de frein "1"
   - Vis (support de durit de frein) "2"

	Vis (support de durit de frein): **3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)**

ATTENTION

Après avoir monté les supports de durits de frein, vérifier que la durit de frein n'entre pas en contact avec le ressort (amortisseur arrière). Si c'est le cas, en corriger la torsion.





REMPLISSAGE DE LIQUIDE DE FREIN

1. Remplir:
   - Liquide de frein
     Jusqu'à ce que le liquide atteigne le repère de niveau "LOWER" "a".

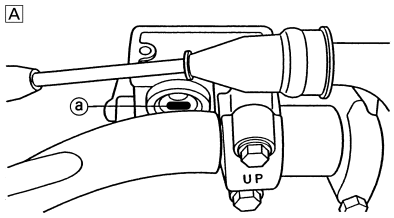
	Liquide de frein recommandé: **DOT N°4**

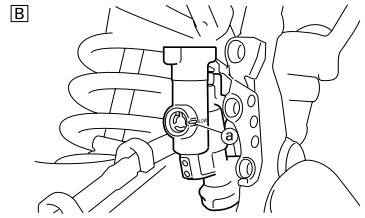
⚠ AVERTISSEMENT

- **Utiliser exclusivement le type de liquide de frein recommandé: sinon les joints en caoutchouc risquent de se détériorer, entraînant des fuites et un mauvais fonctionnement des freins.**
- **Toujours utiliser la même marque de liquide de frein; le mélange de liquides de marques différentes risque de provoquer une réaction chimique nuisible au fonctionnement du frein.**
- **Veiller à ce que, lors du remplissage, de l'eau ne pénètre pas dans le maître-cylindre. En effet, l'eau abaissera nettement le point d'ébullition du liquide, ce qui risque de provoquer un bouchon de vapeur.**

ATTENTION

Le liquide de frein peut attaquer les surfaces peintes et les pièces en plastique. Toujours essuyer immédiatement toute trace de liquide renversé.





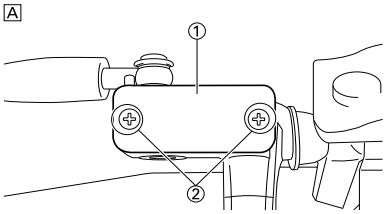
A. Avant
B. Arrière

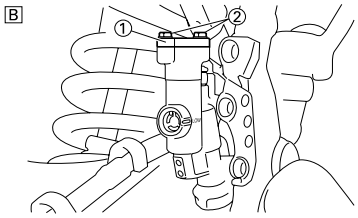
2. Purger l'air:
   - Circuit de freinage
     Se reporter à la section "PURGE DU CIRCUIT DES FREINS HYDRAULIQUES" au CHAPITRE 3.
3. Contrôler:
   - Niveau du liquide de frein
     Niveau du liquide bas→Remettre à niveau.
     Se reporter à la section "CONTRÔLE DU NIVEAU DU LIQUIDE DE FREIN" au CHAPITRE 3.
4. Monter:
   - Flotteur du réservoir (frein avant)
   - Diaphragme
   - Couvercle de maître-cylindre de frein "1"
   - Vis (capuchon du maitre-cylindre de frein) "2"

	Vis (boulon) {capuchon du maitre-cylindre de frein}: 2 Nm (0.2 m•kg, 1.4 ft•lb)

⚠ AVERTISSEMENT

Après le montage, rechercher en actionnant le levier ou la pédale de frein les fuites éventuelles de liquide de frein au niveau des boulons de raccord sur le maître-cylindre de frein et l'étrier de frein.

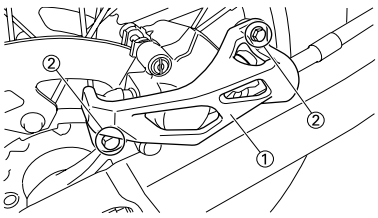




A. Avant
B. Arrière

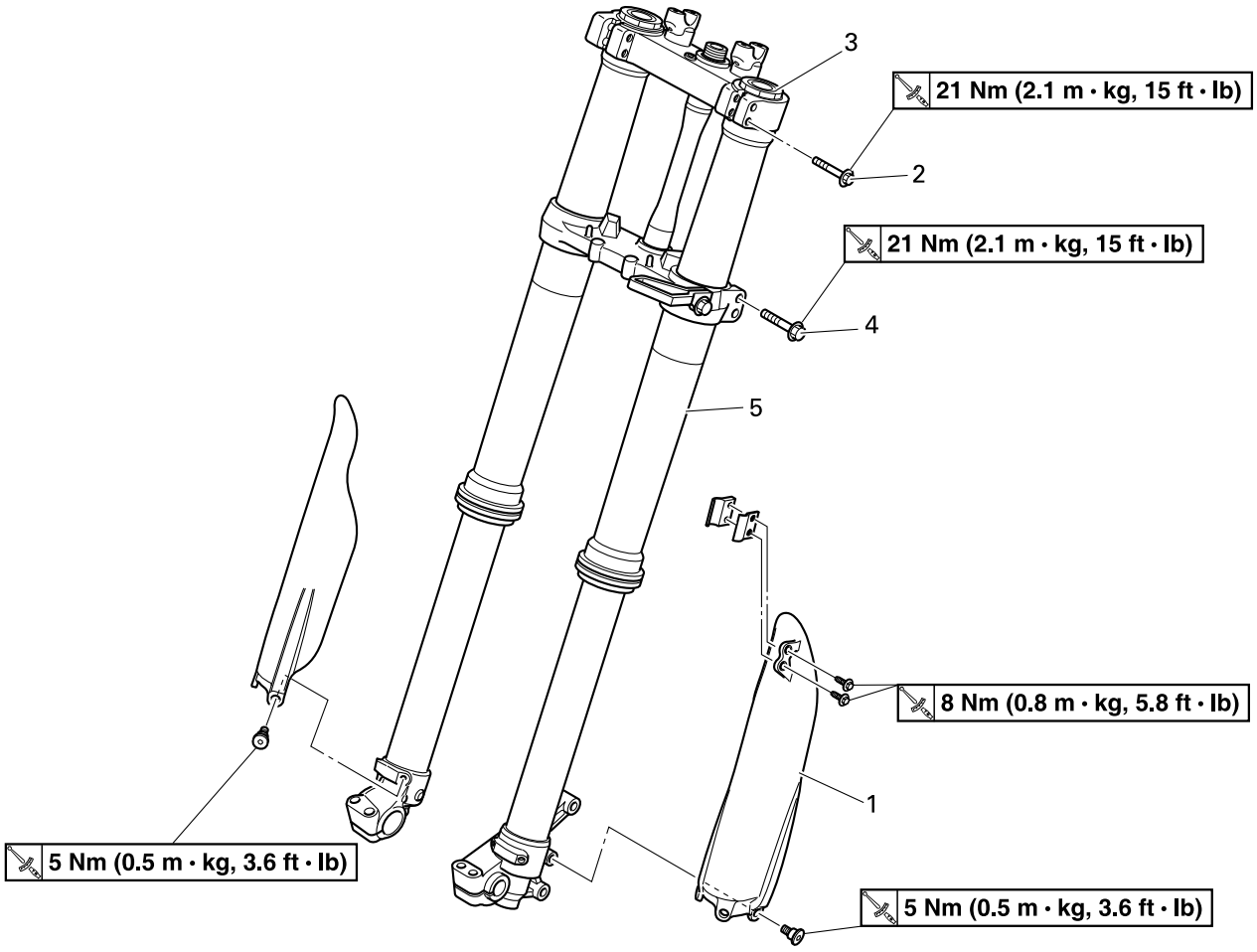
5. Monter: (frein arrière seulement)
   - Protection "1"
   - Boulon (protection) "2"

	Boulon (protection): 7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)



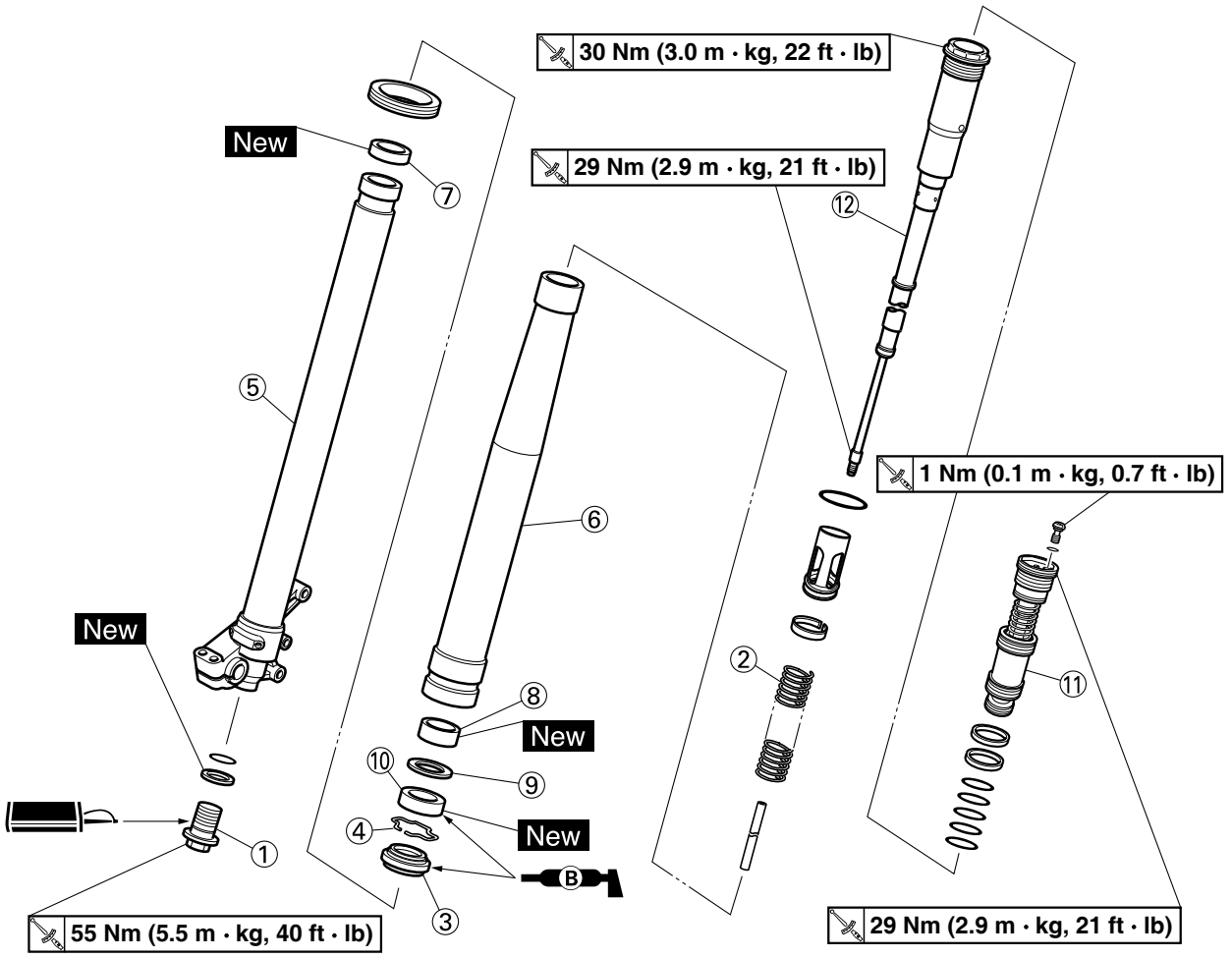
FOURCHE

DÉPOSE DE LA FOURCHE



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Roue avant		Se reporter à la section "ROUE AVANT ET ROUE ARRIERE".
	Etrier de frein avant		Se reporter à la section "FREIN AVANT ET FREIN ARRIERE".
	Plaque d'identification		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX" au CHAPITRE 4.
1	Protection	1	
2	Boulon de pincement (té supérieur)	2	Desserrer uniquement.
3	Amortisseur complet	1	Desserrer lors du démontage de la fourche. Se reporter à la section de dépose.
4	Boulon de pincement (té inférieur)	2	Desserrer uniquement.
5	Fourche	1	

DÉMONTAGE DE LA FOURCHE



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
1	Dispositif de réglage	1	Vidanger l'huile de fourche. Se reporter à la section de dépose.
2	Ressort de fourche	1	
3	Joint antipoussière	1	Se reporter à la section de dépose.
4	Bague d'arrêt	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Tube plongeur	1	Se reporter à la section de dépose.
6	Fourreau	1	
7	Bague coulissante de piston	1	
8	Bague antifriction	1	
9	Rondelle de bague d'étanchéité	1	
10	Bague d'étanchéité	1	
11	Soupape de base	1	Vidanger l'huile de fourche. Se reporter à la section de dépose.
12	Amortisseur complet	1	Vidanger l'huile de fourche. Se reporter à la section de dépose.

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.

N.B.

Les interventions sur la fourche sont très délicates. Il est donc préférable de confier tout travail sur la fourche aux concessionnaires.

ATTENTION

Afin d'éviter toute explosion accidentelle due à la pression d'air, suivre les instructions ci-dessous:

- **La construction interne d'une fourche à tige de piston incorporée est très sophistiquée et particulièrement sensible à la présence de corps étrangers. Veiller à ne pas laisser pénétrer de corps étrangers lors du changement de l'huile ou du démontage et remontage de la fourche.**
- **Avant de retirer les soupapes de base ou les bras de fourche, veiller à laisser s'échapper tout l'air du réservoir d'air.**

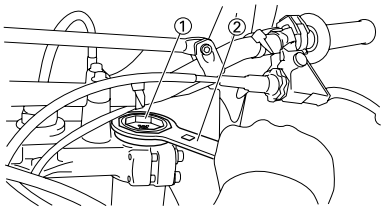
DÉPOSE DE L'AMORTISSEUR COMPLET

1. Desserrer:
   - Amortisseur complet "1"

N.B.

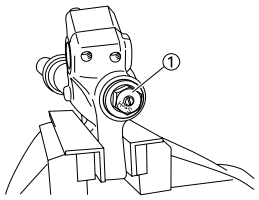
Avant de démonter la fourche de la moto, desserrer l'amortisseur à l'aide de la clé annulaire pour boulon capuchon "2".

	Clé annulaire pour boulon capuchon: YM-01501/90890-01501



DÉPOSE DU RÉGLEUR

1. Vidanger l'huile de fourche du fourreau par le haut.
2. Desserrer:
   - Dispositif de réglage "1"



3. Déposer:
   - Dispositif de réglage "1"

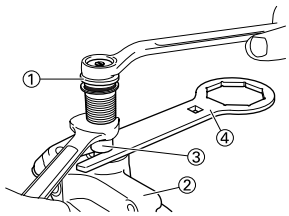
N.B.

- Tout en comprimant le tube plongeur "2", placer la clé annulaire pour boulon capuchon "4" entre le tube plongeur et le contre-écrou "3".
- Maintenir le contre-écrou et déposer le dispositif de réglage.

ATTENTION

Ne pas déposer le contre-écrou car la tige d'amortissement risque de tomber dans l'amortisseur et de ne plus pouvoir en être retirée.

	Clé annulaire pour boulon capuchon: YM-01501/90890-01501

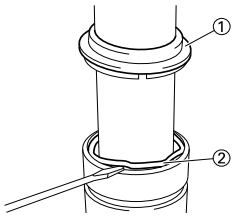


DÉPOSE DU TUBE PLONGEUR

1. Déposer:
   - Joint antipoussière "1"
   - Bague d'arrêt "2"
     Se servir d'un tournevis à lame droite.

ATTENTION

Veiller à ne pas rayer le tube plongeur.

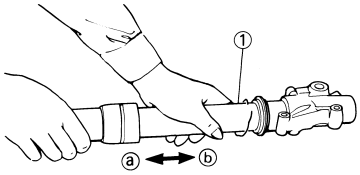


2. Déposer:
   - Tube plongeur "1"

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

Etapes de la dépose de la bague d'étanchéité:

a. Enfoncer lentement "a" le tube plongeur jusqu'à ce qu'il soit presque en fin de course puis le retirer rapidement "b".
b. Répéter cette opération jusqu'à ce que le tube plongeur puisse être retiré du fourreau.



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

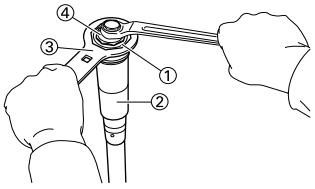
DÉPOSE DE LA SOUPAPE DE BASE

1. Déposer:
   - Soupape de base "1"
     De l'amortisseur complet "2".

N.B.

Maintenir l'amortisseur à l'aide de la clé annulaire pour boulon capuchon "3" et utiliser la clé pour boulon capuchon "4" pour déposer la soupape de base.

	Clé pour boulon capuchon: YM-01500/90890-01500 **Clé annulaire pour boulon capuchon: YM-01501/90890-01501**

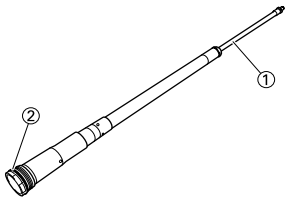


CONTRÔLE DE L'AMORTISSEUR COMPLET

1. Contrôler:
   - Amortisseur complet "1"
     Déformation/endommagement → Remplacer.
   - Joint torique "2"
     Usure/endommagement → Remplacer.

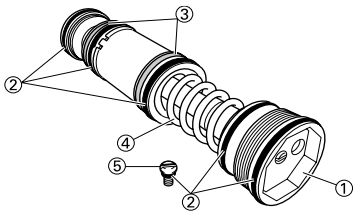
ATTENTION

La construction interne d'une fourche à tige de piston incorporée est très sophistiquée et particulièrement sensible à la présence de corps étrangers.
Veiller à ne pas laisser pénétrer de corps étrangers lors du changement de l'huile ou du démontage et remontage de la fourche.



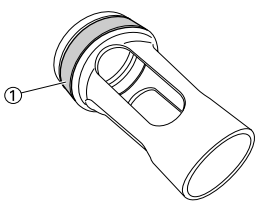
CONTRÔLE DE LA SOUPAPE DE BASE

1. Contrôler:
   - Soupape de base "1"
     Usure/endommagement → Remplacer.
     Encrassé → Nettoyer.
   - Joint torique "2"
     Usure/endommagement → Remplacer.
   - Bague coulissante de piston "3"
     Usure/endommagement → Remplacer.
   - Ressort "4"
     Endommagement/fatigue → Remplacer la soupape de base.
   - Vis de purge d'air "5"
     Usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DE L'ENTRETOISE ÉPAULÉE

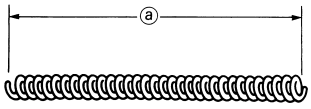
1. Contrôler:
   - Bague coulissante de piston "1"
     Usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DU RESSORT DE FOURCHE

1. Mesurer:
   - Longueur libre de ressort de fourche "a"
     Hors spécifications → Remplacer.

	Longueur libre de ressort de fourche: **454 mm (17.9 in)** **<Limite>: 449 mm (17.7 in)**



CONTRÔLE DU TUBE PLONGEUR

1. Contrôler:
   - Surface intérieure du tube plongeur "a"
     Marques de rayures→Réparer ou remplacer.
     Utiliser du papier de verre humide n°1,000.
     Butée hydraulique endommagée → Remplacer.
   - Déformations du tube plongeur
     Hors spécifications → Remplacer.
     Utiliser le comparateur à cadran "1".

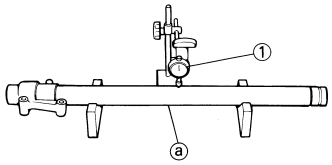
	Limite de déformation du tube plongeur: **0.2 mm (0.008 in)**

N.B.

La valeur de flexion est égale à la moitié de la valeur affichée sur le comparateur à cadran.

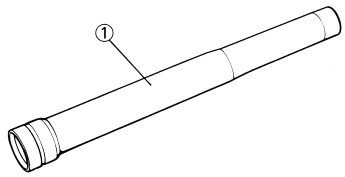
⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas tenter de redresser un tube plongeur tordu, car cela pourrait l'affaiblir dangereusement.



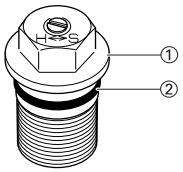
CONTRÔLE DU FOURREAU

1. Contrôler:
   - Fourreau "1"
     Rayures/usure/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DU RÉGLEUR

1. Contrôler:
   - Dispositif de réglage "1"
   - Joint torique "2"
     Usure/endommagement → Remplacer.



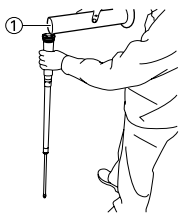
ASSEMBLAGE DE LA FOURCHE

1. Laver tous les éléments à l'aide de solvant propre.
2. Etirer totalement l'amortisseur complet.
3. Remplir:
   - Huile de fourche "1"
     Dans l'amortisseur complet.

	Huile recommandée: **Huile de fourche "S1"** **Capacité d'huile:** **199 cm^3 (7.00 Imp oz, 6.73 US oz)**

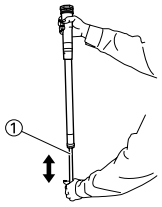
ATTENTION

- **Toujours utiliser l'huile de fourche recommandée. L'utilisation d'autres huiles peut compromettre le bon fonctionnement de la fourche.**
- **Ne laisser en aucun cas pénétrer de corps étrangers dans la fourche.**



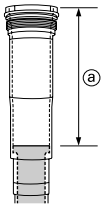
4. Après le remplissage, pomper lentement l'amortisseur "1" de haut en bas (course d'environ 200 mm ou 7.9 in) plusieurs fois pour purger l'air de l'amortisseur.

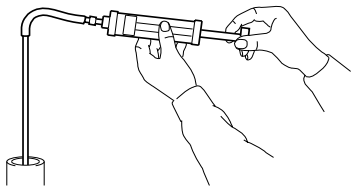
N.B.
Veiller à ne pas dépasser la pleine course. Une course de 200 mm (7.9 in) ou plus fera entrer de l'air. Dans ce cas, répéter les étapes 2 à 4.



5. Mesurer:
   • Niveau d'huile (gauche et droit) "a"
   Hors spécifications → Régler.

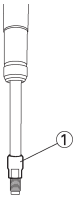
	Niveau d'huile standard: 145-148 mm (5.71-5.83 in) À partir de l'extrémité de l'amortisseur complètement étendu.





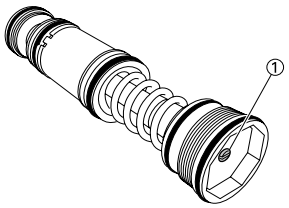
6. Serrer:
   • Contre-écrou "1"

N.B.
Serrer à fond, manuellement, le contreécrou sur l'amortisseur.



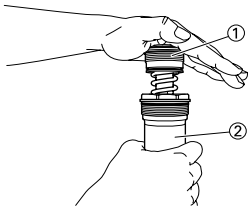
7. Desserrer:
   • Dispositif de réglage de l'amortissement à la compression "1"

N.B.
- Desserrer à la main le dispositif de réglage de l'amortissement à la compression.
- Noter le réglage du dispositif de réglage de l'amortissement à la détente (le nombre de tours à partir de la position vissée à fond).



8. Monter:
   • Soupape de base "1"
   Sur l'amortisseur complet "2".

N.B.
Amener d'abord la pression de la tige d'amortissement au maximum. Monter ensuite la soupape de base tout en libérant la pression de la tige d'amortissement.

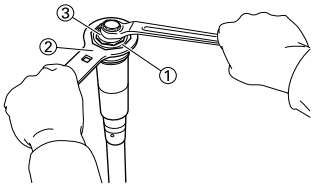


9. Contrôler:
   • Amortisseur complet
   Si pas complètement étendu → Répéter les étapes 2 à 8.
10. Serrer:
   • Soupape de base "1"

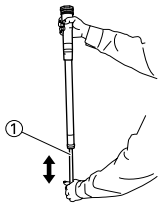
	Soupape de base: 29 Nm (2.9 m•kg, 21 ft• lb)

N.B.
Maintenir l'amortisseur à l'aide de la clé annulaire pour boulon capuchon "2" et utiliser la clé pour boulon capuchon "3" pour serrer la soupape de base au couple spécifié.

	Clé pour boulon capuchon: YM-01500/90890-01500 Clé annulaire pour boulon capuchon: YM-01501/90890-01501



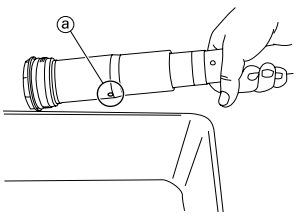
11. Après le remplissage, effectuer plus de 10 pompages lents de l'amortisseur "1", vers le haut et vers le bas, pour distribuer l'huile de fourche.



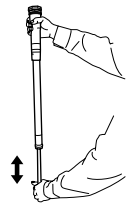
12. Protéger l'amortisseur "1" à l'aide d'un chiffon et le comprimer complètement pour permettre à l'excédent d'huile de s'écouler du côté de la soupape de base.

ATTENTION
Veiller à ne pas endommager l'amortisseur.

13. Laisser l'huile s'écouler par le trou "a" de l'amortisseur.

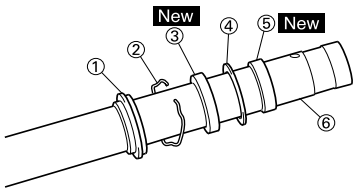


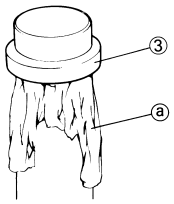
14. Contrôler:
   • Mouvement régulier de l'amortisseur
   Raideur/coincement/rugosités → Répéter les étapes 2 à 13.



15. Monter:
- Joint antipoussière "1"
- Bague d'arrêt "2"
- Bague d'étanchéité "3" New
- Rondelle de bague d'étanchéité "4"
- Bague antifriction "5" New
  Sur le tube plongeur "6".

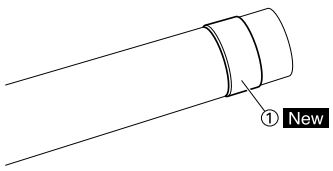
N.B.
- Appliquer de l'huile de fourche sur le tube plongeur.
- Lors de l'installation de la bague d'étanchéité, utiliser une feuille plastique "a" enduite d'huile de fourche pour protéger la lèvre de la bague d'étanchéité.
- Monter la bague d'étanchéité en veillant à placer les marques d'usine ou les numéros du côté du support d'axe.



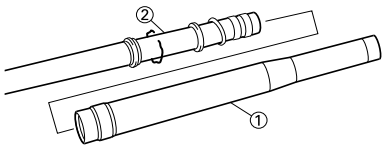


16. Monter:
- Bague coulissante de piston "1" New

N.B.
Installer la bague coulissante de piston sur la fente du tube plongeur.



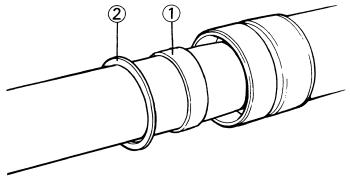
17. Monter:
- Fourreau "1"
  Sur le tube plongeur "2".

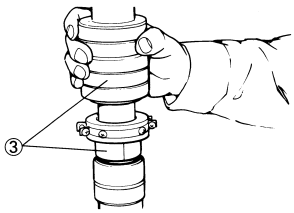


18. Monter:
- Bague antifriction "1"
- Rondelle de bague d'étanchéité "2"
  Dans la fente du fourreau.

N.B.
Enfoncer la bague antifriction dans le fourreau à l'aide de l'outil de montage de joint de fourche "3".

	Outil de montage de joint de fourche: YM-A0948/90890-01502

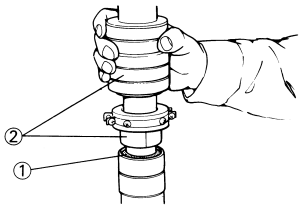




19. Monter:
- Bague d'étanchéité "1"

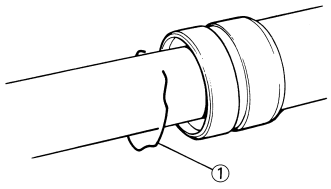
N.B.
Enfoncer la bague d'étanchéité dans le fourreau à l'aide de l'outil de montage de joint de fourche "2".

	Outil de montage de joint de fourche: YM-A0948/90890-01502



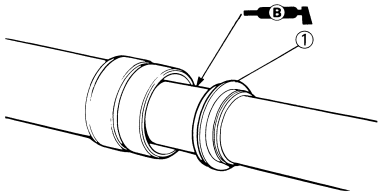
20. Monter:
- Bague d'arrêt "1"

N.B.
Loger correctement la bague d'arrêt dans la rainure du fourreau.

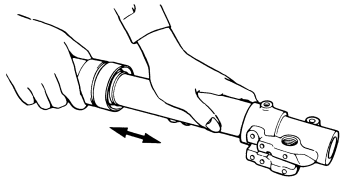


21. Monter:
- Joint antipoussière "1"

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le tube plongeur.

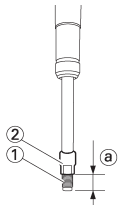


22. Contrôler:
- Mouvement régulier du tube plongeur
  Raideur/coincement/rugosités → Répéter les étapes 15 à 21.



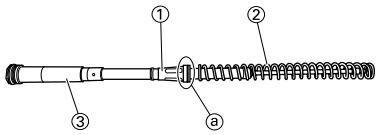
23. Mesurer:
- Distance "a"
  Hors spécifications → Serrer le contre-écrou.

	Distance "a": 16 mm (0.63 in) ou plus entre le bas de l'amortisseur "1" et le bas du contre-écrou "2".



24. Monter:
- Entretoise épaulée "1"
- Ressort de fourche "2"
  Sur l'amortisseur complet "3".

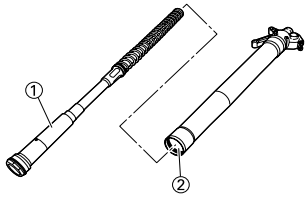
N.B.
Monter l'entretoise épaulée en orientant son extrémité de plus large diamètre "a" vers le ressort de fourche.



25. Monter:
• Amortisseur complet "1"
Sur le tube plongeur "2".

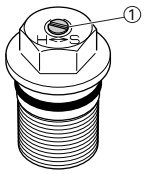
ATTENTION

Incliner le tube plongeur avant d'y introduire l'amortisseur complet. Si le tube plongeur est tenu verticalement, l'amortisseur risque de glisser jusqu'au fond et d'endommager la soupape.



26. Desserrer:
• Dispositif de réglage de l'amortissement à la détente "1"

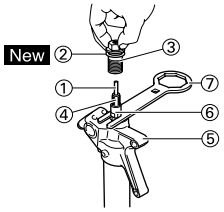
N.B.
• Desserrer à la main le dispositif de réglage de l'amortissement à la détente.
• Noter le réglage du dispositif de réglage de l'amortissement à la détente (le nombre de tours à partir de la position vissée à fond).



27. Monter:
• Tige de débrayage "1"
• Rondelle en cuivre "2" New
• Dispositif de réglage "3"
Sur l'amortisseur complet "4".

N.B.
• Tout en comprimant le tube plongeur "5", placer la clé annulaire pour boulon capuchon "7" entre le tube plongeur et le contre-écrou "6".
• Serrer à fond, manuellement, le dispositif de réglage sur l'amortisseur.

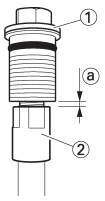
	Clé annulaire pour boulon capuchon: YM-01501/90890-01501



28. Contrôler:
• Jeu "a" entre le dispositif de réglage "1" et le contre-écrou "2".
Hors spécifications → Resserrer le contre-écrou et le régler à nouveau.

	Jeu "a" entre le dispositif de réglage et le contre-écrou: 0.5–1.0 mm (0.02–0.04 in)

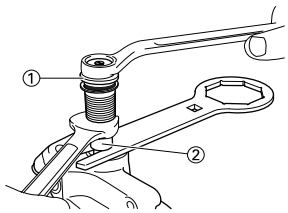
N.B.
Un mauvais montage du dispositif de réglage empêche d'obtenir la force d'amortissement correcte.



29. Serrer:
• Dispositif de réglage (contreécrou) "1"

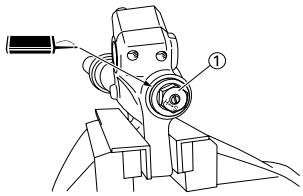
	Dispositif de reglage (contreecrou): 29 Nm (2.9 m•kg, 21 ft•lb)

N.B.
Maintenir le contre-écrou "2" et serrer le dispositif de réglage au couple spécifié.



30. Monter:
• Dispositif de réglage "1" (graisse)
Sur le tube plongeur.

	Dispositif de réglage: 55 Nm (5.5 m•kg, 40 ft•lb)



31. Remplir:
• Huile de fourche "1"
Par le haut du fourreau.

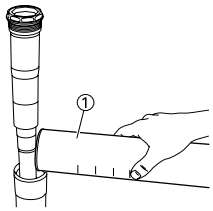
	Huile recommandée: Huile de fourche "S1" Niveau d'huile standard: 330 cm³ (11.6 Imp oz, 11.2 US oz) Plage de réglage: 300–375 cm³ (10.6–13.2 Imp oz,10.1–12.7 US oz)

⚠ AVERTISSEMENT

Toujours veiller à ce que la quantité d'huile se situe entre les repères de niveau maximum et minimum et à ce que la quantité d'huile dans chaque bras de fourche soit identique. Un réglage inégal risque de diminuer la maniabilité et la stabilité.

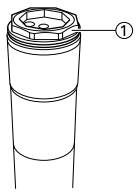
ATTENTION

- **Toujours utiliser l'huile de fourche recommandée. L'utilisation d'autres huiles peut compromettre le bon fonctionnement de la fourche.**
- **Ne laisser en aucun cas pénétrer de corps étrangers dans la fourche.**

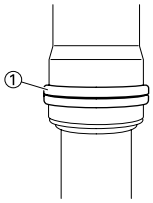


32. Monter:
• Amortisseur complet "1"
Sur le fourreau.

N.B.
Serrer provisoirement l'amortisseur complet.

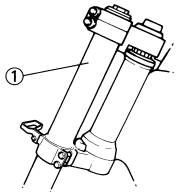


33. Monter:
• Guide de protection "1"



MONTAGE DE LA FOURCHE
1. Monter:
• Fourche "1"

N.B.
• Serrer provisoirement les boulons de pincement (té inférieur).
• Ne pas encore serrer les boulons de pincement (té supérieur).

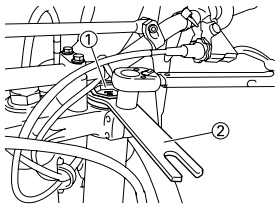


2. Serrer:
• Amortisseur complet "1"

	Amortisseur complet: 30 Nm (3.0 m•kg, 22 ft•lb)

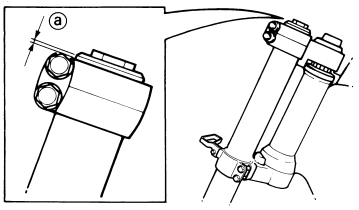
N.B.
Utiliser la clé annulaire pour boulon capuchon "2" pour serrer l'amortisseur au couple spécifié.

	Clé annulaire pour boulon capuchon: YM-01501/90890-01501



3. Régler:
• Extrémité supérieure de la fourche avant "a"

	Sommet de bras de fourche (standard) "a": 5 mm (0.20 in)



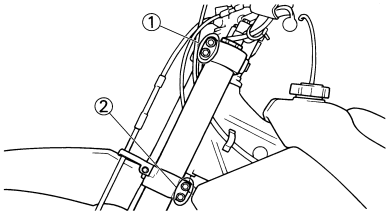
4. Serrer:
• Boulon de pincement (té supérieur) "1"

	Boulon de pincement (té supérieur): 21 Nm (2.1 m•kg, 15 ft•lb)

• Boulon de pincement (té inférieur) "2"

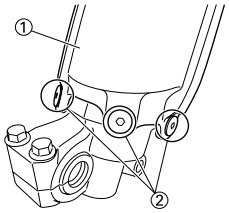
	Boulon de pincement (té inférieur): 21 Nm (2.1 m•kg, 15 ft•lb)

⚠ AVERTISSEMENT
Serrer le té inférieur au couple spécifié. Un serrage excessif peut compromettre le bon fonctionnement de la fourche.



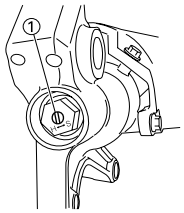
5. Monter:
• Protection "1"
• Boulon (protection) "2"

	Boulon (protection): 5 Nm (0.5 m•kg, 3.6 ft•lb)



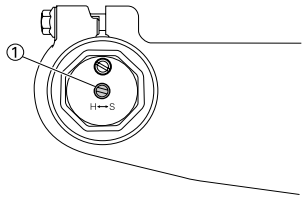
6. Régler:
• Force d'amortissement à la détente

N.B.
Serrer à la main le dispositif de réglage de l'amortissement à la détente "1", puis desserrer graduellement jusqu'à la position de réglage d'origine.



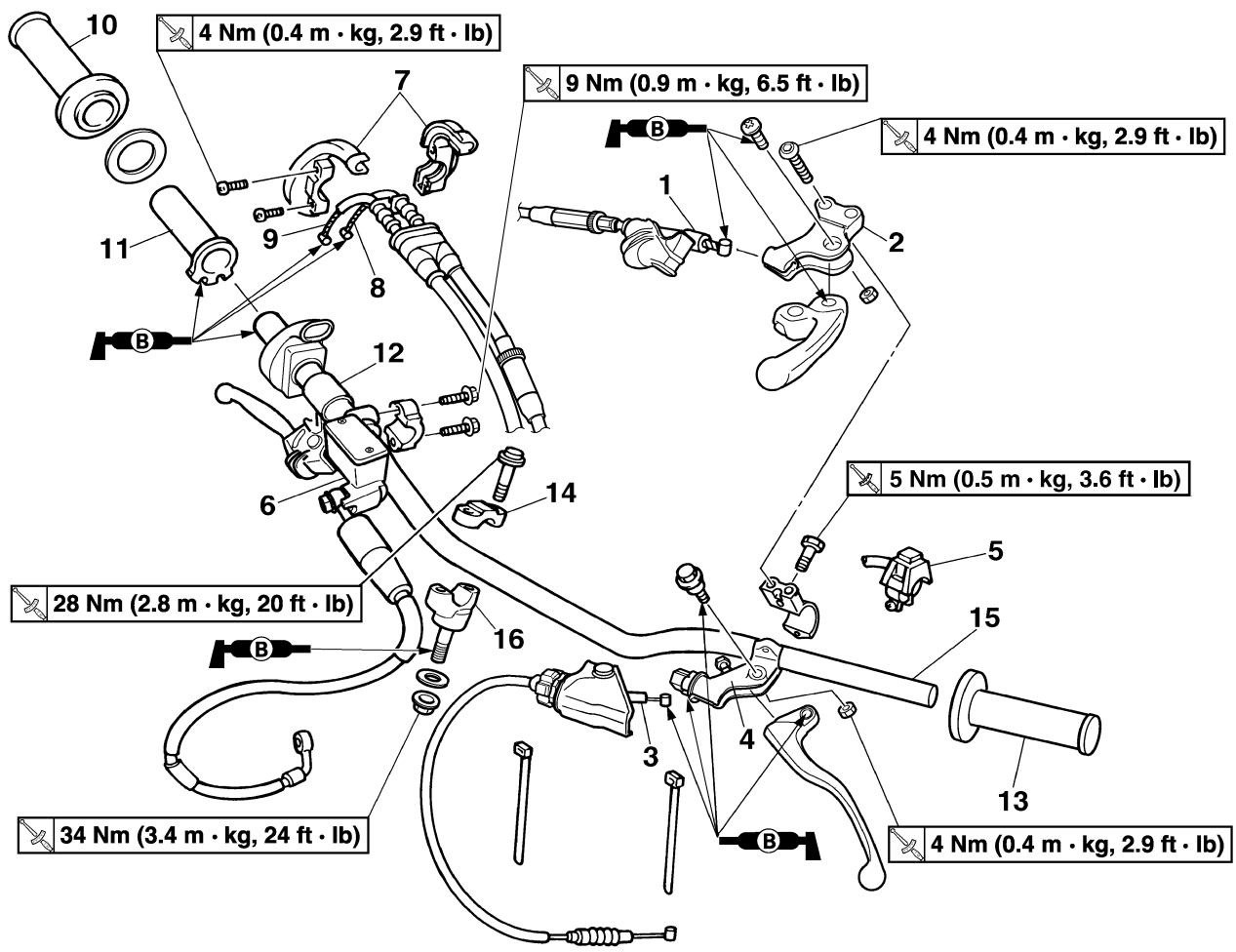
7. Régler:
• Force d'amortissement à la compression

N.B.
Serrer à la main le dispositif de réglage de l'amortissement à la détente "1", puis desserrer graduellement jusqu'à la position de réglage d'origine.



GUIDON

DÉPOSE DES DEMI-GUIDONS



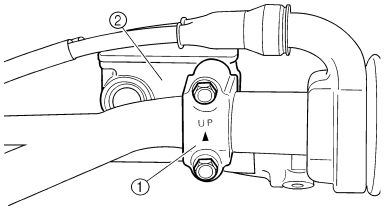
Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Plaque d'identification		Déposer le collier uniquement.
1	Câble de starter à chaud	1	Déconnecter du côté levier.
2	Support du levier de démarrage à chaud	1	
3	Câble d'embrayage	1	Déconnecter du côté levier.
4	Support de levier d'embrayage	1	
5	Coupe-circuit du moteur	1	
6	Maître-cylindre de frein	1	Se reporter à la section de dépose.
7	Couvercle du logement de câble des gaz	1	
8	Câble des gaz n°1 (tiré)	1	Déconnecter du côté accélérateur.
9	Câble des gaz n°2 (enfoncé)	1	Déconnecter du côté accélérateur.
10	Poignée droite	1	Se reporter à la section de dépose.
11	Guide de tube	1	
12	Entretoise épaulée	1	
13	Poignée gauche	1	Se reporter à la section de dépose.
14	Support supérieur du guidon	2	
15	Guidon	1	
16	Support de guidon inférieur	2	

DÉPOSE DU MAÎTRE-CYLINDRE DE FREIN

1. Déposer:
   - Support de maître-cylindre de frein "1"
   - Maître-cylindre de frein "2"

ATTENTION

- **Veiller à ce que le maître-cylindre de frein ne repose pas sur la durit de frein.**
- **Maintenir le couvercle du maître-cylindre de frein à l'horizontale afin d'éviter toute pénétration d'air.**

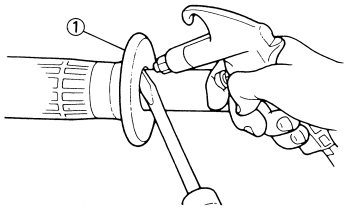


DÉPOSE DE LA POIGNÉE

1. Déposer:
   - Poignée "1"

N.B.

Souffler de l'air entre le guidon ou le guide de tube et la poignée. Retirer ensuite la poignée ainsi libérée.

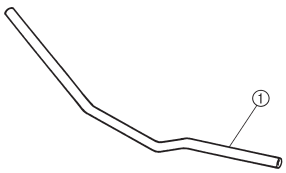


CONTRÔLE DU GUIDON

1. Contrôler:
   - Guidon "1"
     Déformation/craquelures/endommagement → Remplacer.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas tenter de redresser un guidon déformé, car cela l'affaiblirait dangereusement.



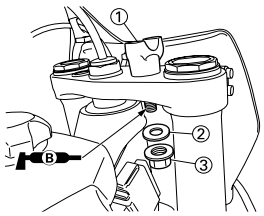
4. Monter:
   - Poignée gauche "1"
     Appliquer un agent adhésif sur le guidon "2".

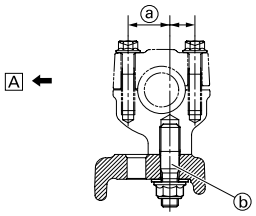
REPOSE DES DEMI-GUIDONS

1. Monter:
   - Support (inférieur) du guidon "1"
   - Rondelle "2"
   - Écrou (support de guidon inferieur) "3"

N.B.

- S'assurer de monter le support inférieur de guidon en dirigeant vers l'avant le côté "a", c.-à-d. le côté le plus long depuis le milieu de la vis de montage. Veiller également à le monter dans l'ouverture "b" située à l'arriére du té supérieur.
- Appliquer de la graisse à base de savon au lithium sur le filet du support inférieur du guidon.
- L'inversion du sens de montage, et la position de montage du support inférieur de guidon permettent une modification du décalage avant-arrière du guidon.
- Ne pas encore serrer l'écrou





A. Avant

2. Monter:
   - Guidon "1"
   - Support supérieur de guidon "2"
   - Boulon (support supérieur du guidon) "3"

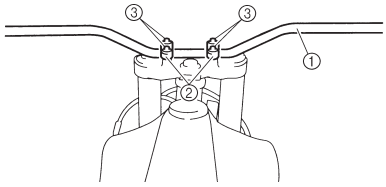
	Boulon (support supérieur du guidon): 28 Nm (2.8 m•kg, 20 ft•lb)

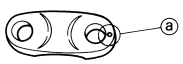
N.B.

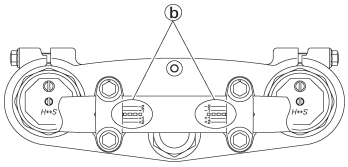
- Le demi-palier supérieur du guidon doit être monté avec son poinçon "a" vers l'avant.
- Monter le guidon de façon à ce que les repères "b" soient en place des deux côtés.

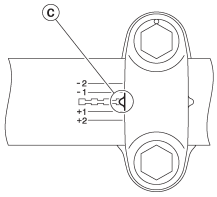
N.B.

- Avant d'appliquer l'adhésif, essuyer toute trace de graisse ou d'huile de la surface du guidon "a" avec un diluant à peinture-laque.
- Monter le guidon de manière à ce que l'ergot "c" du support du guidon supérieur soit positionné selon le repère d'alignement situé sur le guidon, comme indiqué.
- Serrer d'abord les boulons situés à l'avant du support supérieur du guidon, puis serrer les boulons situés à l'arrière.



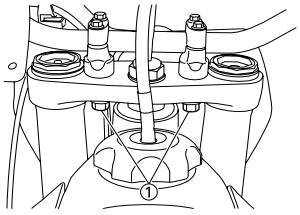




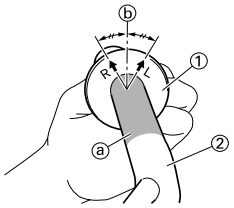


3. Serrer:
   - Écrou (support de guidon inférieur) "1"

	Écrou (support de guidon inferieur): 34 Nm (3.4 m•kg, 24 ft•lb)

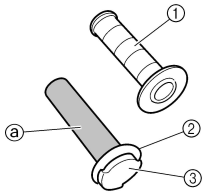


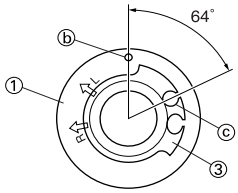
- Monter la poignée gauche sur le guidon de manière que la ligne "b" située entre les deux flèches pointe verticalement vers le haut.



5. Monter:
   - Poignée droite "1"
   - Entretoise épaulée "2"
     Appliquer un agent adhésif sur le guide de tube "3".

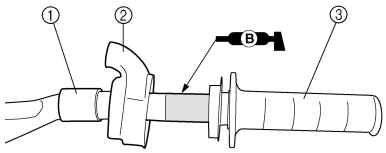
N.B.
- Avant d'appliquer l'adhésif, essuyer toute trace de graisse ou d'huile de la surface du guide de tube a avec du diluant à peinture-laque.
- Monter la poignée sur le guide de tube de manière que le repère de la poignée "b" et la fente du guide de tube"c" forment l'angle indiqué.





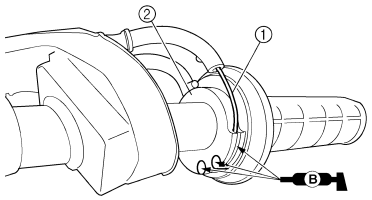
6. Monter:
   - Entretoise épaulée "1"
   - Cache du capuchon de la poignée "2"
   - Poignée des gaz "3"

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la surface coulissante de la poignée des gaz.



7. Monter:
   - Câbles des gaz "1"
     Sur le guide de tube "2".

N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur l'extrémité du câble des gaz et sur la partie d'enroulement du câble dans le guide de tube.

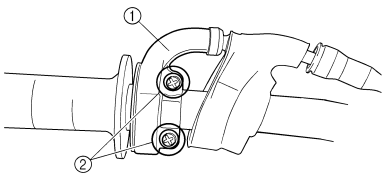


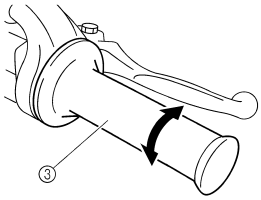
8. Monter:
   - Couvercle du logement de câble des gaz "1"
   - Vis (couvercle du logement de câble des gaz) "2"

	Vis (couvercle du logement de câble des gaz): 4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)

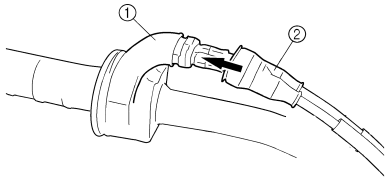
⚠ AVERTISSEMENT

Après avoir serré les vis, vérifier que la poignée des gaz "3" tourne sans problème. Sinon, resserrer les boulons pour la régler.





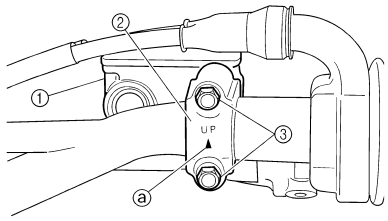
9. Monter:
   - Cache du capuchon de la poignée "1"
   - Couvercle (du logement de câble des gaz) "2"



10. Monter:
    - Maître-cylindre de frein "1"
    - Support de maître-cylindre de frein "2"
    - Boulon (support de maître-cylindre de frein) "3"

	Boulon (support de maître-cylindre de frein): 9 Nm (0.9 m•kg, 6.5 ft•lb)

N.B.
- Monter le support de manière que la flèche "a" soit dirigée vers le haut.
- Serrer d'abord le boulon du côté supérieur du support de maître-cylindre de frein puis serrer le boulon du côté inférieur.



11. Monter:
    - Coupe-circuit du moteur "1"
    - Support du levier d'embrayage "2"
    - Boulon (support du levier d'embrayage) "3"

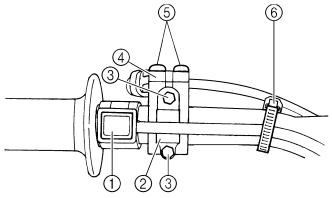
	Boulon (support du levier d'embrayage): 5 Nm (0.5 m•kg, 3.6 ft•lb)

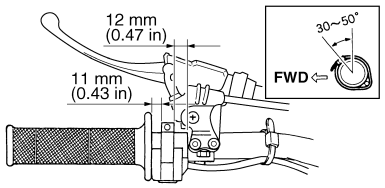
    - Support du levier de démarrage à chaud "4"
    - Boulon (support du levier de démarrage à chaud) "5"

	Boulon (support du levier de démarrage à chaud): 4 Nm (0.4 m•kg, 2.9 ft•lb)

    - Collier "6"

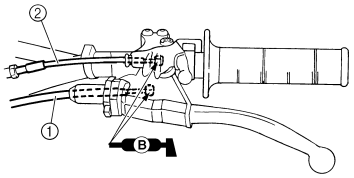
N.B.
- Monter le coupe-circuit du moteur, le support du levier d'embrayage et le collier en respectant les dimensions indiquées.
- Faire passer le fil du coupe-circuit du moteur au milieu du support du levier d'embrayage.





12. Monter:
    - Câble d'embrayage "1"
    - Câble de démarrage à chaud "2"

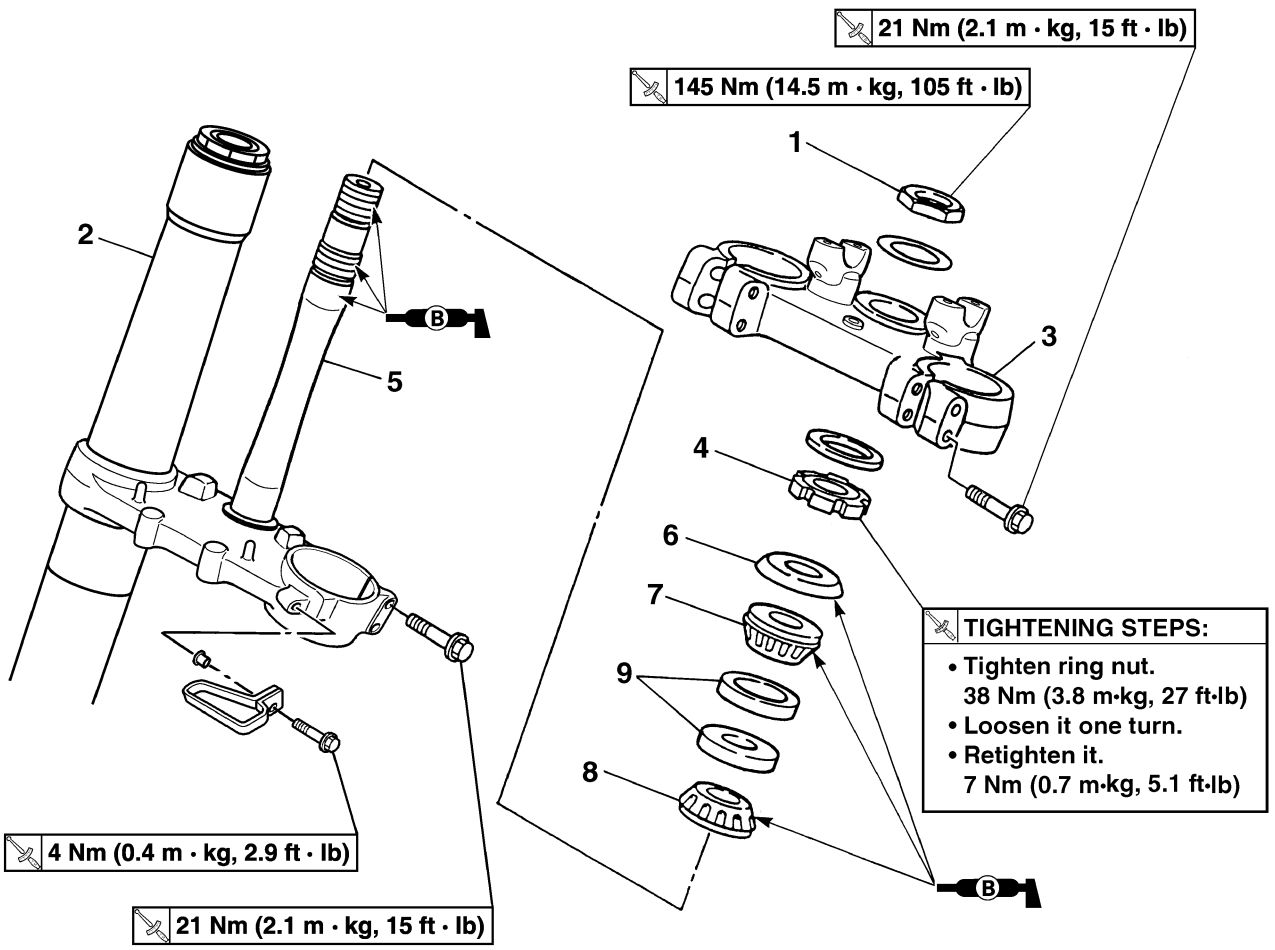
N.B.
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur les extrémités du câble d'embrayage et du câble de démarrage à chaud.



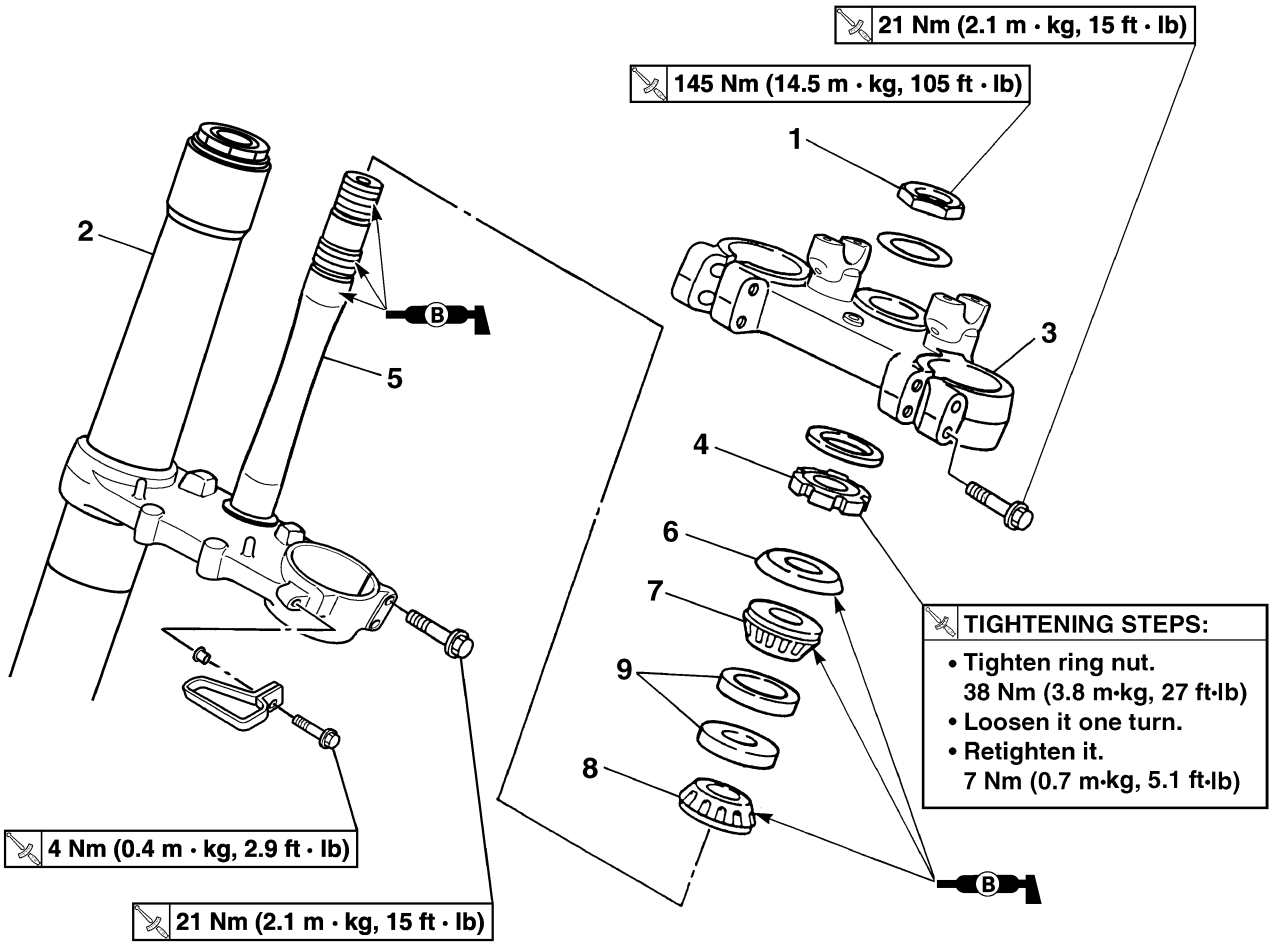
13. Régler:
    - Jeu du levier d'embrayage
      Se reporter à la section "REGLAGE DE L'EMBRAYAGE" au CHAPITRE 3.
    - Jeu du levier de démarrage à chaud
      Se reporter à la section "RÉGLAGE DU JEU DU LEVIER DE DÉMARRAGE À CHAUD" au CHAPITRE 3.

DIRECTION

DÉPOSE DE LA DIRECTION



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
			ETAPES DU SERRAGE: • Serrer l'écrou de direction. 38 Nm (3,8 m•kg, 27 ft•lb) • Le desserrer d'un tour. • Le resserrer. 7 Nm (0,7 m•kg, 5,1 ft•lb)
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Plaque d'identification		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX" au CHAPITRE 4.
	Guidon		Se reporter à la section "GUIDON".
	Garde-boue avant		
1	Ecrou de la colonne de direction	1	
2	Fourche	2	Se reporter à la section "FOURCHE".
3	Té supérieur	1	
4	Ecrou de colonne de direction	1	Se reporter à la section de dépose.
5	Té inférieur	1	
6	Couvercle de cage de roulement	1	
7	Roulement supérieur	1	



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
8	Roulement inférieur	1	Se reporter à la section de dépose.
9	Cage de roulement	2	Se reporter à la section de dépose.

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.

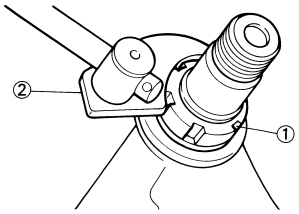
DÉPOSE DE L'ÉCROU DE DIRECTION

1. Déposer:
   - Ecrou de colonne de direction "1"
     Utiliser la clé pour écrou de direction "2".

	Clé pour écrou de direction: YU-33975/90890-01403

⚠ AVERTISSEMENT

Soutenir la colonne de direction afin qu'elle ne tombe pas.

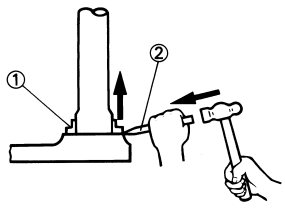


DÉPOSE DU ROULEMENT INFÉRIEUR

1. Déposer:
   - Roulement inférieur "1"
     Utiliser le burin "2".

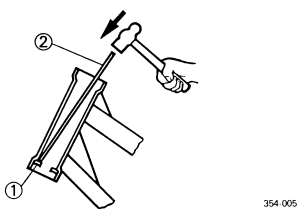
ATTENTION

Veiller à ne pas endommager les filets de l'arbre de direction.



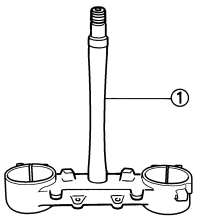
DÉPOSE DE LA CAGE DU ROULEMENT

1. Déposer:
   - Cage de roulement "1"
     Déposer la cage de roulement à l'aide d'une longue tige "2" et du marteau.



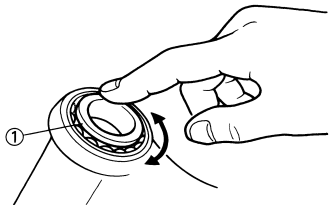
CONTRÔLE DE LA COLONNE DE DIRECTION

1. Contrôler:
   - Colonne de direction "1"
     Déformation/endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DU ROULEMENT ET DE LA CAGE DU ROULEMENT

1. Nettoyer les roulements et les cages de roulements avec du solvant.
2. Contrôler:
   - Roulement "1"
   - Cage de roulement
     Piqûres/endommagement → Remplacer le jeu complet de roulements et de cages de roulements.
     Monter les roulements dans les cages des roulements. Faire tourner les roulements à la main. Si les roulements accrochent ou ne tournent pas librement dans les cages de roulements, remplacer le jeu complet de billes et de cages de roulements.

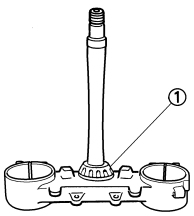


MONTAGE DU SUPPORT INFÉRIEUR

1. Monter:
   - Roulement inférieur "1"

N.B.

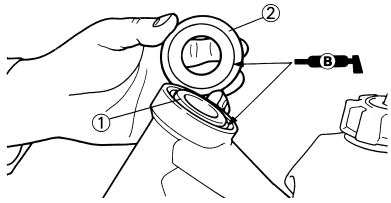
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur la lèvre de la bague d'étanchéité et la circonférence interne du roulement.



2. Monter:
   - Cage de roulement
   - Roulement supérieur "1"
   - Couvercle de cage de roulement "2"

N.B.

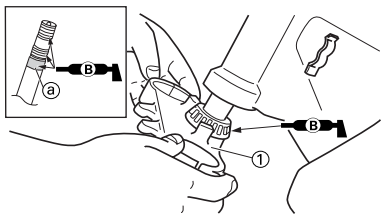
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le roulement et la lèvre du couvercle de cage de roulement.



3. Monter:
   - Té inférieur "1"

N.B.

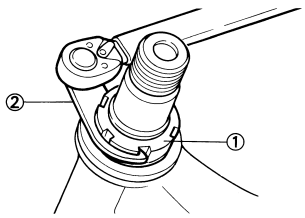
Appliquer de la graisse à savon de lithium sur le roulement, la partie "a" et les filets de la colonne de direction.



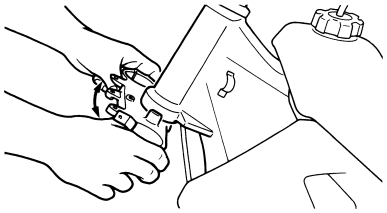
4. Monter:
   - Ecrou de colonne de direction "1"

	Ecrou de colonne de direction: 7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft• lb)

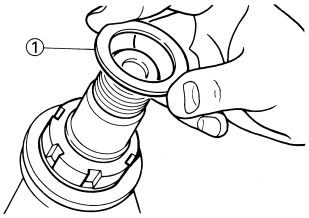
Serrer l'écrou de direction à l'aide de la clé pour écrou de direction "2".
Se reporter à la section "CONTRÔLE ET RÉGLAGE DE LA TÊTE DE FOURCHE" au CHAPITRE 3.



5. Contrôler la colonne de direction en la tournant d'une butée à l'autre. S'il y a la moindre gêne, démonter la colonne de direction et contrôler les paliers de la direction.

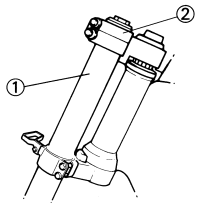


6. Monter:
   • Rondelle "1"



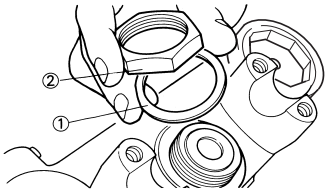
7. Monter:
   • Fourche "1"
   • Té supérieur "2"

N.B.
- Serrer provisoirement les boulons de pincement (té inférieur).
- Ne pas encore serrer les boulons de pincement (té supérieur).



8. Monter:
   • Rondelle "1"
   • Ecrou de la colonne de direction "2"

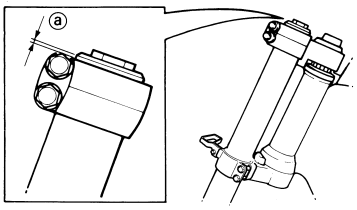
	Ecrou de direction: 145 Nm (14.5 m•kg, 105 ft•lb)



9. Après avoir serré l'écrou, vérifier si le mouvement de la direction est régulier. Sinon, régler la direction en desserrant petit à petit l'écrou.

10. Régler:
    • Extrémité supérieure de la fourche avant "a"

	Sommet de bras de fourche (standard) "a": 5 mm (0.20 in)



11. Serrer:
    • Boulon de pincement (té supérieur) "1"

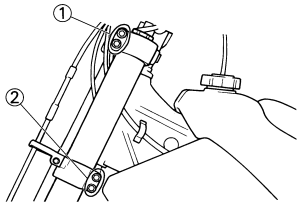
	Boulon de pincement (té supérieur): 21 Nm (2.1 m•kg, 15 ft•lb)

    • Boulon de pincement (té inférieur) "2"

	Boulon de pincement (té inférieur): 21 Nm (2.1 m•kg, 15 ft•lb)

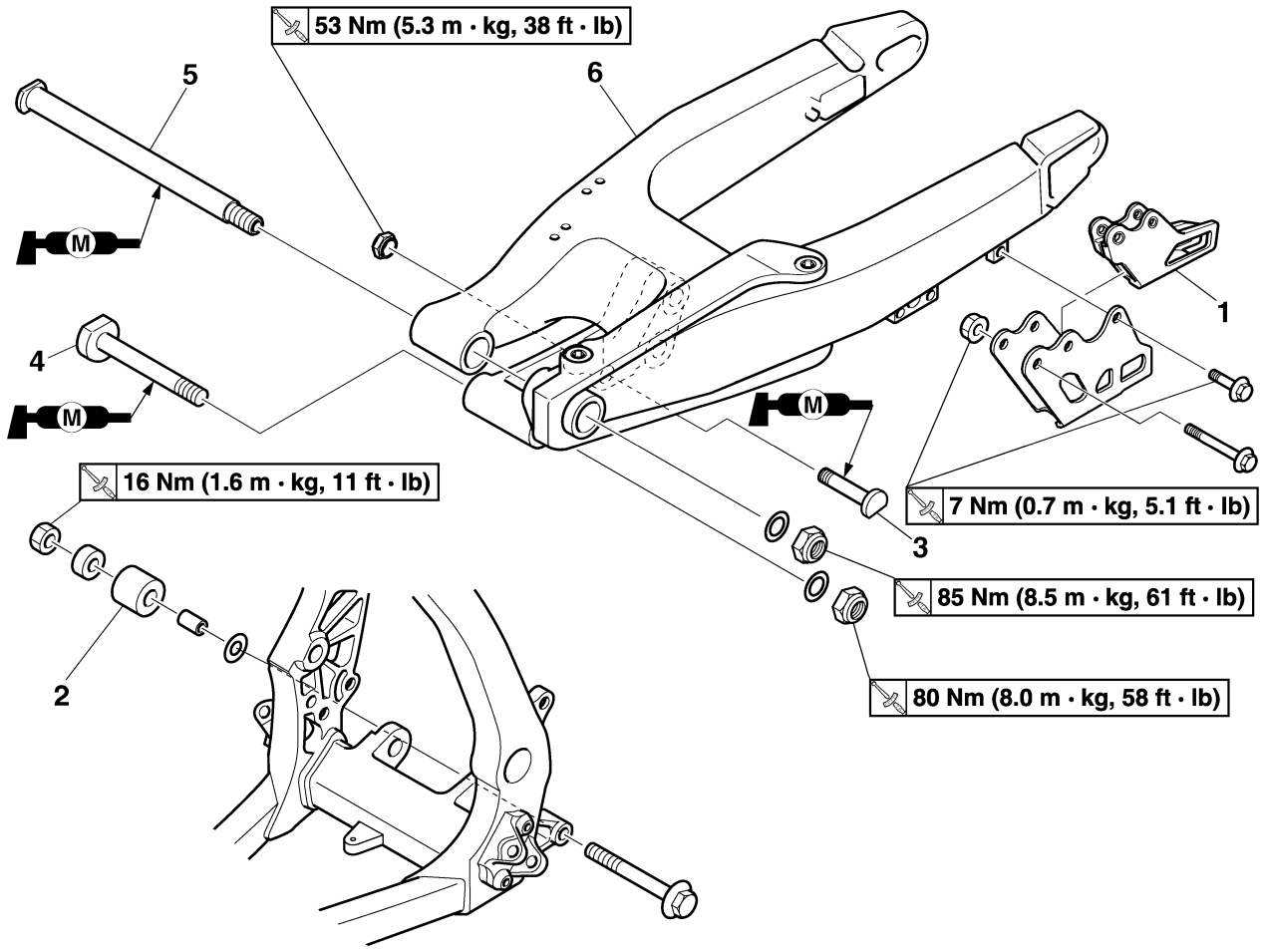
⚠ AVERTISSEMENT

Serrer le té inférieur au couple spécifié. Un serrage excessif peut compromettre le bon fonctionnement de la fourche.



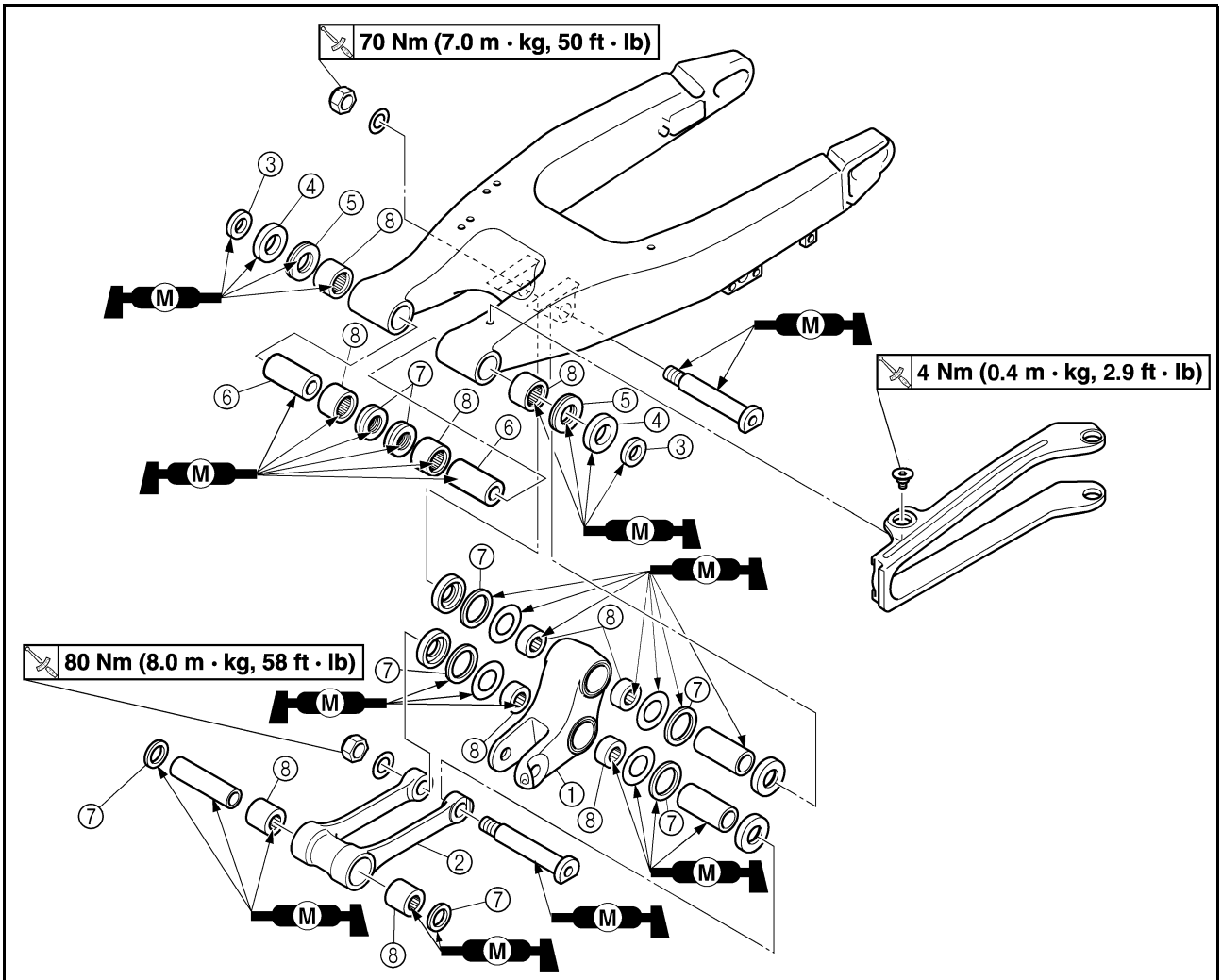
BRAS OSCILLANT

DÉPOSE DU BRAS OSCILLANT



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Support de durit de frein		Se reporter à la section "FREIN AVANT ET FREIN ARRIERE".
	Etrier de frein arrière		Se reporter à la section "FREIN AVANT ET FREIN ARRIERE".
	Boulon (pédale de frein)		Glisser la pédale de frein vers l'arrière.
	Chaîne de transmission		
1	Support de chaîne de transmission	1	
2	Tendeur de chaîne inférieur	1	
3	Boulon (amortisseur arrière - bras relais)	1	Maintenir le bras oscillant.
4	Boulon (bielle)	1	
5	Boulon-pivot	1	
6	Bras oscillant	1	

DÉMONTAGE DU BRAS OSCILLANT



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
1	Bras relais	1	
2	Bielle	1	
3	Entretoise épaulée	2	
4	Bague d'étanchéité	2	
5	Roulement de butée	2	
6	Bague	2	
7	Bague d'étanchéité	8	
8	Roulement	10	Se reporter à la section de dépose.

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

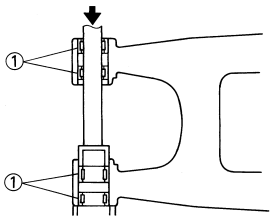
Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.

DÉPOSE DU ROULEMENT

1. Déposer:
   - Roulement "1"

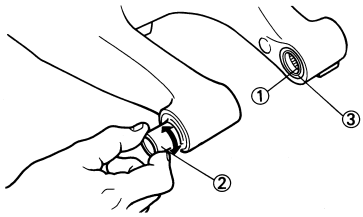
N.B.

Déposer le roulement en appuyant sur sa cage externe.



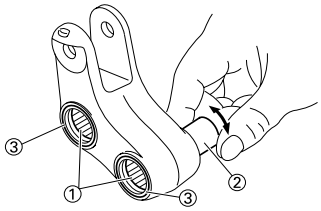
CONTRÔLE DU BRAS OSCILLANT

1. Contrôler:
   - Roulement "1"
   - Bague "2"
     Jeu/rotation irrégulière/rouille → Remplacer ensemble le roulement et la bague.
2. Contrôler:
   - Bague d'étanchéité "3"
     Endommagement → Remplacer.



CONTRÔLE DU BRAS RELAIS

1. Contrôler:
   - Roulement "1"
   - Entretoise épaulée "2"
     Jeu/rotation irrégulière/rouille → Remplacer ensemble le roulement et l'entretoise épaulée.
2. Contrôler:
   - Bague d'étanchéité "3"
     Endommagement → Remplacer.

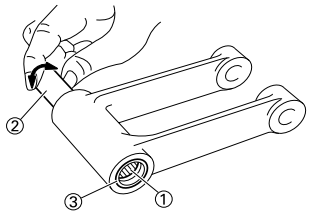


REPOSE DU BRAS OSCILLANT

1. Monter:
   - Bague "1"
   - Roulement de butée "2"

CONTRÔLE DE LA BIELLE

1. Contrôler:
   - Roulement "1"
   - Entretoise épaulée "2"
     Jeu/rotation irrégulière/rouille → Remplacer ensemble le roulement et l'entretoise épaulée.
2. Contrôler:
   - Bague d'étanchéité "3"
     Endommagement → Remplacer.



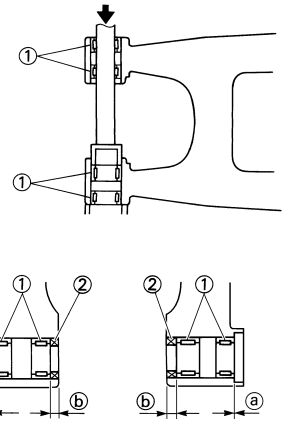
MONTAGE DU ROULEMENT ET DE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

1. Monter:
   - Roulement "1"
   - Bague d'étanchéité "2"
     Sur le bras oscillant.

N.B.

- Lors de l'installation, enduire le roulement de graisse au bisulfure de molybdène.
- Monter le roulement en pressant sur le côté où sont imprimés la marque ou le numéro du fabricant.
- Monter d'abord le roulement extérieur puis le roulement intérieur à la profondeur spécifiée à partir de l'intérieur.

	Profondeur d'installation des roulements: **Extérieur "a": Zéro mm (zéro in)** **Intérieur "b": 6.5 mm (0.26 in)**



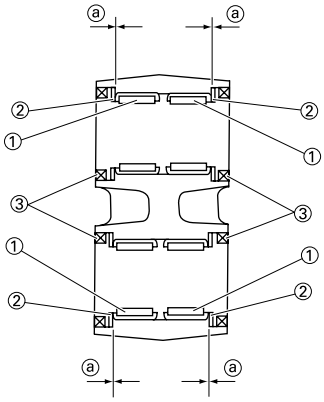
- Bague d'étanchéité "3"
- Entretoise épaulée "4"
  Sur le bras oscillant "5".

2. Monter:
   - Roulement "1"
   - Rondelle "2"
   - Bague d'étanchéité "3"
     Sur le bras relais.

N.B.

- Lors de l'installation, enduire le roulement de graisse au bisulfure de molybdène.
- Monter le roulement en pressant sur le côté où sont imprimés la marque ou le numéro du fabricant.
- Appliquer la graisse au bisulfure de molybdène sur la rondelle.

	Profondeur d'installation des roulements "a": **Zéro mm (zéro in)**

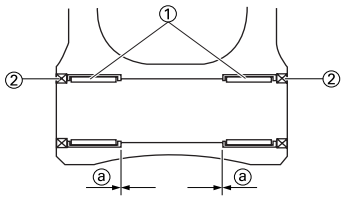


3. Monter:
   - Roulement "1"
   - Bague d'étanchéité "2"
     Sur la bielle.

N.B.

- Lors de l'installation, enduire le roulement de graisse au bisulfure de molybdène.
- Monter le roulement en pressant sur le côté où sont imprimés la marque ou le numéro du fabricant.

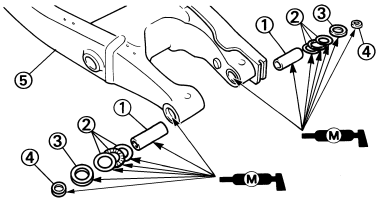
	Profondeur d'installation des roulements "a": **Zéro mm (zéro in)**



N.B.

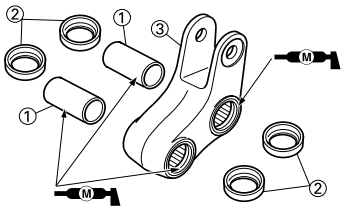
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur les bagues, les roulements de butée, les lèvres des

bagues d'étanchéité et les surfaces de contact de l'entretoise épaulée et du roulement de butée.



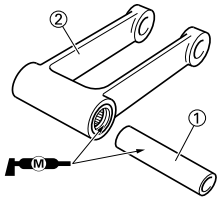
2. Monter:
   • Entretoise épaulée "1"
   • Rondelle "2"
   Sur le bras relais "3".

N.B.
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur les entretoises épaulées et les lèvres des bagues d'étanchéité.



3. Monter:
   • Entretoise épaulée "1"
   Sur la bielle "2".

N.B.
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur l'entretoise épaulée et les lèvres des bagues d'étanchéité.

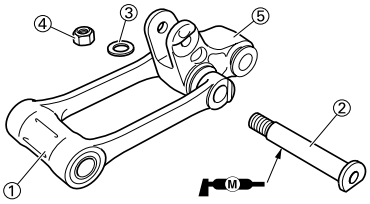


4. Monter:
   • Bielle "1"
   • Boulon (bielle) "2"
   • Rondelle "3"
   • Ecrou (bielle) "4"

	Boulon (bielle) **80 Nm (8.0 m•kg, 58 ft•lb)**

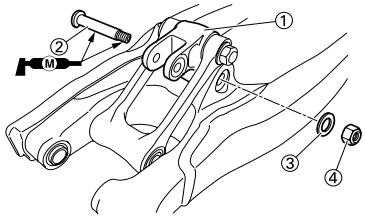
Sur le bras relais "5".

N.B.
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon.



5. Monter:
   • Bras relais "1"
   • Boulon (bras relais) "2"
   • Rondelle "3"
   • Ecrou (bras relais) "4"
   Sur le bras oscillant.

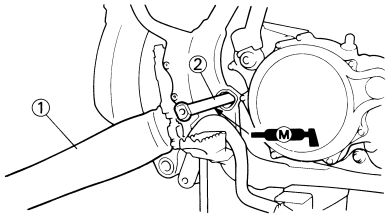
N.B.
- Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur la circonférence du boulon et la partie filetée.
- Ne pas encore serrer l'écrou



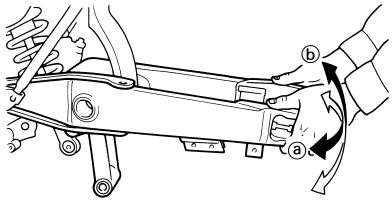
6. Monter:
   • Bras oscillant "1"
   • Boulon-pivot "2"

	Boulon-pivot: **85 Nm (8.5 m•kg, 61 ft•lb)**

N.B.
- Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon-pivot.
- Insérer le boulon-pivot du côté droit.

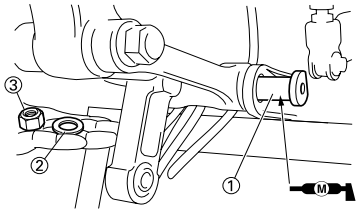


7. Contrôler:
   • Jeu latéral du bras oscillant "a"
   Jeu → Remplacer le roulement de butée.
   • Mouvement de bas en haut du bras oscillant "b"
   Mouvement irrégulier/coincement/rugosités → Graisser ou remplacer les roulements, les bagues et les entretoises épaulées.



8. Monter:
   • Boulon (bielle) "1"
   • Rondelle "2"
   • Ecrou (bielle) "3"

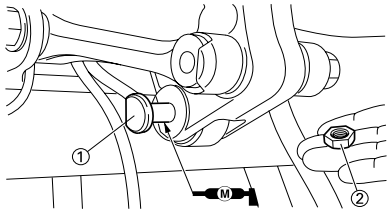
N.B.
- Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon.
- Ne pas encore serrer l'écrou



9. Monter:
   • Boulon (amortisseur arrière – bras relais) "1"
   • Ecrou (amortisseur arrière – bras relais) "2"

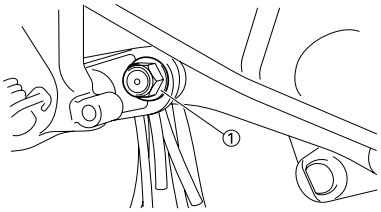
	Ecrou (amortisseur arrière - bras relais) **53 Nm (5.3 m•kg, 38 ft•lb)**

N.B.
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon.



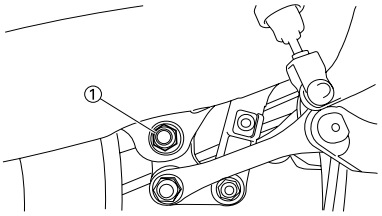
10. Serrer:
   • Ecrou (bielle) "1"

	Boulon (bielle) **80 Nm (8.0 m•kg, 58 ft•lb)**



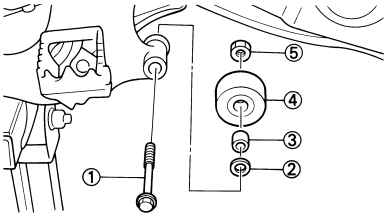
11. Serrer:
- Ecrou (bras relais) "1"

	Ecrou (bras relais): 70 Nm (7.0 m•kg, 50 ft•lb)



12. Monter:
- Boulon (tendeur de chaîne inférieur) "1"
- Rondelle "2"
- Entretoise épaulée "3"
- Tendeur de chaîne inférieur "4"
- Ecrou (tendeur de chaîne inférieur) "5"

	Ecrou (tendeur de chaîne inférieur): 16 Nm (1.6 m•kg, 11 ft•lb)

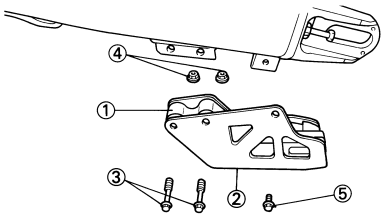


13. Monter:
- Support de chaîne de transmission "1"
- Couvercle du support de chaîne de transmission "2"
- Boulon {support de chaîne de transmission [L = 50 mm (1.97 in)]} "3"
- Ecrou (support de chaîne de transmission) "4"

	Ecrou (support de chaîne de transmission): 7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)

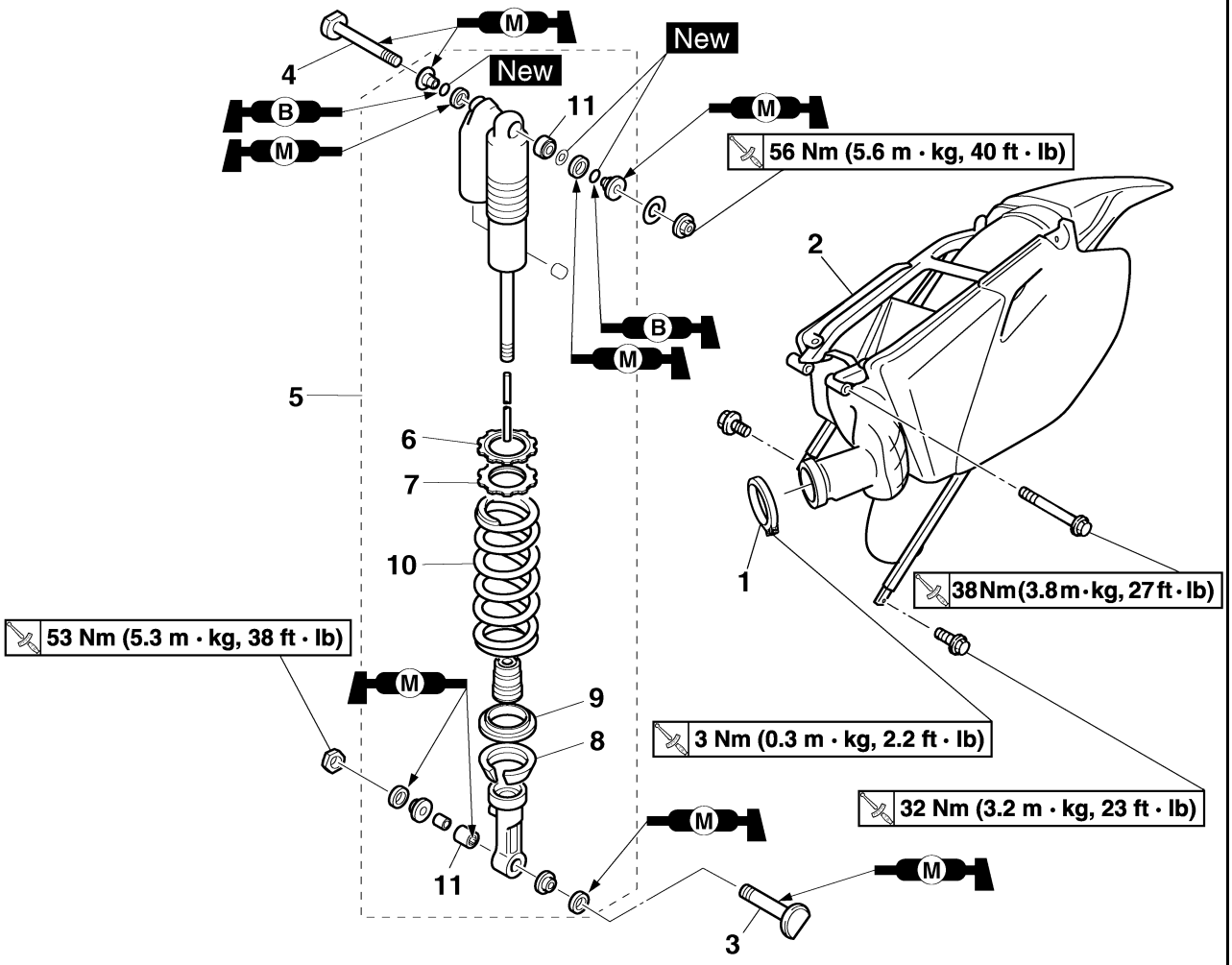
- Boulon {couvercle du support de chaîne de transmission [= 10 mm (0.39 in)]} "5"

	Boulon (couvercle du support de chaîne de transmission): 7 Nm (0.7 m•kg, 5.1 ft•lb)



AMORTISSEUR ARRIERE

DÉPOSE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE



Ordre	Nom de la pièce	Qté	Remarques
	Caler la moto en plaçant un support adéquat sous le moteur.		Se reporter à "REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION".
	Selle		Se reporter à la section "SELLE, RESERVOIR DE CARBURANT ET CACHES LATERAUX" au CHAPITRE 4.
	Silencieux		Se reporter à la section "TUBE D'ECHAPPEMENT ET SILENCIEUX" au CHAPITRE 4.
1	Collier (raccord du filtre à air)	1	Desserrer uniquement.
2	Cadre arrière	1	
3	Boulon (amortisseur arrière - bras relais)	1	Maintenir le bras oscillant.
4	Boulon (amortisseur arrière - cadre)	1	
5	Amortisseur arrière	1	
6	Contre-écrou	1	Desserrer uniquement.
7	Dispositif de réglage	1	Desserrer uniquement.
8	Guide de ressort inférieur	1	
9	Guide de ressort supérieur	1	
10	Ressort (amortisseur arrière)	1	
11	Roulement	2	Se reporter à la section de dépose.

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

⚠ AVERTISSEMENT

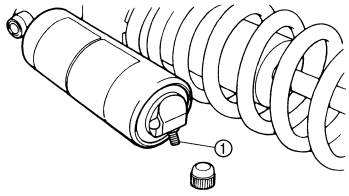
- **Bien caler la moto afin qu'elle ne risque pas de basculer.**
- **Cet amortisseur arrière est équipé d'un réservoir indépendant contenant de l'azote sous haute pression. Afin d'éviter tout danger d'explosion, lire attentivement les informations ci-dessous avant de manipuler l'amortisseur arrière. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages matériels ou corporels résultant d'une mauvaise manipulation.**
  - **Ne jamais essayer de démonter le cylindre ou le réservoir.**
  - **Ne jamais jeter un amortisseur usagé au feu ou l'exposer à une chaleur intense. L'amortisseur arrière risque d'exploser en raison de la dilatation de l'azote et/ou de l'endommagement de la durit.**
  - **Veiller à n'endommager aucune partie du réservoir de gaz. Un réservoir endommagé affectera la capacité d'amortissement ou entraînera un mauvais fonctionnement.**
  - **Veiller à ne pas rayer la surface de contact de la tige de piston avec le cylindre afin d'éviter tout risque de fuite d'huile.**
  - **Ne jamais essayer d'enlever le bouchon du fond du réservoir d'azote. Il est très dangereux d'enlever ce bouchon.**
  - **Pour la mise au rebut de l'amortisseur, suivre les instructions spécifiques.**

REMARQUES CONCERNANT LA MISE AU REBUT (CONCESSIONNAIRES YAMAHA UNIQUEMENT)

Avant de mettre l'amortisseur arrière au rebut, ne pas oublier d'évacuer l'azote par la soupape "1". Mettre des lunettes pour se protéger du gaz et/ou des particules de métal susceptibles de s'échapper.

⚠ AVERTISSEMENT

Confier la mise au rebut d'un amortisseur endommagé ou usé à un concessionnaire Yamaha.

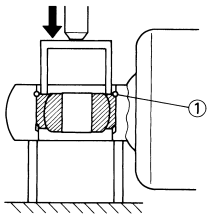


DÉPOSE DU ROULEMENT

1. Déposer:
   - Bague d'arrêt (roulement supérieur) "1"

N.B.

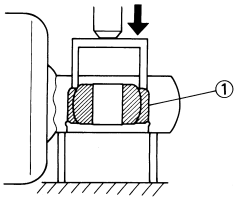
Appuyer sur le roulement tout en poussant sur sa cage externe et déposer la bague d'arrêt.



2. Déposer:
   - Roulement supérieur "1"

N.B.

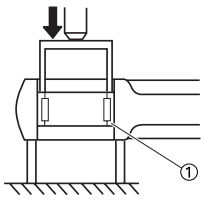
Déposer le roulement en appuyant sur sa cage externe.



3. Déposer:
   - Roulement inférieur "1"

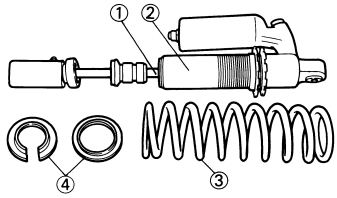
N.B.

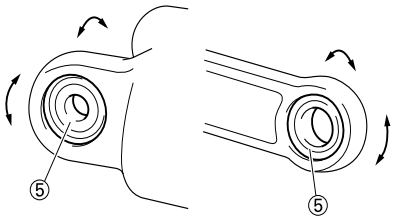
Déposer le roulement en appuyant sur sa cage externe.



CONTRÔLE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

1. Contrôler:
   - Tige d'amortissement "1"
     Déformation/endommagement → Remplacer l'amortisseur arrière complet.
   - Amortisseur "2"
     Fuite d'huile → Remplacer l'amortisseur arrière complet.
     Fuite de gaz → Remplacer l'amortisseur arrière complet.
   - Ressort "3"
     Endommagement→Remplacer le ressort.
     Fatigue → Remplacer le ressort.
     Déplacer le ressort de haut en bas.
   - Guide de ressort "4"
     Usure/endommagement → Remplacer le guide de ressort.
   - Roulement "5"
     Jeu/mouvement irrégulier/rouille → Remplacer.





MONTAGE DU ROULEMENT

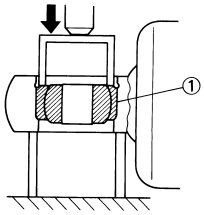
1. Monter:
   - Roulement supérieur "1"

N.B.

Monter le roulement parallèlement jusqu'à ce que la cannelure de la bague d'arrêt apparaisse lorsque l'on appuie sur sa cage externe.

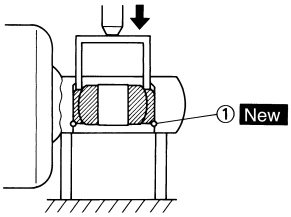
ATTENTION

Ne pas appliquer de graisse sur la cage externe du roulement car cela provoquerait l'usure de la surface de l'amortisseur arrière sur laquelle le roulement s'appuie.



2. Monter:
   • Bague d'arrêt (roulement supérieur) "1" New

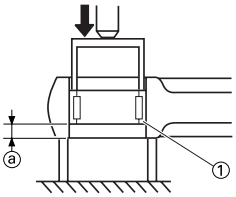
N.B.
Après avoir installé la bague d'arrêt, repousser le roulement jusqu'à ce qu'il touche la bague d'arrêt.



3. Monter:
   • Roulement inférieur "1"

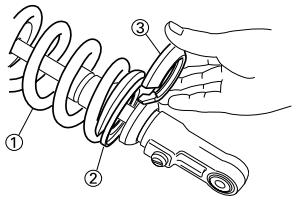
N.B.
Monter le roulement en pressant sur le côté où sont imprimés la marque ou le numéro du fabricant.

	Profondeur d'installation du roulement "a": 4 mm (0.16 in)

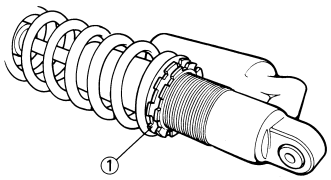


MONTAGE DU RESSORT (AMORTISSEUR ARRIÈRE)

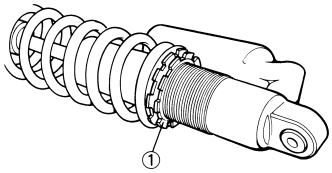
1. Monter:
   • Ressort "1"
   • Guide de ressort supérieur "2"
   • Guide de ressort inférieur "3"



2. Serrer:
   • Dispositif de réglage "1"



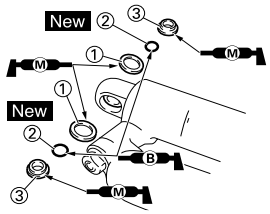
3. Régler:
   • Longueur du ressort (monté)
   Se reporter à la section "RÉGLAGE DE LA PRÉCONTRAINTE DU RESSORT DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE" au CHAPITRE 3.
4. Serrer:
   • Contre-écrou "1"



MONTAGE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

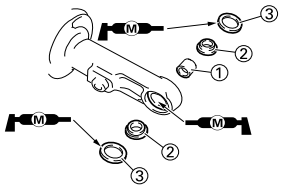
1. Monter:
   • Joint antipoussière "1"
   • Joint torique "2" New
   • Entretoise épaulée "3"

N.B.
- Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur les lèvres de joint antipoussière et les entretoises épaulées.
- Appliquer de la graisse à base de savon au lithium sur les joints toriques.



2. Monter:
   • Bague "1"
   • Entretoise épaulée "2"
   • Joint antipoussière "3"

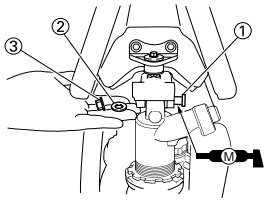
N.B.
- Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le roulement et les lèvres de joint antipoussière.
- Monter les joints antipoussière avec les lèvres dirigées vers l'extérieur.



3. Monter:
   • Amortisseur arrière
4. Monter:
   • Boulon (amortisseur arrière - cadre) "1"
   • Rondelle "2"
   • Ecrou (amortisseur arrière - cadre) "3"

	Ecrou (amortisseur arrière - cadre) 56 Nm (5.6 m•kg, 40 ft•lb)

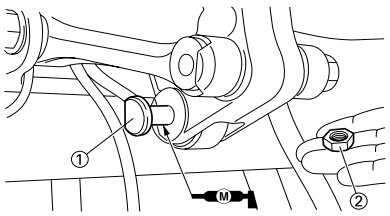
N.B.
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon.



5. Monter:
   • Boulon (amortisseur arrière – bras relais) "1"
   • Ecrou (amortisseur arrière – bras relais) "2"

	Ecrou (amortisseur arrière - bras relais) 53 Nm (5.3 m•kg, 38 ft•lb)

N.B.
Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène sur le boulon.

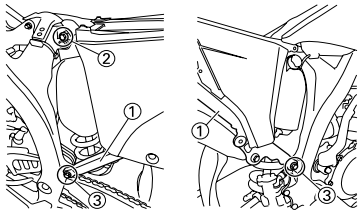


6. Monter:
   • Cadre arrière "1"
   • Boulon [cadre arrière (supérieur)] "2"

	Boulon [cadre arrière (supérieur)]: 38 Nm (3.8 m•kg, 27 ft•lb)

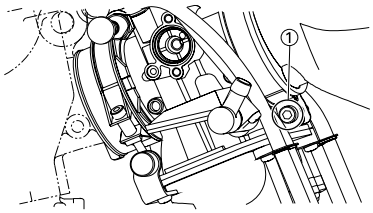
• Boulon [cadre arrière (inférieur)] "3"

	Boulon [cadre arrière (inférieur)]: **32 Nm (3.2 m•kg, 23 ft•lb)**



7. Serrer:
• Boulon (conduit d'admission d'air) "1"

	Boulon (conduit d'admission d'air): **3 Nm (0.3 m•kg, 2.2 ft•lb)**



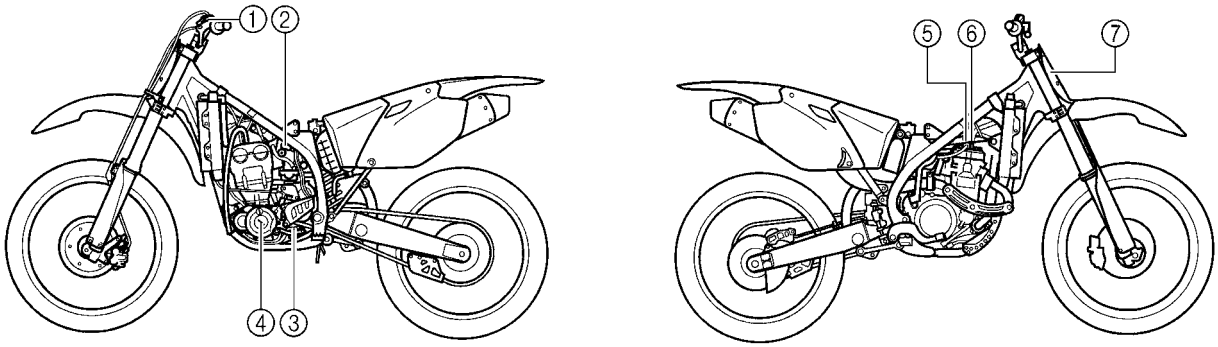
PARTIE ELECTRIQUE

N.B.

Cette section est destinée aux personnes possédant des connaissances et des compétences de base pour l'entretien des motos Yamaha (par ex.: concessionnaires Yamaha, techniciens d'entretien, etc.). Les personnes non qualifiées ne doivent entreprendre les opérations d'inspection, de réglage, de démontage ou de remontage que s'ils se réfèrent à ce manuel. Sinon, ils pourraient engendrer des problèmes d'entretien et des dommages mécaniques.

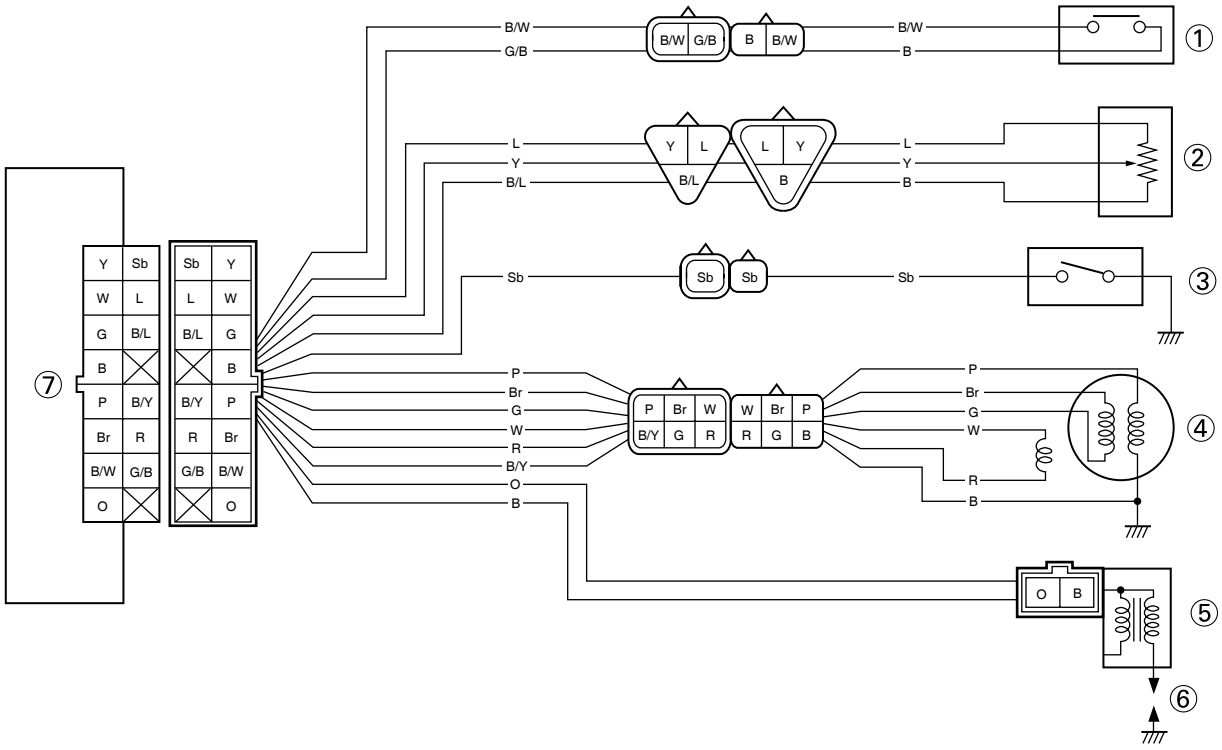
COMPOSANTS ELECTRIQUES ET SCHEMA DE CABLAGE

COMPOSANTS ELECTRIQUES



1. Coupe-circuit du moteur
2. Capteur de position de papillon des gaz
3. Contacteur de point mort
4. Volant magnetique CDI
5. Bobine d'allumage
6. Bougie
7. Boitier CDI

SCHEMA DE CABLAGE



1. Coupe-circuit du moteur
2. Capteur de position de papillon des gaz
3. Contacteur de point mort
4. Volant magnétique CDI
5. Bobine d'allumage
6. Bougie
7. Boîtier CDI

CODES DE COULEUR

B	Noir
Br	Brun
G	Vert
L	Bleu
O	Orange
P	Rose
R	Rouge
Sb	Bleu ciel
W	Blanc
Y	Jaune
B/L	Noir/bleu
B/W	Noir/blanc
B/Y	Noir/jaune
G/B	Vert/noir
L/W	Bleu/blanc
R/W	Rouge/blanc

SYSTEME D'ALLUMAGE

ETAPES DU CONTROLE

Suivre la procédure ci-dessous pour déterminer si le mauvais fonctionnement du moteur est dû à une panne dans le circuit d'allumage et pour vérifier une bougie qui ne produit pas d'étincelle.

Test de la longueur d'étincelle	Etincelle →	*Nettoyer ou remplacer la bougie.
Pas d'étincelle ↓		
Contrôler les connexions de l'ensemble du système d'allumage. (fiches rapides, fils et bobine d'allumage)	Problème →	Réparer ou remplacer.
OK ↓		
Contrôler le coupe-circuit du moteur.	Problème →	Remplacer.
OK ↓		
Contrôler la bobine d'allumage. (enroulement primaire et enroulement secondaire)	Problème →	Remplacer.
OK ↓		
Contrôler le volant magnétique CDI. (bobine d'excitation et bobine de charge)	Problème →	Remplacer.
OK ↓		
Contrôler le contacteur de point mort.	Problème →	Réparer ou remplacer.
OK ↓		
Remplacer le boîtier CDI.		

***: Seulement quant le contrôleur d'allumage est utilisé.**

N.B.

- Déposer les pièces suivantes avant le contrôle.

1. Selle
2. Réservoir de carburant

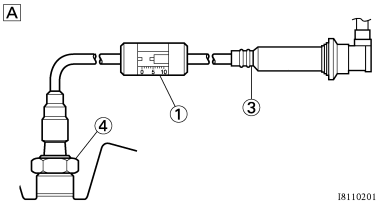
- Utiliser les outils spéciaux suivants pendant le contrôle.

Testeur d'étincelle dynamique:
YM-34487
Contrôleur d'allumage:
90890-06754
Multimètre:
YU-3112-C/90890-03112

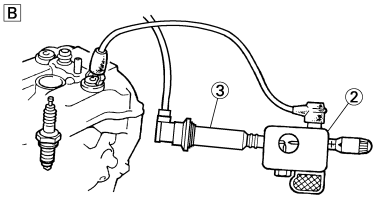
TEST DE LA LONGUEUR D'ETINCELLE

1. Déconnecter la bobine d'allumage de la bougie.
2. Déposer le capuchon de la bobine d'allumage.
3. Connecter le testeur dynamique d'étincelle "1" (contrôleur d'allumage "2") comme indiqué.
   - Bobine d'allumage "3"
   - Bougie "4"

A



B



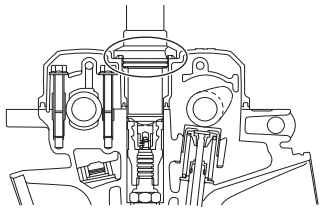
A. USA et CDN
B. Sauf USA et CDN

4. Actionner la pédale de kick.
5. Contrôler la longueur d'étincelle d'allumage.
6. Démarrer le moteur et augmenter la longueur d'étincelle jusqu'à ce qu'un raté se produise. (USA et CDN uniquement)

	Longueur d'étincelle minimum: 6.0 mm (0.24 in)

CONTRÔLE DES CONNEXIONS DES FICHES RAPIDES, DES FILS ET DE LA BOBINE D'ALLUMAGE

1. Contrôler:
   - Connexion des coupleurs et des fils
     Rouille/poussière/jeu/court-circuit → Réparer ou remplacer.
   - Bobine d'allumage et bougie en place
     Appuyer sur la bobine d'allumage jusqu'à ce qu'elle soit en contact étroit avec le trou de bougie du couvre-culasse.



CONTRÔLE DU COUPE-CIRCUIT DU MOTEUR

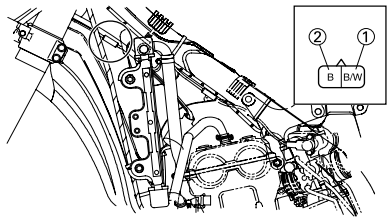
1. Contrôler:
   - Continuité du coupe-circuit du moteur

Fil (+) du multimètre → fil noir/blanc "1"
Fil (-) du multimètre → fil noir "2"

	Résultat **Conducteur (lorsque le coupe-circuit du moteur est activé)**

Pas de continuité lorsque enfoncé → Remplacer.
Continuité lorsque relâché → Remplacer.

N.B.
Positionner le sélecteur du multimètre sur "Ω × 1".

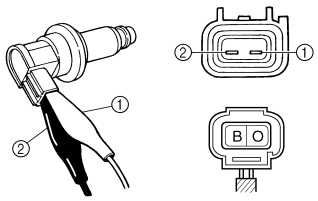


CONTRÔLE DE LA BOBINE D'ALLUMAGE

1. Déposer le capuchon de la bobine d'allumage.
2. Contrôler:
   - Résistance de l'enroulement primaire
     Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil orange "1"
Fil (-) du multimètre → fil noir "2"

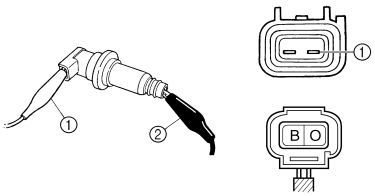
	Résistance de l'enroulement primaire	Position du sélecteur du multimètre
	0.08–0.10 Ω à 20 °C (68 °F)	**Ω × 1**



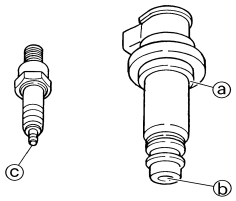
3. Contrôler:
   - Résistance de l'enroulement secondaire
     Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil orange "1"
Fil (-) du multimètre → Borne de bougie "2"

	Résistance de l'enroulement secondaire	Position du sélecteur du multimètre
	4.6–6.8 kΩ à 20 °C (68 °F)	**kΩ × 1**



4. Contrôler:
   - Partie scellée de la bobine d'allumage "a"
   - Broche de la borne de bougie "b"
   - Partie filetée de la bougie "c"
     Usure → Remplacer.

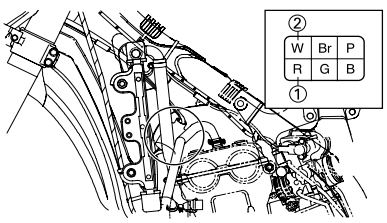


CONTRÔLE DU VOLANT MAGNÉTIQUE CDI

1. Contrôler:
   - Résistance de la bobine d'excitation
     Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil rouge "1"
Fil (-) du multimètre → fil blanc "2"

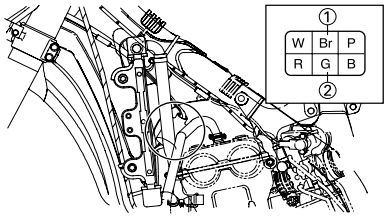
	Résistance de la bobine d'excitation	Position du sélecteur du multimètre
	248-372 Ω à 20 °C (68 °F)	**Ω ×100**



2. Contrôler:
   • Résistance de la bobine de charge 1
   Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil brun "1"
Fil (-) du multimètre → fil vert "2"

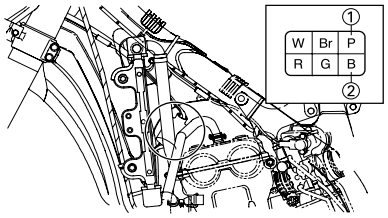
	Résistance de la bobine de charge 1	Position du sélecteur du multimètre
	720-1,080 Ω à 20 °C (68 °F)	Ω ×100



3. Contrôler:
   • Résistance de la bobine de charge 2
   Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil rose "1"
Fil (-) du multimètre → fil noir "2"

	Résistance de la bobine de charge 2	Position du sélecteur du multimètre
	44-66 Ω à 20 °C (68 °F)	Ω ×10



CONTRÔLE DU CONTACTEUR DE POINT MORT

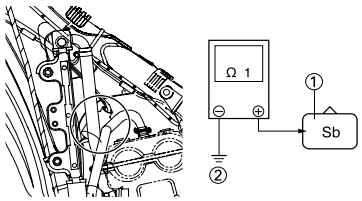
1. Contrôler:
   • Continuité du contacteur de point mort

Fil (+) du multimètre→fil bleu ciel "1"
Fil (-) du multimètre → terre "2"

	Résultat
	Conducteur (lorsque la boîte de vitesse est au point mort)

Pas de continuité au point mort → Remplacer.
Continuité en vitesse → Remplacer.

N.B.
Positionner le sélecteur du multimètre sur "Ω× 1".



CONTRÔLE DU BOÎTIER CDI

Vérifier tous les composants électriques. Si aucun défaut n'est trouvé, remplacer le boîtier CDI, puis vérifier à nouveau les composants électriques.

SYSTEME DU CAPTEUR DE POSITION DE PAPILLON DES GAZ

ETAPES DU CONTROLE

Si le capteur de position de papillon des gaz ne fonctionne pas, effectuer les contrôles suivants.

Contrôler les connexions de l'ensemble du système d'allumage.	Problème →	Réparer ou remplacer.
OK ↓		
Capteur de position de papillon des gaz. (Bobine du capteur de position de papillon des gaz)	Problème →	Remplacer.
OK ↓		
* Contrôler le volant magnétique CDI. (Bobine de charge)	Problème →	Remplacer.
OK ↓		
Contrôler le boîtier CDI. (Tension d'entrée du capteur de position de papillon des gaz)	Problème →	Remplacer.

***: se reporter à la section "SYSTEME D'ALLUMAGE".**

N.B.

Utiliser les outils spéciaux suivants pendant le contrôle.

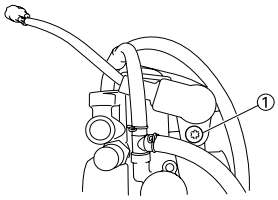
Multimètre:
YU-3112-C/90890-03112

SYSTEME DU CAPTEUR DE POSITION DE PAPILLON DES GAZ

REMARQUES CONCERNANT LA MANIPULATION

ATTENTION

Ne pas desserrer les vis (capteur de position de papillon des gaz) "1" sauf en cas de remplacement du capteur de position de papillon des gaz en raison d'une panne, car cela provoquerait une baisse des performances du moteur.



CONTRÔLE DES CONNEXIONS DES FICHES RAPIDES ET DES FILS

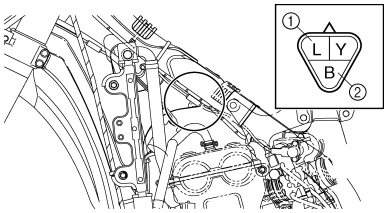
1. Contrôler:
   - Connexion des coupleurs et des fils
     Rouille/poussière/jeu/court-circuit
     → Réparer ou remplacer.

CONTRÔLE DE LA BOBINE DU CAPTEUR DE POSITION DE PAPILLON DES GAZ

1. Contrôler:
   - Résistance de la bobine du capteur de position de papillon des gaz
     Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil bleu "1"
Fil (-) du multimètre → fil noir "2"

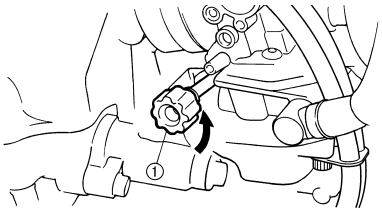
	Résistance de la bobine du capteur de position de papillon des gaz	Position du sélecteur du multimètre
	4-6 kΩ à 20°C (68 °F)	kΩ × 1



2. Desserrer:
   - Vis de butée de papillon des gaz "1"

N.B.

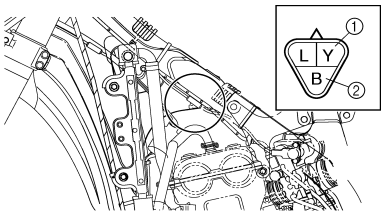
Dévisser la vis de butée de papillon des gaz jusqu'à ce que l'axe de papillon soit en position complètement fermée.



3. Contrôler:
   - Résistance variable de la bobine du capteur de position de papillon des gaz
     Vérifier que la résistance augmente lorsque l'on déplace la poignée des gaz de la position complètement fermée à la position complètement ouverte.
     Hors spécifications → Remplacer.

Fil (+) du multimètre → fil jaune "1"
Fil (-) du multimètre → fil noir "2"

	Résistance variable de la bobine du capteur de position de papillon des gaz		Position du sélecteur du multimètre
	Complètement fermé	Complètement ouvert	kΩ × 1
	Zéro –3 kΩ à 20°C (68 °F)	4-6 kΩ à 20 °C (68 °F)	

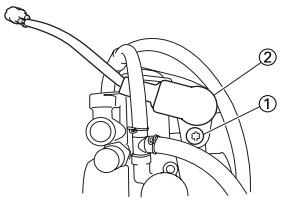


CHANGEMENT ET RÉGLAGE DU CAPTEUR DE POSITION DU PAPILLON DES GAZ

1. Deposer:
   - Fiche rapide du capteur de position de papillon des gaz
   - Carburateur
2. Deposer:
   - Vis (capteur de position de papillon des gaz) "1"
   - Capteur de position de papillon des gaz "2"

N.B.

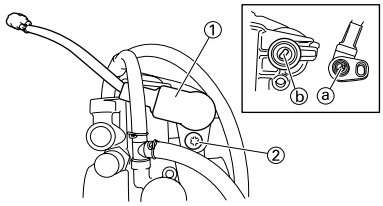
Desserrer la vis (capteur de position de papillon des gaz) à l'aide de la mèche T25.



3. Remplacer:
   - Capteur de position de papillon des gaz
4. Monter:
   - Capteur de position de papillon des gaz "1"
   - Vis (capteur de position de papillon des gaz) "2"

N.B.

- Aligner la fente "a" du capteur de position de papillon des gaz avec la saillie "b" du carburateur.
- Serrer provisoirement la vis (capteur de position de papillon des gaz).

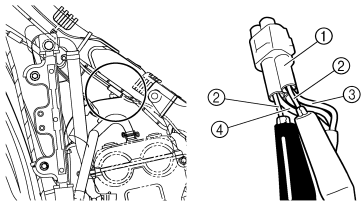


5. Monter:
   - Carburateur
   - Fiche rapide du capteur de position de papillon des gaz
6. Régler:
   - Régime de ralenti du moteur
     Se reporter à la section "REGLAGE DU REGIME DE RALENTI DU MOTEUR" au CHAPITRE 3.
7. Introduire les fins conducteurs électriques "2" (fils) dans la fiche rapide du capteur de position de papillon des gaz "1", comme illustré, et y raccorder le multimètre.

Fil (+) du multimètre → fil jaune "3"
Fil (-) du multimètre → fil noir "4"

ATTENTION

- **Ne pas introduire les conducteurs électriques plus que nécessaire parce que cela risque de réduire l'étanchéité de la fiche rapide.**
- **Veiller à ce qu'aucun court-circuit ne se produise entre les bornes car cela risque d'endommager les composants électriques**



8. Mettre le moteur en marche.
9. Régler:
   - Tension de sortie du capteur de position de papillon des gaz

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

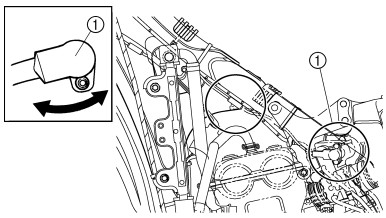
Etapes du réglage:

a. Régler l'angle de montage du capteur de position de papillon des gaz "1" de manière à obtenir la tension de sortie spécifiée.

N.B.

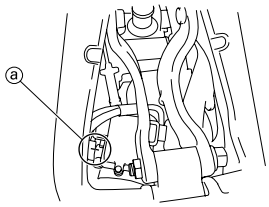
Mesurer avec précision la tension de sortie à l'aide d'un voltmètre électronique permettant une lecture facile des faibles tensions.

	Tension de sortie du capteur de position de papillon des gaz	Position du sélecteur du multimètre
	0.58–0.78 V	DCV



▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

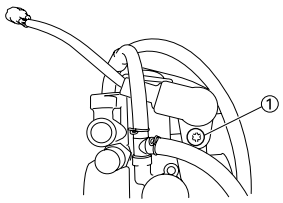
10. Placer les repères d'alignement "a" sur le capteur de position du papillon et le carburateur.



11. Arrêter le moteur.
12. Déposer le carburateur.
13. Serrer:
    - Vis (capteur de position de papillon des gaz) "1"

N.B.

Serrer la vis (capteur de position de papillon des gaz) à l'aide de la mèche T25.



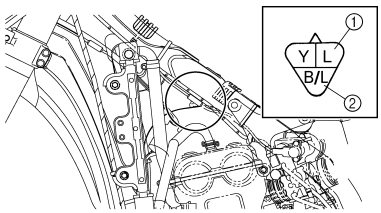
14. Monter le carburateur.

CONTRÔLE DE LA TENSION D'ENTRÉE DU CAPTEUR DE POSITION DE PAPILLON DES GAZ

1. Débrancher la fiche rapide du capteur de position de papillon des gaz.
2. Mettre le moteur en marche.
3. Contrôler:
   - Tension d'entrée du capteur de position de papillon des gaz
     Hors spécifications → Remplacer le boîtier CDI.

Fil (+) du multimètre → fil bleu "1"
Fil (-) du multimètre→fil noir/bleu "2"

	Tension d'entrée du capteur de position de papillon des gaz	Position du sélecteur du multimètre
	4–6 V	DCV-20



MISE AU POINT

MOTEUR

RÉGLAGE DU CARBURATEUR

- Le mélange air/carburant varie en fonction des conditions atmosphériques. Il est donc nécessaire de tenir compte de la pression de l'air, de la température ambiante, de l'humidité, etc., pour le réglage du carburateur.
- Effectuer un essai de conduite pour contrôler les performances du moteur (par ex. la réponse du moteur) et l'état des bougies (décoloration ou encrassement). Utiliser les valeurs obtenues pour effectuer le meilleur réglage possible du carburateur.

N.B.

Il est recommandé de conserver un enregistrement de tous les réglages du carburateur et des conditions extérieures (conditions atmosphériques, conditions de la piste/de la surface, temps intermédiaire) pour faciliter les réglages ultérieurs du carburateur.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Le carburateur fait partie du circuit d'alimentation. Par conséquent, veiller à effectuer le montage dans un endroit bien aéré, à l'écart de tout objet inflammable ou de toute source d'incendie.**
- **Ne jamais regarder dans l'admission du carburateur. Des flammes peuvent surgir du tuyau en cas de retour de flamme du moteur au démarrage. De l'essence peut s'écouler de l'injecteur de la pompe de reprise lorsque le carburateur a été déposé.**

ATTENTION

- **Le carburateur est extrêmement sensible aux corps étrangers (poussière, sable, eau, etc.). Pendant le montage, veiller à ce qu'aucun corps étranger ne puisse pénétrer dans le carburateur.**
- **Toujours manipuler le carburateur et ses composants avec prudence. Tout endommagement (rayures même légères, courbures, etc.) peut empêcher le carburateur de fonctionner correctement. Effectuer soigneusement tout entretien à l'aide des outils adéquats et sans forcer.**
- **Lorsque le moteur est arrêté, ou tourne sans charge, ne pas ouvrir et fermer inutilement les gaz. Cela risquerait d'amener trop de carburant et de rendre le démarrage difficile ou d'altérer le fonctionnement du moteur.**
- **Après avoir monté le carburateur, contrôler que le papillon fonctionne correctement et s'ouvre et se ferme sans problème.**

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES ET RÉGLAGES DU CARBURATEUR

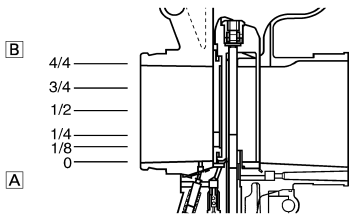
Temp.de l'air	Humidité	Pression atmosphérique (altitude)	Mélange	Réglages
Haute	Haute	Basse(élevée)	Plus riche	Plus pauvre
Basse	Basse	Haute (basse)	Plus pauvre	Plus riche

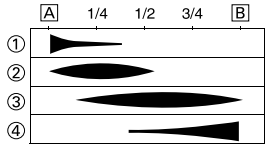
N.B.

La densité de l'air (c.-à-d. la concentration d'oxygène dans l'air) détermine la richesse ou la pauvreté du mélange air/carburant.

- La température de l'air: la densité de l'air diminue au fur et à mesure que l'air se dilate sous l'effet des températures élevées.
- Le taux d'humidité de l'air: le taux d'oxygène diminue proportionnellement à l'augmentation du taux d'humidité.
- Pression atmosphérique (altitude): la densité de l'air diminue au fur et à mesure que la pression atmosphérique baisse (haute altitude).

INFLUENCE DES PIÈCES DE RÉGLAGE SUR L'OUVERTURE DU PAPILLON DES GAZ



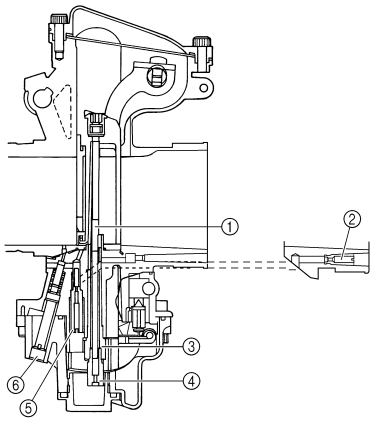


A. Fermé
B. Complètement ouvert
1. Vis de ralenti/gicleur de ralenti
2. Echancrure du papillon des gaz
3. Aiguille
4. Gicleur principal

ASSEMBLAGE DU CARBURATEUR ET DES PIÈCES DE RÉGLAGE

Le carburateur FLATCR est équipé d'un gicleur principal primaire. Ce type de gicleur principal est parfait pour les motos de course car il garantit un débit de carburant régulier, même à pleine charge. Utiliser le gicleur principal et l'aiguille pour régler le carburateur.

Le carburateur FLATCR est muni d'une vis de ralenti. La plage de réglage de la vis de ralenti va de la fermeture complète du papillon à une ouverture de 1/4.



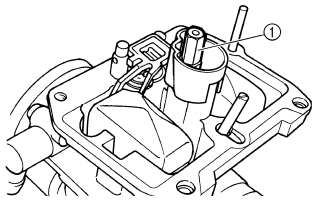
1. Aiguille
2. Jet d'air pilote
3. Gicleur d'aiguille
4. Gicleur principal
5. Gicleur de ralenti
6. Vis pilote

RÉGLAGE DU GICLEUR PRINCIPAL

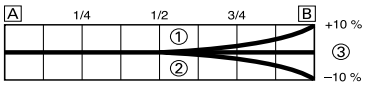
Le gicleur principal "1" permet de modifier la richesse du mélange air-carburant à pleine ouverture des gaz.

Gicleur principal standard	#178

Si le mélange air-carburant est trop riche ou trop pauvre, la puissance du moteur diminue et les accélérations sont moins efficaces.



Effets de la modification du gicleur principal (référence)



A. Ralenti
B. Complètement ouvert
1. #180
2. #175
3. #178

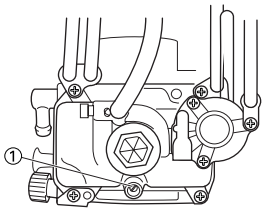
RÉGLAGE DE LA VIS DE RALENTI

La richesse du mélange air/carburant à une ouverture des gaz de 0 à 1/4 se règle à l'aide de la vis de ralenti "1". Serrer la vis de ralenti afin d'appauvrir le mélange aux vitesses réduites et la desserrer afin de l'enrichir.

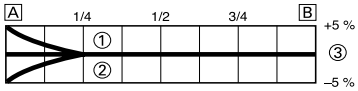
Position standard de la vis de ralenti (exemple)	2

N.B.

- Si le régime de ralenti du moteur varie, tourner la vis de ralenti de 1/2 tour seulement dans l'une ou l'autre direction.
- Pour optimiser le débit de carburant à plus faible régime, la vis de ralenti de chaque moto a été réglée individuellement en usine. Avant de régler la vis de ralenti, la serrer à fond en comptant le nombre de tours. Enregistrer ce nombre comme étant le nombre de tours de desserrage réglé en usine.



Effets du réglage de la vis de ralenti (référence)



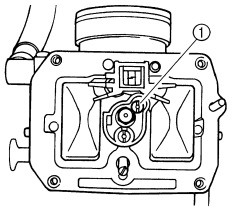
A. Ralenti
B. Complètement ouvert
1. Desserrée de 2-1/2 tour
2. Desserrée de 1-1/2 tour
3. Desserrée de 2 tour

RÉGLAGE DU GICLEUR DE RALENTI

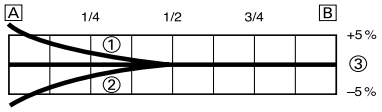
La richesse du mélange air/carburant à une ouverture des gaz de 1/4 ou moins peut se régler à l'aide du gicleur de ralenti "1".

Gicleur de ralenti standard	#42 * #45

* Sauf USA et CDN



Effets du réglage du gicleur de ralenti (référence)



A. Ralenti
B. Complètement ouvert
1. #45
2. #40
3. #42

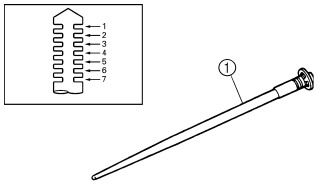
RÉGLAGE DE LA POSITION DE L'AIGUILLE

Le réglage de la position de l'aiguille "1" affecte l'accélération lorsque le papillon est ouvert de 1/8 à 3/4.

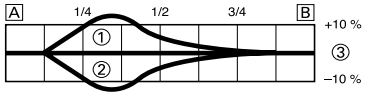
1. Mélange trop riche aux régimes intermédiaires
   - Le moteur manque de souplesse et l'accélération est irrégulière. Afin d'appauvrir le mélange, de rehausser d'un cran le clip d'accrochage de l'aiguille et d'abaisser cette dernière.
2. Mélange trop pauvre aux régimes intermédiaires
   - Le moteur crachote et accélère trop lentement. Il faut enrichir le mélange en abaissant d'un cran le clip d'accrochage de l'aiguille et relever celle-ci.

Position standard du clip	Rainure n° 4 * Rainure n° 5

* Sauf USA et CDN



Effets de la modification de la position de l'aiguille (référence)



A. Ralenti
B. Complètement ouvert
1. Rainure n° 5
2. Rainure n° 3
3. Rainure n° 4

RÉGLAGE DE L'AIGUILLE

Si l'aiguille demande un réglage, la remplacer.

Aiguille standard	NHKR * NFLR

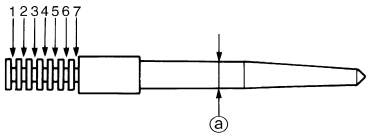
* Sauf USA et CDN

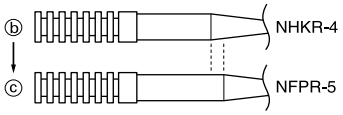
Les pièces de réglage de l'aiguille présentant toutes le même angle de conicité, la différence se situe au niveau des diamètres de la portion droite et du point de départ du cône.

a. Diamètre de la partie droite
b. Aiguille de référence
c. 0.5 fois plus pauvre

7

Le remplacement d'une aiguille NHKR-4 par une aiguille NFPR-5 a le même effet que le relèvement de 0.5 de la position du clip.

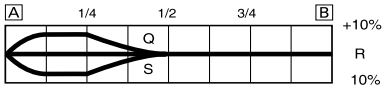




Effets du remplacement de l'aiguille (référence)

(Diamètre de la partie droite)

La modification du diamètre de la partie droite permet de régler le mélange aircarburant lorsque l'ouverture du papillon est de 1/8 à 1/4.



A. Ralenti
B. Complètement ouvert

LIEN AVEC L'OUVERTURE DU PAPILLON

Le débit du carburant dans le système de carburateur principal est contrôlé par le gicleur principal, puis une nouvelle régulation s'effectue dans la zone entre le gicleur principal et l'aiguille.

Le débit du carburant est fonction du diamètre de la partie droite de l'aiguille lorsque l'ouverture du papillon est de 1/8 à 1/4, et de la position du clip lorsque l'ouverture du papillon est de 1/8 à 3/4.

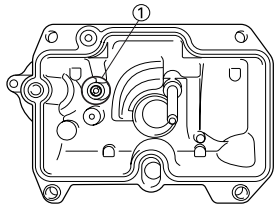
Par conséquent, le débit de carburant est équilibré à chaque degré d'ouverture du papillon par la combinaison du diamètre de la partie droite de l'aiguille et de la position du clip.

RÉGLAGE DU GICLEUR DE FUITE (RÉGLAGE DE LA POMPE DE REPRISE)

Le gicleur de fuite "1" est l'élément qui permet de régler le débit de carburant fourni par la pompe de reprise. Comme la pompe de reprise ne fonctionne que lorsque le papillon est ouvert, le gicleur de fuite est destiné à régler le rapport aircarburant du mélange pour une ouverture rapide du papillon, à la différence des autres éléments qui règlent le rapport aircarburant du mélange pour chaque ouverture du papillon (à tous les régimes du moteur).

1. Le moteur crachote lors de l'ouverture rapide des gaz. Sélectionner un gicleur de fuite de calibre inférieur au calibre standard afin d'enrichir le mélange. <Exemple> N°70 → N°60
2. Le moteur manque de souplesse lors de l'ouverture rapide des gaz. Sélectionner un gicleur de fuite de calibre supérieur au calibre standard afin d'appauvrir le mélange. <Exemple> N°70 → N°80

Gicleur de fuite standard	#70



PIÈCES DE RÉGLAGE DU CARBURATEUR

Gicleur principal	Taille	Numéro de référence
Riche	#188	4MX-14943-95
	#185	4MX-14943-44
	#182	4MX-14943-94
	#180	4MX-14943-43
(STD)	#178	4MX-14943-93
	#175	4MX-14943-42
	#172	4MX-14943-92
	#170	4MX-14943-41
Pauvre	#168	4MX-14943-91
Gicleur de ralenti	**Taille**	**Numéro de référence**
Riche	#48	4MX-14948-06
* (STD)	#45	4MX-14948-05
(STD)	#42	4MX-14948-04
	#40	4MX-14948-03
Pauvre	#38	4MX-14948-02
Aiguille	**Taille**	**Numéro de référence**
Riche	NFPN	5TA-14916-PN
	NFPP	5TA-14916-PP
	NFPQ	5TA-14916-P1
	NFPR	5TA-14916-PR
(STD)	NHKR	5TA-14916-KR
	NFPS	5TA-14916-PS
	NFPT	5TA-14916-PT
Pauvre	NFPU	5TA-14916-PU
Riche	NFLN	5TA-14916-LN
	NFLP	5TA-14916-LP
	NFLQ	5TA-14916-L1
* (STD)	NFLR	5TA-14916-LR
	NFLS	5TA-14916-LS
	NFLT	5TA-14916-LT
Pauvre	NFLU	5TA-14916-LU
Gicleur de fuite	**Taille**	**Numéro de référence**
Riche	#40	4JT-1494F-03
	#50	4JT-1494F-07
	#60	4JT-1494F-11
(STD)	#70	4JT-1494F-15
	#80	4JT-1494F-19
	#90	4JT-1494F-23
Pauvre	#100	4JT-1494F-27

* Sauf USA et CDN

CARACTÉRISTIQUES DE L'AIGUILLE

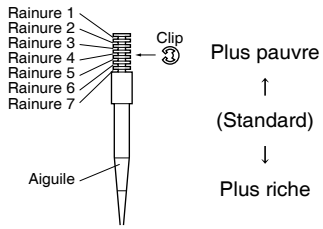
USA et CDN

		Diamètre de la partie droite						
		Riche						Pauvre
		N	P	Q	R	S	T	U
Riche	1 fois plus riche	NFLN-7	NFLP-7	NFLQ-7	NHKR-5	NFLS-7	NFLT-7	NFLU-7
	0.5 fois plus riche	NFPN-6	NFPP-6	NFPQ-6	NFPR-6	NFPS-6	NFPT-6	NFPU-6
	STD	NFLN-6	NFLP-6	NFLQ-6	NHKR-4	NFLS-6	NFLT-6	NFLU-6
	0.5 fois plus pauvre	NFPN-5	NFPP-5	NFPQ-5	NFPR-5	NFPS-5	NFPT-5	NFPU-5
Pauvre	1 fois plus pauvre	NFLN-5	NFLP-5	NFLQ-5	NHKR-3	NFLS-5	NFLT-5	NFLU-5

Sauf USA et CDN

		Diamètre de la partie droite						
		Riche						Pauvre
		N	P	Q	R	S	T	U
Riche	1 fois plus riche	NFLN-6	NFLP-6	NFLQ-6	NFLR-6	NFLS-6	NFLT-6	NFLU-6
	0.5 fois plus riche	NFPN-5	NFPP-5	NFPQ-5	NFPR-5	NFPS-5	NFPT-5	NFPU-5
	STD	NFLN-5	NFLP-5	NFLQ-5	NFLR-5	NFLS-5	NFLT-5	NFLU-5
	0.5 fois plus pauvre	NFPN-4	NFPP-4	NFPQ-4	NFPR-4	NFPS-4	NFPT-4	NFPU-4
Pauvre	1 fois plus pauvre	NFLN-4	NFLP-4	NFLQ-4	NFLR-4	NFLS-4	NFLT-4	NFLU-4

EXEMPLES DE RÉGLAGES DU CARBURATEUR EN FONCTION DE CE SYMPTÔME

Symptômes	Réglages	Contrôles
A pleine ouverture des gaz Crachotements Bruit de frottement de pièces métalliques Bougie blanchâtre ↓ Mélange pauvre	Augmenter le calibre du gicleur principal (progressivement)	Décoloration de la bougie → Brun clair = bon état. Si correction impossible: Siège de pointeau bouché Durit de carburant bouchée Robinet de carburant bouché Vérifier que la pompe de reprise fonctionne correctement.
A pleine ouverture des gaz Aucune reprise Reprise lente Réponse lente Bougie calaminée ↓ Mélange riche	Diminuer le calibre du gicleur principal (progressivement)	Décoloration de la bougie → Brun clair = bon état. Si correction impossible: Filtre à air bouché Débordement de carburant du carburateur
Mélange pauvre	Abaisser la position du clip d'aiguille. (1 cran plus bas)	 La position du clip est la rainure de l'aiguille sur laquelle le clip est fixé. Les positions sont numérotées à partir du haut. Vérifier que la pompe de reprise fonctionne correctement. (sauf si le symptôme indique un mélange riche).
Mélange riche	Remonter la position du clip d'aiguille. (1 cran plus haut)	
Ouverture 1/4–3/4 Crachotements Vitesse réduite	Abaisser la position du clip d'aiguille. (1 cran plus bas)	
Ouverture 1/4-1/2 Reprise lente Mauvaise accélération	Remonter la position du clip d'aiguille. (1 cran plus haut)	
Ouverture de 0 à 1/4 Crachotements Vitesse réduite	Utiliser une aiguille de plus petit diamètre.	Passage du circuit bas régime Bouché → Nettoyer. Débordement du carburateur
Ouverture de 0 à 1/4 Mauvaise accélération	Utiliser une aiguille de diamètre supérieur. Remonter la position du clip d'aiguille. (1 cran plus haut)	
Mauvaise réponse aux régimes bas à intermédiaires	Remonter la position du clip d'aiguille. Si cela n'a aucun effet, abaisser la position du clip d'aiguille.	
Mauvaise réponse à l'ouverture rapide des gaz	Vérifier les réglages généraux. Monter un gicleur principal de plus petit calibre. Remonter la position du clip d'aiguille. (1 cran plus haut) Si cela n'a aucun effet, monter un gicleur principal de calibre plus grand et abaisser la position du clip d'aiguille.	Contrôler si le filtre à air est encrassé. Vérifier que la pompe de reprise fonctionne correctement.

N.B.

Ce qui précède ne sert qu'à titre d'exemple. Le réglage du carburateur doit se faire en fonction des conditions de fonctionnement du moteur.

CHÂSSIS

SÉLECTION DU TAUX DE RÉDUCTION SECONDAIRE (PIGNON)

Taux de réduction secondaire = Nombre de dents de la couronne arrière/Nombre de dents du pignon d'entraînement	
Taux standard de réduction secondaire	**49/13 (3.769) * 51/13 (3.923)**

* Sauf USA et CDN

<Sélection du taux de réduction du rapport secondaire>

- Il est généralement admis que le rapport de démultiplication de la transmission secondaire doit être réduit pour une course de vitesse comprenant de longues portions en ligne droite et qu'il convient de l'augmenter en cas de course sur circuit comprenant de nombreux virages. Dans la pratique toutefois, la vitesse dépendant des conditions du terrain le jour de la course, on veillera à effectuer des tours de circuit afin de régler la machine du mieux possible pour la course.
- En pratique, il est très difficile d'effectuer des réglages convenant parfaitement à un terrain donné et il faudra en sacrifier quelques-uns. Il convient de régler la machine en fonction de la partie du circuit la plus importante pour le résultat final de la course. Dans ce cas, on effectuera des essais sur la totalité du circuit, en notant les temps intermédiaires pour les différentes parties du circuit afin de calculer la moyenne et déterminer le taux de réduction secondaire.
- Si le parcours comprend de longues lignes droites, régler la machine de manière qu'elle fournisse des performances maximales vers la fin des lignes droites, tout en évitant un surrégime du moteur.

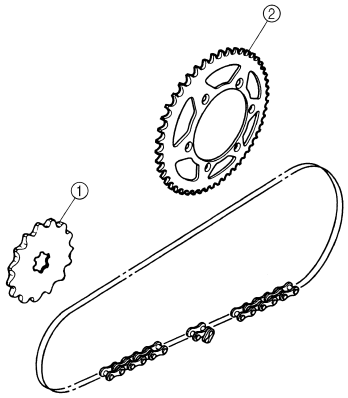
N.B.

Chaque motocycliste a sa propre technique de conduite et les performances varient elles aussi d'une moto à l'autre. On évitera donc de copier les réglages d'une autre moto et chacun effectuera ses propres réglages en fonction de sa technique personnelle.

PIÈCES DE RÉGLAGE DU PIGNON DE COURONNE ET DE ROUE ARRIÈRE

Nom de la pièce	Taille	Numéro de référence
Couronne arrière "1"		
(STD)	**13T**	**9383B-13218**
Couronne arrière "2"		
	47T	**1C3-25447-00**
	48T	**1C3-25448-00**
(STD)	**49T**	**1C3-25449-00**
	50T	**1C3-25450-00**
*** (STD)**	**51T**	**1C3-25451-00**
	52T	**1C3-25452-00**

* Sauf USA et CDN



PRESSION DES PNEUS

Régler la pression des pneus en fonction des conditions du terrain.

	Pression des pneus standard: 100 kPa (1.0 kgf/cm^2, 15 psi)

- En cas de conduite sous la pluie, sur terrain boueux, sablonneux ou glissant, réduire la pression des pneus pour une meilleure adhérence.

	Plage de réglage: 60–80 kPa (0.6–0.8 kgf/cm^2, 9.0–12 psi)

- Sur route pavée ou sur surface dure, augmenter la pression des pneus afin d'éviter les crevaisons.

	Plage de réglage: 100–120 kPa (1.0–1.2 kgf/cm^2, 15–18 psi)

RÉGLAGE DE LA FOURCHE

Régler la fourche en fonction de l'expérience de conduite du pilote sur le terrain ainsi que des conditions du terrain.

Les trois réglages de la fourche sont les suivants:

1. Réglage de l'amortissement pneumatique
   - Ajuster la quantité d'huile de fourche.
2. Réglage de la précontrainte du ressort
   - Changer de ressort.
3. Réglage de la force d'amortissement
   - Régler la force de compression.
   - Régler l'amortissement à la détente.

   Le ressort a une action sur la charge tandis que la force d'amortissement agit sur la vitesse de la course d'amortissement.

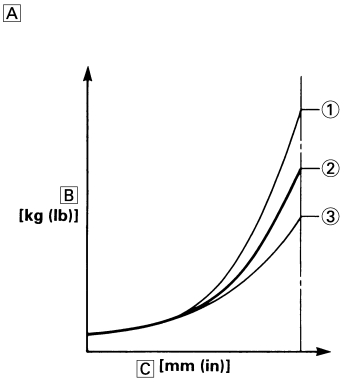
MODIFICATION DE LA QUANTITÉ ET CARACTÉRISTIQUES DE L'HUILE DE FOURCHE

Les caractéristiques d'amortissement en fin de course peuvent être modifiées en changeant la quantité d'huile de fourche.

⚠ AVERTISSEMENT

Ajuster le niveau d'huile en ajoutant ou en retirant 5 cm^3 (0.2 Imp oz, 0.2 US oz) à la fois. Quand le niveau d'huile est trop bas, il se produit un bruit lorsque la fourche est entièrement comprimée, ou le pilote ressent une certaine pression dans les mains ou le corps. Au contraire, quand le niveau d'huile est trop élevé, les caractéristiques du ressort pneumatique tendent à être plus rigides, détériorant ainsi les performances et les caractéristiques. Il est donc important de régler le niveau d'huile dans la fourche conformément aux spécifications données.

	Niveau d'huile standard: 330 cm^3 (11.6 Imp oz, 11.2 US oz) **Plage de réglage: 300–375 cm^3(10.6–13.2 Imp oz, 10.1–12.7 US oz)**



A. Caractéristiques de l'amortissement pneumatique en fonction du niveau d'huile
B. Charge
C. Course
1. Niveau d'huile max.
2. Niveau d'huile standard
3. Niveau d'huile min.

RÉGLAGE DU RESSORT APRÈS REMPLACEMENT

La suspension arrière pouvant influencer le réglage de la fourche, il convient donc d'équilibrer l'arrière et l'avant de la machine (la position, etc.) avant d'effectuer le réglage de la fourche.

1. Ressort mou
   - Régler l'amortissement à la détente.
     Dévisser d'un ou deux déclics.
   - Régler la force de compression.
     Visser d'un ou deux déclics.

N.B.

En général, un ressort mou offre une sensation de conduite douce. L'amortissement à la détente tend à être plus fort et la fourche peut s'enfoncer plus profondément lors de la conduite sur des routes cahoteuses.

2. Ressort dur
   - Régler l'amortissement à la détente.
     Visser d'un ou deux déclics.
   - Régler la force de compression.
     Dévisser d'un ou deux déclics.

N.B.

En principe, un ressort dur offre une sensation de conduite dure. L'amortissement à la détente a tendance à s'affaiblir, entraînant une perte de la sensation de contact avec la surface de la route ou des vibrations du guidon.

PIÈCES DE RÉGLAGE DE LA FOURCHE

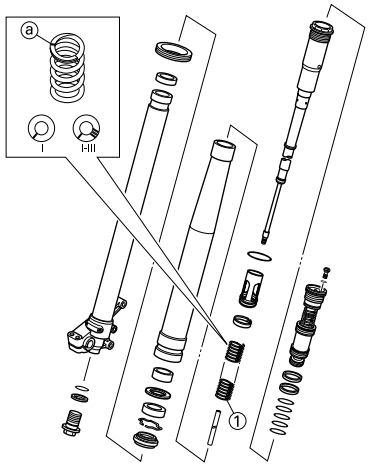
- Ressort de fourche "1"

TYPE	RAIDEUR DU RESSORT	RESSORT REFERENCE	REPERE (fentes)
MOU	0.398	1C3-23141-A1	|
	0.408	1C3-23141-B1	||
	0.418	1C3-23141-C1	|||
	0.428	1C3-23141-D1	||||
	0.438	1C3-23141-E1	|||||
STD	0.449	5XC-23141-N0	—
*STD	0.459	1C3-23141-G1	|-||
DUR	0.469	1C3-23141-H1	|-|||
	0.479	1C3-23141-J1	|-||||

* Sauf USA et CDN

N.B.

Le repère (fentes) a se trouve à l'extrémité du ressort.



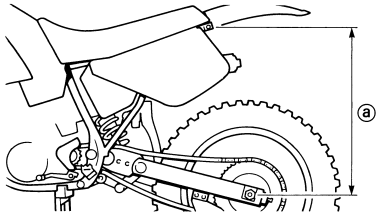
RÉGLAGE DE LA SUSPENSION ARRIÈRE

Effectuer le réglage de la suspension arrière en fonction de l'expérience du pilote lors de la conduite ainsi que des conditions du terrain.
Les deux réglages de la suspension arrière sont les suivants:

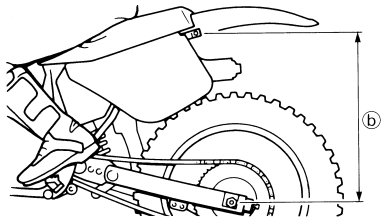
1. Réglage de la précontrainte du ressort
   - Réglage de la précontrainte du ressort.
   - Changer de ressort.
2. Réglage de la force d'amortissement
   - Régler l'amortissement à la détente.
   - Régler la force de compression.

CHOIX DE LA LONGUEUR DE RESSORT

1. Placer un support ou un bloc sous le moteur pour surélever la roue arrière et mesurer la longueur "a" entre le centre de l'axe de roue arrière et le boulon de fixation du garde-boue arrière.



2. Retirer le support ou le bloc et mesurer, avec une personne assise correctement sur la selle, la longueur "b" entre le centre de l'axe de roue arrière et le boulon de fixation du garde-boue arrière.

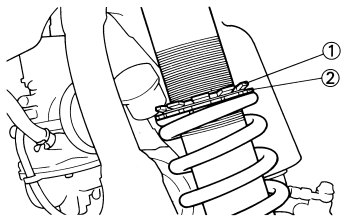


3. Desserrer le contre-écrou "1" et effectuer le réglage en tournant le dispositif de réglage "2" de manière à atteindre la valeur standard, obtenue en soustrayant la longueur "b" de la longueur "a".

	Valeur standard: 90–100 mm (3.5–3.9 in)

N.B.

- Si la moto est nouvelle et après qu'elle a été rodée, la longueur du ressort peut changer en raison de la fatigue initiale, etc., du ressort. Il est donc important de corriger les réglages régulièrement.
- S'il est impossible d'atteindre la valeur standard à l'aide du dispositif de réglage et en ajustant la longueur du ressort, remplacer le ressort par un ressort en option et effectuer un nouveau réglage.



RÉGLAGE DU RESSORT APRÈS REMPLACEMENT

Après avoir remplacé le ressort, veiller à l'ajuster à la longueur recommandée [profondeur 90–100 mm (3.5–3.9 in)] et à le régler.

1. Ressort mou
   - Régler le ressort mou de manière que la force d'amortissement à la détente soit moindre afin de compenser son manque de raideur. Après avoir, à l'aide du dispositif de réglage, diminué l'amortissement à la détente d'un ou deux déclics, rouler avec la moto puis effectuer un nouveau réglage en fonction des préférences personnelles.
2. Ressort dur
   - Régler le ressort de manière à augmenter la force d'amortissement à la détente afin de compenser la plus grande raideur du ressort. Après avoir, à l'aide du dispositif de réglage, augmenté l'amortissement à la détente d'un ou deux déclics, rouler avec la moto puis effectuer un nouveau réglage en fonction des préférences personnelles.

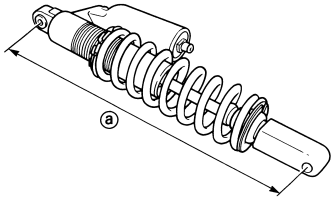
N.B.

Un réglage de la force d'amortissement à la détente entraîne un changement de la force de compression. Pour corriger, dévisser le dispositif de réglage de l'amortissement à la compression bas.

⚠ AVERTISSEMENT

Lors du remplacement de l'amortisseur arrière, veiller à monter un amortisseur dont la longueur totale a ne dépasse pas la longueur standard sous peine d'altérer les performances. Ne jamais monter un amortisseur dont la longueur totale est supérieure à la longueur standard.

Longueur "a" de l'amortisseur standard:
490 mm (19.29 in)



PIÈCES DE RÉGLAGE DE L'AMORTISSEUR ARRIÈRE

• Ressort d'amortisseur arrière "1"

[Ressort acier à spires égales]

TYPE	RAIDEUR DU RESSORT	RESSORT REFERENCE (-22212-)	REPERE D'IDENTIFICATION/ QTE
MOU	4.3	5UN-00	Brun/1
	4.5	5UN-10	Vert/1
	4.7	5UN-20	Rouge/1
	4.9	5UN-30	Noir/1
	4.5	5UN-40	Bleu/1
STD	5.3	5UN-50	Jaune/1
	5.5	5UN-60	Rose/1
DUR	5.7	5UN-70	Blanc/1

[Ressort acier à spires inégales]

TYPE	RAIDEUR DE RESSORT (environ)	RESSORT REFERENCE (-22212-)	REPERE D'IDENTIFICATION/ QTE
MOU	4.5	5UN-A0	Vert/2
	4.7	5UN-B0	Rouge/2
	4.9	5UN-C0	Noir/2
	5.1	5UN-D0	Bleu/2
	5.3	5UN-E0	Jaune/2
	5.5	5UN-F0	Rose/2
DUR	5.7	5UN-G0	Blanc/2

[Ressort en titane à spires égales]

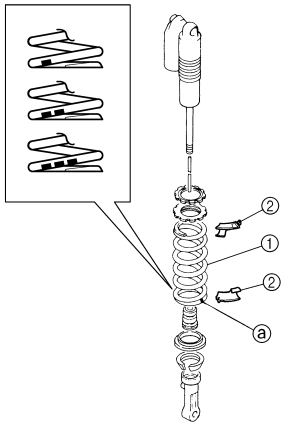
TYPE	RAIDEUR DU RESSORT	RESSORT REFERENCE (-22212-)	REPERE D'IDENTIFICATION
MOU	4.5	1C3-00	Vert/1
			Vert/2
			Vert/3
	4.7	1C3-10	Rouge/1
			Rouge/2
			Rouge/3
	4.9	1C3-20	Noir/1
			Noir/2
			Noir/3
	5.1	1C3-30	Bleu/1
			Bleu/2
			Bleu/3
	5.3	1C3-40	Jaune/1
			Jaune/2
			Jaune/3
	5.5	1C3-50	Rose/1
			Rose/2
			Rose/3
	5.7	1C3-60	Blanc/1
			Blanc/2
DUR			Blanc/3

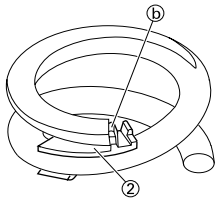
ATTENTION

Monter le siège de ressort "2" sur le ressort en titane.

N.B.

- Le ressort à spires inégales est plus doux, dans ses caractéristiques initiales, que le ressort à spires égales, et est difficile à amener en fin de course à pleine compression.
- Le repère d'indentification "a" se trouve à l'extrémité du ressort.
- La spécification du ressort dépend de la couleur et du nombre de repères d'identification.
- Pour les ressorts en titane, se procurer 2 cuvettes de ressort "2" (pièce Yamaha n° 1C3-22565-00) et les monter à la base et au sommet du ressort.
- Monter le siège de ressort en mettant l'ergot "b" en contact avec l'embout du ressort, comme indiqué.





• Plage de réglage (précontrainte du ressort)

Maximum	Minimum
Position dans laquelle le ressort est tourné de 13 mm (0.51 in) à partir de sa longueur libre.	**Position dans laquelle le ressort est tourné de 1.5 mm (0.06 in) à partir de sa longueur libre.**

N.B.

• Pour régler la précontrainte du ressort, se reporter à la section "REGLAGE DE LA PRECONTRAINTE DU RESSORT DE L'AMORTISSEUR ARRIERE" au CHAPITRE 3.
• La plage de réglage de la précontrainte est identique pour les ressorts en titane et en acier.

RÉGLAGE DE LA SUSPENSION (FOURCHE)

N.B.
- Si un des symptômes décrits ci-dessous apparaît alors que le réglage de la suspension est standard, effectuer un nouveau réglage en se référant aux procédures reprises dans le tableau.
- Avant toute modification, régler la longueur de l'amortisseur arrière comprimé à la valeur standard de 90–100 mm (3.5–3.9 in).

Symptômes	Section				Contrôler	Régler
	Saut	Grand trou	Trou moyen	Petit trou		
Toujours dur	○	○	○		Amortissement à la compression	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Quantité d'huile	Diminuer la quantité d'huile d'environ 5–10 cm^3 (0.2–0.4 Imp oz, 0.2–0.3 US oz).
					Ressort	Monter un ressort mou.
Mouvement toujours irrégulier	○	○	○	○	Fourreau Tube plongeur	Vérifier s'il y des coudes, coups ou tout autre endommagement visible.
					Bague antifriction	Remplacer par une bague neuve pour usage étendu.
					Bague coulissante de piston	Remplacer par une bague neuve pour usage étendu.
					Couple de serrage du té inférieur	Resserrer au couple spécifié.
Mauvais mouvement initial				○	Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Bague d'étanchéité	Enduire la bague d'étanchéité d'huile.
Toujours doux, débattement	○	○			Amortissement à la compression	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour augmenter l'amortissement.
					Quantité d'huile	Augmenter la quantité d'huile d'environ 5–10 cm^3 (0.2–0.4 Imp oz, 0.2–0.3 US oz).
					Ressort	Monter un ressort dur.
Dur en fin de course	○				Quantité d'huile	Diminuer la quantité d'huile d'environ 5 cm^3 (0.2 Imp oz, 0.2 US oz)
Dur en fin de course, débattement	○				Quantité d'huile	Augmenter la quantité d'huile d'environ 5 cm^3 (0.2 Imp oz, 0.2 US oz)
Mouvement initial dur	○	○	○	○	Amortissement à la compression	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
Avant bas, position avant basse			○	○	Amortissement à la compression	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour augmenter l'amortissement.
					Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Equilibre avec l'arrière	Régler la longueur sur 95–100 mm (3.7–3.9 in) avec une personne assise correctement sur la selle (position arrière basse).
					Quantité d'huile	Augmenter la quantité d'huile d'environ 5 cm^3 (0.2 Imp oz, 0.2 US oz)

Symptômes	Section				Contrôler	Régler
	Saut	Grand trou	Trou moyen	Petit trou		
Avant qui "accroche", position avant haute			○	○	Amortissement à la compression	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Equilibre avec l'arrière	Régler la longueur sur 90–95 mm (3.5–3.7 in) avec une personne assise correctement sur la selle (position arrière haute).
					Ressort	Monter un ressort mou.
					Quantité d'huile	Diminuer la quantité d'huile d'environ 5–10 cm^3 (0.2–0.4 Imp oz, 0.2–0.3 US oz).

RÉGLAGE DE LA SUSPENSION (AMORTISSEUR ARRIÈRE)

N.B.
- Si un des symptômes décrits ci-dessous apparaît alors que le réglage de la suspension est standard, effectuer un nouveau réglage en se référant aux procédures reprises dans le tableau.
- Régler l'amortissement à la détente de 2 clics, dans un sens ou dans l'autre.
- Régler la force d'amortissement à la détente basse de 1 clic, dans un sens ou dans l'autre.
- Régler la force d'amortissement à la détente hausse par 1/6 de tour, dans un sens ou dans l'autre.

Symptômes	Section				Contrôler	Régler
	Saut	Grand trou	Trou moyen	Petit trou		
Dur, tendance à s'affaisser			○	○	Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Longueur de ressort installé	Régler la longueur sur 90–100 mm (3.5–3.9 in) avec une personne assise correctement sur la selle.
Spongieux et instable			○	○	Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour augmenter l'amortissement.
					Amortissement à la compression faible	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (env. 1 déclic) pour augmenter l'amortissement.
					Ressort	Monter un ressort dur.
Lourd et traînant			○	○	Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Ressort	Monter un ressort mou.
Mauvaise tenue de route				○	Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour réduire l'amortissement.
					Amortissement à la compression faible	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 1 déclics) pour augmenter l'amortissement.
					Amortissement à la compression élevé	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 1/6 de tour) pour augmenter l'amortissement.
					Longueur de ressort installé	Régler la longueur sur 90–100 mm (3.5–3.9 in) avec une personne assise correctement sur la selle.
					Ressort	Monter un ressort mou.

Symptômes	Section				Contrôler	Régler
	Saut	Grand trou	Trou moyen	Petit trou		
Débattement	○	○			Amortissement à la compression élevé	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 1/6 de tour) pour augmenter l'amortissement.
					Longueur de ressort installé	Régler la longueur sur 90–100 mm (3.5–3.9 in) avec une personne assise correctement sur la selle.
					Ressort	Monter un ressort dur.
Rebondissement	○	○			Amortissement à la détente	Tourner le dispositif de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (de 2 déclics) pour augmenter l'amortissement.
					Ressort	Monter un ressort mou.
Course dure	○	○			Amortissement à la compression élevé	Tourner le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (de 1/6 de tour) pour diminuer l'amortissement.
					Longueur de ressort installé	Régler la longueur sur 90–100 mm (3.5–3.9 in) avec une personne assise correctement sur la selle.
					Ressort	Monter un ressort mou.

IMPRIMÉ SUR PAPIER RECYCLÉ

YAMAHA MOTOR CO., LTD.
2500 SHINGAI IWATA SHIZUOKA JAPAN

PRINTED IN JAPAN
(F)